

Teleskoplader



WEIDEMANN

designed for work



Die kompakten Teleskoplader.

Hoch hinaus mit optimaler Standsicherheit.



Ihr unverzichtbarer Allrounder.

Die kompakten Weidemann Teleskoplader sind einzigartig in ihrer Kombination aus Hubhöhe, Breite und Maschinenleistung. Mit Allradlenkung und Allradantrieb sind Sie absolut standsicher und gut gerüstet für viele unterschiedliche Arbeitsaufgaben. Wir bieten Ihnen unsere Teleskoplader bereits mit einer guten, umfassenden und robusten Serienausstattung. Darüber hinaus können Sie sich mit unseren unterschiedlichen Optionen in punkto Antrieb, Bereifung, Hydraulik und Fahrerstand Ihre Maschine so zusammenstellen, dass sie hundertprozentig zu Ihnen, Ihrem Betrieb und Ihren Arbeitsaufgaben passt.

Die kompakten Teleskoplader.

Hoch hinaus mit optimaler Standsicherheit.

Kompakte Bauweise mit enormer Hubhöhe.



Ergonomischer Arbeitsplatz und sehr gute Rundumsicht.



Innovatives Fahrerassistenzsystem vls (Vertical Lift System).

Allradlenkung, niedriger Schwerpunkt und exzellente Standsicherheit.

Ideales Verhältnis von Hubhöhe, Breite und Maschinenleistung.

Drei Lenkarten für effizientes Bedienen der Maschine.



T4512



T4512e



T6025



T7035



T7042



T9535

Abgasnorm, Motorenteknik und HVO.

Mit Weidemann gut gerüstet für die Zukunft!

Bei der Umsetzung der aktuellen Emissions-Richtlinie zur Reduktion von Abgasen und Schadstoffen ist es wichtig, trotz strenger Regularien, keine Kompromisse in Bezug auf Leistung, Lebensdauer oder Wirtschaftlichkeit der Maschinen zu machen. Zur Umsetzung dieser Richtlinie verbaut Weidemann modernste Motorenteknologien, die mit verschiedenen Abgasnachbehandlungs-Systemen ausgestattet sind.

Seit Anfang 2024 sind alle Weidemann Diesel Maschinen „HVO ready“ und werden zur Auslieferung mit HVO (Hydrotreated Vegetable Oil = Hydriertes Pflanzenöl) befüllt.

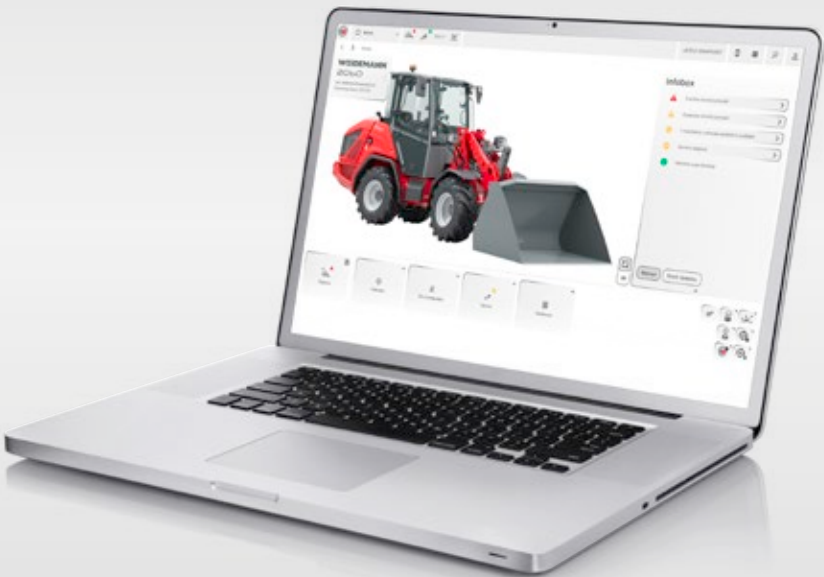
Vorteile von HVO:

- Umweltfreundlich und zukunftsorientiert.
- Reduzierung der CO₂-Emissionen um rund 90 % gegenüber Diesel.
- Reduzierung der Feinstaubmasse und Emissionen.
- Gleiche Performance wie bei herkömmlichem Diesel.



- Weidemann Maschine können entweder mit 100 % HVO, einem Gemisch aus HVO und Diesel oder weiterhin vollständig mit Diesel betrieben werden.

Die Weidemann Diagnose- und Analysesysteme.



Mit Hilfe der Weidemann Diagnose- und Analysesysteme wedias bzw. Equip Inspector sind viele Funktionen, u. a. die Fahrfunktion, der 3. und 4. Steuerkreis, die Motordaten sowie die Elektrofunktionen, schnell und eindeutig auswertbar. Fehlermeldungen im Display machen den Fahrer sofort auf mögliche Fehler aufmerksam und ein schnelles Reagieren möglich.

Dank exakter Benennung der Fehlernummer kann der Händler vorbereitet und mit passenden Ersatzteilen zur Maschine kommen. Die anschließende Fehleranalyse durch den geschulten Händler vereinfacht die weitere Diagnose und Fehlersuche enorm. Das spart Zeit und Geld.

EquipCare.

Einfach besser informiert sein.

Ein modernes Fuhrparkmanagement ist eine gute Grundlage für den erfolgreichen und wirtschaftlich vorteilhaften Einsatz von Arbeitsmaschinen auf Ihrem Betrieb. Mit unserer Telematik Lösung Weidemann EquipCare haben Sie Ihre Maschine(n) jederzeit im Blick und kennen deren Status, Verfügbarkeit und Nutzung ganz genau.

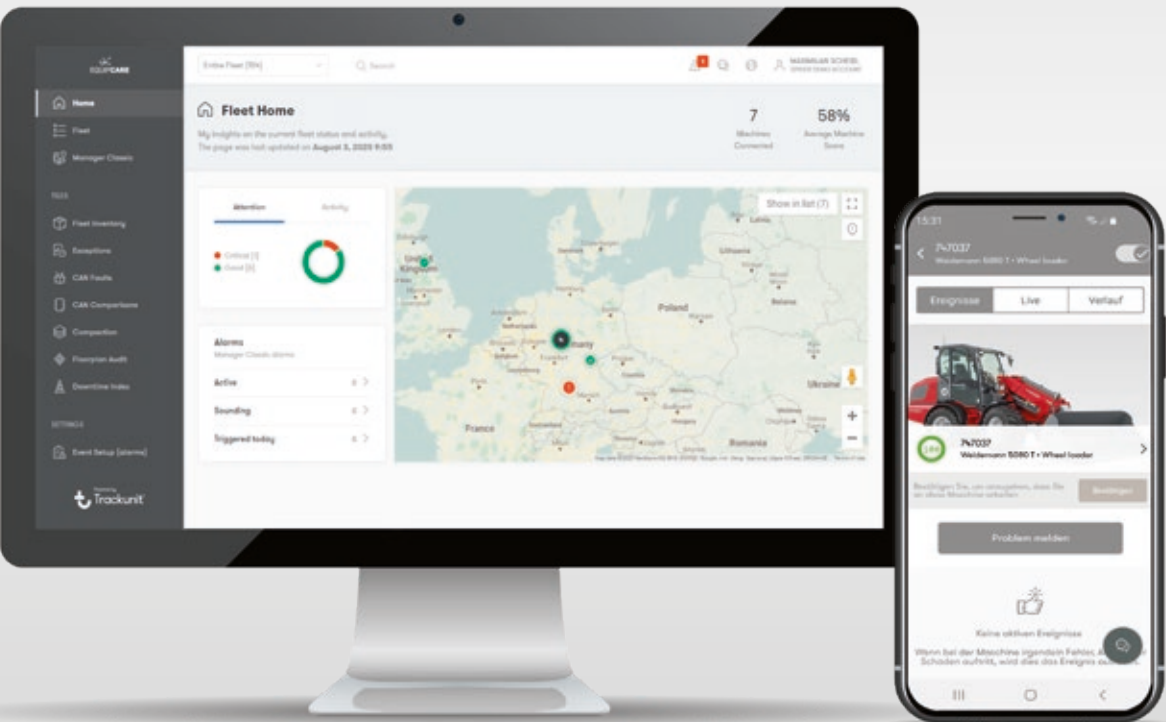
Eine komfortable und ortsunabhängige Nutzung wird über den EquipCare Manager (PC, Laptop) und die EquipCare App (mobile Endgeräte) sichergestellt.

Alle CAN-Bus fähigen Weidemann Maschinen werden bereits ab Werk mit dem EquipCare Modul ausgestattet. Ihre Zugangsdaten erhalten Sie rechtzeitig vor Auslieferung Ihrer bestellten Maschine. Möchten Sie allerdings Ihre bestehende Maschine mit EquipCare ausstatten, bietet Ihnen unser Vertriebspartner gern eine Nachrüstung an.



EquipCare bietet Ihnen die folgenden Vorteile:

- Exakte Informationen zu Betriebsdaten Ihrer Maschine (z. B. Betriebsstunden, Motorauslastung, Fahrgeschwindigkeit, Streckenverläufe usw.).
- Zustand der Maschine (z. B. Temperaturen in Motor, Kühlung und Hydraulik usw.).
- Füllstände der Maschine (z. B. Kraftstoff, Hydrauliköl, Kühlwasser usw.).
- Verbessertes Service-Management mit konkreter Planung von Benachrichtigungen bei Wartungen, Störungen und Reparaturen.
- Mit Ferndiagnose kürzere Ausfallzeiten erzielen, da der Servicepartner bereits über eine Vielzahl an Informationen verfügt, ohne die Maschine vor Ort aufgesucht zu haben.
- Unkomplizierte Abwicklung von Garantiefällen, da Ursachen von Schäden leichter identifiziert werden können.
- Diebstahlschutz der Maschine durch Geofencing und die lückenlose Bestimmung des Standorts in Echtzeit. Dies ermöglicht bei einigen Versicherern bessere Konditionen aufgrund der Trackingmöglichkeit.
- Erhöhung der Laufzeit und Lebensdauer Ihrer Maschine dank proaktiver Kommunikation.
- Höherer Wiederverkaufswert von Gebrauchtmaschinen.
- Kompatibilität zu Apps anderer Hersteller möglich: Damit können Sie ein Flottenmanagement für Ihren gesamten Fuhrpark aufbauen.



ecDrive (Electronic Controlled Drive).

Elektronisch geregelter Fahrtrieb.



