WACKER NEUSON
all it takes!

Zagęszczanie

Ubijaki, zagęszczarki i walce





ZAUFANIE – NASZYM KAPITAŁEM. ZAANGAŻOWANIE – NASZĄ WALUTĄ.

Zainwestuj w przyszłość.

Wybierając firmę Wacker Neuson, stawiasz na wysokiej jakości maszyny i urządzenia budowlane, na których można polegać przez lata — przy niezmiennie wysokiej wartości odsprzedaży. Dzięki ponad 175-letniej historii budujemy na silnych fundamentach i jesteśmy dumni z innowacji, które zrewolucjonizowały całą branżę. Innowacje są częścią naszego DNA — skorzystaj z nich i przygotuj się na przyszłość!

Wacker Neuson – All it takes!
Dowiedz się więcej:
wackerneuson.com

Zaufaj ścisłej współpracy w najbliższej okolicy.

Nasza globalna sieć punktów dystrybucji i serwisu sprawia, że firma Wacker Neuson jest partnerem, z którym można współpracować na równych zasadach. Jesteśmy tutaj, aby słuchać, zrozumieć i wspólnie rozwiązywać problemy. Postaw na silnego partnera, który pomoże wyprzedzić konkurencję.

Jeszcze większa wydajność na placu budowy!

Firma Wacker Neuson pozawala zmaksymalizować wydajność i zminimalizować koszty — dzięki wysokiej jakości produktom, niezawodnym rozwiązaniom i wsparciu, które gwarantują płynną pracę na placu budowy przez cały czas.

Spis treści.

Ubijak

Ubijaki akumulatorowe 4
Ubijaki dwusuwowe 6
Ubijaki czterosuwowe 8
Ubijak wibracyjny z napędem diesla 9
Dane techniczne 10

Zagęszczarki

Zagęszczarki jednokierunkowe z napędem akumulatorowym 12
Zagęszczarki jednokierunkowe 14
Zagęszczarki dwukierunkowe z napędem akumulatorowym 18
Lekkie zagęszczarki dwukierunkowe 20
Średnie zagęszczarki dwukierunkowe 22
Ciężkie zagęszczarki dwukierunkowe 26
Zagęszczarki zdalnie sterowane 28
Zestaw sprzężony 31
Dane techniczne 32

Walce

Walce okołkowane 36
Prowadzone ręcznie walce tandemowe 38
Walce tandemowe z napędem elektrycznym 40
Walce tandemowe 42
Walce drogowe 48
Dane techniczne 52

Ubijaki akumulatorowe.

Dzięki ubijakom akumulatorowym praca w słabo wentylowanych pomieszczeniach i wykopach nie stanowi problemu, ponieważ nie emitują one bezpośrednio spalin. Co więcej, nasze ubijaki akumulatorowe można łatwo uruchomić za pomocą jednego przycisku – nie może być wygodniej. Nie musisz jednak rezygnować z mocy, ponieważ ubijaki akumulatorowe gwarantują tę samą wydajność, co odpowiednie modele z napędem benzynowym.

Wydajność

- Aktywne chłodzenie dla optymalnego zarządzania temperaturą i wydajności również przy wysokich temperaturach zewnętrznych
- Trybie czuwania akumulatora ułatwia uruchamianie
- Standardowa regulacja prędkości obrotowej
- Optymalne dostosowanie liczby uderzeń do różnych warunków podłoża
- Precyzyjna obsługa wzdłuż krawędzi ścieżek

Wydajność

- Niskie koszty energii i dzięki temu wysokie oszczędności przez cały okres eksploatacji
- Akumulator BatteryOne można stosować również we wszystkich innych akumulatorowych urządzeniach budowlanych marki Wacker Neuson (więcej na ten temat na str. 12)
- Akumulator można wymienić w kilku prostych krokach



Powered by BATTERYONE



Łatwa obsługa

- Operator nie jest narażony na emisje spalin
- Ubijak akumulatorowy można zatem stosować bez ograniczeń w wykopach, tunelach i pomieszczeniach

Komfort

- Ukośny pałąk prowadzący zapewnia ergonomiczną obsługę

Konserwacja

- Zastosowanie silnika elektrycznego całkowicie eliminuje prace konserwacyjne



Zdrowsza praca – operator nie jest narażony na bezpośrednią emisję spalin.



Aplikacja BatteryOne – informacje dotyczące użycia akumulatora, stanu akumulatora i aktualizacji oprogramowania dostępne w wygodny sposób za pomocą smartfonu.



Rozruch naciśnięciem przycisku – wygodnie bez użycia linki rozruchowej i w każdej temperaturze zewnętrznej.

	AS30e	AS62e	AS68e
Rozmiar stopy do ubijaka B (mm)	150	250	250
Ciężar roboczy (kg)	41,7	69	69
Suw na stopie do ubijania (mm)	40	43	51
Maks. liczba uderzeń (1/min)	820	680	680
Typ silnika	Silnik elektryczny	Silnik elektryczny	Silnik elektryczny

Ubijaki dwusuwowe.

Ubijaki wibracyjne z silnikami dwusuwowymi są dostępne tylko w Wacker Neuson. Wydajny i samodzielnie opracowany silnik WM80c jest idealnie dopasowany do wymagań ubijaków. Zapewnia produktywną pracę i wyjątkowe wyniki.

