



WACKER  
NEUSON

威克  
诺森

全能就是行!

# zero emission

享受工作乐趣, 享受新鲜空气

# 赋电新生, 威克诺森 零排放产品系列



当大家还只是在谈论“电动机械设备”的时候, 威克诺森已经走在前列, 研发出了零排放系列产品。我们绿色的“e”不仅仅代表着电力驱动, 还代表着零排放的工作方式。

无废气排放, 噪音明显减少, 这不仅有益于您的团队, 还保护环境。我们的电池驱动型施工设备和紧凑型电动机械坚守一致“毫不逊色”的承诺。性能毫不逊色, 运行时间毫不逊色, 使用寿命也绝对毫不逊色。我们注重充分发挥新技术的潜力: 舒适的人体工学设计、易于操作使用、符合成本效益, 这些是我们的零排放系列产品所具有的优点, 一定会给您留下深刻印象。

\*e 代表了无废气排放、噪音降低、格外易于操作的威克诺森电动设备。

	应对新挑战	4
	模块化的电池系统	6
	背包式电池驱动型振捣棒 ACBe   IEe	8
	电池驱动型冲击夯 AS30e   AS50e   AS60e	10
	电池驱动型平板夯 AP1840e   AP1850e   AP2560e	12
	电动轮式装载机 WL20e	14
	混合动力小型挖掘机 BO3 双动力   HPU8	16
	电动小型挖掘机 EZ17e   EZ26e	18
	电动轮式翻斗车 DW15e	20
	电动履带式翻斗车 DT10e	22
	经典案例	26
	应用场景	28

# 独家宣言



**城市快速发展,车流量不断增加,这对人和环境都产生了显著影响。**

针对车辆和机械设备的排放标准也变得日益复杂。那些不久前似乎还很抽象、很遥远的新闻头条,现在却正在改变我们的生活和工作方式。

对于环境和生产之间的平衡,人们感受到切实的不确定感。我们怎样才能既保护环境和人类健康,又能高效地工作呢?购买以前认为是标准性的技术还有意义吗?这些技术是否面临在不久的将来被禁用的风险?在选购替代性驱动技术时,是否需要做相应调整呢?威克诺森多年来一直致力于寻找应对这些难

题的简单而快捷的方法。我们将这种方法称为:零排放。我们赋予零排放产品的价值理念是:如果一台设备一开始就是被设计成零噪音或者零排放,那么毋庸置疑,它就代表着环保!我们还认为,在生产效率或成本方面毫不逊色的技术,必定会在市场上引起共鸣,尤其是如果这种技术为用户、企业 and 环境都带来了真正价值。

我们已朝着这样的正确方向迈出第一步,开发了十多种零排放的轻型、紧凑型设备产品。我们将继续扩大产品供应范围,让您只需专注于自己的核心业务。

# 电力持久耐用

威克诺森的先进锂离子电池用于在恶劣施工现场条件下提供优异性能。这种电池不仅坚固、防污，还耐用持久，自始至终可释放全部电力，而不会浪费。

## 用途多样的电池

在施工现场，冲击夯、振动平板夯和插入式振捣棒通常不会同时使用，而是按顺序使用的。既然如此，是否要购买比实际所需更多的电池呢？我们的模块化电池系统，让您可以将一块电池用于所有机械设备。每块电池都可快速更换，而无需使用任何工具。

## 电池电量足以满足一整天的工作需要

高效的机器配备高性能的储能装置。采用这样的组合，电池一次充满电，即可为机器提供足够电力，满足一整天的正常工作需要。如果您确实需要储备更多电量，只需在午间休息时将电池与快速充电器相连接，然后在充满电后继续使用。