Smarter Fahren und Arbeiten! Mit dem elektronisch regeltem Fahrtrieb ecDrive (Electronic Controlled Drive) kann die Maschine bedarfsgerecht gefahren und angewendet werden. Die elektronische Regelung reduziert Verluste im Fahrtrieb und sorgt für einen höheren Wirkungsgrad und eine gesteigerte Effizienz, im Vergleich zu bestehenden Lösungen. Weniger Kraftbedarf ermöglicht Fahren mit niedrigen Drehzahlen.

Auto-Modus und Eco-Modus sind immer serienmäßig vorhanden. Optional kann entweder der Anbaugeräte-Modus oder der M-Drive Modus ausgewählt werden. Das bietet maximale Flexibilität, da die Maschine nach den individuellen Bedürfnissen konfiguriert werden kann.

- **Auto-Modus:**
Der Auto-Modus sorgt für die gewohnte 100 % Performance der Maschine. Es steht jederzeit die volle Leistung und Performance zur Verfügung.
- **Eco-Modus:**
Beim Eco-Modus wird die Motordrehzahl nach Erreichen der gewünschten Fahrzeuggeschwindigkeit abgesenkt, so dass sowohl eine Geräuschreduzierung als auch Kraftstoffersparnis möglich sind. Der Eco-Modus ermöglicht komfortables und ressourcenschonendes Fahren vor allem bei längeren Fahrstrecken.

- **Anbaugeräte-Modus:**
Der Anbaugeräte-Modus unterstützt perfekt die Anwendung von hydraulischen Anbaugeräten. Im Anbaugeräte-Modus werden der Dieselmotor der Maschine und das Anbaugerät immer optimal ausgelastet. Beim Anbaugeräte-Modus steuert die Maschine die Fahrgeschwindigkeit lastabhängig selbst. Das sorgt für maximale Produktivität und ein bestmögliches Arbeitsergebnis. Der Fahrer wird entlastet und kann lange Zeit konzentriert mit der Maschine arbeiten.
- **M-Drive Modus:**
Der M-Drive Modus entspricht einem Fahrpedal Modus. Dabei wird mit dem Handgas die Drehzahl des Dieselmotors eingestellt und das Gaspedal wird zum Fahrpedal. Beim M-Drive Modus liegt immer die gewünschte Motordrehzahl an und damit ist das Inchen überflüssig. Dies ermöglicht komfortables Arbeiten mit hydraulisch betriebenen Anbaugeräten, ebenso wie den effizienten Materialumschlag mit sehr kurzen Wegen.

Der elektronisch geregelte Fahrtrieb ecDrive (Electronic Controlled Drive) ist verfügbar für T4512 und T6025.

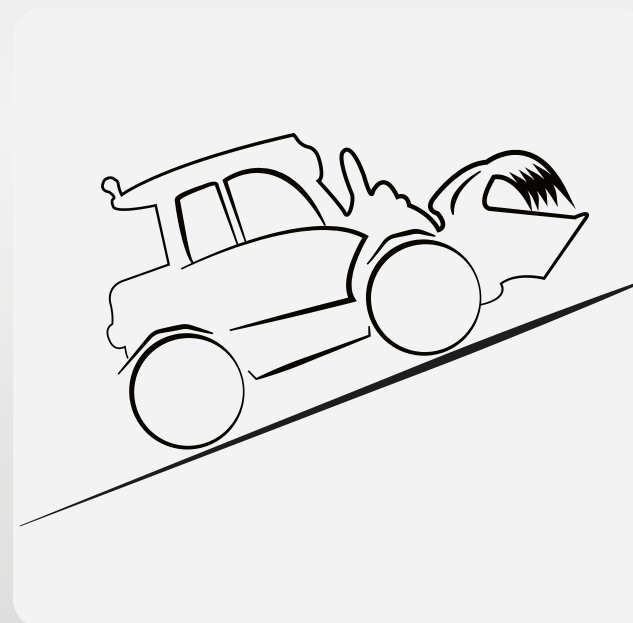


Power Drive.

Stufenloses hydrostatisches Getriebe.



- Der Fahrtrieb Power Drive ist ein stufenloses hydrostatisches Getriebe, welches höhere Zugkräfte und Fahrgeschwindigkeiten erreicht als bisher entwickelte Lösungen. Dies erfolgt unter Beibehaltung aller Vorteile bisheriger Fahrtriebe in Bezug auf Kompaktheit, Energieeffizienz und Bedienerkomfort.
- Mit dem Power Drive sind Geschwindigkeiten von bis zu 40 km/h ohne Schaltvorgang bzw. Fahrstufenwechsel möglich. Dies ermöglicht eine komfortable Fahrweise, da keine Zugkraftunterbrechungen auftreten.
- Das Power Drive Getriebe ist verfügbar für T6025 (35 km/h), T7035, T7042 und T9535 (alle 40 km/h).



Elektrische Parkbremse (T4512).

Die elektrische Parkbremse bietet sowohl eine Auto-hold als auch Hill-hold Funktion. Die Bremse fällt automatisch ein, wenn die Maschine still steht, die Fahrtrichtung auf neutral gestellt wird oder der Fahrer den Sitz verlässt. Desgleichen wird die Parkbremse automatisch gelöst, wenn die Maschine über das Gaspedal in Gang gesetzt wird. Selbstverständlich kann die Bremse ebenfalls manuell per Schalterbetätigung aktiviert bzw. deaktiviert werden.

Das Fahrerassistenzsystem vls (Vertical Lift System).

Mit Sicherheit ein besserer Arbeitsfluss.

Fahrerassistenzsystem vls (Vertical Lift System).

Das vls (Vertical Lift System) wird in allen Weidemann Teleskopladern verbaut. Es ermöglicht eine flüssige Arbeitsweise und unterstützt durch eine teilautomatisierte Teleskopierbewegung das Arbeiten in einer komplexen Bedienerumgebung. Durch die annähernd vertikale Hub- bzw. Senkbewegung wird die Standsicherheit der Maschine verbessert.

Dem Fahrer stehen folgende vls-Modi zur Verfügung:

- 1. Schaufelmodus: z. B. Ladearbeiten mit Schüttgut.
- 2. Stapelmodus: z. B. Stapeln von Rundballen.
- 3. Manueller Modus (nicht für T4512): bei komplett einteleskopiertem Arm ist das System deaktiviert, die Sicherheitsabschaltung bleibt aber aktiv. Es können z. B. Schubarbeiten ohne Eingriff des Systems erledigt werden.

Beim Heben fährt der Teleskoparm im oberen Bereich nur bei eingeschaltetem Stapelmodus automatisch aus. Beim Senken fährt der Teleskoparm im oberen Bereich beim Stapelmodus und Schaufelmodus automatisch ein. Dadurch wird gewährleistet, dass die Last immer dicht an der Maschine bleibt und so die Standsicherheit stets gegeben ist.

Die flüssige Arbeitsweise, das Vermeiden einer reduzierten Senkgeschwindigkeit aus Sicherheitsgründen und die erleichterte Maschinenbedienung erhöhen die Umschlagsleistung der Maschine. Geübte Fahrer können mit dem vls noch schneller und sicherer arbeiten. Ungeübte Fahrer bekommen eine wertvolle Unterstützung bei Hub- und Ladearbeiten.

Ohne vls. Beim reinen Senken kommt die Maschine an die Kippgrenze.



— Bedienvorgabe — Reaktion der Ladeanlage

Mit vls. Nahezu vertikale Bewegung. Kaum Lastmomentverlagerung in Längsrichtung der Maschine.



Das vls wurde mehrfach international ausgezeichnet:

Agritechnica
Innovationspreis 2011, silber
Deutschland



eima
Innovationspreis 2012
Italien



Equitana
Innovationspreis 2013
Deutschland



Die Weidemann Grundtugenden.

Wendig, geländegängig und multifunktional.



Kompakte Maschinen mit hoher Wendigkeit.

Die Allrounder für jeden Einsatzort. Alle Teleskoplader unserer Baureihe, verfügen über besonders kleine Innenradien. Gerade wenn es eng wird, beispielsweise bei Arbeitsgängen in Stallungen oder Lagerstätten, überzeugen unsere Teleskoplader mit kleinen Radien und optimaler Wendigkeit. Allrounder für jeden Einsatzort.



Allradlenkung, niedriger Schwerpunkt und exzellente Standsicherheit.

Dank der Allradlenkung und dem ungeteilten Rahmen sind die Weidemann Teleskoplader besonders wendig und sehr stand-sicher. Der tief liegende Schwerpunkt der Maschine verstärkt ebenfalls die Standsicherheit.



Vielfalt in der Ausstattung.

Weidemann Maschinen besitzen eine umfassende und hoch-wertige Serienausstattung. Darüber hinaus kann je nach Einsatzzweck und Modell z. B. Motor, Antrieb, Fahrerstand oder Hydraulik individuell konfiguriert werden. Es ist immer gewährleistet, dass die Maschine individuellen Ansprüchen und Vorlieben gerecht wird.



Ein Multitool für viele Einsätze.
Egal ob Transportieren, Füttern, Misten, Kehren oder Stapeln: Dank der enormen Vielzahl unterschiedlicher Anbaugeräte wird Ihr Weidemann Teleskoplader zum universell einsetzbaren Multitool. Mehr Einsätze finden Sie auf S. 28-29.



Effizienter Wechsel der Anbaugeräte.

Dank des hydraulischen Schnellwechselsystems lassen sich Anbaugeräte bequem austauschen. So ist Ihre Maschine sofort wieder einsatzbereit. Das steigert die Produktivität und erhöht die Wirtschaftlichkeit.



Das Wechseln von Anbaugeräten mit Zusatzfunktion leicht gemacht!

Durch das Weidemann ecs (Easy Coupler System) können hydraulisch angetriebene Anbaugeräte einfach und sicher komplett vom Fahrersitz aus gewechselt werden (verfügbar für T4512/T4512e). Der Fahrer muss nicht von der Maschine absteigen um manuell die Hydraulikkupplungen anzuschließen. Das erhöht die Sicherheit für den Fahrer, schont die Umwelt weil weniger Öl auf den Boden tropft und bringt dazu noch eine deutliche Zeitersparnis.

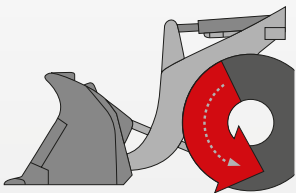
Wirtschaftlichkeit, die sich lohnt.

Effiziente Arbeitseinsätze durch zuverlässige Technik.