Wydajność

- Zoptymalizowany przepływ powietrza chłodzącego zapewniający wydajność nawet przy wysokich temperaturach zewnętrznych
- Wydajny filtr powietrza zapewnia stałą wysoką moc silnika

Wydajność

- Silnik można bez problemu uruchomić nawet po położeniu na boku
- Duża wydajność pracy dzięki dużemu skokowi, w połączeniu z dużą energią uderzenia, wysoką częstotliwością ubijania i szybkim ruchem do przodu
- Wytrzymały silnik opracowany specjalnie do ubijaków ułatwia konserwację i oszczędza koszty części zamiennych

Komfort

- Smukła, kompaktowa konstrukcja i optymalny środek ciężkości maszyny ułatwiają manewrowanie
- Ukośny uchwyt prowadzący zapewnia ergonomiczne chwytanie i odciąża stawy



BS62-2



BS68-2

Ekologia

- Bardzo niskie emisje CO (tlenek węgla), dzięki czemu zastosowanie w wykopach nie stanowi problemu

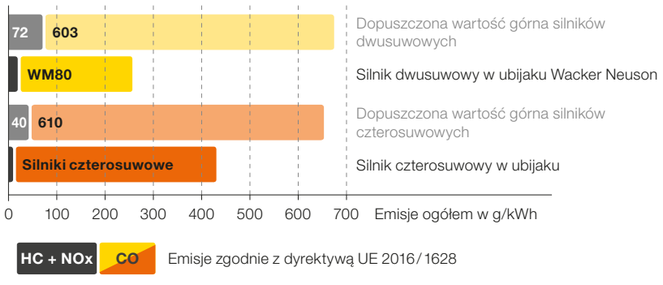
Transport

- Duży, elastyczny zaczep transportowy
- Rolki transportowe na uchwycie do łatwego wsunięcia na paletę ciężarówki

	BS30	BS62-2	BS68-2
Ciężar roboczy (kg)	30	58	64



Czysta praca: Katalizator jako wyposażenie seryjne – to oferuje wyłącznie firma Wacker Neuson!



Wartości emisji spalin ubijaków wibracyjnych benzynowych



Uchwyt nośny na okołkowanej stopie leży bardzo dobrze w dłoni dzięki zaokrąglonym krawędziom i umożliwia łatwy transport.



BS30 – specjalista do pracy w wąskich wykopach i do zagęszczania klinów rurkowych.

Ubijaki czterosuwowe.

Wydajność pracy ubijaków czterosuwowych przekonuje każdego dnia na nowo. Przemyślane funkcje sprawiają, że korzystanie z urządzeń jest jeszcze bardziej komfortowe, przedłużają ich okres eksploatacji i redukują konserwację do minimum.

Wydajność

- Wysoka wydajność zagęszczania dzięki dużemu skokowi i wysokiej sile uderzenia
- Wydajny filtr powietrza zapewnia stałą wysoką moc silnika

Komfort

- Tylko jedna dźwignia do rozruchu, biegu jałowego i zatrzymania ze zintegrowanym kurkiem paliwa
- Wskaźnik ostrzegawczy LED niskiego poziomu oleju
- Specjalnie amortyzowany uchwyt prowadzący redukuje wibracje dłoń/ramię (HAV)
- Ukośny pałąk prowadzący zapewnia ergonomiczną obsługę

Wydajność

- Szybki posuw umożliwia efektywną pracę z dużą wydajnością powierzchniową

Konserwacja

- Honda jest reprezentowana na całym świecie jako producent silników, więc części zamienne są szybko dostępne



BS62-4

EQUIPTRACK



- EquipTrack umożliwia pełne i precyzyjne gromadzenie danych eksploatacyjnych za pomocą modułu Bluetooth w celu zapewnienia wydajnych i przejrzystych przebiegów na placu budowy.
- EquipTrack można w prosty sposób zamontować na urządzeniu, przy czym możliwe jest również bezproblemowe doposażenie.
- Zgromadzone dane można odczytać za pomocą aplikacji na smartfonu.



Ubijaki wibracyjne z napędem diesla.

DS70 jest kompaktową, dobrze wyważoną maszyną o niskiej emisji. Dlatego dobrze nadaje się również do prac zagęszczających w wykopach. DS70 oferuje wysoką wydajność zagęszczania gruntów spoistych, mieszanych i gruboziarnistych.

Komfort

- Tylko jedna dźwignia do rozruchu, biegu jałowego i zatrzymania ze zintegrowanym kurkiem paliwa
- Bardzo duży zbiornik zapewniający długą, nieprzerwaną pracę

Wydajność

- Wysoka wydajność zagęszczania umożliwia zaoszczędzenie czasu i kosztów



DS70

	BS62-4	BS68-4	DS70
Ciężar roboczy (kg)	64	70	83
Rodzaj napędu	Silnik 4-suwowy		Silnik wysokoprężny



Dokładne prowadzenie urządzenia – ważne podczas zagęszczania przy krawędziach.

Dane techniczne.

