



AR 52/6/250

Vibradores externos para la compactación de piezas prefabricadas

Para un funcionamiento continuo de 24 horas

La larga vida útil y la potencia de servicio de este vibrador externo quedan a la vista: ofrece la máxima seguridad de funcionamiento incluso en las condiciones de aplicación más difíciles, e incluso con un funcionamiento continuo de 24 horas. Este funcionamiento es posible gracias al bobinado del motor eléctrico resistente a la vibración y al calor (encapsulado con material sintético, clase H hasta 180 °C) y los cojinetes especiales resistentes a grandes cargas. En consecuencia, ofrece otras dos ventajas: una larga vida útil y unos requisitos de mantenimiento mínimos.

Aspectos destacados

- Construcción robusta

Ficha técnica

■ Datos de rendimiento del sistema eléctrico

Corriente nominal	2,70 A
Tensión nominal	250,0 V
Frecuencia nominal	200,0 hz
Potencia nominal [P]	1,10 kw
Fases	3,0 ~

■ Datos de rendimiento mecánicos

Fuerza centrífuga	8 kN
Oscilaciones	6.000,0 1/min
Oscilaciones (Hz)	100,0 hz
Fuerza centrífuga máx.	14,14 kN

■ Datos mecánicos

Longitud	231,0 mm
Anchura	217,0 mm
Altura	204,0 mm
Peso	18,56 kg

Ensamblado masa excéntrica/ posición lateral 1	4,0
Ensamblado masa excéntrica/ posición lateral 2	2,0
Patrón de agujeros longitud	120,0 mm
Patrón de agujeros ancho	120,0 mm
Patrón de agujeros diámetro de	17,0 mm

■ Motor eléctrico

Modelo de motor	• Motor asíncrono
-----------------	-------------------

■ Parámetros medio ambiente

Índice de protección	• I / Conexión a tierra
Clase de protección	• IP67

■ Sistema eléctrico

Interruptor marcha/parada	• no
Cuadro indicador de funcionamiento	• No
Ajuste de la frecuencia	• No
Convertidor electrónico integrado	• No