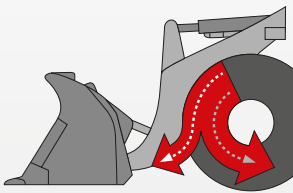


Wirtschaftlich arbeiten.
 Wirtschaftlichkeit ist eine der wichtigsten Eigenschaften, die Maschinen für den effizienten Einsatz mitbringen sollten. Denn je schneller und zeitsparender eine Maschine manövriert, desto höher ist ihre Arbeitsleistung. Bei Maschinen von Weidemann steht Wirtschaftlichkeit vor allem für technisch ausgereifte Lösungen, wie z. B. kraftvoller Antrieb, starke Reißkräfte, leistungsfähige Kinematik, hohe Wendigkeit, ausgezeichnete Standsicherheit und ein effizientes Schnellwechselsystem für Anbaugeräte.

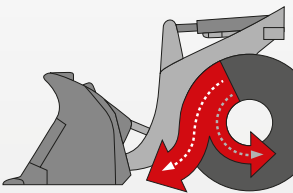
Zuschaltbare 100 % Differentialsperre.
 Gegenüber einem Selbstsperrdifferential sorgt die zuschaltbare 100 % Differentialsperre bei Bedarf für maximale Traktion und Schubkraft und reduziert den Reifenverschleiß. Das steigert die Effizienz der Maschine. Im normalen Fahrbetrieb ist die Differentialsperre abgeschaltet, das bietet Sicherheit, geringeren Reifenverschleiß und spart somit Betriebskosten.



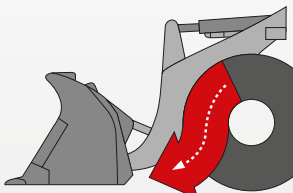
1. Kein Druck auf das Inch-Brems-Pedal: volle Kraft für den Fahrtrieb.



2. Leicht gedrücktes Inch-Brems-Pedal: Geschwindigkeit wird reduziert, mehr Kraft in die Arbeitshydraulik.



3. Stärker gedrücktes Inch-Brems-Pedal: Das Tempo wird weiter reduziert, noch mehr Kraft in die Arbeitshydraulik.



4. Voll gedrücktes Inch-Brems-Pedal: Die Maschine steht, volle Kraft in die Arbeitshydraulik.

Die Vorteile des Inch-Brems-Pedals: Weniger Verschleiß der Betriebsbremse sowie eine optimale Leistungsaufteilung der Motorleistung.



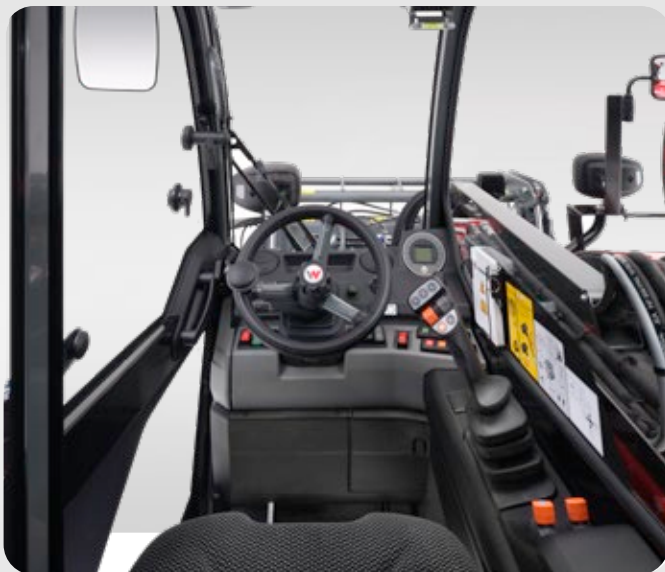
Optimale Servicezugänglichkeit.
 Die Motorhaube kann für die regelmäßigen Service- und Wartungsarbeiten mit nur einem Handgriff geöffnet werden. Hydrauliköltank, Luftfilter, Motoröleinfüllung, Ölmesstab und Kühlwasser sind dadurch einfach und schnell zugänglich.

Einfacher Transport.
 Zeit und Transportkosten sparen: Dank kompakter Maße und geringem Gewicht können der T4512/T4512e einfach auf einem PKW-Anhänger transportiert werden. Dadurch ist die Maschine effizient von Einsatz zu Einsatz unterwegs.



Hoher Bedien- und Fahrkomfort.

Optimale Sicht und gutes Arbeitsklima.



Gute Rundumsicht.

Die Kabine sorgt für einen hervorragenden Überblick auf das Anbaugerät, den unmittelbaren Arbeitsbereich und die gesamte Maschinenumgebung. Die tiefe Seitenscheibe rechts und die hohe Sitzposition sorgen in Kombination mit der abfallenden Motorhaube für eine optimale Sicht. Das erhöht die Sicherheit im gesamten Arbeitsbereich der Maschine.

Komfortabler Fahrersitz.

Der Fahrersitz ist verstellbar, ergonomisch geformt und gut gefedert. Der optional erhältliche, luftgefederte Komfortsitz sorgt für noch angenehmere Bedingungen. Für kalte Temperaturen gibt es eine Sitzheizung.

Lüftung nach Bedarf.

Die Kabine verfügt auf der linken Seite über eine große, weit zu öffnende Tür. Die obere Scheibe lässt sich je nach Kabinentyp ganz aufklappen und arretieren. Eine Spaltbelüftung ist ebenfalls möglich. Die Heckscheibe ist aufstellbar – das sorgt für eine angenehme Klimatisierung und maximale Flexibilität.

Angenehmes Arbeitsklima.

Das Arbeitsklima ist hervorragend, dank einer effektiv arbeitenden Heizungs- und Belüftungsanlage mit Gebläse, Frischluftfilter und gut platzierten Luftdüsen. Bei besonders warmen Außentemperaturen empfiehlt sich zudem eine Klimaanlage.

Drei Lenkarten für maximale Flexibilität.



Allradlenkung.

Volle Wendigkeit und Kraftentfaltung auf kleinster Fläche.



Vorderachslenkung.

Für sichere Fahrt auch bei höheren Geschwindigkeiten.



Hundeganglenkung.

Seitwärtsfahren für zentimetergenaues rangieren unter beengten Verhältnissen, wie z. B. Schiebearbeiten an Wänden.

Ein Arbeitsplatz der motiviert.

Ergonomisch angeordnete Bedienelemente und einfaches Handling.



Jog Dial und Hydraulikölmengenverstellung.

Das Bedienelement Jog Dial ermöglicht das Bedienen und Auslesen verschiedener Maschinenparameter und Funktionen über das Display (nicht für T4512/T4512e).

Die stufenlose Verstellung der Ölmenge des 3. Steuerkreises ermöglicht den effizienten Einsatz von Anbaugeräten, die mit hydraulischer Dauerfunktion betrieben werden. Damit kann die Ölmenge individuell auf das jeweilige Anbaugerät angepasst werden. Der Fahrer kann so sehr feinfühlig und ressourcenschonend mit Maschine und Anbaugerät arbeiten.



Ergonomischer Joystick.

Der Joystick liegt sicher und komfortabel in der Hand. Die Steuerung ist dabei direkt und feinfühlig zugleich. Somit hat der Fahrer die Maschine und die wichtigsten Funktionen immer unter Kontrolle. Neben Standardfunktionen wie z. B. der Fahrrichtungswahl und der Geschwindigkeitsstufe, lassen sich je nach Modell auch viele weitere Funktionen wie z. B. die Differentialsperre, der 3. Steuerkreis und sämtliche Elektro-Funktionen über den Joystick bedienen.



Gute Ausleuchtung des Arbeitsbereiches.

Die Beleuchtung kann auf unterschiedliche Anforderungen angepasst werden. Je nach Modell stehen verschiedene Beleuchtungspakete zur Verfügung. Eine gute Ausleuchtung des Arbeitsbereiches erhöht die Arbeitssicherheit und lässt den Fahrer auch über längere Zeit konzentriert und sicher mit der Maschine arbeiten.



Einfacher Ein- und Ausstieg.

Mit wenigen Schritten gelangt der Fahrer komfortabel in die Kabine der Maschine. Dies ermöglichen die groß ausgelegten und rutschsicheren Trittstufen und die gut erreichbaren Haltegriffe. Das erhöht die Sicherheit des Fahrers beim Ein- und Aussteigen.



Druckentlastung 3. Steuerkreis.

Der Knopf zur Druckentlastung liegt gut zugänglich außen am Teleskoparm. So lassen sich unterschiedliche hydraulisch betriebene Anbaugeräte noch schneller und effizienter wechseln. Dies funktioniert auch bei laufendem Motor.



Reversierlüfter.

Durch Knopfdruck wird Schmutz aus den Kühlrippen und auf den Ansaugflächen der Motorhaube weggeblasen. Das Lüfterrad ist hydraulisch angetrieben, sodass der Luftstrom des Lüfters umgekehrt werden kann (Reversiermöglichkeit). Das schützt die Maschine vor Beschädigung durch Überhitzung und vermeidet zusätzlichen manuellen Wartungsaufwand.



Für Anhängerbetrieb geeignet.

(Verfügbarkeit unterschiedlich je nach Modell und Land). Optional stehen je nach Modell verschiedene Anhängerkupplungen zur Verfügung: von der einfachen Rangierkupplung über eine Halbautomatik bis hin zur Auto-Hitch Anhängerkupplung. Die Möglichkeit einen Anhänger zu ziehen, erweitert das Einsatzspektrum der Maschine und bietet mehr Flexibilität, da kein zusätzliches Zugfahrzeug benötigt wird.



Schaufelrückführautomatik und Rüttelfunktion (T6025).

Die Bedienung der Schaufelrückführautomatik ist ergonomisch am Joystick positioniert und mit nur einem Tastendruck wird die Position der Kippzylinder gespeichert. Beim nächsten Ladevorgang kann das Anbaugerät dann in die exakt gleiche Position zurück gelangen. Ein Plus an Komfort, Präzision und Schnelligkeit für den Fahrer bei wiederkehrenden Arbeiten, wie Stapelarbeiten oder Befüllen von Behältern mit fester Höhe bzw. Bordwänden.

Auf Tastendruck wird die Rüttelfunktion aktiviert und die Schaufel automatisch mehrfach schnell vor und zurück bewegt. Dies erleichtert das Auskippen von Schüttgütern, die oftmals in der Schaufel kleben bleiben.

Best View Cabin.

Ein völlig neues Arbeitserlebnis wartet auf Sie!