	Jed-nostka	AS30e	AS62e	AS68e	BS30	BS62-2	BS68-2	BS62-4	BS68-4	DS70
Długość x Szerokość x Wysokość	mm	620 x 361 x 1 046	625 x 360 x 925	625 x 360 x 925	620 x 363 x 980	673 x 343 x 940	673 x 343 x 965	662 x 347 x 920	662 x 347 x 950	735 x 370 x 1 000
Rozmiar stopy do ubijaka (B)	mm	150	250	250	150	150 280	280 150	280	280	280
Ciężar roboczy	kg	41,7	69	69	30	58	64	64	70	83
Energia udaru	kN	10	17	18	10	17	19	17	19	21
Skok stopy do ubijaka	mm	40	43	51	42	75	79	68	63	75
Maks. liczba uderzeń	1/min	810	680	680	795	687	687	689	689	670
Prędkość robocza	m/min	–	10	14	–	15	14	12	12	13
Silnik	–	Silnik elektryczny	Silnik elektryczny	Silnik elektryczny	Jednocylindrowy, dwusuwowy silnik benzynowy, chłodzony powietrzem	Jednocylindrowy, dwusuwowy silnik benzynowy, chłodzony powietrzem		Chłodzony powietrzem jednocylindrowy, czterosuwowy silnik benzynowy		Jednocylindrowy, silnik wysokoprężny, chłodzony powietrzem
Producent silnika	–	Wacker Neuson	Wacker Neuson	Wacker Neuson	Wacker Neuson	Wacker Neuson	Wacker Neuson	Honda	Honda	Yanmar
Typ silnika	–	Silnik elektryczny	Silnik elektryczny	Silnik elektryczny	WM80	WM80c	WM80c	GXR120	GXR120	L48
Pojemność skokowa	cm^3	–	–	–	80	80	80	121	121	211
Maks. moc (DIN ISO 3046)	kW	–	–	–	1,1	1,8	1,9	2,7	2,7	3,1
Przy prędkości obrotowej	1/min	–	–	–	4 400	4 400	4 400	3 600	3 600	3 450
Mieszanka benzynowo-olejowa	–	–	–	–	50:1	100:1	100:1	–	–	–
Zużycie paliwa	l/h	–	–	–	0,9	1,2	1,2	0,75	0,75	0,9
Zawartość zbiornika (paliwo)	l	–	–	–	2,2	2,9	2,9	3,0	3,0	4,2
Pojemność zbiornika (olej)	l	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Wydajność na jednym ładowaniu akumulatora (BOB10)	m	495	330	265	–	–	–	–	–	–
Wydajność na jednym ładowaniu akumulatora (BOB14)	m	770	418	330	–	–	–	–	–	–

Parametry techniczne akumulatora	Jed-nostka	BOB10	BOB14
Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	mm	220 x 290 x 200	296 x 396 x 322
Ciężar roboczy	kg	9,7	9,96
Wydajność	Ah	20	28
Wartość energetyczna	Wh	1 008	1 425
Napięcie znamionowe	V	51	51

Program produktów marki Wacker Neuson obejmuje ponad 300 różnych grup produktów w najróżniejszych wariantach. Wybór różnych opcji może odpowiednio wpłynąć na zmianę danych produktów. Nie wszystkie z wymienionych lub zilustrowanych tutaj produktów marki Wacker Neuson są zatem dostępne w dostawie lub dopuszczone do działania we wszystkich krajach. Przedstawione produkty Wacker Neuson stanowią wyłącznie przykłady i jako takie podlegają regularnym zmianom – chętnie przedstawimy Państwu odpowiednią ofertę!

Powielanie tylko po uzyskaniu pisemnej zgody firmy Wacker Neuson.

© Wacker Neuson SE

BatteryOne –
jeden akumulator do wszystkiego.

Trzy wersje akumulatorów – BOB5, BOB10, BOB14.

Akumulatory BatteryOne umożliwiają zasilanie całej gamy urządzeń budowlanych – niezależnie od producenta urządzenia.

- Opracowany specjalnie z myślą o ciężkim zastosowaniu na placu budowy
- Jedno naładowanie akumulatora umożliwia wykonanie wszystkich zadań w ciągu typowego dnia pracy
- Akumulator można wymienić bez narzędzi i zaledwie kilkoma ruchami



	BOB5	BOB10	BOB14
Zainstalowana energia (Wh)	504	1 008	1 425
Ciężar (kg)	6,4	9,7	9,96

Rozwiązania związane z ładowaniem i transportem

Dzięki ładowarkom BatteryOne ist Państwa akumulator jest gotowy do zastosowania w krótkim czasie. Szybko ładowarka umożliwia naładowanie akumulatora w ciągu maksymalnie 140 minut.

Ponadto BatteryOne oferuje praktyczne skrzynie transportowe i ładujące marki Systainer.

	BOC7	BOC13
Prąd ładowania (A)	7	13
Czas ładowania (min) (BOB5/BOB10/BOB14)	90/160/255 min	50/95/140 min

Zagęszczarka jednokierunkowa z napędem akumulatorowym.

Zagęszczarki jednokierunkowe zasilane akumulatorowo marki Wacker Neuson pracują całkowicie bez emisji spalin, dzięki czemu nadają się do pracy strefach ciszy. Ponadto potrafią również wszystko to, co tradycyjne zagęszczarki: zagęszczanie podłoża, zagęszczanie kostki brukowej – ze zoptymalizowanym zbiornikiem wody – zagęszczanie asfaltu.

Wydajność

- Jedno naładowanie akumulatora wystarczy do wykonania typowych prac w ciągu pełnego dnia. Stała wydajność podczas całej fazy rozładowywania akumulatora

Powered by BATTERYONE

AP2560e

Transport

- Uchwyt prowadzący można złożyć, co zapewnia kompaktowe wymiary do transportu i przechowywania



Wydajność

- DIREX: wyjątkowy napęd bezpośredni bez pasa klinowego oferuje skuteczną wydajność i długi czas pracy akumulatora
- Niskie koszty energii dzięki ładowaniu prądem
- Akumulator BatteryOne można stosować również we wszystkich innych akumulatorowych urządzeniach budowlanych marki Wacker Neuson (więcej na ten temat na str. 11)

	AP2560e
Ciężar roboczy (kg)	143
Zasięg na jedno ładowanie akumulatora BOB10[2] (m²)	307
Zasięg na jedno ładowanie akumulatora BOB14[2] (m²)	528



Dzięki dużej prędkości i szerokiej płycie dolnej model AP2560e nadaje się idealnie do zagęszczania dużych powierzchni kostki brukowej.



Brak emisji spalin, chroni operatora i otwiera nowe obszary zastosowań.



Rozruch naciśnięciem przycisku – wygodnie bez użycia linki rozruchowej i w każdej temperaturze zewnętrznej.

Seria APS.

