TECHNISCHE DATEN

BATTERIE	SERIE	OPTION
Batterietechnologie	Lithium-Ionen-Batterie	Lithium-Ionen-Batterie
Batteriespannungsklasse [V]	96	96
Garantierte Batterielebensdauer [Jahre / Zyklen]*	5 / 2.000	5 / 2.000
Batteriekapazität [kWh]	28,1	37,5
Onboard Ladeleistung [kW]**	7	9
Ladezeit 230 V / 10 A Schuko 0 - 100 % [h]***	13	18
Ladezeit 230 V / 16 A CEE (blau, 3-polig) 0 - 100 % [h]***	9,7	13,4
Ladezeit 400 V / 16 A CEE (rot, Drehstrom, 5-polig) 0 - 100 % [h]***	4,4	4,4
Ladezeit 400 V / 16 A (Typ 2 Stecker Wallbox, IEC 62196) 0 - 100 % [h]***	4 (abhängig von Ladesystem)	4,4 (abhängig von Ladesystem)
Laufzeit bis zu [h]****	3 Stunden ohne Zwischenladung	4 Stunden ohne Zwischenladung

ELEKTROMOTOR	
Fahrantrieb Leistung S2 60 min [kW]*****	23,2
Arbeitshydraulik Leistung S3 15 % [kW]*****	25,2

KRAFTÜBERTRAGUNG	
Fahrantrieb	stufenlos regelbarer elektrischer Antrieb
Max. Geschwindigkeit [km/h]	20
Achsen	Planeten-Lenkachse
Gesamtpendelwinkel [°]	±8
Differentialsperre [%]	100% VA
Betriebsbremse	hydraulische Scheibenbremse
Feststellbremse	elektrisch betätigt mit Hill-Hold-Funktion
Standardbereifung	365/70R18

LENK- UND ARBEITSHYDRAULIK	
Funktionsweise Lenkung	hydrostatische Allradlenkung mit Notlenkeigenschaften Vorderachslenkung (Option)
Funktionsweise Arbeitshydraulik	Zahnradpumpe
Lenkzylinder	doppeltwirkend, mit selbstständiger Endlagensynchronisierung
Max. Lenkeinschlag [°]	38
Förderleistung 3. Steuerkreis [l/min]	54,5
Max. Druck [bar]	230
Schnellwechselsystem	Kramer HV/WL - C
Vorsteuerung	mechanisch
Vorsteuerung 3. Steuerkreis	elektro-hydraulisch

KINEMATIK	
Bauart	P-Kinematik
Hubkraftberechnung nach ISO 14397-2 hydraulisch [kN]	32,8
Reißkraftberechnung nach ISO 14397-2 hydraulisch [kN]	28,1
Hubzylinder heben/senken [s]	5,3 / 3,2
Kippzylinder einkippen/auskippen (obere Position Ladeanlage) [s]	1,5 / 1,8
Rück- und Auskippwinkel [°]	48 / 42
Schaufelkipplast [kg]	2.800
Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	1.750

FÜLLMENGEN	
Hydrauliktank [l]	40

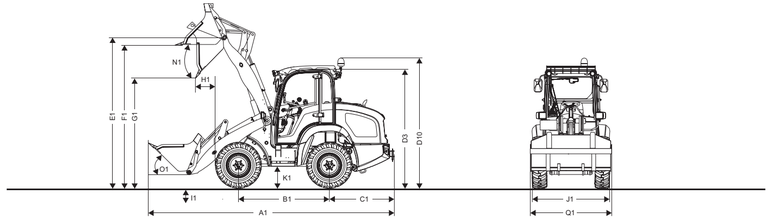
GERÄUSCHEMISSIONEN******	
Gemessener Schallleistungspegel L_{WA} [dB(A)]	84,7
Garantierter Schallleistungspegel L_{WA} [dB(A)]	87
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz L_{pA} [dB(A)]	71

VIBRATIONEN**		
Schwingungsgesamtwert der Hand-Arm-Vibrationen	gemessener Wert a_{hv} [m/s²] Unsicherheit K [m/s²]	1,1 (3.61 feet/s²) 0,6 (1.97 feet/s²)
Mittlerer Spitzenwert der wiederholten Stoßvibrationen der Hand-Arm-Vibrationen	gemessener Wert p_r [m/s²] Unsicherheit K [m/s²]	115 (377.3 feet/s²) 58 (190.29 feet/s²)
Höchster Effektivwert der gewichteten Beschleunigung des gesamten Körpers	gemessener Wert a_w [m/s²] Unsicherheit K [m/s²]	< 0,5 (< 1.64 feet/s²) < 0,3 (< 0.98 feet/s²)

Kramer-Werke GmbH Wacker Neuson Straße 1 88630 Pfullendorf Tel. +49 - (0)7552 - 92 88 - 0 www.kramer.de