Die einzigartige und revolutionäre Best View Cabin sorgt für eine garantiert perfekte Rundumsicht. Bei unseren Teleskopladern T7035, T7042 und T9535 sind in der Kabine lediglich vier Säulen verbaut. Im Zusammenspiel mit der Panoramaheckscheibe ergibt sich daraus eine perfekte Sicht nach hinten. Zudem bietet die abgeschrägte Motorhaube eine optimale Sicht zur Seite und nach hinten auf das rechte Hinterrad. Auch arbeitsergonomisch lassen diese Teleskoplader keine Wünsche offen. Mit der Bedienphilosophie Operator First ist eine Kabine entstanden, die nach den neusten Erkenntnissen von Sicherheitstechnik und Ergonomie entwickelt wurde.



Unsere revolutionäre Best View Cabin für eine garantiert perfekte Rundumsicht.

- Einzigartiges 4-Säulen-Design und Panorama-Heckscheibe für eine unvergleichliche Rundumsicht.
- Große gebogene Frontscheibe bietet in jeder Position des Teleskoparms eine hervorragende Sicht auf das Anbaugerät und die Ladung.
- Abgeschrägte Motorhaube für eine optimale Sicht zur Seite und nach hinten auf das rechte Hinterrad.
- Das sichtoptimierte FOPS-Gitter bietet höchste Sicherheit ohne die Sicht einzuschränken.



Unsere Philosophie – Operator First.

- Die Fahrerkabine wurde nach ergonomischen Gesichtspunkten optimal umgesetzt.
- Mit dem 7"-Display hat der Fahrer alle wichtigen Maschineninformationen im Blick.
- Multifunktions-Joystick mit vielen Funktionen – mit einer Hand alles im Griff.
- Ein hochwertiger Sitz (Luftfederung optional) sowie ein in Höhe und Neigung verstellbares Lenkrad ermöglichen ein sicheres und komfortables Arbeiten.
- Elektronisch geregelter Fahrentrieb mit Auto-, Eco- und M-Drive Modus.
- Alles in erreichbarer Nähe: Radio, USB-Anschluss, Handyhalterung, Getränkehalter und diverse Ablagefächer.
- Hierzu gehört auch ein von außen zugängliches, großes und abschließbares Werkzeugfach.
- Kabinenfederung mit Hydrolagern schützt den Fahrer optimal vor Vibrationen und Stößen.
- Komfortabler Einstieg mit rutschsicheren, gut freigeschnittenen Trittstufen sorgen für Sicherheit beim Ein- und Aussteigen.
- Coming Home Beleuchtung erhöht die Sicherheit bei Dunkelheit.



Intuitives Bedienkonzept.

In der Kabine wurden alle Bedienelemente übersichtlich und in gut erreichbarer Position angeordnet. Die Konsole mit den wichtigsten Schaltern und dem Joystick ist fest am Sitz montiert und federt mit. Mit dem farborientierten Bedienkonzept wird die intuitive Orientierung des Fahrers gefördert, wobei einzelnen Funktionsgruppen (Schalter) bestimmte Farben zugeordnet werden.



Angenehmes Arbeitsklima.

Dank der effizienten Lüftungs- und Heizungsanlage und des durchdachten Belüftungskonzepts haben Sie stets ein angenehmes Arbeitsklima. Der Frischluftfilter sowie die gut platzierten Luftdüsen sorgen für frische Luft in der Kabine. Außerdem lassen sich die seitlichen Schiebefenster und die Heckscheibe leicht öffnen.



Klimaanlage und Klimaautomatik.

Optional verfügbar sind eine Klimaanlage oder eine Klimaautomatik. Sie sorgen auch bei warmen Außentemperaturen für ein angenehmes Arbeitsklima im Inneren der Kabine und erhöhen damit den Komfort für den Fahrer.

THINK ELECTRIC

T4512e



Elektrisch, emissionsfrei und nach wie vor innovativ.

CO₂-Abgase, Lärm und Rußpartikel in Gebäuden – das war gestern! Mit unserem elektrischen Teleskoplader T4512e arbeiten Sie vor Ort komplett emissionsfrei und deutlich geräuscheduziert. Das schont den Fahrer und den wertvollen Tierbestand gleichermaßen. Und auch die Nachbarn freuen sich über eine solche Maschine auf Ihrem Betrieb!

Das Thema hat bei Weidmann schon eine eigene Tradition: Bereits seit 2015 produzieren wir elektrisch angetriebene Hoftracs® erfolgreich in Serie. Viele unsere Kunden haben sich bewusst für die obigen Vorteile entschieden und möchten in ihrem Arbeitsalltag auf diese Maschinen nicht mehr verzichten.

Die Lithium-Ionen Batterie ist wahlweise in zwei Leistungsstärken erhältlich, so dass Lauf- und Ladezeiten auf Ihre Arbeitsanforderungen optimal abgestimmt werden können.

Der T4512e wurde ausgezeichnet:

Equitana
Innovationspreis 2023
Deutschland



Niedrige Betriebskosten.

Die laufenden Energiekosten sind bei einer Maschine mit Dieselantrieb deutlich höher als bei einer elektrisch angetriebenen Maschine. Die höheren Anschaffungskosten der eMaschine amortisieren sich nach einiger Zeit und so stellt diese über den gesamten Nutzungszeitraum sogar die wirtschaftlichere Investition dar.

Immer die passende Laufzeit.

Je nach Batteriegröße kann im ununterbrochenem Betrieb eine Laufzeit von bis zu 5,2 h erreicht werden. Die Laufzeiten der Batterie sind dabei von den jeweiligen Einsatzbedingungen, der Arbeitsaufgabe und der Fahrweise abhängig. Das kann dazu führen, dass auch eine wesentlich längere Laufzeit erreicht werden kann.



Einfache Lademöglichkeiten.

Die Ladeklappe ist am Heck der Maschine leicht zugänglich. Dahinter befinden sich die Steckdose, der Aktivierungsschalter und die Ladestandanzeige. Das Ladekabel (Typ 2 Stecker maschinenseitig, bekannt aus der Automobilbranche) inklusive Kontrollbox bekommen Sie mit einer Vielzahl unterschiedlicher Stecker: 230 V / 10 A Schuko, 230 V / 16 A CEE (blau, 3-polig), 400 V / 16 A CEE (rot, Drehstrom, 5-polig), 400 V / 16 A (Typ 2 Stecker Wallbox, IEC 62196) und weitere Adapter Stecker. In Summe betrachtet bietet Ihnen das flexible Ladesystem einen effizienten und sicheren Ladevorgang.



Battery Management System (BMS).

Die Lithium-Ionen Batterie wird durch das eingesetzte Elektroniksystem optimal überwacht. Das BMS ermöglicht zudem deutlich erhöhte Ladeströme, eine kurzzeitige Bereitstellung von Leistungsspitzen und eine permanente Überwachung der Temperatur. Außerdem wird die Batterie immer auf die optimale Betriebstemperatur vorgewärmt. Das BMS erhöht somit die Effizienz und Sicherheit der Batterie und schließt eine Tiefenentladung aus.





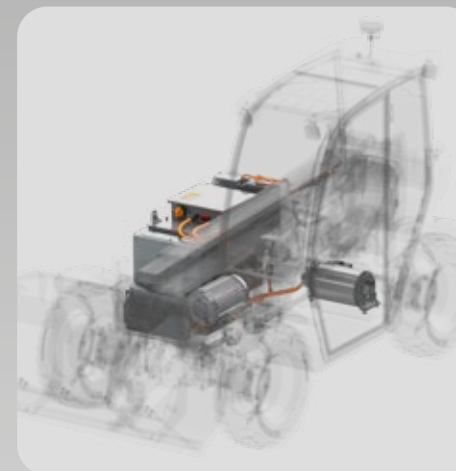
Effizienter Anbaugeräteinsatz.

Die stufenlose Verstellung der Ölmenge des 3. Steuerkreises ermöglicht den Einsatz von Anbaugeräten, die mit hydraulischer Dauerfunktion betrieben werden. Damit kann die Ölmenge individuell auf das jeweilige Anbaugerät angepasst werden. Dies ermöglicht dem Fahrer ein komfortables und effizientes Arbeiten mit der Maschine und dem Anbaugerät. Außerdem kann die Maschine im stationären Betrieb eingesetzt werden. Hier wird die Arbeitshydraulik des 3. Steuerkreises verwendet, um ein Anbaugerät wie z. B. einen Holzspalter anzutreiben.



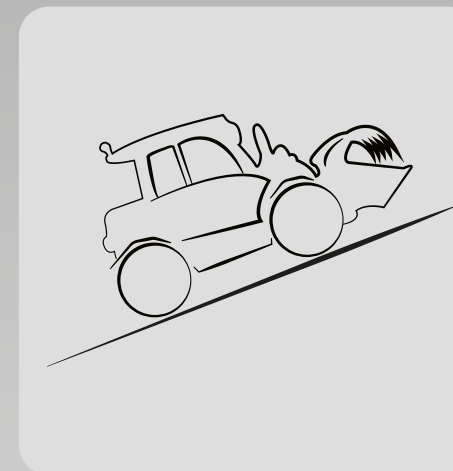
Leistungsstarke Lithium-Ionen Batterie.

Je nach Anwendungsbereich und Einsatzzweck können Sie die passende Batteriegröße wählen. Es stehen insgesamt zwei wartungsfreie Lithium-Ionen Batterien zur Auswahl. Dazu ist im Standard ein 3 kW Onboard Ladegerät verbaut. Optional kann ein zweites 3 kW Onboard Ladegerät gewählt werden, um die Ladeleistung auf insgesamt 6 kW zu erhöhen, was sich bei der großen Batterie eignet, um eine schnelle Ladezeit zu erzielen.



Bedarfsgerechte Performance.

In der Maschine werden zwei getrennte Elektromotore eingesetzt: einer für den Fahrtrieb und einer für den Antrieb der Arbeitshydraulik. Dadurch wird der Energieverbrauch minimiert, denn die Leistung wird nur dann abgefordert, wenn sie auch wirklich benötigt wird. Der Elektromotor für den Fahrtrieb ermöglicht der Maschine darüber hinaus eine dynamische und kraftvolle Anfahrt. Das spüren Sie in jedem Beschleunigungsvorgang.



Elektrische Parkbremse.

Die elektrische Parkbremse bietet sowohl eine Auto-hold als auch Hill-hold Funktion. Die Bremse fällt automatisch ein, wenn die Maschine still steht, die Fahrtrichtung auf neutral gestellt wird oder der Fahrer den Sitz verlässt. Desgleichen wird die Parkbremse automatisch gelöst, wenn die Maschine über das Fahrpedal in Gang gesetzt wird. Selbstverständlich kann die Bremse ebenfalls manuell per Schalterbetätigung aktiviert bzw. deaktiviert werden. Außerdem wird mit dem Bremssystem über die sogenannte Rekuperation Energie zurück gewonnen, was die Laufzeit der Maschine zusätzlich verlängert.



