



WL52

Cargadora sobre ruedas

Una máquina con un gran rendimiento

Además de una potente hidráulica, la cargadora sobre ruedas WL52 ofrece un control piloto con joystick extremadamente suave. La cabina destaca por su excelente ergonomía, claridad y confort, lo que permite al conductor trabajar sin cansancio incluso durante largas jornadas laborales. La WL52 es una máquina muy potente e impresionante por sus elevadas fuerzas de arranque y sus grandes cilindros de volteo. Ideal para el transporte frecuente de materiales y muchos ciclos de carga.

Aspectos destacados

- Elevada productividad gracias a la baja altura del carro delantero
- Lugar de trabajo ergonómico.
- La cargadora sobre ruedas como portaherramientas
- Gran variedad en el equipamiento
- Consola del joystick integrada en la suspensión del asiento del operador

Ficha técnica

■ Datos del motor estándar

Fabricante del motor	Deutz
Modelo de motor	TCD 2.9 L4 S5
No. de cilindros	4
Potencia del motor	55,4 kW
Potencia del motor	75 CV
Con número de revoluciones máx.	2.300 rpm
Cilindrada	2.900 cm ³
Tipo de refrigerante	agua/aire de admisión
Norma sobre emisiones	V
Postratamiento de gases de escape	DOC/DPF

■ Sistema eléctrico

Tensión de servicio	12 V
Batería	100 Ah
Generador	85 A

■ Pesos

Capacidad de la cuchara (cuchara estándar)	0,85 m ³
Peso de servicio	5.100 kg
Carga de volteo con cuchara - máquina recta, tijera de elevación horizontal	3.949 kg

Carga de volteo con cuchara - máquina articulada, tijera de elevación horizontal	3.416 kg
--	----------

Carga de volteo con horquilla para palés - máquina recta, tijera de elevación horizontal	3.055 kg
--	----------

Carga de volteo con horquilla para palés - máquina articulada, tijera de elevación horizontal	2.555 kg
---	----------

■ Cabina del conductor

Cabina del conductor	Cabina
----------------------	--------

■ Volúmenes

Capacidad del depósito de combustible	82 l
---------------------------------------	------

Capacidad del depósito de aceite hidráulico	66 l
---	------

■ Accionamiento

Tipo de accionamiento	hidrostática
-----------------------	--------------

Transmisión	eje articulado
-------------	----------------

Velocidades de marcha	2
-----------------------	---

Eje	PA 1400 (PA 1422)
-----	-------------------

Velocidad de desplazamiento estándar	0-20 km/h
--------------------------------------	-----------

Velocidad de desplazamiento opción 1	0-30 km/h
--------------------------------------	-----------

Freno de servicio	Accionamiento de marcha hidrostático con efecto en las cuatro ruedas (sin desgaste)
-------------------	---

Freno de estacionamiento	Freno de servicio y estacionamiento en el conjunto de accionamiento con efecto en las 4 ruedas
--------------------------	--

Bloqueo diferencial	100 % en el eje delantero+ eje trasero
---------------------	--

■ Sistema hidráulico

Presión de trabajo de la hidráulica de marcha (máx.)	450 bar
--	---------

Caudal de la hidráulica de trabajo (máx.)	73,6 (83-115) l/min.
---	----------------------

Presión de trabajo de la hidráulica de trabajo (máx.)	220 bar
---	---------

■ Cinemática

Tipo de cinemática	Z
--------------------	---

Cilindro elevador	2
-------------------	---

Cilindro de volteo	1
--------------------	---

Sistema de cambio rápido	Hidráulico
--------------------------	------------

■ Dirección

Tipo de dirección	Unión articulada pendular hidráulica
-------------------	--------------------------------------

