



**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!*



## ST37

### Chargeuse compacte

#### Puissance et productivité

La ST37 fournit des performances que l'on attendrait plus d'une chargeuse plus grande tout en étant plus compacte et maniable. Les fonctionnalités standard incluent des commandes par joystick EH, 2 vitesses d'avancement avec changement automatique, un écran couleur et une déconnexion de batterie qui apporte du confort et des performances à l'opérateur. La capacité de levage de 3 700 lb fournit à l'opérateur la flexibilité nécessaire pour effectuer diverses tâches facilement avec une seule machine.

### Points forts

- Des commandes pour tous les opérateurs
- Boîte à deux vitesses
- Écran couleur 5,7 pouces
- Une cabine qui bascule vers l'avant
- Une visibilité maximale

### Caractéristiques techniques

#### ■ Hydraulique

|                                |             |
|--------------------------------|-------------|
| Débit de circuit               | 87,0 l/min  |
| Débit de circuit max.          | 125,2 l/min |
| Pression de secours auxiliaire | 340,0 Bar   |

#### ■ Données de performance mécaniques

|  |             |
|--|-------------|
| pression au sol                                      | 0,4 Bar     |
| Seau de la force BreakOut                            | 23.576,0 kN |
| Boom de la force de rupture                          | 22.241,0 N  |
| Effort maximal de traction à 100% de force effective | 43.920,0 N  |
| Se retourner   | 1,6 s       |
| Déploiement du godet                                 | 2,1 s       |
| Levage du bras de levage                             | 3,7 s       |

|                          |           |
|--------------------------|-----------|
| Bras de levage inférieur | 2,5 s     |
| Vitesse de déplacement 1 | 9,3 km/h  |
| Vitesse de déplacement 2 | 14,1 km/h |

#### ■ Données mécaniques

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Poid de fonctionnement | 3.672,0 kg |
|------------------------|------------|

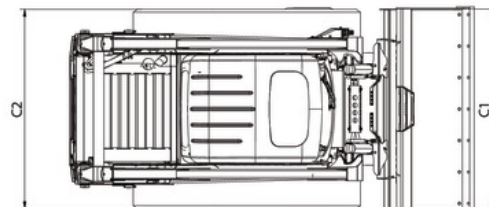
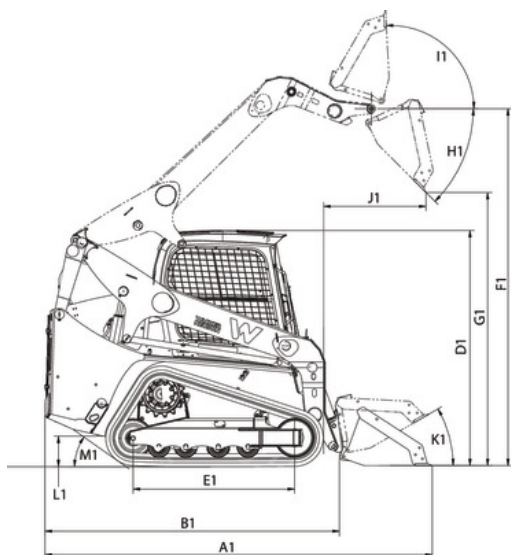
#### ■ Consommables

|                              |         |
|------------------------------|---------|
| Quantité d'huile hydraulique | 40,0 l  |
| Capacité du réservoir        | 124,0 l |

#### ■ Châssis hydraulique

|   |            |
|---|------------|
| Charge de basculement   | 3.357,0 kg |
| Capacité de fonctionnement nominale à 50% de charge de pointe | 1.678,0 kg |
| Capacité de fonctionnement nominale à 35% de charge de pointe | 1.175,0 kg |

## Dimensions



|    |  |          |
|----|--|----------|
| A1 | Longueur totale avec godet                     | 3.457 mm |
| B1 | Longueur totale sans godet                     | 2.716 mm |
| C1 | Largeur totale avec godet                      | 1.924 mm |
| D1 | Hauteur totale                                 | 2.104 mm |
| F1 | Hauteur de l'axe du godet                      | 3.264 mm |
| G1 | Hauteur de déversement max.                    | 2.559 mm |
| H1 | Angle de déversement                           | 40 °     |
| I1 | Recul du godet à la hauteur maximale de course | 94,1 °   |
| J1 | Portée de déversement                          | 965,7 mm |
| L1 | Garde au sol                                   | 231 mm   |
| M1 | Angle de fuite                                 | 33 °     |
| C2 | Largeur totale sans godet                      | 1.829 mm |
| E1 | Longueur de la chenille au sol                 | 1.497 mm |
| K1 | Recul du godet au niveau du sol                | 30 °     |