Einfache Wartung.

Ein großes Plus einer elektrisch angetriebenen Maschine ist, dass insgesamt deutlich weniger Wartungsarbeiten anfallen als bei einer Maschine mit Dieselmotor. Die Motorhaube lässt sich nach oben öffnen und der Fahrersitz sowie diverse Zugangsbleche sind mit wenigen Handgriffen ausgebaut. Dies ermöglicht einen unkomplizierten Zugang zum Hydrauliksteuerblock, den Pumpen, der Batterie und den Elektromotoren. Dadurch wird eine einfache und zeitsparende Wartung der Maschine gewährleistet.

Optimale Kabine.

Die Kabine vom T4512e ermöglicht komfortabel eine ganzjährige Nutzung der Maschine, z. B. auch im Winterdienst. Sie wurde auf die Bedürfnisse des Fahrers hin optimiert, bietet viele Features und ermöglicht ein sicheres und komfortables Arbeiten:

- Trotz kompakter Bauweise ausreichend Platz für den Fahrer.
- Tief gezogene Scheiben und eine flach abfallende Motorhaube sorgen für beste Rundumsicht.
- Elektrisch beheizte Frontscheibe, rechte Seitenscheibe und Heckscheibe für optimale Sicht bei jedem Wetter.
- Gute Lüftung auch ohne Klimaanlage: Tür weit zu öffnen, Fenster hinten arretierbar, Spaltbelüftung möglich, Heckscheibe aufstellbar.
- Einfacher Ein- und Ausstieg dank kompakter Bauweise.
- Multifunktions-Joystick: alle wichtigen Funktionen in einer Hand.
- Durchdachtes Heizkonzept für alle Anforderungen: leistungsstarke Heizungs- und Lüftungsanlage, optional zusätzliches Dach-Heizpaneel und Sitzheizung.
- Notaus Schalter bietet hohe Sicherheit.
- Farborientiertes Bedienkonzept und ergonomisch angeordnetes Display ermöglichen sicheres und komfortables Arbeiten.
- DAB+ Radio, verstellbares Lenkrad (Höhe und Neigung), komfortabler Fahrersitz (Sitzheizung/ Luftfederung).





Unser Qualitätsversprechen.

Weidemann „Made in Germany“.

Qualität ist bei Weidemann keine leere Worthölse, sondern tagtäglich gelebte Wirklichkeit. Ein echter Weidemann kommt aus einer der modernsten Rad- und Teleskoplader-Produktionsstätten in Europa. Das Werk im Nordhessischen Korbach garantiert eine durchgehend hohe Qualität unserer Produkte. Qualität beginnt bei Weidemann schon sehr früh, weil die Einhaltung definierter Arbeitsprozesse ernst genommen wird. So werden beispielsweise Zukaufteile, die der Produktion zugeführt werden, kontrolliert und in Zusammenarbeit mit den Lieferanten laufend getestet und weiter optimiert.

Pulverbeschichtung.

Eines der Hauptmerkmale für den besonderen Qualitätsanspruch bei Weidemann stellt die Pulverbeschichtung dar. Sie gewährleistet einen optimalen Korrosionsschutz. Im Vergleich zur herkömmlichen Nasslackierung verlängert die Pulverbeschichtung die Lebensdauer der Maschine erheblich und ist dabei effizienter und gleichzeitig umweltschonend.



Sorgfältige Endkontrolle.

Jeder Weidemann, der unser Werk verlässt, wird einer sorgfältigen Endkontrolle unterzogen. Das garantiert unseren Kunden vom Start weg eine hohe Langlebigkeit und niedrige Betriebskosten. Da wo Weidemann draufsteht, ist auch Weidemann Qualität drin.

Zertifiziertes Managementsystem.

Weidemann ist nach verschiedenen Standards zertifiziert:

DIN EN ISO 9001 Qualitätsmanagement

Unsere Prozesse sind so ausgerichtet, dass unsere Produkt- und Dienstleistungsqualität sowohl die Kundenanforderungen als auch die Anforderungen der Gesetze und Normen erfüllt.

DIN EN ISO 14001 Umweltmanagement

Unsere Prozesse und Tätigkeiten stehen in einer Wechselwirkung mit der Umwelt. Diese werden in einem Managementsystem abgebildet und unterliegen einer stetigen Betrachtung und Verbesserung.

DIN EN ISO 50001 Energiemanagement

Die Ermittlung von Energieverbräuchen in der Weidemann Organisation werden fortlaufend erfasst und durch ein unternehmensweites Energieeffizienzsystem stetig optimiert.



Weidemann Teleskoplader.

Einsatzvielfalt, die überzeugt.

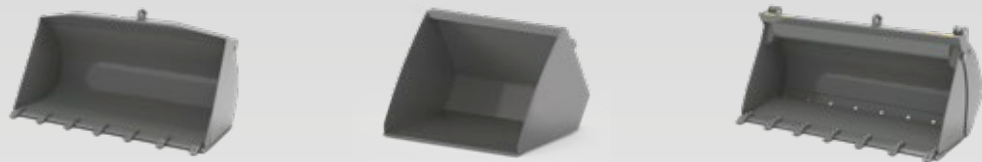


Für jede Aufgabe das optimale Anbaugerät.

Ihre Maschine wird zum Multitool.

Erst das passende Anbaugerät macht aus unseren Maschinen wahre Problemlöser für Ihre jeweilige Arbeitsaufgabe. Mit dem variantenreichen und durchdachten Programm werden unsere Maschinen zu hoch funktionalen Multitools, die jedem Einsatzzweck gerecht werden. Sehen Sie hier eine Auswahl an Anbaugeräten und Tätigkeiten, die damit einfach erledigt werden können.

Material Handling



Greifen



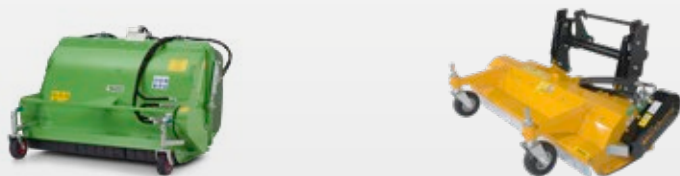
Stapeln und Transportieren



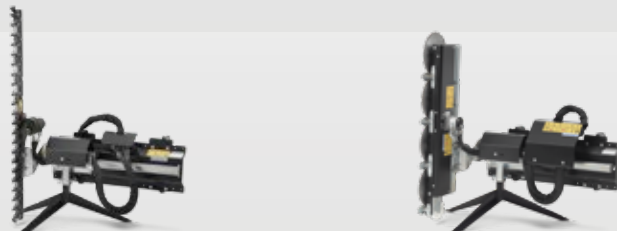
Reinigen



Mähen und Mulchen



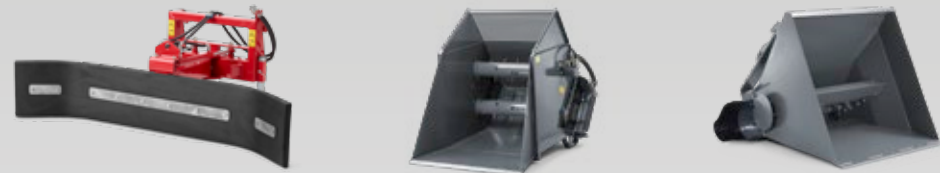
Bäume und Hecken Schneiden



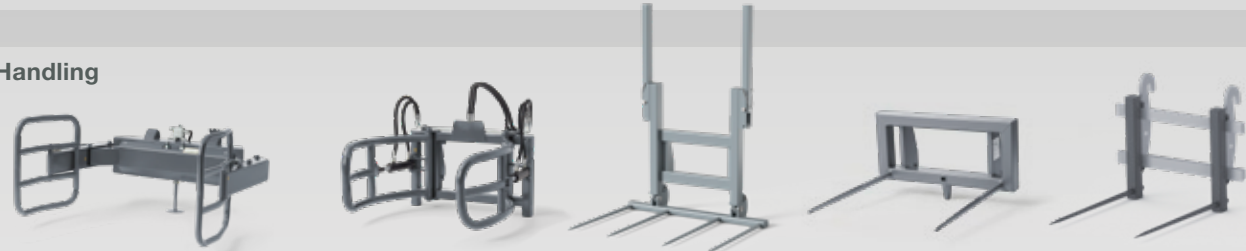
Winterdienst



Futter Handling



Ballen Handling



Arbeit im Stall



Sonstige



Mehr Informationen unter www.weidemann.de

Technische Daten.

	T4512		T6025		T7035	T7042	T9535
	Standard	Option	Standard	Option			
MOTORDATEN							
Motorhersteller	Yanmar	Yanmar	Perkins	Perkins	Perkins	Perkins	Perkins
Motortyp	3TNV80FT	3TNV86CHT	404J-E22T	404J-E22TA	904J-E36TA	904J-E36TA	904J-E36TA
Zylinder	3	3	4	4	4	4	4
Motorleistung kW	18,4	33,3	45	55	100	100	100
Motorleistung PS	25	45,3	61	75	136	136	136
Bei max. Drehzahl U/min	2.600	2.600	2.400	2.400	2.200	2.200	2.200
Hubraum cm³	1.226	1.568	2.216	2.216	3.621	3.621	3.621
Kühlmitteltyp	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser
Abgasnormstufe	V	V	V	V	V	V	V
Abgasnachbehandlung	–	DOC/DPF	DOC/DPF	DOC/DPF	DOC/DPF/SCR	DOC/DPF/SCR	DOC/DPF/SCR
ELEKTRISCHE ANLAGE							
Betriebsspannung V	12		12		12	12	12
Batterie Ah	77		77		185	185	185
Lichtmaschine A	80		120		150	150	150
GEWICHTE							
Betriebsgewicht kg	2.750 - 2.900		4.650		7.250	7.650	7.720
Nutzlast (max.) kg	1.250		2.500		3.500	4.200	3.500
FAHRERSTAND							
Fahrerstand	Kabine		Kabine		Kabine	Kabine	Kabine
FÜLLMENGEN							
Tankinhalt Kraftstoff l	33		95		142	142	142
Tankinhalt Hydrauliköl l	36		29		90	90	90
Tankinhalt Harnstofflösung l	–		–		19	19	19
ANTRIEB							
Antriebsart	ecDrive (Electronic Controlled Drive)		ecDrive (Electronic Controlled Drive)		elektronisch geregelt	elektronisch geregelt	elektronisch geregelt
Fahrantrieb	hydrostatisch/Gelenkwelle		hydrostatisch/Gelenkwelle		hydrostatisch/Gelenkwelle	hydrostatisch/Gelenkwelle	hydrostatisch/Gelenkwelle
Achse	PAL 1155		PAL 1660		PAL 1930	PAL 1930	PAL 1930
Fahrgeschwindigkeit (optional) km/h	0-20 (30)		0-20 (25, 35)		0-20 (30, 40)	0-20 (30, 40)	0-20 (30, 40)
HYDRAULIKANLAGE							
Fahrhydraulik Arbeitsdruck (max.) (optional) bar	380		470		500	500	500
Arbeitshydraulik Fördermenge (max.) (optional) l/min	36,4 (41,6-70)		75		138,6 (187)	138,6 (187)	138,6 (187)
Arbeitshydraulik Arbeitsdruck (max.) (optional) bar	220		250		261	261	261
LÄRMKENNWERTE							
Gemittelter Schallleistungspegel LwA dB(A)	93,5	94,1	94	95,6	105	105	105
Garantierter Schallleistungspegel LwA dB(A)	94	95	97	97	106	106	106
Angegebener Schalldruckpegel LpA dB(A)	78	78	70	71	76	76	76

