



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

zero emission

Våra utsläppsfria lösningar.



Dina utmaningar – Våra lösningar.

Som pionjär inom området batterielektriska entreprenadmaskiner har Wacker Neuson sedan 2013 stadigt utökat sitt produktsortiment och stoppar inte maskinutvecklingen. Med nya erbjudanden inom segmentet zero emission arbetar Wacker Neuson för att erbjuda produkter för kundens hela ekosystem: från laddinfrastrukturen till tjänster, finansieringserbjudanden och olika användningsmodeller till cirkulära affärsmodeller. Med ytterligare produkter som Charging Box och Systainer-boxarna för batteritransport erbjuder Wacker Neuson enkla lösningar för att byta till utsläppsfritt arbete.

Är du beredd att tänka om? Gör bytet tillsammans med Wacker Neuson.



Pricing

Finansieringsmöjligheter och ekonomist stöd: Vi erbjuder särskilda finansieringslösningar för ett smidigt inträde i världen med zero emission. I Europa kan du även ha nytta av landsspecifik finansiering för att göra bytet enklare för dig.



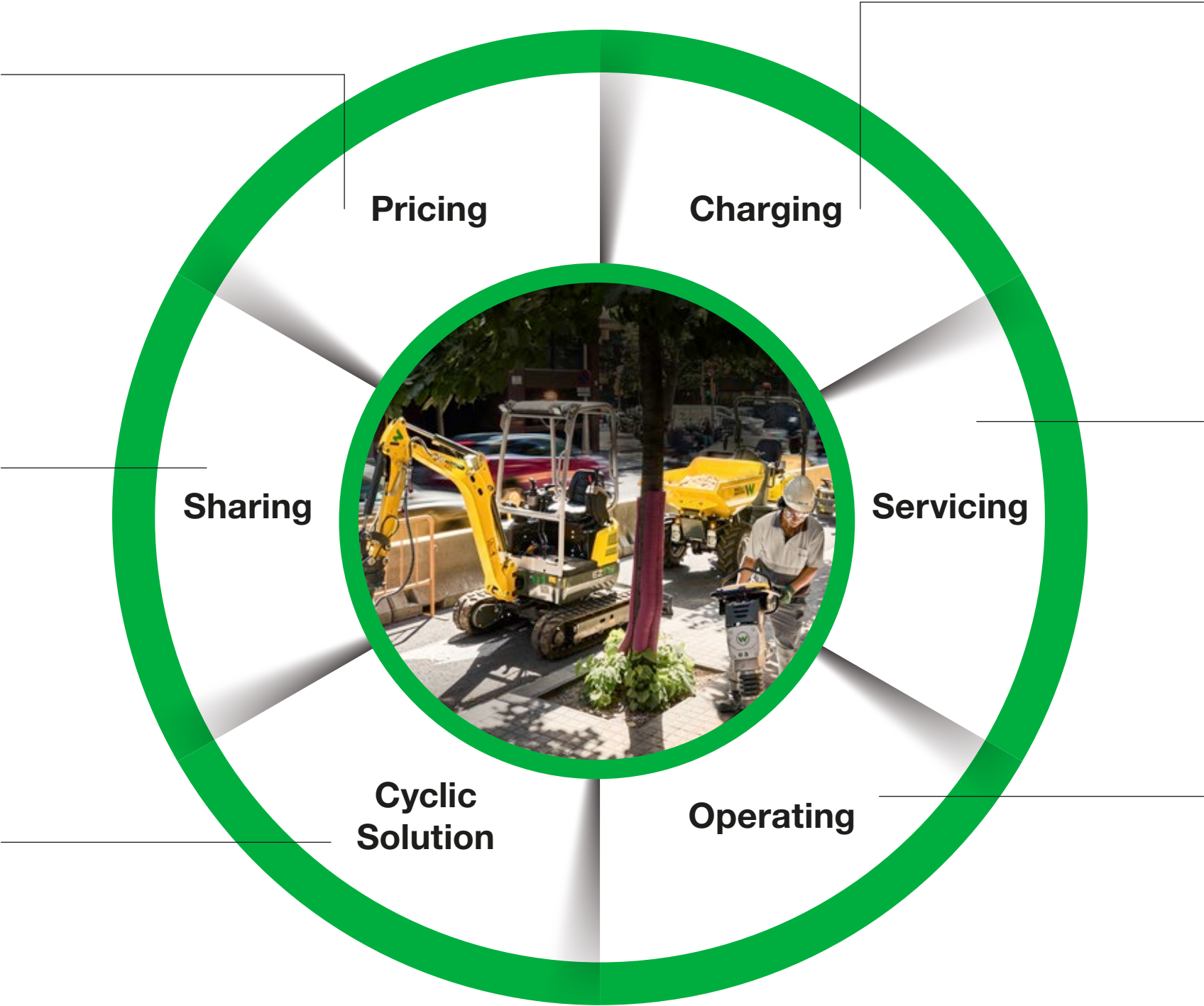
Sharing

Testa och hyra: Du får lämpliga hyreserbjudanden från din säljpartner så att du kan prova de elektriskt drivna maskinerna ordentligt på din egen byggarbetsplats.



Cycling Solution

Hållbarhet: Tillsammans med våra partners arbetar vi med att använda batterierna på bästa möjliga sätt efter att de använts, från klassisk återvinning till möjligheten att användas för lagring av energi.