超强电力，以一抵百



电池





# 移动时代, 不受束缚

拖着电线和重复接线已成为过去, 今天移动性胜过一切。我们的新型无电线插入式振捣棒只需连接电池驱动型背负式变频器, 将混凝土压实作业提升到一个新水平。

这款产品可供个人和企业用户使用。安全性更高, 移动性无限, 完成工作更迅速: 这种高频插入式振捣棒系统可以背在肩上, 便

于操作使用。无需重新接线或移动变频器, 有效节约时间。锂离子电池可以持续使用一整天, 而更换另一块充满电的电池只需几秒钟。该产品是与一家领先的背包制造商共同开发, 采用符合人体工学设计, 将 15 公斤重量平均分配到多个接触点, 具有出色的背负舒适性, 让您的团队更机动灵活。

	单位	ACBe
使用重量	公斤	15
输出性能	千瓦	0.79
使用快速充电器的充电时间	分钟	80
使用标准充电器的充电时间	小时	4



## 有了它, 混凝土压实作业变得迅速而舒适

- 多功能合一: 整套系统将变频器和电池集中在一套背包式装置中。
- 一切皆有可能: 可以在模板或脚手架上最大范围移动使用。
- 安全第一: 地面没有散乱的电线或软管。
- 模块化: 投资成本低, 完整尺寸的软管和振动器头所需空间很小。
- 电池通用: 可以使用已有的威克诺森电池。



# 开拓和引领

我们在 90 余年前推出了第一款振动冲击夯，在全世界施工现场引起了轰动。

如今，我们推出最新一代电池驱动型冲击夯，再次震撼了压实施工领域。我们的三种型号冲击夯采用免维护电动机，只需按一下按钮，即可提供与汽油动力设备相同的功率。然而，它们最大的不同是，我们的电

动型冲击夯不会产生任何废气排放——这是一个巨大优势，尤其是在沟渠施工过程中。

电线缠绕成一团这种问题已不复存在。我们的高性能电池代表了出色的动力和移动性。此外，电池可以轻松更换，无需使用任何工具。

	单位	AS30e	AS50e	AS60e
使用重量	公斤	42	70	70
最大冲击速率	(1/分钟)	820	680	680
使用标准充电器的充电时间	小时	4	4	4
使用快速充电器的充电时间	分钟	80	80	80
范围/每次充电	米	495	270	250



## 新技术——质量不打折

- 电池电量可以满足一整天的工作需要。
- 100% 无排放：适合在市区、有噪音限制的区域、在沟渠中施工使用。
- 只需按一下按钮。
- 压实性能与采用内燃机的同类产品相同。



AS30e

AS50e

AS60e



AS30e

AS50e

免维护电动机  
55%  
使用成本节省

# 打消“电动产品怀疑论”者的疑虑

**无废气排放, 易于启动: 这些是我们的零排放电池驱动型单向振动平板夯近一段时间在市场上引起轰动的原因所在。**

的振动平板夯还可减少70%的能耗。这些优点需要牺牲运行时间为代价吗?再次温馨提示:我们的电池一次充满电,足以在一个正常工作日内完成所有工作。

其他优点还包括优异的成本效率,无需对化油器或风扇皮带等零件进行常规维护。我们

	单位	AP1840e	AP1850e	AP2560e
使用重量	公斤	107	103	147
工作宽度	毫米	400	500	600
使用标准充电器的充电时间	小时	4	4	4
使用快速充电器的充电时间	分钟	80	80	80
每小时压实性能	平方米/小时	648	810	756



## 不论怎样的施工环境,您都能自由呼吸

- 即使在市区等有低排放要求的地区,也可更高效地工作。
- 经验证的免维护电机,可节省成本。
- 只需按一下按钮。
- 优异的压实性能:电池充电一次,可完成800平方米的压实面积。



AP1840e

AP1850e

AP2560e

AP2560e

免维护电动机  
**70%**  
使用成本节省



# 电池电量足以满足一整天的工作需要

## WL20e 正是受到这一原则启发的

这是一个宏伟的设计目标。我们希望 WL20e 能够与采用常规驱动系统的轮式装载机一样性能强劲，确保电池一次充满电，可以为一整天的工作提供足够电量。我们做到了！这款多功能装载机噪音低，性能强大，达到零排放，是当今专业人士给出的令人信服的建议之选。