DPF = Dieselpartikelfilter
DOC = Dieseloxydationskatalysator
SCR = Selektive katalytische Reduktion

Die aktuellen Lärmkennwerte finden Sie unter www.weidemann.de

Aufgrund der sich stetig weiterentwickelnden Abgasnorm kann es kurzfristige Änderungen bei den Motoren geben. Aktuelle Verfügbarkeiten erhalten Sie bei Ihrem Weidemann Vertriebspartner. Mehr Informationen unter www.weidemann.de

Dieses Prospekt dient lediglich der allgemeinen Produktinformation. Bei Interesse unterbreitet Ihnen unser zuständiger Vertriebspartner gerne ein entsprechendes Angebot. Die Beschreibungen, Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich und stellen nicht immer die serienmäßige Ausführung dar. Änderungen behalten wir uns vor. Abweichungen von Abbildungen oder Maßen, Rechenfehler, Druckfehler oder Unvollständigkeiten in diesem Prospekt können wir trotz größter Sorgfalt nicht ausschließen. Daher übernehmen wir für die Richtigkeit und Vollständigkeit unserer Angaben in diesem Prospekt keine Gewähr.

Technische Daten.

BATTERIE	
Batterietechnologie	
Batteriespannungsklasse V	
Batteriekapazität kWh	
Batteriegewicht kg	
Ladezeit (0-100%) h	
Ladezeit (20-80%) h	
Laufzeit bis zu h	
ELEKTROMOTOR	
Motor Fahrtrieb kW	
Motor Arbeitshydraulik kW	
ELEKTRISCHE ANLAGE	
Betriebsspannung V	
GEWICHTE	
Betriebsgewicht kg	
Nutzlast (max.) kg	
FAHRERSTAND	
Fahrerstand	
FÜLLMENGEN	
Tankinhalt Hydrauliköl l	
ANTRIEB	
Antriebsart	
Fahrtrieb	
Achse	
Fahrgeschwindigkeit (optional) km/h	
HYDRAULIKANLAGE	
Arbeitshydraulik Fördermenge (max.) l/min	
Arbeitshydraulik Arbeitsdruck (max.) bar	
LÄRMKENNWERTE	
Gemittelter Schalleistungspegel LwA dB(A)	
Garantierter Schalleistungspegel LwA dB(A)	
Angegebener Schalldruckpegel LpA dB(A)	

* Die Ladezeit hängt von den unterschiedlichen Lademöglichkeiten ab. Onboard Ladegerät 3 kW (Standard), mit zusätzlichem Onboard Ladegerät insgesamt 6 kW (Option). Es stehen folgende Ladestecker zur Verfügung: 230 V / 10 A Schuko, 230 V / 16 A CEE (blau, 3-polig), 400 V / 16 A CEE (rot, Drehstrom, 5-polig), 400 V / 16 A (Typ 2 Stecker Wallbox, IEC 62196) und weitere Adapter Stecker.

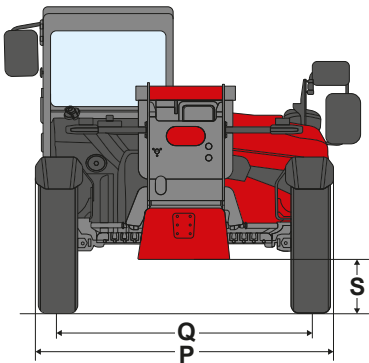
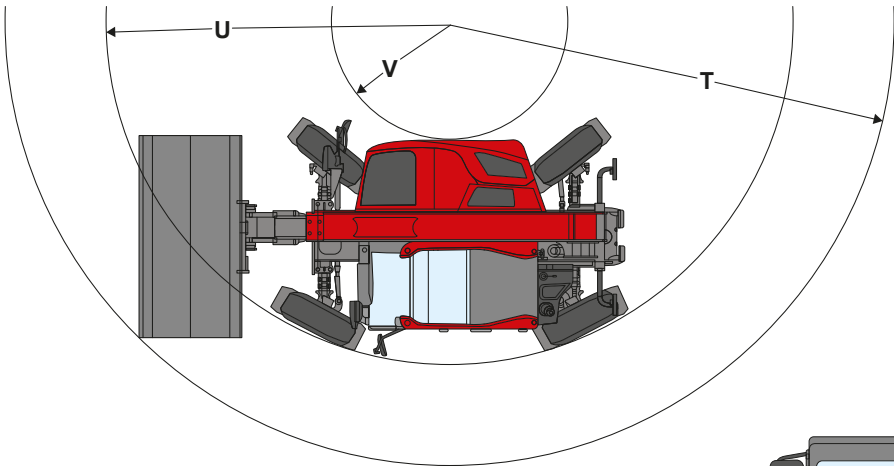
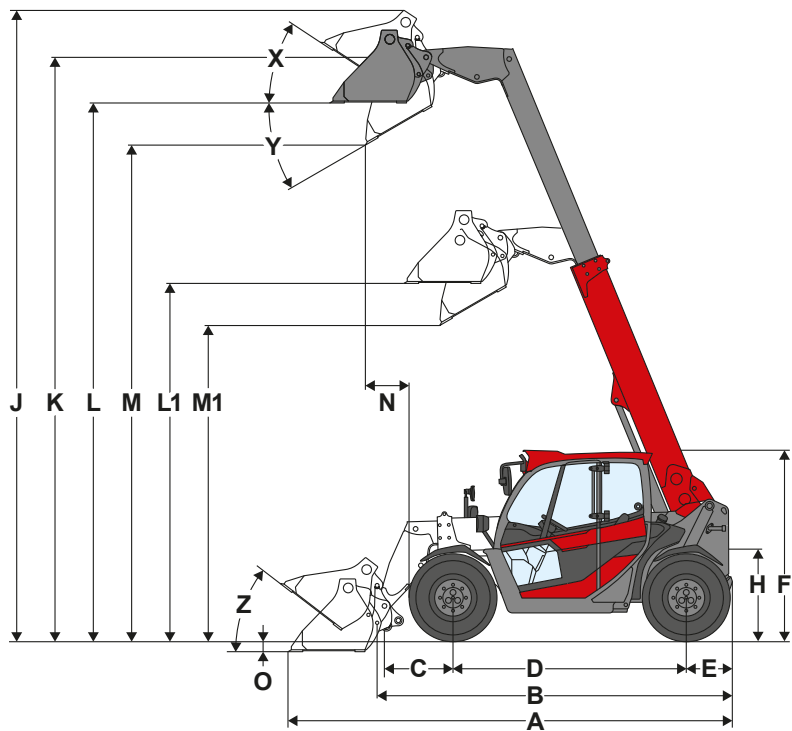
** Die Laufzeiten der Batterie sind von den jeweiligen Einsatzbedingungen, der Arbeitsaufgabe und der Fahrweise abhängig. Das kann dazu führen, dass auch eine längere Laufzeit erreicht werden kann. Die angegebenen Laufzeiten können im Extremfall aber auch unterschritten werden. Die angegebenen Laufzeiten beziehen sich auf ununterbrochenen Betrieb und Arbeiten mit der Maschine.

*** Mit optionaler Ausstattung.

T4512e	
Lithium-Ionen	
96	
Batterie Standard	Batterie Option
18,0	28,0
186	244
3,2 - 7,5*	5,5 - 11,5*
1,8*	2,7*
3,1**	5,2**
ECE R085	
33,1	
21,2	
12	
2.750 - 3.100***	
1.250	
Kabine	
36	
elektrisch	
Gelenkwelle	
PAL1165	
0-15 (20, 25)	
41,6	
220	
85,7	
87	
73	



Abmessungen.