Seria APS wyróżnia się doskonałymi właściwościami jezdnymi. Pałąk prowadzący jasno reaguje na ruchy kierownicy, przy jednoczesnej największej możliwej redukcji wibracji dłoń/ramię. Ruchy obrotowe i kierownicy są przenoszone bardzo łatwo na urządzenie., Dzięki kanciastemu profilowi bocznemu płyty dolnej można również łatwo uzyskać czyste wykończenia przy krawężnikach.

DIREX

wyjątkowy napęd bezpośredni bez pasa klinowego oferuje skuteczną wydajność i długi czas pracy akumulatora w porównaniu z urządzeniami akumulatorowymi innych producentów



Konserwacja

- Silnik elektryczny niewymagający konserwacji bez pasa klinowego

Komfort

- Akumulator można wyjąć bez narzędzi zaledwie kilkoma ruchami
- Niskie wartości wibracji dłoń/ramię (< 5 m/s²) umożliwiają wygodną pracę

Jakość

- Płyta dolna z wyjątkowo solidnego żeliwa sferoidalnego i stabilne łożysko zapewniają dłużą żywotność

APS1135e

	APS1030e	APS1135e	APS1340e
Ciężar roboczy (kg)	50[1]	58[1]	68[1]
Zasięg na jedno ładowanie akumulatora BOB10[2] (m²)	430	540	650
Zasięg na jedno ładowanie akumulatora BOB14[2] (m²)	610	765	920

	APS1550e	APS2050e
Ciężar roboczy (kg)	77[1]	87[1]
Zasięg na jedno ładowanie akumulatora BOB10[2] (m²)	720	800
Zasięg na jedno ładowanie akumulatora BOB14[2] (m²)	960	1 065

[1] Model ze zbiornikiem wody plus 5 kg
[2] W zależności od gruntu i od czynników zewnętrznych

Zagęszczarki jednokierunkowe.

Niniejsze zagęszczarki sprawdzają się zarówno na asfalcie, jak i na glebie. Z serią BPS- i DPS pracuje się nie tylko komfortowo, ale również skutecznie i oszczędnie. Nadają się one optymalnie do pracy nawarstwach kryjących i podbudowy. Zostały one zaprojektowane z myślą o trudnej pracy ciągłej na placu budowy. Przyczyniają się do tego silniki wyposażone w duże rezerwy mocy, jak również bezobsługowe i odporne łożyska wzbudzające. Dużą wygodę obsługi oferuje ergonomicznie umieszczona dźwignia gazu oraz uchwyt prowadzący z systemem tłumienia wibracji.

Komfort

- Duży zaczep transportowy, wykorzystywany jako pomoc prowadząca
- Uchwyt prowadzący wyraźnie reaguje na ruchy kierownicy
- Niskie wibracje dłoń/ramię (HAV) zapewniają większy komfort pracy
- Po złożeniu zestawu kół uchwyt prowadzący blokuje się automatycznie. I odwrotnie, przy składaniu zestawu kół uchwyt prowadzący zostaje automatycznie odblokowany
- Dywan ślizgowy do bruku zostaje zawieszony z przodu na płycie dolnej i dokręcony nakrętkami

Jakość

- Łożyska kulkowe nasmarowane dożywotnio
- Odporna na zużycie płyta dolna wykonana z żeliwa sferoidalnego (GJS 700)



BPS1340



DPS2050

Transport

- Uchwyt prowadzący odchylany do przodu zapewnia kompaktowe wymiary podczas transportu i przechowywania
- Uchwyt do przenoszenia z przodu płyty bazowej jest wystarczająco szeroki dla dwóch rąk

Wydajność

- Zbiornik na wodę z odchylaną pokrywą jest trwale zamontowany na urządzeniu
- Duży zbiornik na wodę (9 l) zapewnia długą nieprzerwaną pracę



Dywan ślizgowy do bruku (akcesoria) chroni wrażliwą kostkę brukową podczas zagęszczania. Jest mocowany szybko na urządzeniu za pomocą tylko dwóch śrub.



Można łatwo zamontować zestaw kół (akcesoria). Uchwyt prowadzący jest automatycznie blokowany po złożeniu i zwalniany po rozłożeniu.

	BPS1030	BPS1135	BPS1340	BPS1550	BPS2050
Ciężar roboczy[1] (kg)	53	61	71	84	94
Siła odśrodkowa (kN)	10	11	13	15	20
Silnik		Silnik benzynowy Honda GX120, Briggs & Stratton XR550		Honda GX160, Briggs & Stratton XR750	

[1] Model ze zbiornikiem wody plus 5 kg

Zagęszczarki jednokierunkowe.

Przesuwające się do przodu zagęszczarki serii WP dostają się w każde ciasne miejsce i dlatego nadają się szczególnie do małych powierzchni. Dzięki centralnie zamontowanemu wspornikowi prowadzącemu są one łatwe w manewrowaniu i wyjątkowo zwrotne.

Wydajność

- Duża prędkość posuwu zapewnia wysoką wydajność
- Solidna konstrukcja
- Zapewnia skuteczną pracę ciągłą
- Posypywanie na całej powierzchni bez marnowania wody

Komfort

- Centralne mocowanie uchwytu prowadzącego dla bezwysiłkowego obracania się
- Zbiornik na wodę z uchylną pokrywą i dużym pokrętłem do regulacji ilości wody

Konserwacja

- Szczególnie odporny na zużycie pas klinowy, chroniony przed uszkodzeniem za pomocą obudowy. Możliwość prostego dociągnięcia
- Smarowane dożywotnio łożyska kulkowe
- WP1550e: silnik elektryczny niewymagający konserwacji bez pasa klinowego



WP1550

DIREX

wyjątkowy napęd bezpośredni bez pasa klinowego oferuje skuteczną wydajność i długi czas pracy akumulatora w porównaniu z urządzeniami akumulatorowymi innych producentów



WP1550e

Powered by BATTERYONE

Jakość

- Stabilna rama ochronna chroni silnik i zbiornik wody przed uszkodzeniem
- Zaokrąglone krawędzie minimalizują powstawanie krawędzi obciążających podczas obracania płyty wibracyjnej
- Płyta dolna z żeliwa sferoidalnego (GJS700)
- Solidna konstrukcja do pracy ciągłej

Transport

- Zestaw kół dostępny w ramach akcesoriów

Wydajność

- Akumulator BatteryOne można stosować również we wszystkich innych akumulatorowych urządzeniach budowlanych marki Wacker Neuson (więcej na ten temat na str. 11)



Duży zbiornik na wodę mieści 12,5 l, co pozwala na długie sesje robocze bez konieczności uzupełniania wody.