在市中心和封闭空间施工时，该装载机具有巨大优势。这种轮式装载机可在夜间充电，例如使用集成的车载充电器充电。车载充电器可插接任何常规 230V 家用插座。这款电动轮式装载机是真正的经济型装载机，可降低运营成本，延长维护保养周期，并将在整个使用寿命期间证明其性能，它可降低 40% 的成本。

	单位	WL20e
铲斗容量	立方米	0.19
使用重量	公斤	2,350
铲斗翻转载荷, 动臂水平, 机器笔直	公斤	1,509
驱动系统/工作液压系统功率	千瓦	6.5/9
电池运行时间	小时	5 (最高)
电池充电时间	小时	6 - 8



## 无可挑剔的全能机械设备

- 保护操作员健康，提高专注力：无废气排放，无发动机噪音。
- 具有与柴油动力轮式装载机相同的性能。
- 配备两台电动机，一台用于驱动系统，另一台用于工作液压系统，仅按需输出功率，最大程度减少能耗。
- 采用防漏 AGM 电池，确保作业安全。
- 大幅降低维修保养成本。



WL20e



免维护电动机  
**40%**  
 使用成本节省

# 混合动力系统, 干得更多: 结合两种优势

使用柴油发动机和电动机, 混合动力技术, 发挥最大功能。

803双动力小型挖掘机给您更多选择: 采用集成的柴油发动机, 可在不使用电源的情况下使用。如果是在室内使用, 则只需将挖掘机与电动液压 HPU8 供电装置进行连接。只

需将连接线接到底盘上, 即可使用。具有相同的功率水平, 但完全无排放, 还可配有破碎镐工具。这款履带式挖掘机由于采用智能设计, 即使在电动模式下, 也可提供出色的360度机动性。没有比这款产品更好的了!

	单位	803 双动力
运输重量	公斤	955 - 1,015
功率	千瓦/马力	9.6/13



## 随心施工

- 在任何情况下均可使用: 柴油驱动技术和无排放电动液压驱动技术。
- 不停机: 在电动模式下, 运行时间不受限。
- 两种模式无缝转换: 在两种工作模式下, 性能相同, 重量相同, 操作相同。
- 在两种驱动模式下, 运动半径不受限: 360度旋转。



803 双动力

HPU8



# 先睹为快

对我们来说, 零排放技术不仅仅是一种趋势, 而是我们真正相信的东西。

在客户的强劲需求刺激下, 我们正在努力扩大所有产品领域的零排放产品组合。请看关于我们两款零排放挖掘机的简介, 这两款挖掘机在不久的将来会投入批量生产。

## 智能充电管理

我们最新一代的挖掘机的使用时间会更长, 这归功于我们灵活的超级电容电源理念。借助这种创新系统, 驾驶员不仅可使用电池来驱动挖掘机, 也可将挖掘机连接到电源, 让挖掘机在使用过程中充电。使用家用插座, 还是直流电流? 新型挖掘机可使用两种连接方式, 而后一种可快速充电。

# 紧凑型中的首创概念挖掘机

EZ17e 

蓄势待发



 EZ26e

研发中



## 挑战狭小空间.....

EZ17e 是我们的第一款全电动、无尾小型挖掘机。不过说实话, “小型”一词实际上仅适用于它的尺寸。在功率和运行时间上, EZ17e 与采用内燃机的挖掘机有着相同的性能。

## 性能强大, 易于维护

EZ26e 无尾小型挖掘机可以做其他挖掘机所能做的一切工作——且有效降低排放废气和发动机噪音。此外, 它所需的维护最少。



免维护电动机  
—  
**65%**  
—  
使用成本节省

# 风驰电掣的全新翻斗车

在有噪声限制的敏感环境中, 施工机械由于体积庞大和排放废气, 不怎么受人欢迎, 但现在情况已经改变。

我们的电动翻斗车让废气排放成为过去, 这对工人来说是一大安慰, 而电动翻斗车也成为每个项目中真正的动力源。DW15e 电动轮式翻斗车配备全轮驱动和 1.5 吨有效载荷, 即使在崎岖不平的地形和陡峭的斜坡上, 也是运输物料的理想选择。这款

