



SM50D

Conçue pour les espaces contigus et fabriquée pour des rudes épreuves

La SM50 se distingue par une puissante force de propulsion et de levage pour exécuter un large éventail de travaux. Le système de commande hydraulique, à détection de charge et à répartition de débit (LUDV), garantit un excellent rendement opérationnel tout en réalisant des grandes économies de carburant. L'utilisation du joystick ergonomique et le faible niveau sonore de toute la machine jouent largement en faveur du confort d'utilisation. Le système hydraulique auxiliaire à haut débit, doté de la fonction de réglage du débit, permet la compatibilité de la SM50 avec plusieurs équipements au gré des exigences des différentes conditions de travail.

Points forts

- Conception compacte et maniable
- Une sécurité digne de confiance
- Puissant système de propulsion avec LUDV
- Utilisation confortable

Caractéristiques techniques

■ Hydraulique

Débit de circuit 60,0 l/min

Pression de secours auxiliaire 220,0 Bar

■ Données de performance mécaniques

Vitesse de déplacement 6,4 km/h

■ Données mécaniques

Longueur totale sans godet 1.920,0 mm

Longueur totale avec godet 2.501,0 mm

Largeur totale sans godet 1.017,0 mm

Hauteur 1.368,0 mm

Hauteur du point de pivotement de l'accessoire 1.940,0 mm

Angle d'inclinaison maximal au sol 25,0 °

Roulement du godet à la hauteur maximale 94,0 °

Angle de départ 25,0 °

Hauteur maximale du godet 2.658,0 mm

Angle de décharge du godet à la hauteur maximale 37,0 °

Poids de fonctionnement 1.218,0 kg

Hauteur libre 146,0 mm

Dump atteindre la hauteur maximale 667,0 mm

Entre axe 800,0 mm

■ Moteur à combustion

Refroidissement Refroidissement liquide

Type de moteur Moteur diesel

Cylindre 3,0

Cylindrée 1.115,0 CM³

Performance max. 15,7 kW

Régime (performance max.) 2.500,0 1/min

Puissance de travail 15,7 kW

Régime de ralenti 1.300,0 1/min

Couple max. 67,4 Nm

Fabricant du moteur Yanmar

Désignation du moteur 3TNV76

■ Consommables

Capacité du réservoir 24,0 l

■ Châssis hydraulique

Pneumatiques 18 x 8,5 - 8 8PR

Charge de basculement 690,0 kg

Capacité de fonctionnement nominale à 50% de charge de pointe 345,0 kg

Capacité de fonctionnement nominale à 35% de charge de pointe 242,0 kg