Rama rurowa ze zintegrowanym zaczepem może być używana również z boku jako uchwyt prowadzący, idealny do zagęszczania wzdłuż krawędzi.



Niskie wartości wibracji dłoń/ramię (m/s^2) zapewniają komfort pracy nawet przy dłuższym użytkowaniu WP1550.

	WP1550	WP1550e
Moc (kN)	15	15
Ciężar (kg)	90–98	83–91
Typ silnika/układ napędowy	Silnik benzynowy	Silnik elektryczny/DireX

Zagęszczarki dwukierunkowe z napędem akumulatorowym.

Akumulatorowe zagęszczarki dwukierunkowe serii APU to technologiczny kamień milowy: jest to pierwsza na świecie zagęszczarka dwukierunkowa wyposażona w bezpośredni napęd bez pasów klinowych, oferująca wysoką wydajność zagęszczania i całkowitą wolność od konserwacji. Bezemisyjny napęd i niewielka wysokość całkowita sprawiają, że jest to idealne urządzenie do zagęszczania do obudowy wykopów.

APU2850e



Wydajność

- Stała moc użyteczna przez cały czas pracy akumulatora

Jakość

- Wszechstronna ochrona dzięki stalowej osłonie
- Bateria opracowana przez firmę Wacker Neuson
- Płyta dolna z odpornego na zużycie żeliwa sferoidalnego (GJS700)

Komfort

- Rozruch naciśnięciem przycisku
- Intuicyjna prowadnica z bezstopniową regulacją prędkości i zmianą kierunku po prostu przez złożenie
- Stabilna, samozaskakująca blokada dyszla zapewnia szybkie i niezawodne zabezpieczenie transportowe
- Niskie wibracje dłoń/ramię (HAV) (< 2,5 m/s^2)

Powered by BATTERYONE



DIREX

wyjątkowy napęd bezpośredni bez pasa klinowego oferuje skuteczną wydajność i długi czas pracy akumulatora w porównaniu z urządzeniami akumulatorowymi innych producentów



Ekologia

- Praca urządzenia bez emisji spalin otwiera możliwości zastosowania w obszarach o szczególnych wymaganiach

Wydajność

- Najniższa wysokość całkowita do zastosowania w obudowie wykopu
- Akumulator można wymienić szybko i bez użycia narzędzi
- Zaczep nadaje się do różnych zawiesi
- Zintegrowany zestaw kół

Konserwacja

- Silnik zamontowany bezpośrednio na płycie dolnej bez paska klinowego – nie wymaga konserwacji



Przełącznik jest łatwo dostępny dla operatora na dyszlu.



Na jednym ładowaniu akumulatora APU3050e zagęszcza do 333 m^2 gleby*.



Wymiana akumulatora w kilku prostych krokach.

	APU 2840e	APU 2850e	APU 2860e	APU 3340e	APU 3050e	APU 3360e
Moc (kN)	28	28	28	33	30	33
Ciężar roboczy[1] (kg)	170	173	182	207	212	219
Rodzaj silnika	Silnik elektryczny	Silnik elektryczny	Silnik elektryczny	Silnik elektryczny	Silnik elektryczny	Silnik elektryczny
Zasięg na jedno ładowanie akumulatora BOB10 (m^2)	224	266	302	184	238	248
Zasięg na jedno ładowanie akumulatora BOB14 (m^2)	296	351	400	240	333	325

* W zależności od gruntu i od czynników zewnętrznych

Lekkie zagęszczarki dwukierunkowe.

Większa wygoda obsługi dzięki jeździe do przodu i do tyłu, w połączeniu z kompaktową konstrukcją – to oferują małe zagęszczarki dwukierunkowe marki Wacker Neuson. Precyzyjnie dobrane portfolio oferuje odpowiedni model dla każdego wymagania.

WPU1550

Wydajność

- Zaokrąglone krawędzie minimalizują powstawanie krawędzi obciążających podczas obracania płyty wibracyjnej

Wydajność

- Stabilne kółka transportowe z szeroką powierzchnią styku zapobiegają powstawaniu śladów na świeżym asfalcie
- System zraszania zapewniający optymalne rozprowadzenie wody na całej szerokości płyty dolnej

Jakość

- Stabilna rama ochronna silnika i zbiornika wody
- Płyta dolna z wysokiej jakości żeliwa sferoidalnego: gwarantuje długą żywotność





Umożliwia bardzo dobre manewrowanie: dzięki specjalnie ukształtowanej płycie dolnej WPU1550.