KA.EMEA.10430.V01.DE
10/2026 DE

TECHNISCHE DATEN



ABMESSUNGEN		
A1	Gesamtlänge mit Standardanbaugerät [mm]	5.110
B1	Radstand mittig [mm]	1.850
C1	Hecküberhang [mm]	1.235
D3	Höhe mit Kabine [mm]*	2.380
D10	Gesamthöhe Kabine mit Rundumkennleuchte [mm]*	2.570
E1	Max. Höhe Schaufeldrehpunkt [mm]	3.017
F1	Überladehöhe [mm]	2.850
G1	Schütthöhe [mm]	2.320
H1	Schüttweite [mm]	330
I1	Schürftiefe [mm]	110
J1	Gesamtbreite [mm]*	1.720
K1	Bodenfreiheit [mm]	265
L1	Wenderadius Außenkante Räder [mm]	2.505
N1	Auskippwinkel bei max. Hubhöhe [°]	42
O1	Einkippwinkel am Boden [°]	48
Q1	Schaufelbreite [mm]	1.650
R1	Stapelhöhe [mm]	2.800

HINWEISE ZU DEN TECHNISCHEN DATEN

* Nach dieser Zeit wird erwartet, dass die Batterie eine Restkapazität von mindestens 80% vorweist. Auch danach kann die Batterie weiterhin genutzt werden.
** Abhängig von der jeweiligen Spannungsquelle (verfügbaren Steckdose und Ladekabel).
*** Die tatsächliche Ladezeit der Batterie hängt von verschiedenen Faktoren ab, insbesondere von der verfügbaren Ladeinfrastruktur, der Ladeleistung, dem verwendeten Anschluss, der Umgebungstemperatur sowie dem Zustand und der Temperatur der Batterie. Eine begrenzte Stromversorgung, ungünstige Umgebungsbedingungen oder reduzierte Ladeleistungen können die Ladezeit verlängern. Die angegebenen Werte basieren auf definierten Test- und Ladebedingungen. Abweichungen sind möglich.
**** Die tatsächliche Laufzeit der Batterie hängt von den Einsatzbedingungen, der Arbeitsaufgabe, der Bedien- und Fahrweise sowie weiteren Einflussfaktoren wie Umgebungstemperatur oder Batteriezustand ab. Arbeiten unter hoher Last oder bei niedrigen Temperaturen kann die Laufzeit verkürzen. Die angegebenen Werte basieren auf definierten praxisorientierten Testbedingungen und dienen als Orientierung. Abweichungen im Praxiseinsatz sind möglich.
***** nach EN 60034-1
****** Die Messung erfolgt nach den Anforderungen der Norm EN 1459 und der Richtlinie 2000 / 14 / EG. Messplatz: Asphaltierte Oberfläche.
******* Messbedingungen ISO 5349-1,2,3, ISO 2631-1 und EN 1032. Messunsicherheit nach EN 12096. Unterweisen bzw. informieren Sie den Bediener über mögliche Gefahren durch Vibrationen. Die Beschleunigungen konnen abhängig von der Anwendung und dem Nutzer erhöht sein. Messzyklus: bestehend aus gleichen Anteilen: Straßenfahrt, Y-Ladezyklus, Stapelarbeit. Messplatz: Asphaltierte Oberfläche.

JETZT SCANNEN
Hier geht es zur Kramer Händlersuche
www.kramer.de/dealerlocator



KRAMER
on the safe side

NULL EMISSIONEN BEI VOLLER LEISTUNG

DER VOLLELEKTRISCHE RADLADER KL25.5e

zero emission

NACHHALTIGE LEISTUNG OHNE KOMPROMISSE

Der elektrisch angetriebene Radlader KL25.5e verbindet emissionsfreies und geräuscharmes Arbeiten mit hoher Leistung. Damit eignet er sich besonders für sensible Einsatzbereiche und ermöglicht effizientes Arbeiten bei niedrigen Betriebs- und Wartungskosten.

0 Em

Lokal emissionsfrei
und geringerer CO_2-Fußabdruck

4 h

Arbeiten bis zu 4 Stunden
ohne Zwischenladung*

3 h

Aufladen der Batterie bis 80%
in ca. 3 Stunden möglich*

*Angaben sind von Maschinenausstattung, Anwendung sowie Umweltfaktoren abhängig und können abweichen.



MASCHINEN-HIGHLIGHTS AUF EINEN BLICK
ZUKUNFTSSICHER UND DURCHDACHT BIS INS DETAIL

WARUM TEILEN WAS ZUSAMMENGEHÖRT
KRAMER – EIN EINZIGARTIGES SYSTEM

Kramer steht für wendige, geländegängige und flexible Radlader, Teleskopradlader und Teleskoplader. Der bewährte ungeteilte Fahrzeugrahmen der Radlader bietet dabei drei entscheidende Vorteile:

HOHE STANDSICHERHEIT

Keine Schwerpunktverschiebung auch bei vollem Lenkeinschlag und auf unebenem Gelände.