T4512

T4512e

T6025

T7035

T7042

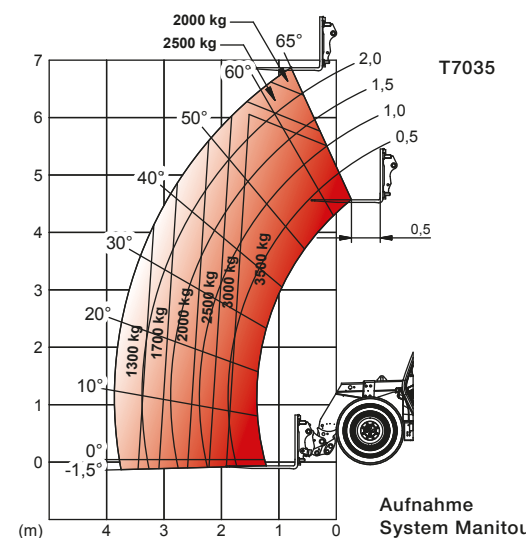
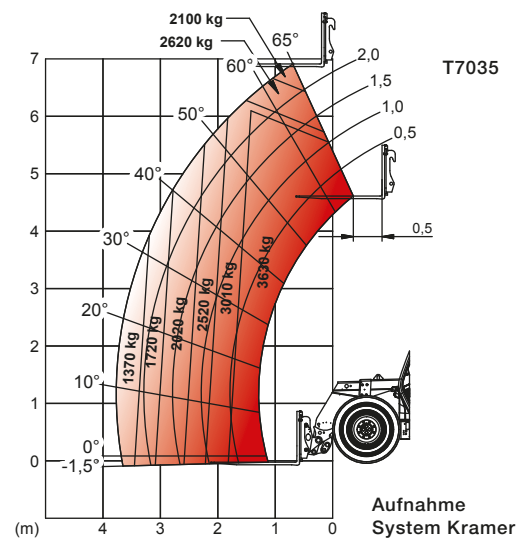
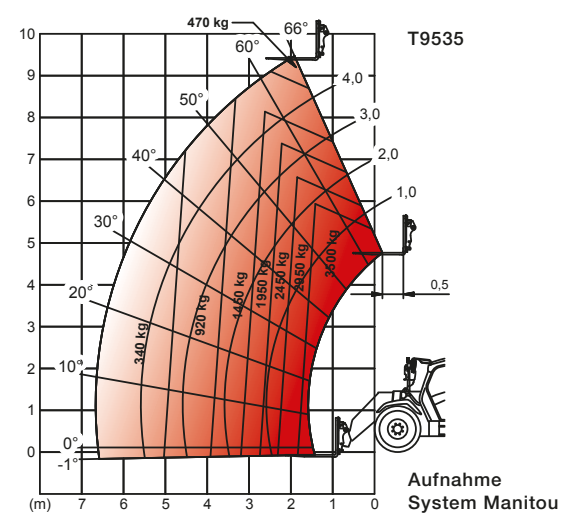
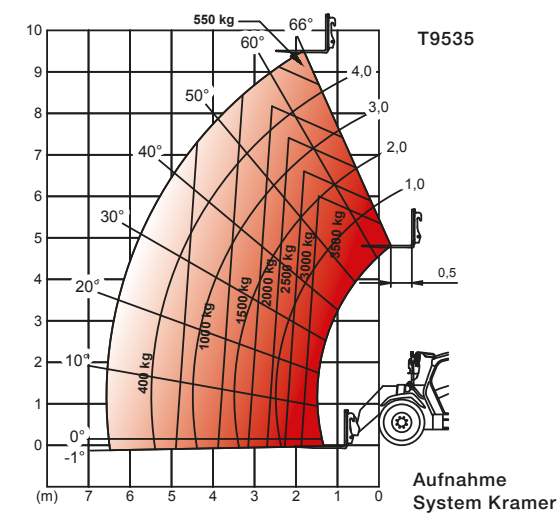
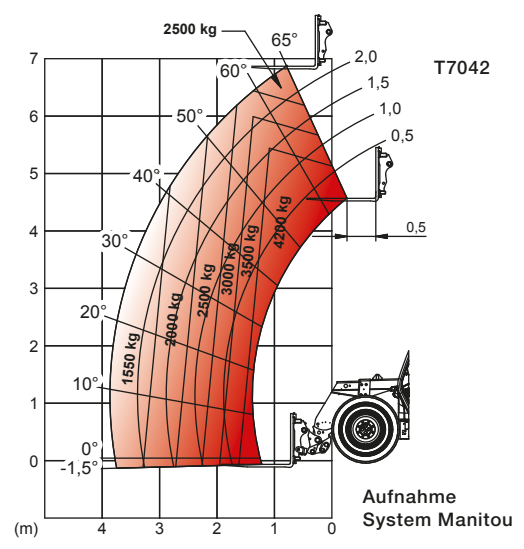
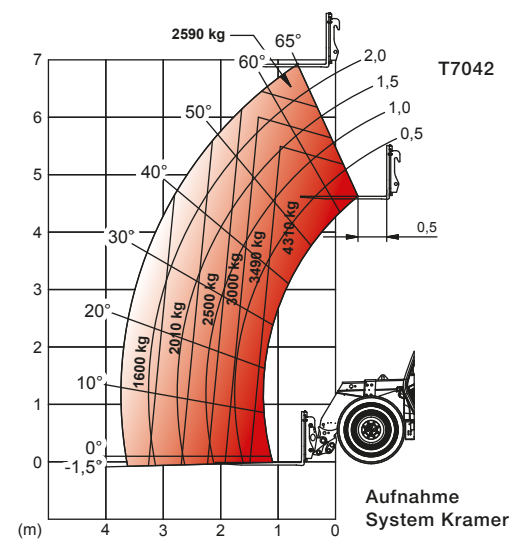
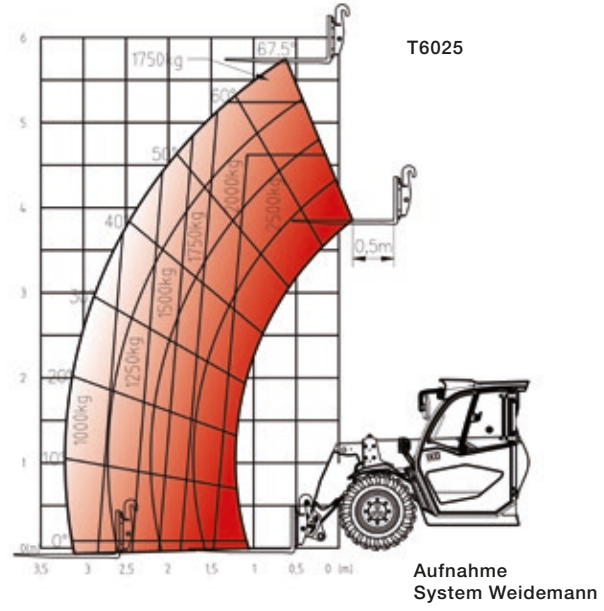
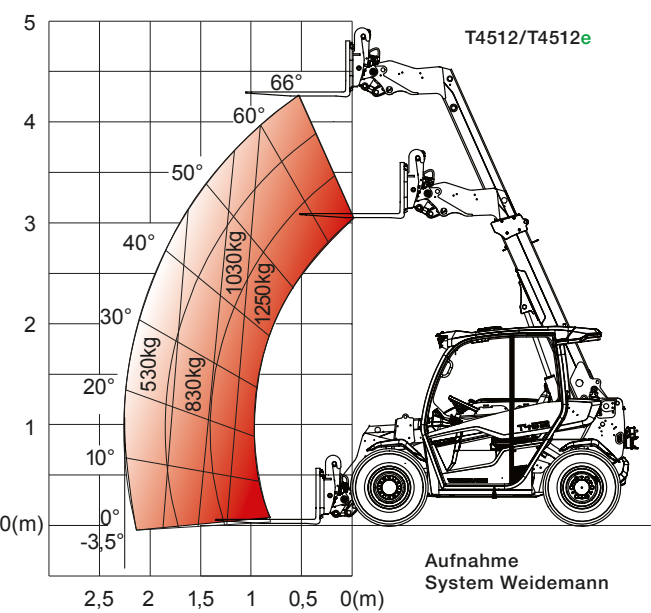
T9535

ABMESSUNGEN	
Bereifung	
A Gesamtlänge mm	
B Gesamtlänge ohne Schaufel mm	
C Schaufeldrehpunkt (bis Achsmitte) mm	
D Radstand mm	
E Hecküberhang mm	
F Höhe mit Kabine mm	
H Sitzhöhe mm	
J Gesamtarbeitshöhe mm	
K Schaufeldrehpunkt (max. Hubhöhe) mm	
L1 Überladehöhe Teleskoparm eingefahren mm	
L Überladehöhe Teleskoparm ausgefahren mm	
M1 Ausschütthöhe Teleskoparm eingefahren mm	
M Ausschütthöhe Teleskoparm ausgefahren mm	
N Reichweite (bei M) mm	
O Schürftiefe mm	
P Gesamtbreite mm	
Q Spurbreite mm	
S Bodenfreiheit mm	
T Radius maximal außen	
U Radius am Außenrand mm	
V Innenradius mm	
X Rückrollwinkel bei max. Hubhöhe °	
Y Auskippwinkel bei max. Hubhöhe °	
Z Rückrollwinkel am Boden °	

10.0/75-15.3 Starco AS ET-40	10.0/75-15.3 Starco AS ET-40	10.5/80-18 BKT AS 504 ET17	405/70-24 Alliance 152B A323	405/70-R24 Alliance 152B A323	405/70-R24 Mitas MPT-01
3.944	3.944	4.665	6.035	6.035	6.275
2.991	2.991	3.887	4.950	4.950	5.290
450	450	720	871	871	1.050
1.922	1.922	2.449	2.950	2.950	2.950
427	427	487	700-940	700-940	700-940
1.995	1.995	1.995	2.425	2.425	2.425
978	983	957	1.370	1.370	1.370
5.280	5.280	6.618	7.895	7.895	10.450
4.537	4.537	6.123	7.305	7.305	9.855
2.949	2.949	3.747	4.470	4.470	4.650
4.163	4.163	5.642	6.770	6.770	9.305
2.415	2.415	3.307	3.930	3.930	4.135
3.630	3.630	5.201	6.230	6.230	8.785
557	557	454	129	129	1.194
91	91	121	185	185	185
1.564	1.564	1.900	2.450	2.450	2.450
1.245	1.245	1.660	1.930	1.930	1.930
294	233	285	370	370	370
3.506	3.506	4.337	5.155	5.155	5.155
2.695	2.695	3.347	3.700	3.700	3.700
951	951	1.161	1.640	1.640	1.640
52	52	34	45	45	111
31	31	30	44	44	44
44	44	38	46	46	46

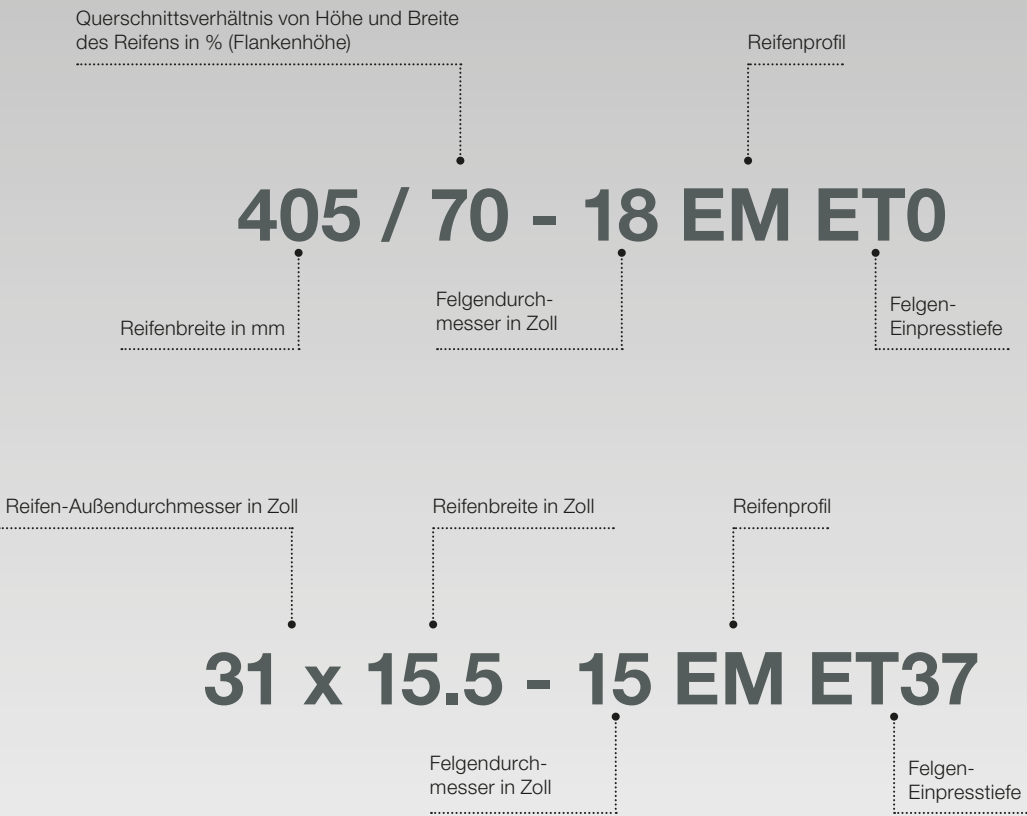
Alle Werte mit Standardschaufel.