Charging

Charging Box: Laddning av maskiner och entreprenadmaskiners batterier på byggarbetsplatser utan direkt tillgång till strömkälla. Våra utsläppsfria entreprenadmaskiner har de vanligast förekommande kontaktdonen. Det gör att det är lika lätt att ladda som det är att tanka.



Servicing

Understöd: Våra lösningar stödjer dig med dina maskiner med zero emission, som exempelvis **telematiklösningen EquipCare** för effektiv och förebyggande service.



Operating

Enkelt handhavande: Battery One-batteriet startas med en enkel knapptryckning; det passar inte bara i fler än tio entreprenadmaskiner från Wacker Neuson, utan även i maskiner från andra tillverkare. Den fulla effekten är vanligtvis tillgänglig under en hel arbetsdag utan ytterligare laddning.



#switchtogreen

Anledningar till varför det lönar sig att byta.

100 % CO₂-fritt arbete på byggarbetsplatsen: Därmed ger maskiner med zero emission ett värdefullt bidrag till klimatskyddet. Miljön på byggarbetsplatsen belastas också mindre, eftersom maskinerna arbetar mycket tyst och utan att förorena luften med CO₂.



#switchtosilence

Våra zero emission-maskiner arbetar extremt tyst. Redan 10 dBA lägre buller innebär en halvering av detupplevda bullret. De elektriskt drivna entreprenadmaskinerna från Wacker Neuson är t.o.m. upp till 20 dBA tystare än motsvarande konventionella maskiner. Det har för övrigt även en påtaglig ekonomisk fördel, eftersom arbete ofta måste utföras i bullerkänsliga miljöer eller nattetid för att få klart arbetet i tid.



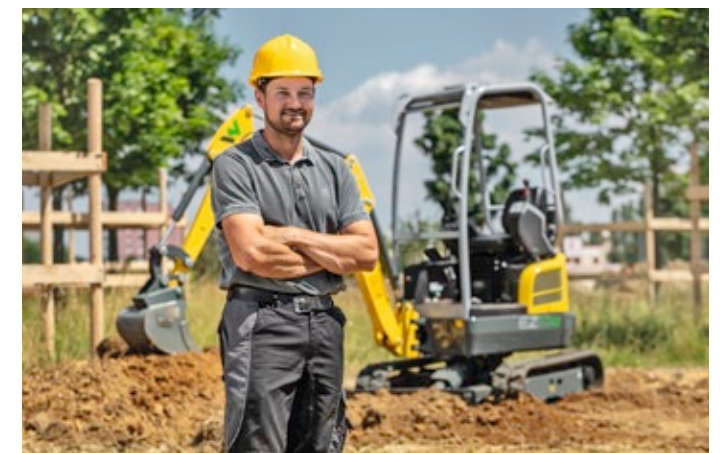
#switchtozero

Byggbranschen drar lika mycket nytta av elektriska drivsystem som bilindustrin gör. Med många entreprenadmaskiner finns det en stor potential att spara drivmedel, speciellt när man arbetar med full belastning. Även underhållskostnaderna är väsentligt lägre jämfört med motsvarande dieseldrivna maskiner. För att våra entreprenadmaskiner alltid ska vara laddade och ge full prestanda, är de utrustade med de vanligaste kontaktdonen för strömanslutning, som Schuko/CEE och typ 2-kontakter. Dessutom har vi med Battery One och Charging Box den första infrastrukturlösningen för den elektriskt drivna byggarbetsplatsen.



#switchtoeasy

Våra zero emission-produkter är enkla och intuitiva att använda och kan laddas i vilket uttag som helst eller användas direkt med ett laddat batteri. Anläggningsutrustningen startar bokstavligen med en knapptryckning. Med alla zero emission-modeller är full effekt tillgänglig direkt – och vanligtvis under en hel arbetsdag utan mellanladdning.