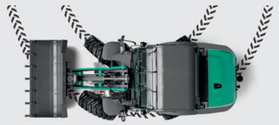
KONSTANTE NUTZLAST

Der ungeteilte Rahmen sorgt für sicheres Arbeiten und eine konstante Nutzlast unabhängig vom Lenkwinkel.

ENORME WENDIGKEIT

Die Allradlenkung sorgt für einen kleinen Wenderadius, hohe Wendigkeit und kürzere Verfahr- und Taktzeiten.

ALLRADLENKUNG (SERIE)



VORDERACHSLENKUNG (OPTION)



1 SCHNELLWECHSELSYSTEM SMART ATTACH (OPTION)
Hydraulische Anbaugeräte werden bequem und sicher aus der Kabine gekuppelt, ohne Ein- und Aussteigen zu müssen.

2 LADEANLAGE MIT P-KINEMATIK
Zwei Varianten zur Wahl: Standard (Serie), verlängert (Option), beide sorgen für präzises Materialhandling.

3 DIGITALES FARBDISPLAY
zur Überwachung und Einstellung aller wichtigen Maschinenfunktionen, z. B. der Reichweitenanzeige.

4 HERVORRAGENDE LEISTUNGSWERTE
Kompakte Maße, geringes Eigengewicht und bis zu 20 km/h schnell. Anhängelast bis zu 3,5 t.

5 KOMFORTABLER ARBEITSPLATZ
minimaler Geräuschpegel und geringe Vibration.

6 360° - RUNDUMSICHT
Optimale Sicht nach hinten durch abgeflachtes Batteriehaubendesign.

7 CERTIFIED BATTERY CHECK
Testgerät ausleihen, Batterie prüfen und TÜV-geprüftes Zertifikat erhalten.

8 ZUKUNFTSWEISENDE BATTERIETECHNOLOGIE
mit 96-V-Lithium-Ionen-Batterie und wahlweise 28,1 oder 37,5 kWh Kapazität.

9 BMS – BATTERY MANAGEMENT SYSTEM
überwacht zum Beispiel die Batterietemperatur. Effizienz und Sicherheit der Batterie werden erhöht und Tiefenentladungen ausgeschlossen.

10 SCHNELLES AUFLADEN
durch ein integriertes Ladegerät mit bis zu 7 bzw. 9 kW/h. Unterschiedliche Ladekabel und Adapter sind erhältlich.

11 EINFACHER LADEVORGANG
Ladeklappe bequem erreichbar im Fahrzeugheck – ohne Öffnen der Haube.

12 NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN
und geringe Wartungsarbeiten im Vergleich zum konventionellen Dieselantrieb.

13 REKUPERATION – ENERGIERÜCKGEWINNUNG
Automatisches Aufladen der Batterie z. B. bei Bergabfahrten.

14 ELEKTRISCHE PARKBREMSE
mit Hill-hold Funktion für mehr Komfort und Sicherheit.

15 ZWEI LENKARTEN
Allradlenkung (Serie), Vorderachslenkung (Option) für flexibles, präzises Fahren.

JETZT SCANNEN
Alles über den KL25.5e erfahren

INNOVATIVE BATTERIETECHNOLOGIE
MODERNES UND FLEXIBLES LADEVERFAHREN

Der KL25.5e ist mit 28,1 oder 37,5 kWh Batterie erhältlich und damit flexibel auf unterschiedliche Einsätze ausgelegt. BMS (Batterie-Management-System) und Batterieheizung sichern den zuverlässigen Betrieb. Das serienmäßige 7- bzw. 9-kW-Onboard-Ladegerät ermöglicht das Laden an Steckdose, Wallbox oder öffentlichem Ladepunkt.

LADEVORGANG

* Druckschalter auch optional als Schlüsselschalter verfügbar.


1 Ladekabel anschließen.


2 Ladevorgang per Druckschalter* starten.


3 Dauerlicht zeigt Ladeende an.


4 Druckschalter* betätigen, Ladekabel abziehen.

CERTIFIED BATTERY CHECK

Mit dem Certified Battery Check erhalten Sie schnell Klarheit über den Zustand Ihrer Batterie: Testgerät beim Kramer Vertriebspartner ausleihen, Batterie prüfen und TÜV-geprüftes Zertifikat erhalten.

KABINEN HIGHLIGHTS
EINFACHE BEDIENUNG – INNOVATIVES KABINENDESIGN





DIE VORTEILE DER KABINE IM ÜBERBLICK

- geräumige Kabine für hohen Arbeitskomfort
- zentrales Display mit allen wichtigen Maschineninformationen
- intuitive Bedienung durch übersichtlich angeordnete Bedienelemente
- optimale Rundumsicht durch große Glasflächen
- effizientes Heizkonzept auch bei Kälte