



ET20

Escavatore Cingolato Tradizionale

La stabilità incontra il braccio di sollevamento appositamente progettato

L'escavatore compatto ET20 non solo dà prova di ciò che può fare con la sua potente trazione, ma offre anche una varietà di caratteristiche e opzioni innovative. L'ET20 raggiunge risultati di scavo ideali e un elevato livello di stabilità grazie al sottocarro più lungo appositamente sviluppato e al braccio di sollevamento perfettamente progettato. I pedali dell'acceleratore a comando idraulico consentono il comando preciso dell'escavatore con i piedi.

Punti di forza

- Sottocarro idraulico a larghezza variabile con estensione della lama
- Vertical Digging System VDS
- Cabina di guida confortevole e completamente vetrata
- Sistema innovativo di parabrezza
- Accesso per la manutenzione e l'assistenza semplice

Dati tecnici

■ idraulica

Pressione idraulica di esercizio	200,0 bar
Pompa idraulica	• Doppia variabile e 2 pompe ad ingranaggi
Portata	73,0 l/min
Portata standard max.	73,0 l/min
Capacità del serbatoio	19,0 l

■ Valori meccanici di rendimento

Velocità di marcia	4,1 km/h
--------------------	----------

■ Valori meccanici

Lunghezza	4.049,0 mm
Larghezza	990,0 mm
Altezza	2.385,0 mm
Peso d'esercizio (min.-max.)	2.005,0 - 2.526,0 kg
Profondità di scavo (max.)	2.683,0 mm

■ Motore a scoppio

Raffreddamento	• Raffreddamento ad acqua
----------------	---------------------------

Modello di motore	• Motore diesel
Cilindri	3,0
Cilindrata	1.116,0 cm ³
Angolo di inclinazione max.	30,0 °
Tipo di carburante	• HVO EN15940
Potenza nominale	13,8 kW
Numero di giri nominale	2.200,0 1/min
Valori limite gas di scarico	• EU Stage V
Capacità batteria (valore nominale)	44,0 Ah
Produttore del motore	• Yanmar
Indicazione del motore	• 3TNV76-XNSV

■ Dati caratteristici ambientali

Potenza acustica LWA, garantita	93,0 dB(A)
---------------------------------	------------

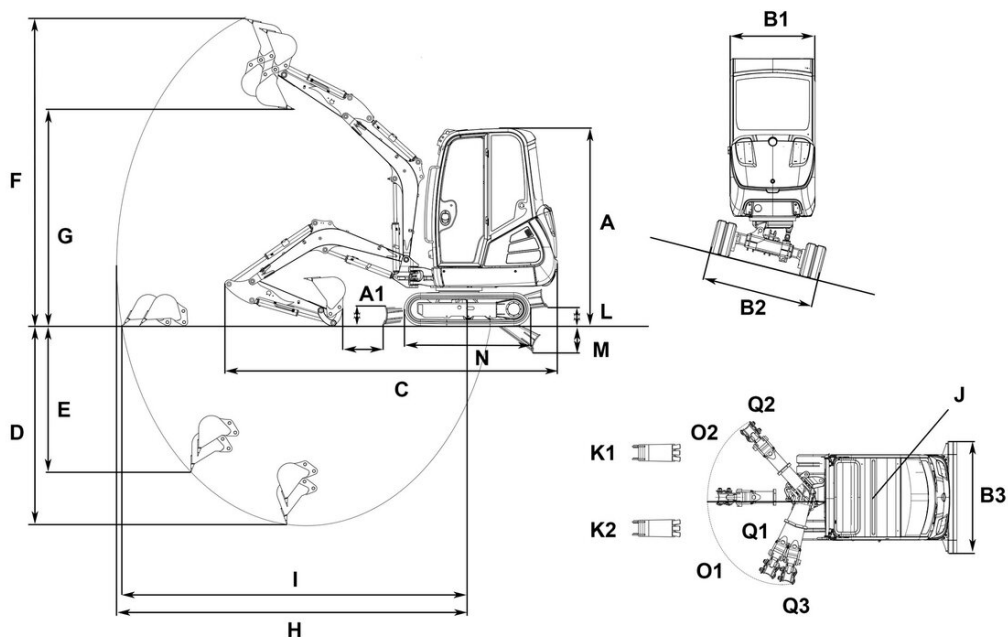
■ Carro

Pressione idraulica di esercizio	200,0 bar
----------------------------------	-----------

■ Trasporto e stoccaggio

Peso di trasporto	1.862,0 kg
-------------------	------------

Dimensioni



			VDS	
A	Altezza totale della cabina con lampeggiante		2.480 mm	2.573 mm
B1	Larghezza torretta		990 mm	990 mm
B2	Larghezza sottocarro		1.300 mm	1.300 mm
	Larghezza sottocarro ruote ritratte		990 mm	990 mm
B3	Larghezza lama		990 mm	990 mm
C	Lunghezza di trasporto		4.049 mm	4.024 mm
D	Profondità di scavo max., braccio penetratore corto		2.483 mm	2.391 mm
	Profondità di scavo max., braccio penetratore lungo		2.683 mm	2.590 mm
E	Profondità a tuffo max., braccio penetratore corto		1.660 mm	1.567 mm
	Profondità a tuffo max., braccio penetratore lungo		1.845 mm	1.752 mm
F	Altezza di scavo max., braccio penetratore corto		3.836 mm	3.929 mm
	Altezza di scavo max., braccio penetratore lungo		3.959 mm	4.052 mm
G	Altezza di scarico max., braccio penetratore corto		2.713 mm	2.805 mm
	Altezza di scarico max., braccio penetratore lungo		2.836 mm	2.928 mm
H	Raggio di scavo max., braccio penetratore corto		4.129 mm	4.129 mm
	Raggio di scavo max., braccio penetratore lungo		4.317 mm	4.317 mm
I	Sbraccio al suolo max., braccio penetratore corto		4.031 mm	4.005 mm
	Sbraccio al suolo max., braccio penetratore lungo		4.225 mm	4.201 mm
J	Raggio di rotazione posteriore		1.169 mm	1.169 mm
K1	Spostamento del braccio max. (al centro del cucchiaio lato destro)		516 mm	516 mm
K2	Spostamento del braccio max. (al centro del cucchiaio lato sinistro)		359 mm	359 mm
M	Profondità di scavo max. (lama sotto al piano orizzontale)		297 mm	
N	Lunghezza carrello		1.708 mm	1.709 mm
O1	Angolo di rotazione max (sistema braccio a sinistra)		77 °	77 °
O2	Angolo di rotazione max (sistema braccio a destra)		48 °	48 °
Q1	Raggio di rotazione del braccio al centro		1.666 mm	1.666 mm
Q2	Raggio di rotazione del braccio a destra		1.582 mm	1.582 mm
Q3	Raggio di rotazione del braccio a sinistra		1.356 mm	1.356 mm