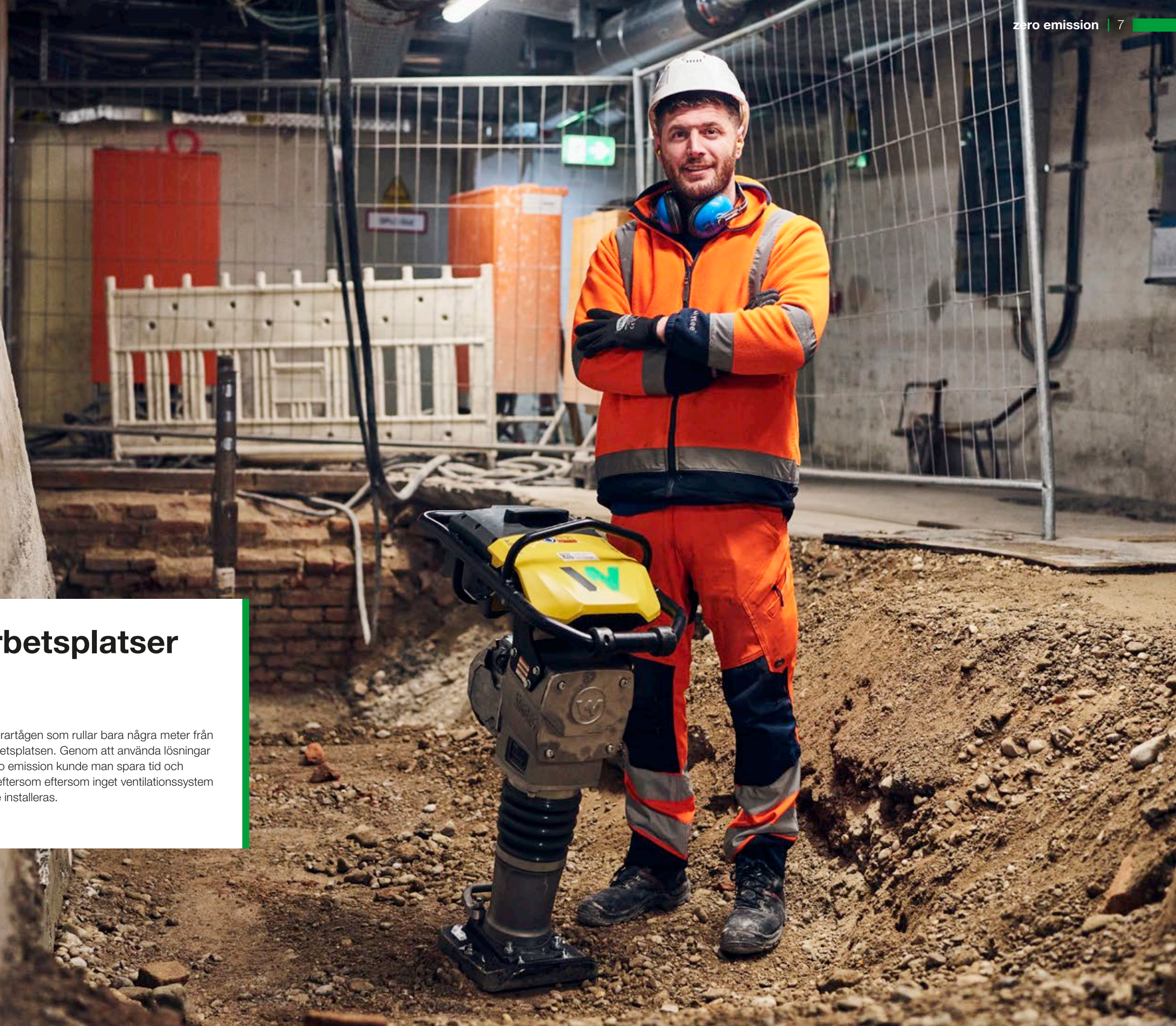
#switchtoeconomical

Elmotorer är effektivare än förbränningsmotorer och kräver mindre underhåll. Det utökade användningsområdet ökar också maskinernas utnyttjande och därmed lönsamheten. De sänkta CO₂-utsläppen har även ekonomiska fördelar. För att nå de klimatmål som satts kommer många länder att höja de redan införda CO₂-skatterna rejält de närmaste åren.

Helelektriska byggarbetsplatser under jord.

Ombyggnaden av Münchens centralstation är en större byggarbetsplats. Under spåren där persontågen går arbetar man på att förstärka fundamenten. Utmaningarna med detta arbete var bland annat bristen på friskluftstillförsel i tunneln, de trånga arbetsförhållandena och

passagerartågen som rullar bara några meter från byggarbetsplatsen. Genom att använda lösningar med zero emission kunde man spara tid och pengar eftersom inget ventilationssystem behövde installeras.





Förstärkning till den nya stationshallen.

Effektiva lösningar för den underjordiska byggarbetsplatsen i München.

Direkt under spåren förstärks fundament genom att installera en tvärbalk. De trånga förhållandena och bristen på friskluftstillförsel gör utsläppsfria apparater oundvikliga. Den batterielektriska minigrävaren EZ17e används för gräv- och rivningsarbeten. Dessa hanterar mer än 600 kubikmeter material inom ett trångt utrymme, utan någon förlust av prestanda jämfört med deras

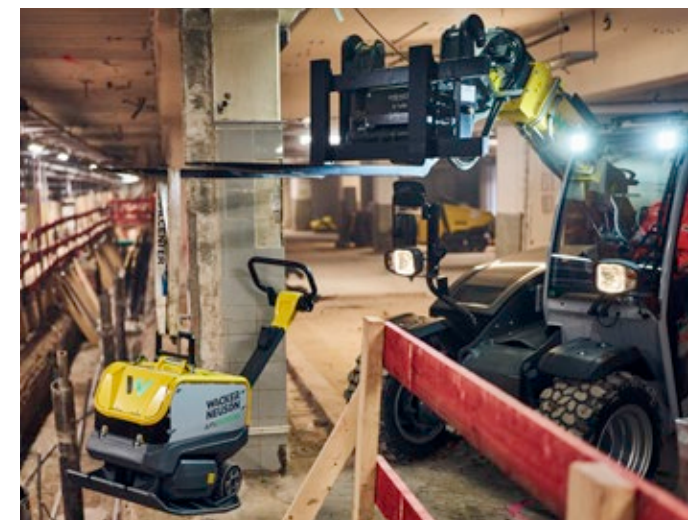
bränsleddrivna motsvarigheter. Arbetsmiljön är mycket trevligare för alla närvarande, eftersom både direkta avgasutsläpp och buller reduceras till ett minimum.