	WPU1550
Moc (kN)	15
Ciężar (kg)	101 – 103
Rodzaj silnika	Silnik benzynowy

Seria DPU



Wydajność

- Kompaktowe wymiary, wysoka moc
- Zintegrowany zestaw kół
- Duża wydajność powierzchniowa dzięki szybkiemu ruchowi do przodu
- Zaczep może być złożony, dzięki czemu zagęszczarka ma kompaktowe wymiary i może łatwiej przechodzić np. pod wrzecionami szalunkowymi
- Dostępne szerokości od 40 do 70 cm

Konserwacja

- Bardzo dobry dostęp do wszystkich miejsc wymagających konserwacji



Komfort

- Dyszel można łatwo regulować na wysokość
- Intuicyjna prowadnica z bezstopniową regulacją obrotów
- Rozrusznik elektryczny dostępny jako opcja w przypadku modelu DPU3050, DPU3060, DPU3750 i DPU3760
- Zintegrowany zestaw kół: niewymagający konserwacji i wytrzymały – także w najtrudniejszych warunkach

Jakość

- Zagęszczarka wykonana jest z bardzo wytrzymałych materiałów o niskiej ścieralności
- Płyta dolna z żeliwa sferoidalnego (GJS700)



Wersja Top-Speed: zapewnia wysoką wydajność powierzchniową podczas układania kostki brukowej.

	DPU 2540*	DPU 2550	DPU 2560	DPU 3050*	DPU 3060*	DPU 3070*	DPU 3750*	DPU 3760
Moc (kN)	25	25	25	30	30	30	37	37
Ciężar (kg)	145 – 160	166	171	181 – 206	190 – 215	195	247 – 265	274
Rodzaj silnika	Silnik wysokoprężny							

* Model dostępny jest również z silnikiem benzynowym (BPU)

Nowa seria modeli: średnie zagęszczarki dwukierunkowe 300 – 600 kg.

Średnie zagęszczarki łączą wysoką prędkość jazdy do przodu i do tyłu ze świetną mocą zagęszczania w celu uzyskania wydajnego i precyzyjnego zagęszczania różnych rodzajów podłoży i o różnej strukturze. Nowoczesny, ergonomiczny interfejs użytkownika zapewnia wysoki komfort obsługi.

Seria DPU

Wydajność

- Optymalna prędkość jazdy do przodu i do tyłu oraz wysoka moc zagęszczania
- Wszechstronne możliwości zastosowania dzięki częstotliwości wibracji 69 Hz

Jakość

- Płyta dolna z solidnego żeliwa sferoidalnego (GJS700)
- Samonapinające się sprzęgło napędowe zapewnia wysoką żywotność pasa klinowego





Wydajność

- Opcjonalnie: cyfrowe sterowanie maszyną za pomocą łączności Bluetooth przez aplikację na smartfon, pokładowa diagnostyka maszyny, system Compatec i Compamatic do dokumentacji zagęszczania za pomocą EquipCare

Komfort

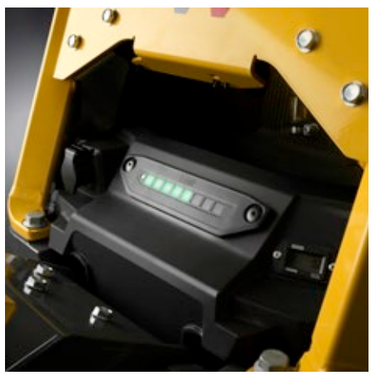
- Niskie wibracje dłoń/ramię (HAV) (< 2,5 m/s²)
- Dyszel z regulacją wysokości
- Płynna regulacja prędkości jazdy do przodu i do tyłu
- Ergonomiczna dźwignia gazu z wbudowaną funkcją zatrzymania
- Hydrauliczne sterowanie kierunkiem jazdy

Konserwacja

- Łatwe czyszczenie dzięki otwartej płycie dolnej
- Duże klapy konserwacyjne do łatwego dostępu do punktów konserwacyjnych



Ergonomiczna dźwignia gazu jest dobrze chroniona dzięki umieszczeniu jej na środku uchwytu prowadzącego.



Kontrola zagęszczania Compatec zapewnia wsparcie podczas codziennej pracy. Dzięki opcjonalnemu Compamatic można śledzić postęp zagęszczania, siedząc wygodnie przy biurku,i dokumentować go przez cały czas.



Wibracje dłoń/ramię (HAV) są mniejsze niż 2,5 m/s² dzięki dyszlowi redukującemu wibracje, co eliminuje potrzebę prowadzenia dokumentacji.

	DPU5247, DPU5260*, DPU5275	DPU6247, DPU6260, DPU6275*
Moc (kN)	52	62
Ciężar (kg)	403 – 450	473 – 505
Rodzaj silnika	Silnik wysokoprężny	

* Model dostępny jest również z silnikiem benzynowym (BPU)

Średnie zagęszczarki dwukierunkowe 300 – 600 kg.

Dzięki swojej dużej wydajności zagęszczania średnie zagęszczarki dwukierunkowe oferują w połączeniu z szybkim posuwem w przód i tył dużą produktywność. Te uniwersalne maszyny znajdą zastosowanie na wszystkich placach budowy, na których liczy się wydajność maszyn. Ponadto mają długą żywotność i wysoki komfort obsługi.

Seria DPU

Wydajność

- Kompaktowe wymiary, wysoka moc
- Duża wydajność powierzchniowa dzięki szybkiemu ruchowi do przodu
- Dzięki częstotliwości wibracji 69 Hz zagęszczarka może być stosowana uniwersalnie w najróżniejszych procesach budowlanych

Jakość

- Płyta dolna z żeliwa sferoidalnego (GJS700)
- Solidna rama rurowa zapewnia niezawodną ochronę silnika na całej długości





Komfort

- Niskie wibracje dłoń/ramię (HAV) (< 2,5 m/s^2)
- Dyszel można łatwo regulować na wysokość
- Wytrzymała, samozaciskowa blokada dyszla zapewnia szybkie i pewne zabezpieczenie na czas transportu
- Intuicyjna prowadnica z bezstopniową regulacją obrotów

Konserwacja

- Bardzo dobry dostęp do wszystkich miejsc wymagających konserwacji
- Jeśli akumulator jest rozładowany, maszynę można bardzo szybko uruchomić za pomocą wysuwanego trzpienia



Bezpieczeństwo w każdej sytuacji: po puszczeniu uchwytu prowadzącego urządzenie porusza się w miejscu.