Cilindro de dirección	1
-----------------------	---

Ángulo de oscilación	±12 grado
----------------------	-----------

■ Valores característicos del ruido

Nivel de potencia acústica medio LwA (cabina)	99,9 dB(A)
---	------------

Nivel de potencia acústica garantizado LwA (cabina)	101 dB(A)
---	-----------

Nivel de presión acústica indicado LpA (cabina)	74 dB(A)
---	----------

■ Otra información

FSD = Techo de protección para el operador

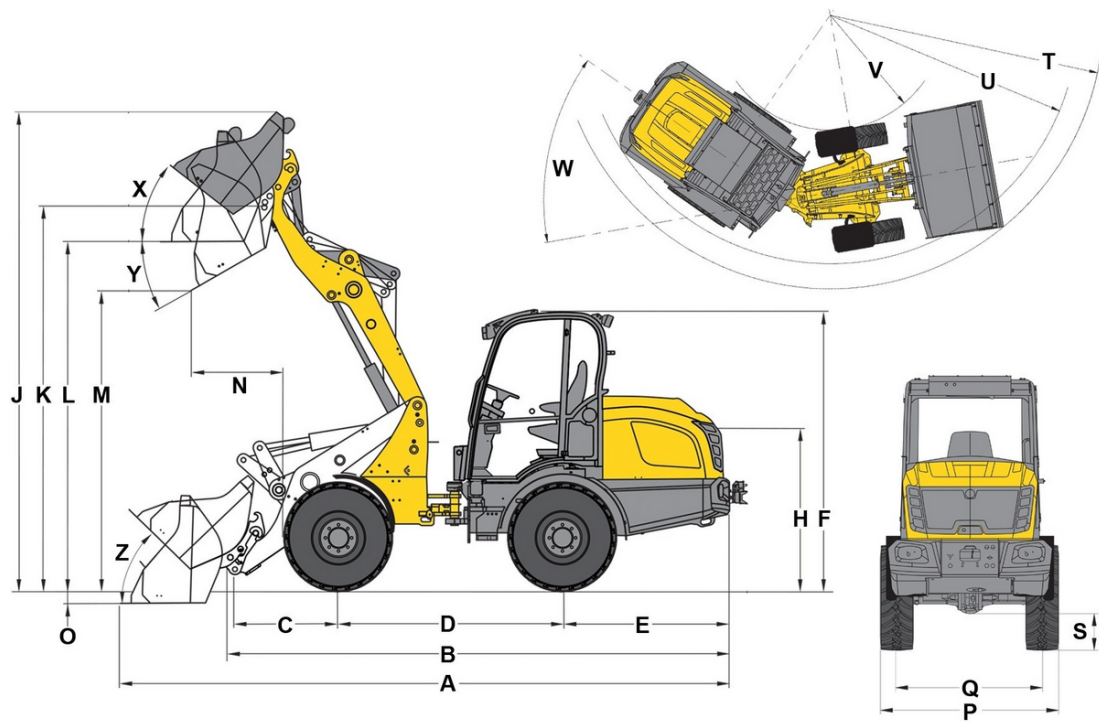
DPF = Filtro de partículas diésel

DOC = Catalizador de oxidación diésel

SCR = Reducción catalítica selectiva

Cálculo de la carga de volteo según ISO 14397

Dimensiones



A	Longitud total	5.420 mm
B	Longitud total sin cuchara	4.760 mm
C	Punto de giro de cuchara (hasta el centro del eje)	1.040 mm
D	Distancia entre ruedas	2.110 mm
E	Saliente posterior	1.530 mm
F	Altura con cabina baja	2.498 mm
	Altura con cabina alta	2.680 mm
H	Altura del asiento	1.590 mm
J	Altura de trabajo total	3.930 mm
K	Punto de giro de cuchara (altura de elevación máxima)	3.240 mm
L	Altura útil de descarga	2.980 mm
M	Altura de descarga	2.470 mm
N	Alcance (con M)	626 mm
O	Profundidad de excavación	96 mm
P	Anchura total	1.810 mm
Q	Anchura de la oruga	1.400 mm
S	Altura libre sobre el suelo	370 mm
T	Radio máximo exterior	4.240 mm
U	Radio de giro borde exterior	3.850 mm
V	Radio interno	1.910 mm
W	Ángulo unión articulada	40 °
X	Ángulo de retroceso con altura de elevación máxima	71 °
Y	Ángulo de vaciado	45 °
Z	Ángulo de retroceso en el suelo	43 °