Materialtransporten är helelektrisk.

Den batterielektriska teleskoplastaren TH412e och hjullastaren WL28e tar hand om materialtransporterna och bemästrar, tack vare sina kompakta konstruktioner, de smala underjordiska passagerna. Den batteridrivna stampen AS62e och vibratorplattan APU3050e används för jordkomprimering. Båda enheter, samt

den sladdlösa stavvibratoren ACBe, drivs av det kraftfulla Battery One-batteriet, som snabbt kan bytas mellan enheterna. Detta säkerställer en hel arbetsdag med full prestanda.



Hållbart pionjärarbete i Barcelona.

Används batteridrivna maskiner enbart i specialfall? Inte på långa vägar rätt! Den batteridrivna komprimeringsutrustningen och de kompakta elektriska maskinerna från Wacker Neuson visar i Barcelonas centrum att de också är särskilt lämpade för dagligt praktiskt bruk och perfekt samarbete.

I hjärtat av Barcelona görs arbeten på vattenledningsrör – och då använder man enbart maskiner med noll utsläpp. På så sätt kunde man undvika att kontaminera det känsliga området med

drivmedel, till exempel vid tankning. Förvaltningen i Barcelona är mycket intresserad av att ha byggarbetsplatser utan lokala utsläpp av CO₂ och att göra det på ett klimatvänligt och hållbart sätt. Elektriskt drivna maskiner och redskap från Wacker Neuson användes under hela arbetsprocessen: från grävning och schaktning till fyllning och komprimering. I Barcelona prövade man även att använda en övergripande infrastrukturlösning för helelektriska byggarbetsplatser.



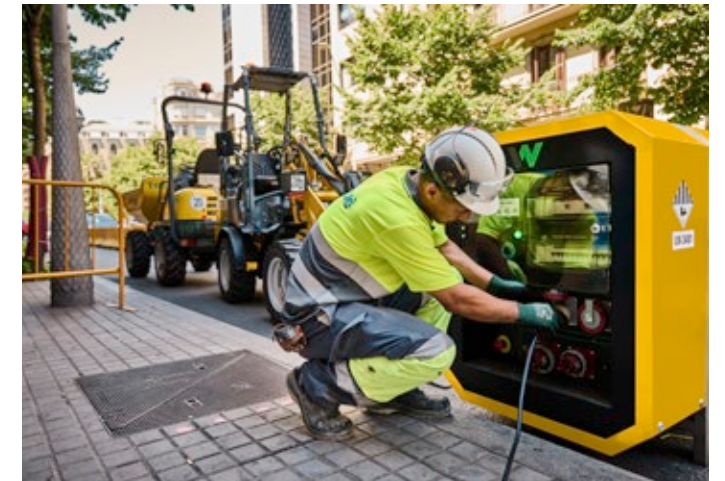


Reparation av vattenledningar.

Mobil strömförsörjning med Charging Box.

Den kompakta grävmaskinen Zero Tail EZ17e användes för schaktning och rivningsarbeten. Tack vare batteriets generösa kapacitet är de hydrauliska funktionerna tillgängliga med full effekt under en hel arbetsdag. För materialtransport användes en DW15e-dumper. Dumpern har separata elmotorer för drivsystem och arbetshydraulik, för att styra effekten dit den behövs samt för att minimera energiförbrukningen. Charging Box – "en powerbank för byggarbetsplatsen" – användes på byggarbetsplatsen i

Barcelona för mellanladdning av EZ17e-grävmaskinen och även maskiner som batteristampen. Det möjliggör flexibel laddning eller mellanladdning av anläggningsmaskiners batterier samt kompakta maskiner på byggarbetsplatser som inte har tillgång till elnätet.



Den miljövänliga byggarbetsplatsen.

Särskilt praktiskt: Alla batteridrivna maskiner, inklusive olika stamp- och vibratorplattor, drivs av samma kraftfulla Battery One-litiumjonbatteri. Detta sparar både investerings- och transportkostnader. Byggarbetsplatsen i Barcelona visar att det är möjligt att driva en byggarbetsplats i innerstadsmiljö med

elektriska entreprenadmaskiner och utrustning – med bibehållen prestanda och tillförlitlighet.



Ett batteri för alla maskiner på bygget – utsläppsfri komprimering på ett enkelt sätt.

Wacker Neuson har rätt utrustning för alla typer av markkomprimering – inklusive många utsläppsfria lösningar. Hur ser det ut i praktiken? Som här, på en arbetsplats i hjärtat av Stuttgart.

Vid renoveringen av marknadstorget i Stuttgart imponerade de elektriskt drivna maskinerna från Wacker Neuson i det praktiska arbetet. Här användes förutom elektriska kompaktmaskiner som grävmaskiner och dumpers hela portföljen av

batteridrivna komprimeringsmaskiner. De olika modellerna av batteristamp och vibratorplattor samt system med stavvibratorer för betongkomprimering har alla en sak gemensamt: De drivs alla av samma toppmoderna litiumjonbatteri: Battery One. Den är konstruerad för tufft vardagsarbete på byggarbetsplatser: den är stötsäker, smutsbeständig och med en drifttid som räcker för alla typiska aktiviteter under en arbetsdag.





Ett batteri för alla maskiner på bygget – Battery One i arbete.

