



SM50D

Conçue pour les espaces contigus et fabriquée pour des rudes épreuves

La SM50 se distingue par une puissante force de propulsion et de levage pour exécuter un large éventail de travaux. Le système de commande hydraulique, à détection de charge et à répartition de débit (LUDV), garantit un excellent rendement opérationnel tout en réalisant des grandes économies de carburant. L'utilisation du joystick ergonomique et le faible niveau sonore de toute la machine jouent largement en faveur du confort d'utilisation. Le système hydraulique auxiliaire à haut débit, doté de la fonction de réglage du débit, permet la compatibilité de la SM50 avec plusieurs équipements au gré des exigences des différentes conditions de travail.

Points forts

- Conception compacte et maniable
- Une sécurité digne de confiance
- Puissant système de propulsion avec LUDV
- Utilisation confortable

Caractéristiques techniques

Hydraulique

Débit de circuit	60,0 l/min
Pression de secours auxiliaire	220,0 Bar

Données de performance mécaniques

Vitesse de déplacement	6,4 km/h
------------------------	----------

Données mécaniques

Longueur totale sans godet	1.920,0 mm
Longueur totale avec godet	2.501,0 mm
Largeur totale sans godet	1.017,0 mm
Hauteur	1.368,0 mm
Hauteur du point de pivotement de l'accessoire	1.940,0 mm
Angle d'inclinaison maximal au sol	25,0 °
Roulement du godet à la hauteur maximale	94,0 °
Angle de départ	25,0 °
Hauteur maximale du godet	2.658,0 mm
Angle de décharge du godet à la hauteur maximale	37,0 °
Poid de fonctionnement	1.218,0 kg
Hauteur libre	146,0 mm
Dump atteindre la hauteur maximale	667,0 mm
Entre axe	800,0 mm

Moteur à combustion

Refroidissement	Refroidissement liquide
Type de moteur	Moteur diesel
Cylindre	3,0
Cylindrée	1.115,0 CM ³
Performance max.	15,7 kW
Régime (performance max.)	2.500,0 1/min
Puissance de travail	15,7 kW
Régime de ralenti	1.300,0 1/min
Couple max.	67,4 Nm
Fabricant du moteur	Yanmar
Désignation du moteur	3TNV76

Consommables

Capacité du réservoir	24,0 l
-----------------------	--------

Châssis hydraulique

Pneumatiques	18 x 8,5 - 8 8PR
Charge de basculement	690,0 kg
Capacité de fonctionnement nominale à 50% de charge de pointe	345,0 kg
Capacité de fonctionnement nominale à 35% de charge de pointe	242,0 kg