翻斗车的特点是两台独立电动机分别用于驱动系统和工作液压系统, 这样有助于最大程度减少能耗。除此之外, 先进的回收技术可将制动和下坡时产生的能量馈送至电池, 使电池一次充满电, 可满足一整天的工作需要。DW15e 采用巧妙的符合人体工学的细节和铰接式设计, 狭窄的空间变成其真正的运动场。这也清楚地证明了, 只有拥有超20年翻斗车成功开发经验的威克诺森才能带给您这款零排放翻斗车。

	单位	DW15e
最大有效载荷	公斤	1,500
额定电容/功率	安培小时/千瓦时	300/14.4
电池运行时间	小时	6.5
电池充电时间	小时	8



## 现在即可做到

- 电池一次充满电, 可满足一整天的工作需要。
- 采用集成充电器, 可通过任何常规的家用插座轻松进行充电。
- 易于维护: 延长维护周期, 快速维修保养, 无需更换机油或冷却液。
- 符合成本效益: 与传统翻斗车相比, 能源成本和维护成本更低。



DW15e

# 解锁室内施工新体验

相信您肯定有这种体会：在施工现场的室内空间和有限噪声限制的敏感室外区域，废气和噪声排放都是实际问题。只能在限定时间段使用机器（如果允许使用），且受到某些限制。

当然，除非使用我们的DT10e履带式翻斗车，它根本不会产生任何排放。三台电动机（两台用于履带，而另一台用于工作液压系统）可承担多名员工所做的工作。然而，

这并不是这项创新技术所提供的全部：两套电池组集成在设备中，可以为翻斗车在斜坡上工作时提供额外稳定性。电池可提供长达9小时的电量，只需使用常规的家用插座和集成的充电器进行充电即可。总而言之，这台功能强大的设备可带来诸多好处。这包括：与体力劳动相比，生产效率极大提高，运营成本和维护成本大幅降低。这只是其中一些令人信服的原因，说明了为什么越来越多的客户选择这款翻斗车。

	单位	DT10e
最大有效载荷	公斤	1,000
尺寸(宽)	毫米	790
电池容量	千瓦时	11.5
电池运行时间	小时	9 (最高)
电池充电时间	小时	7.5



## 轻松完成工作

- 最佳通过性：翻斗车的宽度设计为适合通过标准尺寸的门。
- 行走系统可适应每种表面，操作极为顺畅。
- 易于维护，无忧充电：快速维修保养，内置充电器。
- 符合成本效益：与传统翻斗车相比，能源成本和维护成本更低。