Oavsett om det är en vibratorplatta eller en stamp, rätt batteridrivna utrustning för varje yta.

På byggarbetsplatsen i Stuttgart användes de beprövade batteristamparna och batteridrivna vibratorplattorna, bland annat i APS-serien, för markkomprimering. De tre batteridrivna stamparna och sju vibratorplattorna från Wacker Neusons zero emission-produktportfölj kan drivas med samma kraftfulla och robusta litiumjonbatteri, Battery One. Idéen är: Standardbatterier förenklar driften på byggarbetsplatsen avsevärt, eftersom man endast måste ta hänsyn till ett batteri och ett laddningssystem

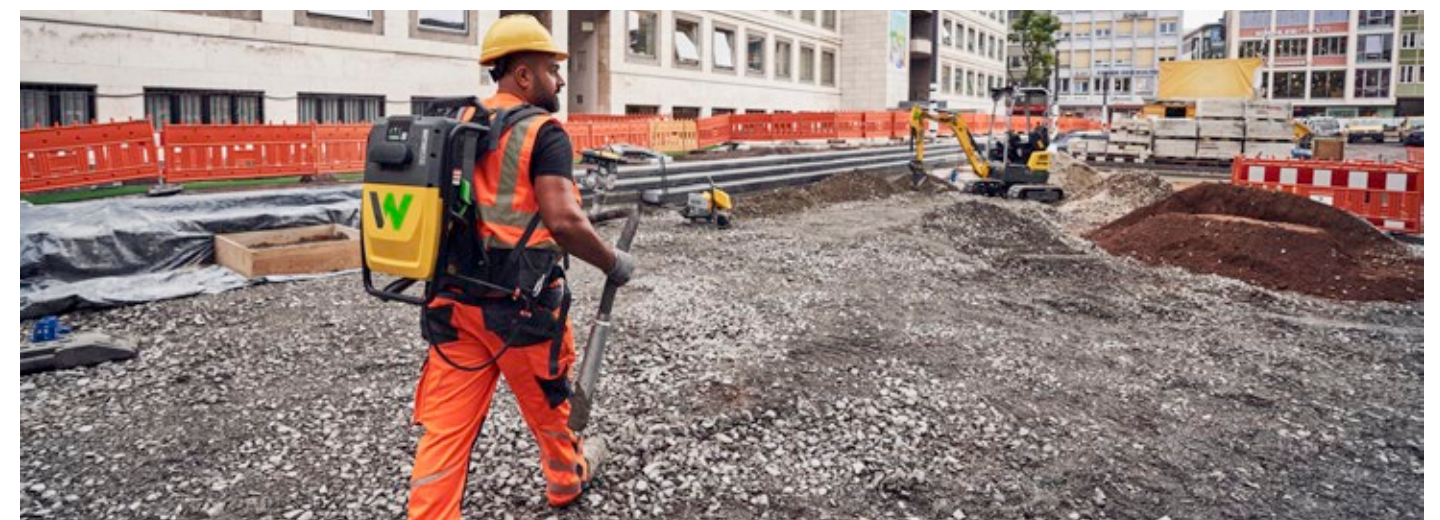
i byggarbetsplatsens logistik. Batteriet kan med ett enkelt handgrepp tas ur och användas i en annan maskin. Batteriet kan inte bara användas i alla batteridrivna enheter från Wacker Neuson, utan även i entreprenadutrustning från andra tillverkare.



Ett batteri för alla maskiner gör arbetet lättare.

Battery One kan även användas för stavvibratoren ACBe, som användes på marknadstorget i Stuttgart för mindre komprimeringsarbeten av betong som gjutits på plats. Den banddrivna dumpern DT10e, hjuldumpern DW15e och hjullastaren WL20e möjliggör för kunderna effektiv materialhantering utan direkta avgaser och med ytterst lite buller. Detta en lättnad för invånarna,

särskilt på platser med mycket gångtrafik och affärer. Grävmaskinen Zero Tail EZ17e står för utgrävnings- och rivningsarbeten. Med den högkvalitativa litiumjontekniken uppfyller de elektriskt drivna maskinerna höga krav på prestanda, lång livslängd och robusthet.



#switchtoeconomical

Våra maskiner med zero emission visar framfötterna på många områden – även vad gäller ekonomin.

Lägre energikostnader: Elmotorer är avsevärt effektivare än förbränningsmotorer. I praktiken betyder det: Energikostnadsbesparingar på upp till 65 % för batteridrivna stampar och upp till 75 % för våra kompakta maskiner.

Lägre underhållskostnader: Våra beprövade elmotorer kräver betydligt mindre underhåll. Färre rörliga delar i drivlinan ger mindre friktion och värmeförlust i hela systemet. Detta ger mer tid för produktiv användning med mindre underhåll.

Större användningsspektrum: Elektriska maskiner kan även användas i buller- och avgaskänsliga miljöer. På så vis säkrar du fler lukrativa uppdrag.

Den högre inköpskostnaden betalar sig snabbt. Det lönar sig, att ta den elektriska vägen!

Visste du redan?

Anskaffningen av eldriven utrustning och maskiner understöds ofta med bonusar eller subventioner. Få mer information redan idag av din affärspartner!



Battery One.

