

PT2A

Bomba para aguas sucias autocebante

La solución ideal para una amplia variedad de tareas de drenaje

Las bombas centrífugas autocebantes de la serie PT son la solución ideal para una amplia gama de tareas de drenaje. Son idóneas tanto para aguas limpias como fangosas, sucias, arenosas o con gravilla. El robusto motor Honda es fácil de arrancar y ofrece un rendimiento fiable. El rodete impulsor de hierro dúctil de superficie templada y las juntas mecánicas de carbono y cerámica garantizan una alta resistencia al desgaste y una larga vida útil con un mantenimiento mínimo. El diseño ligero y compacto, así como el punto de izaje central, facilitan el transporte y la manipulación. Hay disponible un kit de transporte con un juego de ruedas y empuñaduras plegables como accesorio.

Aspectos destacados

- Transporte sencillo
- Motor de gasolina Honda
- Robusta y duradera
- Diseño compacto y ligero

Ficha técnica

Datos de rendimiento mecánicos

Caudal de bombeo máx.	165,1 gal/mi
Presión de bombeo máx.	46,4 psi
Diámetro de sólidos máx.	1,0 in
Altura de succión máx.	24,6 Pie
Altura de bombeo máx.	105,0 Pie

Datos mecánicos

Longitud	21,7 in
Anchura	18,3 in
Altura	19,7 in
Peso de servicio	94,8 lb
Diámetro racor de presión y succión	2,0 in

Motor de combustión interna

Capacidad del depósito	0,8 gln eu
Revoluciones 1	3.700,0 1/min
Consumo de combustible en Revoluciones 1	0,5 GPH US
Tiempo de ejecución en Revoluciones 1	1,8 hora

Parámetros medio ambiente

Procedimiento de medición LpA	EN ISO 3744:1995
Nivel de potencia acústica LWA, garantizada	105,0 dB(A)

Transporte y almacenamiento

Longitud para transporte	45,3 in
Anchura para transporte	40,2 in
Altura para transporte	79,1 in

Las imágenes, el equipamiento y los datos que se muestran pueden diferir de la gama de productos actualmente disponible en su país. Puede que en determinadas circunstancias se muestren equipamientos opcionales sujetos a un recargo en el precio. Se reserva el derecho a realizar cualquier modificación.

Copyright © 2026 Wacker Neuson SE | www.wackerneuson.com

Motores disponibles

GX160UH2X QWX2

Cilindrada	9,9 Pulg.3
Inclinación máx.	20 °
Capacidad del depósito	0,8 gln eu
Carga de aceite max.	0,2 gln eu
Potencia absorbida máx.	4,8 PS
Revoluciones (rendimiento máx)	3,600 1/min
Par de giro (par motor) máx.	7,6 ft/s2
Revoluciones (par giro máx.)	2,500 1/min
Luz entre electrodos de bujía	0,028 in
Refrigeración	Refrigeración por aire
Modelo de motor	Motor de gasolina
Sistema de combustión	Cuatro tiempos
No. de cilindros	1
Tipo de combustible	Gasolina
Mezcla de combustible	Carburador
Características del aceite	SAE 10W-30
Norma (rendimiento máx)	SAE J1349
Bujía modelo	NGK BPR-6 ES
Filtro de aire	Filtro de aire seco
Arranque modelo	Arranque reversible

Las imágenes, el equipamiento y los datos que se muestran pueden diferir de la gama de productos actualmente disponible en su país. Puede que en determinadas circunstancias se muestren equipamientos opcionales sujetos a un recargo en el precio. Se reserva el derecho a realizar cualquier modificación.

Copyright © 2026 Wacker Neuson SE | www.wackerneuson.com