



## DW15e

### Dumper sobre ruedas eléctrico

Dumper sobre ruedas eléctrico con tracción a las cuatro ruedas

El DW15e es el primer dumper sobre ruedas totalmente eléctrico de fábrica y, por lo tanto, ofrece muchos campos de aplicación y usos adicionales. El display intuitivo con indicador de nivel de carga y los dos motores separados para el accionamiento y la hidráulica garantizan la máxima eficiencia y facilidad de uso. Si se carga durante la noche, al día siguiente se puede volver a utilizar de inmediato y funcionará a pleno rendimiento sin limitaciones a la potencia en comparación con los dumpers sobre ruedas convencionales. El trabajo 100 % sin emisiones protege al medio ambiente y al operador por igual. Los amplios intervalos de servicio y la batería sin mantenimiento completan la perfecta relación precio-rendimiento-coste.

### Aspectos destacados

- Accionamiento de marcha eléctrico
- Se puede cargar en un enchufe normal de 220 V
- Rendimiento sin restricciones
- Nivel de ruido muy bajo

### Ficha técnica

#### ■ Hidráulica

Presión de trabajo hidráulica	178,0 bar
Bomba de engranajes	ZRP
Caudal	17,0 l/min
Capacidad del depósito	20,0 l

#### ■ Datos de rendimiento mecánicos

Revoluciones máx.	6.000,0 1/min
Velocidad de desplazamiento	15,0 km/h

#### ■ Datos mecánicos

Longitud	3.357,0 mm
Anchura	1.322,0 mm
Altura	3.038,0 mm
Peso	1.950,0 kg
Peso total permitido	3.525,0 kg
Carga útil	1.500,0 kg
Capacidad caja de volteo a ras	650,0 l
Capacidad de la caja de volteo	800,0 l
Capacidad de la caja de volteo en volumen de agua	420,0 l
Ángulo pendular máx.	15,0 °
Carga sobre el eje delantero	1.880,0 kg

Carga sobre el eje trasero	1.700,0 kg
Peso de servicio (mín.-máx.)	1.966,0 - 2.025,0 kg

#### ■ Motor eléctrico

Modelo de motor	Motor asíncrono
Potencia nominal	15,00 kw
Par motor nominal	30,0 Nm
Tensión nominal	48,0 V
Número de revoluciones nominal	2.150,0 1/min

#### ■ Parámetros medio ambiente

Nivel de potencia acústica LWA, garantizada	91,0 dB(A)
---	------------

#### ■ Sistema eléctrico

Tiempo de carga de la batería	8,0 h
Modelo de batería	GEL

#### ■ Chasis de ancho

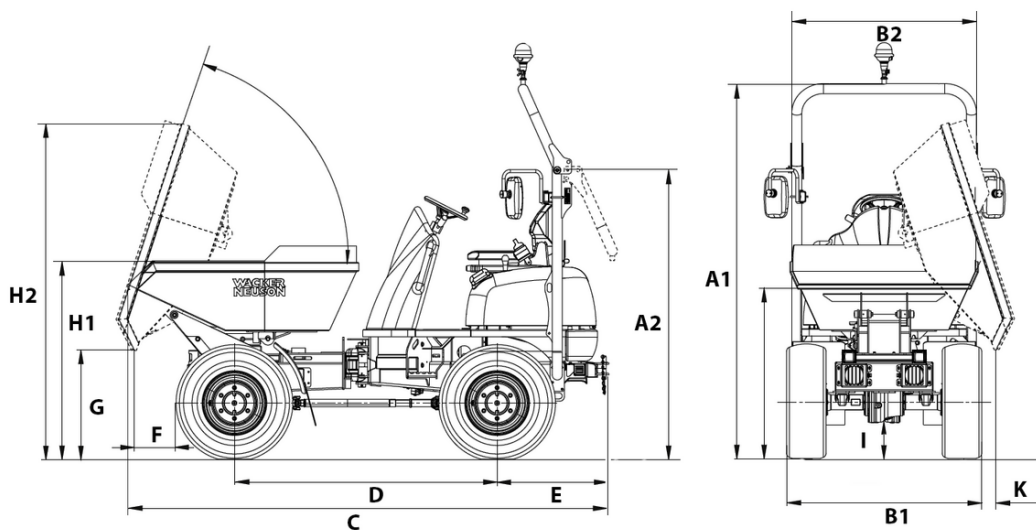
Radio de giro	3.650,0 mm
Ángulo unión articulada	33,0 °
Freno	Freno de estacionamiento 4R
Bomba de engranajes	Bomba de engranajes
Presión de trabajo de la hidráulica	140,0 bar
Caudal	10,0 l/min

Dirección	Hidráulica
Neumáticos	10.00/75-15.3 8PR 106 A8

#### ■ Transporte y almacenamiento

Peso de transporte	1.890,0 kg
--------------------	------------

## Dimensiones



		Tolva en altura	Volquete giratorio
A1	Altura ROPS	2.535 mm	2.535 mm
A2	Altura ROPS abatida	1.956 mm	1.956 mm
B1	Anchura vehículo	1.304 mm	1.304 mm
B2	Anchura volquete	1.198 mm	1.260 mm
C	Longitud total ROPS	3.300 mm	3.214 mm
	Longitud total ROPS abatido	3.357 mm	3.271 mm
D	Distancia entre ruedas	1.755 mm	1.755 mm
E	Saliente posterior	746 mm	746 mm
F	Distancia de descarga	375 mm	300 mm
G	Altura de descarga máx.	445 mm	740 mm
	Altura de descarga máx., caja de volteo en altura levantada	1.516 mm	
H1	Altura volquete	1.408 mm	1.340 mm
H2	Altura volquete inclinado	1.966 mm	2.276 mm
	Altura volquete inclinado, caja de volteo en altura levantada	3.038 mm	