



T6025

Cargadoras telescópicas

Ficha técnica

■ Datos del motor estándar

Fabricante del motor	Perkins
Modelo de motor	404J-E22T
No. de cilindros	4
Potencia del motor	45 kW
Potencia del motor	60,3 HP
Con número de revoluciones máx.	2.400 rpm
Cilindrada	135,2 in ³
Tipo de refrigerante	agua
Norma sobre emisiones	V
Postratamiento de gases de escape	DOC/DPF
Nivel de potencia acústica medio LwA (cabina)	94 dB(A)
Nivel de potencia acústica garantizado LwA (cabina)	97 dB(A)
Nivel de presión acústica indicado LpA (cabina)	70 dB(A)

■ Datos del motor opción 1

Fabricante del motor	Perkins
Modelo de motor	404J-E22TA
No. de cilindros	4
Potencia del motor	55 kW
Potencia del motor	73,8 HP
Con número de revoluciones máx.	2.400
Cilindrada	135,2 in ³
Tipo de refrigerante	agua
Norma sobre emisiones	V
Postratamiento de gases de escape	DOC/DPF
Nivel de potencia acústica medio LwA (cabina)	95,6 dB(A)
Nivel de potencia acústica garantizado LwA (cabina)	97 dB(A)
Nivel de presión acústica indicado LpA (cabina)	71 dB(A)

■ Sistema eléctrico

Tensión de servicio	12 V
---------------------	------

Batería	77 Ah
Generador	120 A

■ Pesos

Carga útil (máx.)	5.512 lb
Peso de servicio	10.252 lb

■ Cabina del conductor

Cabina del conductor	Cabina
----------------------	--------

■ Volúmenes

Capacidad del depósito de combustible	25,10 US gal
Capacidad del depósito de aceite hidráulico	7,66 US gal

■ Accionamiento

Tipo de accionamiento	ecDrive (Electronic Controlled Drive)
Transmisión	hidrostática con engranaje de distribución y eje articulado
Velocidades de marcha	2
Eje	PAL 1660
Velocidad de desplazamiento estándar	0-12.43 mph
Velocidad de desplazamiento opción 1	0-15.53 mph
Velocidad de desplazamiento opción 2	0-21.75 mph
Freno de servicio	Freno de disco
Freno de estacionamiento	Freno de disco
Bloqueo diferencial	100 % eje delantero

■ Sistema hidráulico

Presión de trabajo de la hidráulica de marcha (máx.)	5,947 (6,817) lb/pulg ²
Caudal de la hidráulica de trabajo (máx.)	19.81 gpm
Presión de trabajo de la hidráulica de trabajo (máx.)	3626 lb/pulg ²

■ Cinemática

Cilindro elevador	1
Cilindro de volteo	1
Sistema de cambio rápido	mecánico (hidráulico)

■ Dirección

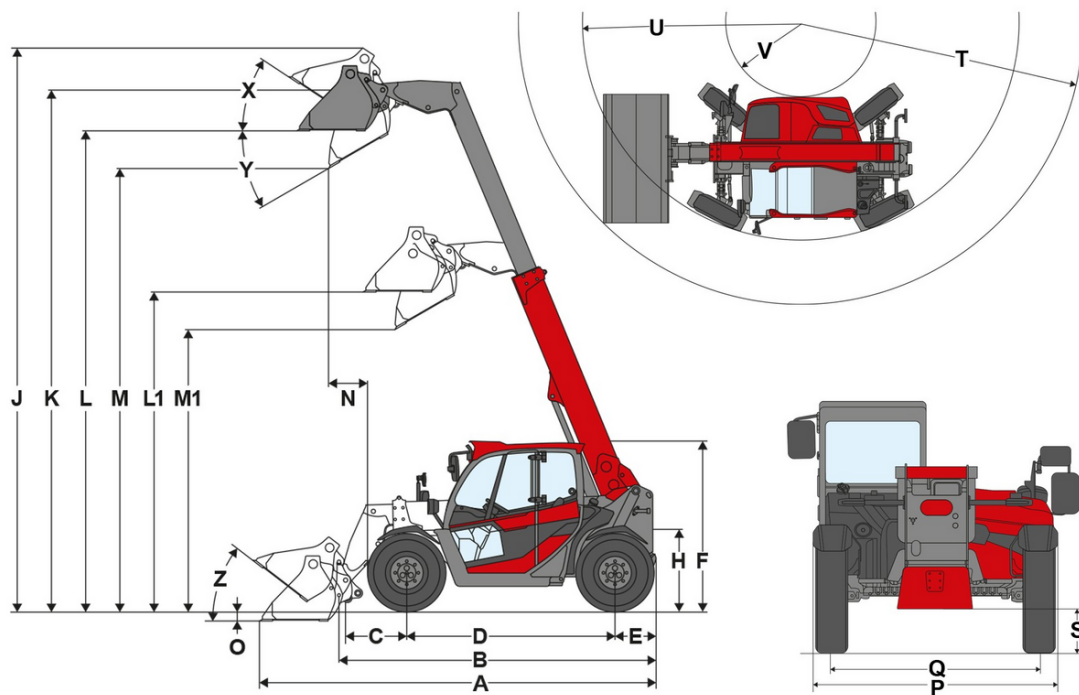
Tipo de dirección	Dirección hidráulica a las cuatro ruedas con sincronización de posiciones finales
Cilindro de dirección	2
Ángulo de giro máx.	2x38 grado

Ángulo de oscilación eje trasero ± 8 grado

■ Otra información

DPF = filtro de partículas diésel
DOC = catalizador de oxidación diésel
SCR = reducción catalítica selectiva (por sus siglas en inglés)

Dimensiones



	Equipamiento de serie	10.5 / 80 - 18 BKT AS ET17
A	Longitud total	183,7 in
B	Longitud total sin cuchara	153,0 in
C	Punto de giro de cuchara (hasta el centro del eje)	28,3 in
D	Distancia entre ruedas	96,4 in
E	Saliente posterior	19,2 in
F	Altura con cabina	78,5 in
H	Altura del asiento	37,7 in
J	Altura de trabajo total	260,6 in
K	Punto de giro de cuchara (altura de elevación máxima)	241,1 in
L1	Altura útil de descarga con brazo telescópico retraído	147,5 in
L	Altura útil de descarga con brazo telescópico extendido	222,1 in
M1	Altura de descarga con brazo telescópico retraído	130,2 in
M	Altura de descarga con brazo telescópico extendido	204,8 in
N	Alcance (con M)	17,9 in
O	Profundidad de excavación	4,8 in
P	Anchura total	74,8 in
Q	Anchura de la oruga	65,4 in
S	Altura libre sobre el suelo	11,2 in
T	Radio máximo	170,7 in
U	Radio de giro borde exterior	131,8 in
V	Radio interno	45,7 in
X	Ángulo de retroceso con altura de elevación máxima	34 °
Y	Ángulo de vaciado	30 °
Z	Ángulo de retroceso en el suelo	38 °