Battery One är ett standardiserat och användarvänligt batterisystem som fokuserar på CO₂-fri och hållbar användning av entreprenadutrustning. Batteriet kan inte bara användas i alla batteridrivna enheter från Wacker Neuson, utan även i entreprenadutrustning från andra tillverkare. Idéen är: Standardbatterier förenklar driften på byggarbetsplatsen avsevärt, eftersom man endast måste ta hänsyn till ett batteri och ett laddningssystem i byggarbetsplatsens logistik.



BATTERY ONE

	Enhet	BOB5	BOB10	BOB14
Installerad energi	Wh	504	1 008	1 425
Vikt	kg	6,4	9,3	9,6

	Enhet	BOC7	BOC13
Laddström	A	7	13
Laddningstid (BOB5/BOB10/BOB14)	min	90/160/255	50/95/140

Charging Box: En Powerbank för byggarbetsplatsen.

Charging Box utökar kapaciteten för produkter med zero emission, förhindrar spikari strömförsörjningen och kan förse hela byggarbetsplatsen med el.



	Enhet	CB250
Vikt	kg	650
Mått	mm	1 480 x 820 x 1 105
Skyddsklass	–	IP54
Temperaturomfång	°C	-20 – +40 yttertemperatur
Kylning	–	Luftkyld
Elektrisk frekvens	Hz	50
Nominell effekt	kVA	50
Laddningstid	h	< 4,5 (16 A)
Kapacitet	kWh	25

Batteribetongglättare AT24e och AT36e.

De kraftfulla, batteridrivna betongglättarna AT24e och AT36e gör det möjligt att ha effektiv och miljövänlig betongbearbetning – helt utsläppsfritt och tyst.



	Enhet	AT24e	AT36e
Tjänstevikt	kg	64	90
Mått	mm	1 471 x 709 x 992	2 048 x 940 x 938
Glättardiameter	mm	600	900
Laddningslöptid (BOB14)	min	60	40
Motortyp	–	Elmotor	Elmotor
HAV	m/s ²	4,4	5,7

Batteriomformarrygsäck: hejdå, kabel.

Vår batteridrivna stavvibrator är helt enkelt ansluten till vår ACBe batteriomformarrygsäck, vilket gör betongkomprimeringen helt mobil.

	Enhet ²	ACBe
Lokalt utsläpp av CO ₂	g/Bh	0
Laddningstid standardladdare/snabbladdare	min	90/50
Batteriets drifttid ¹	h	upp till 2
Buller minskar med ⁵	dB	20
Tjänstevikt med/utan BOB5	kg	10,25/4,2
Tjänstevikt med/utan BOB10	kg	13,5/4,2
Nominell strömstyrka	A	20
Ingångs-/utgångsspänning	V	51 (3~)/34 (3~)
Uteffekt	kW	0,79
Utgångsfrekvens	Hz	200



Elektriskt driven tandemvält: Komprimera helelektriskt.

De elektriska vältarna RD24e och RD28e med en tjänstevikt på knappt 2,5–2,8 ton och en trumbredd på 111–125 centimeter är allroundmaskinerna för utsläppsfria byggarbetsplatser.

	Enhet	RD24e	RD28e
Lokalt utsläpp av CO ₂	g/Bh	0	0
Tjänstevikt (max)	kg	3 000	3 410
Trumbredd	cm	111	125
Max. körhastighet	km/h	11	12
Centrifugalkraft fram steg I / steg II	kN	25/16	46/28
Batterikapacitet	kWh	16,8	24
Körtid med full belastning	h	3,5	3,5
Laddningstid 110 V/230 V/400 V	h	15/7,5/4	15/7,5/4
Överhäng höger/vänster	mm	55/55	55/55
Vändradie, inre	mm	2 470	2 370
Axelavstånd	mm	1 700	1 700



¹ Genomsnittligt referensvärde, det faktiska värdet kan avvika beroende på arbetsvillkoren.

² Alla uppgifter gäller batterimodell BOB14.

Batteridrivna stampar: från originalets uppfinnare.

Ännu en gång skriver våra stampar historia: Kompakt med full effekt, men utan avgaser
- en ovärderlig fördel, speciellt i schakt.

	Enhet ²	AS30e	AS62e	AS68e
Lokalt utsläpp av CO ₂	g/Bh	0	0	0
Laddningstid standardlad-dare/snabbaddare ¹	h	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33
Batteridriftstid ²	min	70	40	30
Räckvidd per batteriladdning ²	m	770	352	312
Plattans storlek (bredd)	mm	150	250	250
Tjänstevikt	kg	41,7	69	69
Stampens slaglängd	mm	40	43	56
Max. slagkraft	(varv/min)	820	680	680
Motortyp	kW	Elmotor		

¹ Laddningstiden beror på de olika laddningsalternativen. Inbyggd laddare 3 kW (standard), med extra inbyggd laddare totalt 6 kW (tillval).
Följande laddningskontakter finns: 230 V / 10 A Schuko, 230 V / 16 A CEE (blå, 3-polig), 400 V / 16 A CEE (röd, trefas, 5-polig), 400 V / 16 A (typ 2-kontakt för Wallbox, IEC 62196) och andra adapterar.

Framåtgående batteridrivna vibratorplattor: äkta under.

Underhållsfri elmotor, upp emot 50 %
lägre energikostnad och startar med en
knaptryckning: Det är inte bekvämare
eller billigare att komprimera.



