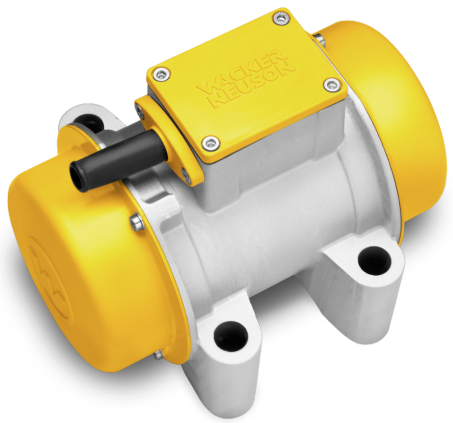


AR43/6/250

Wibratory przyczepne do zagęszczania betonu wylewanego na mokro

Maksymalna niezawodność

Wibrator przyczepny AR43 jest niezawodny również w najtrudniejszych warunkach, pracując nawet nieprzerwanie 24 godziny na dobę! Niezawodność zawdzięcza odpornym na wibracje i nieprzegrzewającym się uzwojeniom silnika elektrycznego (zalane tworzywem, klasa H do 180 °C) oraz łożyskom o podwyższonej wytrzymałości. Kolejne zalety to długie odstępy międzyobsługowe i minimalne wymagania konserwacyjne. Idealny do zastosowania w zakładach prefabrykacji betonu.

Opis produktu

- Mocna konstrukcja

Dane techniczne

wydajność elektryczna

Prąd znamionowy	2,00 A
Napięcie znamionowe	250,0 V
Częstotliwość znamionowa	200,0 Hz
Moc znamionowa [P]	0,50 kW
Fazy	3,0 ~

dane wydajności mechanicznej

Siła odśrodkowa	10 kN
Wibracje	6.000,0 1/min
Wibracje (Hz)	100,0 Hz
Maks. siła odśrodkowa	10,02 kN

dane mechaniczne

Długość	223,0 mm
Szerokość	190,0 mm
Wysokość	164,0 mm
Ciężar	8,44 kg
Niewyważone mocowanie/strona pozycja1	8,0
Niewyważone mocowanie/strona pozycja2	0,0
Układ otworów – długość	90,0 mm
Układ otworów – szerokość	154,0 mm
Układ otworów – średnica otwor	18,0 mm

Silnik elektryczny

Typ silnika	Silnik asynchroniczny

Charakterystyka środowiskowa

Klasa ochrony	I / uziemienie ochronne
Stopień ochrony	IP67

Układ elektryczny

Przełącznik wł./wył.	nie
Wskaźnik pracy	nie
Regulacja częstotliwości	nie
Zintegrowana przetwornica	nie

Przedstawione rysunki, wyposażenie i dane mogą odbiegać od aktualnego programu dostawy danego kraju. Pod pewnymi warunkami przedstawiane jest wyposażenie specjalne, które podlega dopłacie. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian.

Copyright © 2026 Wacker Neuson SE | www.wackerneuson.com