



**WACKER
NEUSON**
all it takes!



SM50D

Conçue pour les espaces contigus et fabriquée pour des rudes épreuves

La SM50 se distingue par une puissante force de propulsion et de levage pour exécuter un large éventail de travaux. Le système de commande hydraulique, à détection de charge et à répartition de débit (LUDV), garantit un excellent rendement opérationnel tout en réalisant des grandes économies de carburant. L'utilisation du joystick ergonomique et le faible niveau sonore de toute la machine jouent largement en faveur du confort d'utilisation. Le système hydraulique auxiliaire à haut débit, doté de la fonction de réglage du débit, permet la compatibilité de la SM50 avec plusieurs équipements au gré des exigences des différentes conditions de travail.

Points forts

- Conception compacte et maniable
- Une sécurité digne de confiance
- Puissant système de propulsion avec LUDV
- Utilisation confortable

Caractéristiques techniques

■ Hydraulique

| | |
|--------------------------------|------------|
| Débit de circuit | 60,0 l/min |
| Pression de secours auxiliaire | 220,0 Bar |

■ Données de performance mécaniques

| | |
|------------------------|----------|
| Vitesse de déplacement | 6,4 km/h |
|------------------------|----------|

■ Données mécaniques

| | |
|--|------------|
| Longueur totale sans godet | 1.920,0 mm |
| Longueur totale avec godet | 2.501,0 mm |
| Largeur totale sans godet | 1.017,0 mm |
| Hauteur | 1.368,0 mm |
| Hauteur du point de pivotement de l'accessoire | 1.940,0 mm |
| Angle d'inclinaison maximal au sol | 25,0 ° |
| Roulement du godet à la hauteur maximale | 94,0 ° |
| Angle de départ | 25,0 ° |
| Hauteur maximale du godet | 2.658,0 mm |
| Angle de décharge du godet à la hauteur maximale | 37,0 ° |
| Poid de fonctionnement | 1.218,0 kg |
| Hauteur libre | 146,0 mm |
| Dump atteindre la hauteur maximale | 667,0 mm |
| Entre axe | 800,0 mm |

■ Moteur à combustion

| | |
|---------------------------|-------------------------|
| Refroidissement | Refroidissement liquide |
| Type de moteur | Moteur diesel |
| Cylindre | 3,0 |
| Cylindrée | 1.115,0 CM³ |
| Performance max. | 15,7 kW |
| Régime (performance max.) | 2.500,0 1/min |
| Puissance de travail | 15,7 kW |
| Régime de ralenti | 1.300,0 1/min |
| Couple max. | 67,4 Nm |
| Fabricant du moteur | Yanmar |
| Désignation du moteur | 3TNV76 |

■ Consommables

| | |
|-----------------------|--------|
| Capacité du réservoir | 24,0 l |
|-----------------------|--------|

■ Châssis hydraulique

| | |
|---|------------------|
| Pneumatiques | 18 x 8,5 - 8 8PR |
| Charge de basculement | 690,0 kg |
| Capacité de fonctionnement nominale à 50% de charge de pointe | 345,0 kg |
| Capacité de fonctionnement nominale à 35% de charge de pointe | 242,0 kg |