	Enhet ²	AP2560e	APS1030e	APS1135e	APS1340e	APS1550e	APS2050e	WP1550e
Lokalt utsläpp av CO ₂	g/Bh	0	0	0	0	0	0	0
Laddningstid standardladdare/snabb-laddare ¹	h	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33
Batteridriftstid ²	min	55	92	92	92	80	80	80
Räckvidd per batteriladdning ²	m ²	695	610	765	920	960	1 065	1 047
Tjänstevikt (utan/med vattenbehållare)	kg	133	51/53*	61/63*	73/75*	77/82	87/92	90–98
Centrifugalkraft	kN	25	10	11	13	15	20	15
Arbetsbredd	mm	600	300	350	400	500	500	500
Frekvens	Hz	98	98	98	98	98	98	98
Motor		Elmotor						

* Vikt beror på valda tillbehör



Fram/back batteridrivna vibratorplatta APU: oslagbart effektiv med direktdrivning.

Den utsläppsfria drivlinan och den låga totalhöjden gör maskinerna i APU-serien till de idealiska komprimeringsredskapen vid arbeten i schakt.

	Enhet ²	APU2840e	APU2850e	APU2860e	APU3340e	APU3050e/ APU3350e	APU3360e
Effekt	kN	28	28	28	33	33	33
Tjänstevikt	kg	170	173	182	207	210	219
Arbetskapacitet per batteriladdning (BOB14) ²	m ²	296	351	400	240	285	324
Körtid per batteriladdning (BOB14)	min	37	37	37	30	30	30
Centrifugalkraft	kN	28	28	28	33	30 / 33	30 / 33
Arbetsbredd	mm	40	50	60	40	50	60

DIREX DireX är direktdrivningen hos de batterielektiska vibrationsplattorna och den säkerställer mer effektivitet och längre drifttider. Den direkta kraftöverföringen utan kilremmar minimerar effektförlusten och maskinen är igång längre tid.

² Batteriets gångtider beror på respektive driftförhållanden, arbetsuppgift och körstil. Det innebär att även en längre gångtid kan uppnås. De angivna körtiderna kan i extrema fall dock även underskridas. De angivna körtiderna gäller drift och arbeten med maskinen utan uppehåll.

Helelektrisk Teleskoplastare: kompakt men samtidigt stor.

Modell TH412e garanterar mer flexibilitet vid användning, miljöskydd och ger betydande besparingar i driftskostnader.



	Enhet	TH412e
Lokalt utsläpp av CO ₂	g/Bh	0
Hydraulmotor för körning/redskap	kW	33,1 / 21,2 (ECE R085)
Batterikapacitet (brutto)	kWh	18 / 28
Laddningstid ¹	h	3,2–11,5
Bästa möjliga laddningstid (från 20 % till 80 %) ¹	h	1,8–2,7
Drifttid (kontinuerligt) ²	h	upp till 5,2
Höjd x Bredd	mm	1 995 / 1 564
Tjänstevikt	kg	2 750–3 100*
Körhastighet (tillval)	km/h	0–15 (20, 25)
Nyttolast (max.)	kg	1 250
Max. höjd för skopans vridpunkt / max. dumpningshöjd med utkörd teleskoparm	mm	4 537 / 3 630
Radie vid ytterkanten	mm	2 695

* Värde med tillvalsutrustning

¹ Laddningstiden beror på de olika laddningsalternativen. Inbyggd laddare 3 kW (standard), med extra inbyggd laddare totalt 6 kW (tillval).
Följande laddningskontakter finns: 230 V / 10 A Schuko, 230 V / 16 A CEE (blå, 3-polig), 400 V / 16 A CEE (röd, trefas, 5-polig), 400 V / 16 A (typ 2-kontakt för Wallbox, IEC 62196) och andra adaptrar.

Eldriven hjullastare: kan allt, saknar inget.

Våra hjullastare har alltid varit mångsidiga. Nu utökar vi deras användningsområde. Och det utan att minska på effekten.



	Enhet	WL20e	WL300e	WL28e
Lokalt utsläpp av CO ₂	g/Bh	0	0	0
Hydraulmotor för körning/redskap	kW	6,5 / 8,5 (EN60034-1)	6,5 / 8,5 (EN60034-1)	33,1 / 21,2 (ECE R085)
Batterikapacitet (brutto)	kWh	14,1 / 18,7 / 23,4	14,1 / 18,7 / 23,4	14,1 / 18 / 28
Laddningstid ¹	h	3–10	3–10	3,2–11,5
Bästa möjliga laddningstid (från 20 % till 80 %) ¹	h	1,9–2,9	1,9–2,9	1,8–2,9
Drifttid (kontinuerligt) ²	h	upp till 7,3	upp till 7,3	upp till 5,3
Skopvolym	m ³	0,19	0,19	0,42
Höjd x Bredd	mm	1 939–2 336 x 1 052	1 939–2 336 x 1 052	1 931–2 418 x 1 251
Tjänstevikt	kg	2 170–2 350*	2 400–2 600*	2 800–3 300*
Körhastighet (tillval)	km/h	0–15	0–15	0–15 (20, 25)
Skopans tipplast (horisontell lyftram – rak maskin)	kg	1 550–1 620*	1 360–1 910*	1 860–2 510*
Pallgafflarnas tipplast (horisontell lyftram – rak maskin)	kg	1 110–1 160	1 290–1 690	1 550–2 070
Max. höjd för skopans vridpunkt/ max. dumpningshöjd	mm	2 710 / 2 017	2 710 / 2 017	2 584 / 1 718
Radie vid ytterkanten	mm	2 379	2 379	2 774

* Värde med tillvalsutrustning

² Batteriets gångtider beror på respektive driftförhållanden, arbetsuppgift och körstil. Det innebär att även en längre gångtid kan uppnås. De angivna körtiderna kan i extrema fall dock även underskridas. De angivna körtiderna gäller drift och arbeten med maskinen utan uppehåll.