Wyświetlacz informujący o zagęszczeniu w funkcji Compatec: wskazuje, gdy urządzenie osiągnęło maksymalny poziom zagęszczania. Więcej informacji można znaleźć na stronie: **www.wackerneuson.com/compatec**



Brak obowiązku dokumentacji: wibracje dłoń/ramię (HAV) znajdują się poniżej 2,5 m/s^2 dzięki dyszlowi redukującemu wibracje.

	DPU40	DPU45	DPU6555
Moc (kN)	40	45	65
Ciężar (kg)	383	385	480–527
Rodzaj silnika	Silnik wysokoprężny		

* Model dostępny jest również z silnikiem benzynowym (BPU)

Ciężkie zagęszczarki dwukierunkowe > 600 kg.

Ciężkie zagęszczarki dwukierunkowe oferują bezkompromisowo wysoką wydajność zagęszczania przy kompaktowych wymiarach i wysokim poziomie wygody obsługi. To sprawia, że są one wybierane jako urządzenia do zagęszczania przy wymagających pracach, na przykład przy budowie dróg. Chłodzony wodą silnik dba przy tym o niezawodnie wysoką wydajność. Seria produktów składa się z wydajnych ciężkich zagęszczarek z siłą odśrodkową od 80 do 110 kN.



Bezpieczeństwo

- Zamykana maska maszyny, umożliwiająca zabezpieczenie wszystkich ważnych części, np. zamka zapłonu, panelu sterowania, zbiornika paliwa, pilota, przed dostępem osób niepowołanych
- Indywidualnie programowalny pin rozrusznika

Wydajność

- Wysoka wydajność przy kompaktowych wymiarach
- Niewielka wysokość konstrukcji umożliwia przejazd pod wrzecionami poprzecznymi w szalunkach
- Chłodzony wodą silnik oferuje niezawodne chłodzenia również w przypadku wysokich temperatur otoczenia

Konserwacja

- Koncepcja składająca się z dwuczęściowej osłony, ramy ochronnej i płyt bocznych, w przypadku uszkodzenia poszczególne części można wymienić w bardzo ekonomiczny sposób
- Duża pojemność filtra powietrza zapewnia długie okresy między przeglądami oraz oszczędza czas i koszty

	DPU80	DPU90	DPU110
Moc (kN)	80	90	110
Ciężar (kg)	756/771	756/771	813/830
Szerokość robocza (mm)	670/770	670/770	870/970

Komfort

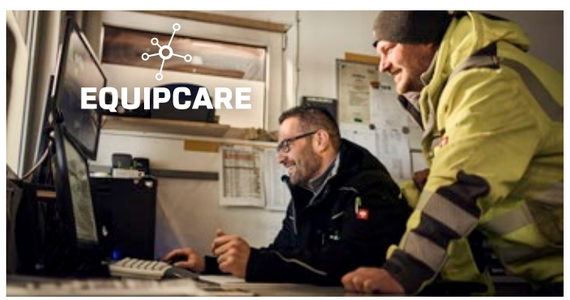
- Niskie wibracje dłoń/ramię (HAV) (< 2,5 m/s^2)
- Silnik można uruchomić wygodnie za pomocą przycisku
- Prosty dyszel z regulacją wysokości
- Intuicyjna prowadnica z bezstopniową regulacją obrotów
- Obsługa pulpitu sterowania jest możliwa w jednym z 12 języków do wyboru
- Duży zbiornik, jedno napełnienie wystarcza na normalny dzień pracy

Transport

- Duże, dobrze dostępne mocowania pasami i dzięki temu mniejsze uszkodzenia transportowe
- Wytrzymała, samozaciskowa blokada dyszla zapewnia szybkie i niezawodne zabezpieczenie na czas transportu

Jakość

- Płyta dolna wykonana jest z bardzo wytrzymałych materiałów o niskiej ścieralności
- Automatyczny start zapewnia, że silnik uruchamia się tylko przy optymalnej temperaturze



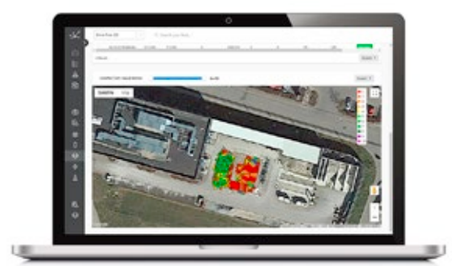
Compamatic (wyposażenie dodatkowe) łączy sterowanie zagęszczaniem Compatec z funkcją telematyczną. Skuteczność zagęszczania maszyny można śledzić w dowolnym momencie w menedżerze EquipCare, siedząc wygodnie przy biurku.



Kontrola zagęszczania Compatec pokazuje operatorowi, kiedy urządzenie to osiągnie najlepszy możliwy poziom zagęszczania. Pozwala to na uniknięcie zbędnych przejść i oszczędza czas.



Duża wydajność do wymagających prac zagęszczających w budownictwie drogowym.



Compamatic Heatmap do kontroli zagęszczania z biurka.

Ciężkie zagęszczarki dwukierunkowe zdalnie sterowane DPUr > 700 kg.

Zdalnie sterowane zagęszczarki o solidnej i kompaktowej konstrukcji zapewniają taką samą wysoką wydajność zagęszczania jak modele z dyszlem. Wygodne zdalne sterowanie dwoma joystickami pozwala operatorowi pracować bez emisji wibracji, spalin i hałasu. Dzięki innowacyjnemu sterowaniu, które umożliwia jednoczesne poruszanie się do przodu i obracanie, zagęszczarką można sterować w sposób czasowo efektywny i precyzyjny, również na zakrętach i wokół przeszkód.