DT10e

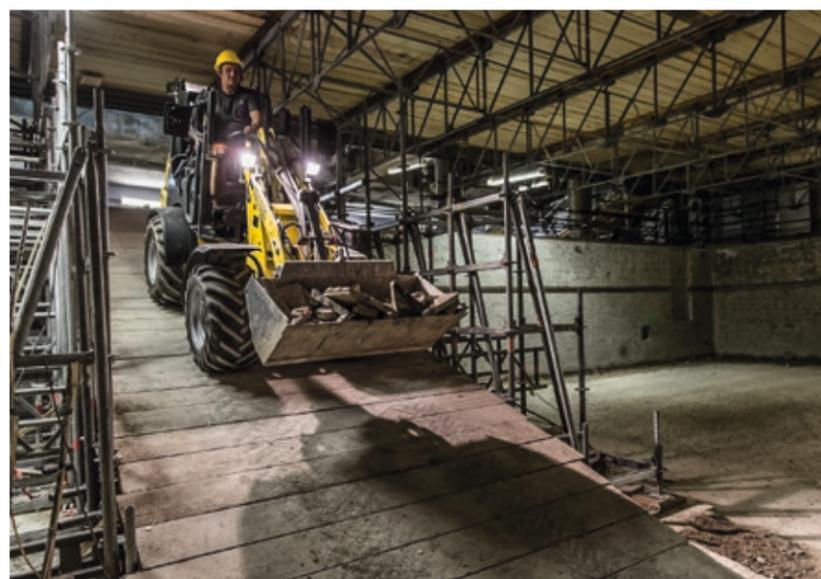


免维护电动机  
65%  
使用成本节省

# 慕尼黑奥林匹克水上运动中心

## 在室内装修期间满足场馆继续营业

奥林匹克游泳馆是慕尼黑的地标建筑,是为举办1972年夏季奥运会而修建。如今,这座建筑受文物保护法令的保护。KARL-Bau 公司在受委托翻修该建筑时面临许多困难挑战。所有工作都是在室内进行,这意味着由于污染排放法规的限制,不可能使用传统设备。该施工项目将持续数年时间,在项目工作进行的同时场馆必须保持开放。此外,从施工一开始就必须将噪音和灰尘降到最低。



“我们的员工对威克诺森电池驱动的电气设备感到很满意,这些设备让我们的工作变得更轻松。”

KARL-Bau 有限公司项目经理 Tamara Zettl



## 当人工不足跟上施工进度时……

为了遵守污染排放法规,项目经理Tamara Zettl开始寻找替代汽油动力设备的替代品,例如装载机和大锤。毕竟,她的工作计划时间安排很紧张。她发现自己要找的设备正是威克诺森的零排放产品系列。

## 无废气排放,无发动机噪音,性能毫不逊色。

803双动力履带式挖掘机使用电动液压HPU8 装置,采用电动驱动进行施工,被证明是钻孔和较小规模清拆工作的理想选择。采用 WL20e 电动轮式装载机完成了杂物清除工作。实际上,这台特别的机械从项

目一开始就投入测试使用:由于空间的限制,从游泳池向外的斜坡必须非常陡峭。项目理解释说:“让人推着独轮车上这个斜坡几乎是不可能的。”事实证明,这个挑战对电动轮式装载机来说就像小孩子玩游戏一样简单。Tamara Zettl 更惊讶地发现,WL20e 不仅能够提供与传统装载机相同的功率,而且每天可连续工作 5 个小时。

“我们的员工对电池驱动的电气设备感到很满意,这些设备让我们的工作变得更轻松。”设备在夜间充电很容易,无疑也助长了这种满意。然而,更重要的因素是没有废气排放以及几乎无噪音的发动机,这些也提供了更平静的工作环境。

# 应用场景

典型应用:室内空间

在室内安全部署:电动挖掘机 EZ17e



安静工作,就是这样简单

真正呼吸新鲜空气

不使用汽油,无废气排放,纯电动



典型应用:有噪声限制的敏感区域  
高效运输设备:履带式翻斗车 DT10e



典型应用:在沟渠中工作  
在通常废气易集聚的沟槽地带,操作员可畅快呼吸:电池驱动型冲击夯 AS50e

# 我们的产品系列

## 零排放产品组



压实



挖掘机



轮式装载机

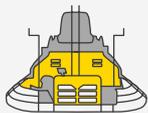


翻斗车



混凝土技术

## 产品组



混凝土技术



压实



破碎



挖掘机



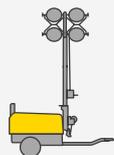
轮式装载机



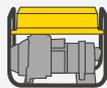
伸缩臂叉车



翻斗车



照明



发电机



加热器



泵

## 服务



融资



修理与维护



学院



租赁



EquipCare



混凝土专家



网上商城



备件

本产品目录刊登规格, 如有变更恕不另行通知。标准设备可能与此清单有所不同, 请与当地经销商联系确认。图片可能与实物有所差异, 请以实物为准。

<https://www.wackerneuson.cn/zh/%E4%BA%A7%E5%93%81/zero-emission/>