Elektrisk grävmaskin: redo för alla uppgifter.

Våra minigrävmaskiner kan mer än bara det elektriska: arbeta till exempel direkt vid väggar utan bakre överhäng eller köras stationärt direkt från strömuttaget. För modell EZ17e kan man välja Certified Battery Check – godkänd av TÜV.



	Enhet	EZ17e	EZ26e
Lokalt utsläpp av CO ₂	g/Bh	0	0
Motorns effekt	kW	16,5	16
Batterikapacitet	kWh	23,4	30 / 40
Laddningstid 110 V/230 V/400 V	h	15/7,5/4	9,3/3/1,5
Batteriets drifttid ¹	h	7,5	7,5
Batterispänning	V	48	96
Buller minskar med ²	dB	9	–
Transportvikt min.	kg	1 681	2 700
Tjänstevikt min.	kg	1 797	2 415
Längd x Bredd x Höjd	mm	3 584/3 554* x 900 – 1 300 x 2 489	4 199 x 1 550 x 2 412
Max. tipphöjd	mm	2 439/2 553*	2 893
Grävdjup	mm	2 323/2 483*	2 803
Grävradie	mm	3 900/4 050*	4 813
Brytkraft	kN	20,5	22,6

* Lång sticka (tillval)

¹ Drifttiden varierar beroende på typ av arbete.
² Alla värden i dB i denna broschyr avser ljudtryck (LpA).
Det orsakas av buller från utrustningen på respektive arbetsplats, exempelvis i förarhytten.

Elektrisk hjuldumper: Materialtransport på tysta sulor.

Terränggående tack vare midjestyrningen, tyst tack vare elmotorer och hållbar tack vare energiåtervinning – Ja tack, du är välkommen!

	Enhet	DW15e
Lokalt utsläpp av CO ₂	g/Bh	0
Effekt drivsystem/ arbetshydraulik	kW	6,5/8,5
Batterikapacitet	kWh/Ah	14,4/300
Laddningstid	h	8
Batteriets drifttid ¹	h	6,5
Batterispänning	V	48
Batteriets vikt	kg	470
Buller minskar med ²	dB	20
Maximal nyttolast	kg	1 500
Transportvikt	kg	1 940
Längd x Bredd x Höjd	mm	3 300/3 214* x 1 322 x 2 550
Klätterförmåga (teoretisk)	%	45
Flak (struket/rågat)	l	650/800

Grundmaskin med högtippande flak * Tillval vridtippande flak



Elektrisk, banddriven dumper Lämna skottkärran hemma.

Vår elektriska banddrivna dumper sköter materialtransporter inomhus och i bullerkänsliga miljöer.

	Enhet	DT05e	DT10e
Lokalt utsläpp av CO ₂	g/Bh	0	0
Motorns effekt	kW	5,5	2
Spänning / kapacitet	V/Ah	3,6/72	12/55
Laddningstid	h	8	7,5
Batteriets drifttid ¹	h	4–5	4–9
Buller minskar med ²	dB		14
Maximal nyttolast	kg	500	1 000
Transportvikt	kg	540***	815–995
Längd x Bredd x Höjd	mm	1 670* x 589 x 759*	1 803*/1 685** x 830* x 1 270
Körhastighet	km/h	3	4
Klätterförmåga med last	max. %	36	36
Flakets volym struket	l	273	367*/240**
Flakets volym rågat	l	313	427*/280**
Flakets volym vattenmått	l	142	166*/195**

* Framåttippande flak ** Högtippande flak *** med SLE (självlastande)



¹ Drifttiden varierar beroende på typ av användning.
² Alla värden i dB i denna broschyr avser ljudtryck (LpA).
Det orsakas av buller från utrustningen på respektive arbetsplats, exempelvis i förarhytten.

Wacker Neuson – zero emission-serien.



Betongteknik



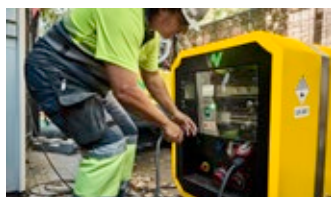
Vibratorstamper



Vibratorplattor



Vältar



Strömaggregat



Grävmaskiner



Hjul- och teleskophjullastare



Dumprar



Finansiering



Reparation
och underhåll



Academy



EquipCare
& EquipCare Pro



Uthyrning



Betongspecialister



eStore



Reservdelar



Begagnade
maskiner



ConcreTec



wackerneuson.com



Facebook
wackerneuson



Instagram
@wackerneuson



YouTube
Wacker Neuson



LinkedIn
Wacker Neuson



TikTok
@wacker.neuson



WN.EMEA.10247.V12.SE

03/2025 SE