Traglastdiagramme.



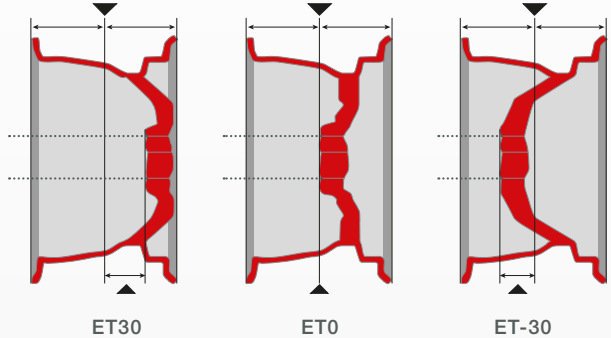
Bereifungsbezeichnung.

Die Bezeichnungen für Reifen wirken auf den ersten Blick eher kryptisch – sie setzen sich in der Regel aus schematischen Angaben zusammen. Was es mit der Einpresstiefe auf sich hat und wofür die Zahlen und Buchstaben in der Bereifungsbezeichnung stehen, wird in den folgenden Beispielen erläutert.



Erklärung Einpresstiefe:
Die Felgeninnenseite liegt links, die Felgenaußenseite liegt rechts und die gepunktete Linie deutet die Achse an.

- ET30** = Wird eine schmale Bereifung mit positiver Einpresstiefe gewählt, verbreitert die Bereifung ggfs. nicht die Gesamtbreite der Maschine. Dies eignet sich, wenn die Maschine schmale Wege passieren muss.
- ET0** = Ein Kompromiss zwischen schmaler Maschinenbreite und guter Standsicherheit.
- ET-30** = Wird eine Bereifung mit negativer Einpresstiefe gewählt, verbreitert die Bereifung ggfs. die Gesamtbreite der Maschine. Eine breite Bereifung und Aufstandsfläche erhöht die Standsicherheit.



Reifenprofile.

EM-Profile
Das EM-Profil ist dank der fast parallel laufenden Lamellen besonders für lose Böden wie Sand, Kies oder Schotter geeignet. Dieser Reifentyp erreicht eine große Aufstandsfläche, erzielt dadurch eine hohe Schubkraftübertragung und ist sehr laufruhig auf der Straße.

AS-Profile
Die spitz zulaufenden Lamellen sorgen für sicheres Fahren, besonders auf schmierigen und stark verschmutzten Böden.

SureTrax-Profile
Das SureTrax-Profil überzeugt durch eine große Aufstandsfläche sowie eine hohe Tragfähigkeit. Ideal geeignet für befestigte und andere harte Oberflächen.

RP-Profile
Durch die große Auflagefläche wird der Boden schonend befahren. Dadurch ist das RP-Profil besonders gut für den Einsatz auf Rasenflächen geeignet.

MPT-Profile
Das MPT Profil bietet die perfekte Kombination aus guter Traktion in unebenem Gelände sowie schnellen Straßenüberfahrten.

Multiuse
Das Multiuse-Profil ist speziell für den gemischten Ganzjahreseinsatz und für verschiedene klimatische Bedingungen konzipiert. Es bietet im Sommer hohe Traktion auf losen Untergründen und im Wintereinsatz gute Stabilität auf Schnee und rutschiger Fahrbahn.

Vibrationskennwerte.

Typische Betriebsbedingung	Mittelwert			Standardabweichung (s)		
	1,4*a _{w,eqx} [m/s ²]	1,4*a _{w,eqy} [m/s ²]	a _{w,eqz} [m/s ²]	1,4*s _x [m/s ²]	1,4*s _y [m/s ²]	s _z [m/s ²]
VIBRATIONEN						
LADEART						
Kompakt-Radlader (Betriebsgewicht < 4.500kg)						
Radlader (Betriebsgewicht > 4.500 kg)						
Load & carry (Lade- und Transportarbeiten)	0,94	0,86	0,65	0,27	0,29	0,13
Load & carry (Lade- und Transportarbeiten)	0,84	0,81	0,52	0,23	0,20	0,14
Einsatz in der Gewinnung (Raue Einsatzbedingungen)	1,27	0,79	0,81	0,47	0,31	0,47
Überführungsfahrt	0,76	0,91	0,29	0,33	0,35	0,17
V-Betrieb	0,99	0,84	0,54	0,29	0,32	0,14

- Ganzkörpervibrationen:**
- Jede Maschine ist mit einem Fahrersitz ausgerüstet, der die Anforderung von EN ISO 7096:2000 erfüllt.
 - Bei bestimmungsgemäßer Verwendung des Laders variieren die Ganzkörpervibrationen von unter 0,5 m/s² bis zu einem kurzfristigen Maximalwert.
 - Es wird empfohlen, bei der Berechnung der Vibrationswerte nach ISO/TR 25398:2006, die in der Tabelle angegebenen

Werte zu verwenden. Dabei sind die tatsächlichen Einsatzbedingungen zu berücksichtigen.

- Teleskoplader sind wie Radlader nach Betriebsgewicht einzuordnen.

Hand-Arm-Vibrationen:

- Die Hand-Arm-Vibrationen betragen nicht mehr als 2,5 m/s².



WEIDEMANN

designed for work

Weidemann – aus Tradition effizient.

Seit Jahrzehnten lautet unsere Mission: Entlastung der Landwirte durch Mechanisierung der Stall- und Innenwirtschaft. Dies führte zur Entwicklung des Hoftrac®, der bis heute ein unverzichtbarer Alltagshelfer auf den Betrieben geworden ist – das Original stammt von Weidemann.

Die enge Zusammenarbeit zwischen den Weidemann Entwicklern und unseren Anwendern hat immer wieder zu innovativen Konzepten und zu einem durchdachten Produktprogramm mit

hoher Gebrauchstauglichkeit und ausgereifter Technik geführt. Dafür stehen wir ein und verfolgen den eingeschlagenen Weg kontinuierlich weiter. Unsere Kunden profitieren von hoher Produktivität, Investitionssicherheit und haben mit Weidemann einen starken Partner stets an Ihrer Seite.

Unsere Maschinen und unser Service bringen Leistung auf den Punkt und begeistern im täglichen Arbeitseinsatz. Genau dafür gemacht. Weidemann – designed for work.



Weidemann Ihr starker Partner.

Rundum gut versorgt.



Flächendeckendes Händlernetz.

Weidemann verfügt über ein breites, ausgesuchtes Händlernetz in Deutschland und in Europa. Jeder Händler ist dabei Teil in einem gut organisierten System. Neben Beratung und Verkauf von Neumaschinen, stehen Ihnen unsere Händler auch gerne und zuverlässig in puncto Kundendienst und Ersatzteilversorgung zur Seite. Damit Ihr Ansprechpartner stets auf dem neusten Stand ist, werden von Weidemann regelmäßig Schulungen für Händler durchgeführt.



Attraktive Finanzierungsprogramme.

Weidemann bietet Ihnen in Deutschland durch diverse Rahmenabkommen attraktive Möglichkeiten für Finanzierung oder Leasing von Maschinen. Auch international bieten die Weidemann Vertriebspartner in den jeweiligen Ländern diverse Finanzierungsmöglichkeiten an. Informieren Sie sich einfach über die aktuellen Konditionen bei Ihrem Ansprechpartner vor Ort.



Persönliche Schulung und Einweisung.

Wenn Sie sich für einen Weidemann entscheiden, lassen wir Sie damit nicht alleine. Bei der Übergabe erhalten Sie bzw. das gesamte Fahrerteam eine detaillierte Einweisung zum Betrieb, zur Wartung und zur Pflege der Maschine. Und wenn Sie trotzdem mal nicht weiterwissen, dann fragen Sie einfach Ihren zuständigen Händler. Der ist gleich in der Nähe und hilft Ihnen schnell und unbürokratisch weiter.



Im Ersatzteilbereich ist Schnelligkeit gefragt!

Da unsere Weidemann Maschinen in der Regel bei Ihnen im täglichen Einsatz laufen, muss Ihre Maschine im Bedarfsfall so schnell wie möglich repariert werden können. Dafür bietet Weidemann ein zentrales Ersatzteillager und ermöglicht den Fachhändlern einen elektronischen 24 h Bestellservice und in Europa eine Zustellung innerhalb von 24 h. Viele unserer Händler haben sich darüber hinaus ein eigenes gut sortiertes Ersatzteil- und Wartungsartikellager aufgebaut, sodass die gängigsten Teile vor Ort verfügbar sind.



WEIDEMANN
designed for work

Das Weidemann Produktsortiment.



Die multifunktionalen Hoflader.
Kraftvolle Weidemann Hoftracs®
für jeden Einsatzzweck.



Die kraftvollen Radlader.
Wahlweise mit Ladeschwinge oder Teleskoparm.



Die kompakten Teleskoplader.
Hoch hinaus mit optimaler Standsicherheit.



Anbaugeräte und Bereifung.
Ihre Weidemann Maschine wird zum Multitool!
Für jede Aufgabe das optimale Anbaugerät
und die passende Bereifung.



WM.EMEA.10272.V06.DE/10/2025

Weidemann GmbH
Elfringhäuser Weg 24
34497 Korbach
Deutschland
Tel. +49(0)5631 50 16 94 0
Fax +49(0)5631 50 16 94 666
info@weidemann.de
www.weidemann.de