



DW15e

Dumper de rodas elétrico

O dumper de rodas eléctrico com tração total

O DW15e é o primeiro dumper de rodas totalmente acionado eletricamente de fábrica e, portanto, oferece muitas aplicações e usos adicionais. A máxima eficiência e facilidade de operação são garantidas pelo display claro com indicador do nível de carga e os dois motores para acionamento e sistema hidráulico, que operam separadamente. Carregado durante a noite ele enfrenta o dia útil seguinte sendo utilizado em pleno funcionamento sem limitações de desempenho em comparação com dumpers de rodas convencionais. 100% de trabalho livre de emissões para proteger o meio ambiente e o operador da mesma forma. Os intervalos de serviço amplos e a bateria recarregável livre de manutenção completam a perfeita relação preço-desempenho-custo.

Destaques

- Motor elétrico
- Carga a partir de uma tomada normal de 220 V
- Desempenho ilimitado
- Níveis muito baixos de ruído

Dados técnicos

■ Hidráulica

Pressão de trabalho hidráulica 178,0 Barra

Bomba hidráulica ZRP

Caudal de descarga 17,0 l/min

Capacidade do tanque de combustível 20,0 eu

■ mecânica Especificações de performance

Número de rotações máx. 6.000,0 1 minu

Velocidade de marcha 15,0 km/h

■ mecânica Especificação

Comprimento 3.357,0 milíme

Largura 1.322,0 milíme

Altura 3.038,0 milíme

Peso 1.950,00 kg

Peso total autorizado 3.525,0 kg

Carga útil 1.500,0 kg

Conteúdo da caixa de carga basculante eliminado 650,0 eu

Conteúdo da caixa de carga basculante adicionado 800,0 eu

Conteúdo da caixa de carga basculante da quantidade de água 420,0 eu

Ângulo de giro máx. 15,0 °

Carga do eixo dianteiro 1.880,0 kg

Carga do eixo traseiro 1.700,0 kg

Peso operacional (mín.-máx.) 1.966,0 - 2.025,0 kg

■ Motor elétrico

Tipo de motor Assíncrono

Potência nominal 15,00 kW

Torque nominal 30,0 Nm

Tensão nominal 48,0 V

Rotação nominal 2.150,0 1 minu

■ Características ambientais

Potência sonora LWA, garantida 91,0 dB (A)

■ Sistema elétrico

Tempo de carregamento da bateria 8,0 h

Tipo de bateria GEL

■ Carroceria

Raio de viragem 3.650,0 milíme

Ângulos de ruptura 33,0 °

Travões Freio 4R

Bomba hidráulica Bomba hidráulica

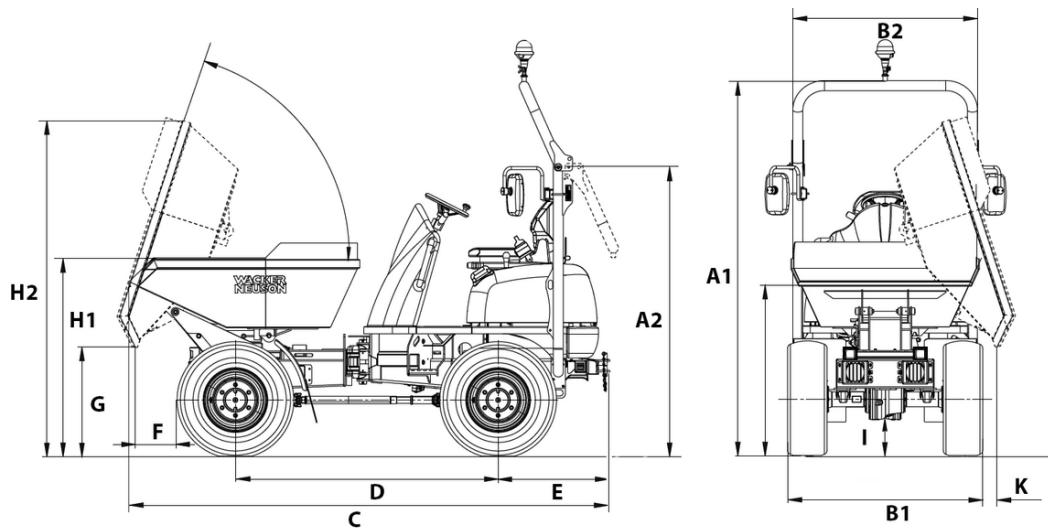
Pressão de trabalho hidráulica 140,0 Barra

Caudal de descarga	10,0 l/min
Comando	Sistema hidráulico
Pneus	10.00/75-15.3 8PR 106 A8

■ Transporte e armazenamento

Peso de transporte	1.890,0 kg
--------------------	------------

Medidas



Caixa de carga basculante elevada Caixa de carga basculante rotativa

A1	Altura ROPS	2.535 mm	2.535 mm
A2	Altura ROPS inclinada	1.956 mm	1.956 mm
B1	Largura do veículo	1.304 mm	1.304 mm
B2	Caixa de carga basculante larga	1.198 mm	1.260 mm
C	Comprimento total da estrutura ROPS	3.300 mm	3.214 mm
	Comprimento total ROPS inclinado	3.357 mm	3.271 mm
D	Distância entre eixos	1.755 mm	1.755 mm
E	Passagem traseira	746 mm	746 mm
F	Distância de descarregamento	375 mm	300 mm
G	Altura de descarregamento máx.	445 mm	740 mm
	Altura de descarregamento máx., caixa de carga basculante elevada levantada	1.516 mm	
H1	Altura da caixa de carga basculante	1.408 mm	1.340 mm
H2	Altura da caixa de carga basculante inclinada	1.966 mm	2.276 mm
	Altura da caixa de carga basculante, caixa de carga basculante elevada levantada	3.038 mm	