Transport

- Duże, dobrze dostępne mocowania pasami i dzięki temu mniejsze uszkodzenia transportowe

Konserwacja

- Dzięki wieloczęściowej koncepcji składającej się z dwuczęściowej osłony, ramy ochronnej i płyt bocznych, w przypadku uszkodzenia poszczególne części można wymienić w bardzo ekonomiczny sposób
- Duża pojemność filtra powietrza zapewnia długie okresy między przeglądami. Oszczędza to czas i koszty

Wydajność

- Kontrola zagęszczania Compamatic (opcjonalnie) pomaga lepiej zaplanować procesy na placu budowy i zapewnić jakość (patrz informacje na str. 26)
- Niewielka wysokość konstrukcji umożliwia przejazd pod wrzecionami poprzecznymi w szalunkach
- Chłodzony wodą silnik oferuje niezawodne chłodzenia również w przypadku wysokich temperatur otoczenia

Jakość

- Płyta dolna wykonana z bardzo wytrzymałych materiałów o niskim stopniu zużycia



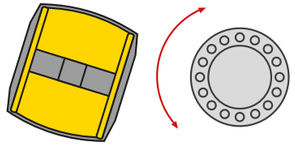
Komfort

- Silnik można uruchomić wygodnie za pomocą przycisku
- Obsługa pulpitu sterowania jest możliwa w jednym z 12 języków do wyboru
- Duży zbiornik, jedno napełnienie wystarcza na 4 godziny pracy ciągłej
- Automatyczny start zapewnia, że silnik uruchamia się tylko przy optymalnej temperaturze

Bezpieczeństwo

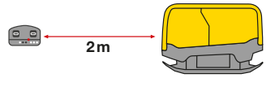
- Zamykana maska maszyny, umożliwiająca zabezpieczenie wszystkich ważnych części, np. zamka zapłonu, panelu sterowania, zbiornika paliwa, pilota, przed dostępem osób niepowołanych
- Indywidualnie programowalny pin rozrusznika
- Pilot na podczerwień z wieloma funkcjami bezpieczeństwa zapewnia pracę operatora z dala od hałasu i emisji spalin

	DPU80r	DPU110r
Moc (kN)	80	110
Ciężar (kg)	709/724	793/810
Szerokość robocza (mm)	670/770	870/970



Zmiana kierunku przy jednoczesnym posuwie: zakrętach i wysoką wydajność powierzchniową.





Inteligentny układ rozpoznawania odległości: w przypadku niebezpiecznie małej odległości pomiędzy operatorem a maszyną (mniej niż 2 metry) to zatrzyma się ona automatycznie.



Zestaw sprzężony.

Zestaw sprzężony to idealna maszyna do zagęszczania tłucznia w budownictwie torów. Jest on na tyle lekki, że nie zapada się w torowisku i ma dużą szerokość roboczą wynoszącą trzy metry. Całe torowisko można zagęszczać za pomocą zaledwie kilku przejazdów. Dzięki zdalnemu sterowaniu operator pracuje poza obszarem zagrożenia i jest zawsze poza zasięgiem emisji kurzu, spalin i hałasu. Trzy połączone zagęszczarki DPU110 można również odłączyć, a tym samym stosować i transportować osobno.

Wydajność

- Wyjątkowa szerokość robocza 3 m dla zagęszczania dużych powierzchni
- Standardowa Compamatic pomaga lepiej zaplanować procesy na placu budowy i zapewnić jakość

Jakość

- Płyta dolna wykonana jest z bardzo wytrzymałych materiałów o niskiej ścieralności
- Automatyczny start zapewnia, że silnik uruchamia się tylko przy optymalnej temperaturze

Komfort

- Rozruch silnika za naciśnięciem przycisku
- Panel sterowania w 12 językach
- Duży zbiornik, jedno napełnienie wystarcza
- na 4 godziny pracy ciągłej
- Duże, dobrze dostępne zaczepy mocujące



DPU110

Bezpieczeństwo

- Maska maszyny jest zamykana, co umożliwia zabezpieczenie wszystkich ważnych części, np. zamka zapłonu, panelu sterowania, zbiornika paliwa, pilota, przed dostępem osób niepowołanych
- Opcjonalne wprowadzanie kodu PIN chroni przed nieuprawnionym dostępem do maszyny

Konserwacja

- Dzięki wieloczęściowej koncepcji składającej się z dwuczęściowej osłony, ramy ochronnej i płyt bocznych, w przypadku uszkodzenia poszczególne części można wymienić w bardzo ekonomiczny sposób
- Duża pojemność filtra powietrza zapewnia długie okresy między przeglądami



Stabilne sprzężenie: szybkie i niezawodne połączenie za pomocą mniejszej liczby śrub.

Osprzęt dodatkowy dla zagęszczarek.



	Zbiornik wody (litry)	Wózek transportowy	Dywan ślizgowy
APS1030e, APS1135e, APS1340e, APS1550e, APS2050e	○ (8)	○	○
APS1030we, APS1135we, APS1340we, APS1550we, APS2050we	● (8)	○	○
AP2560e	–	○	○
APU2840e, APU2850e, APU2860e, APU3340e, APU3350e, APU3360e	–	●	○
BPS1030A, BPS1135A, BPS1340A	○ (8)	○	○
BPS1030Aw, BPS1135Aw, BPS1340Aw	● (8)	○	○
DPS2050H	○ (8)	○	○
DPS2050Hw	● (8)	○	○
WP1550e	○ (12,5)	○	○
WP1550we	● (12,5)	○	○
WP1550A	○ (12,5)	○	○
WP1550Aw	● (12,5)	○	○
WPU1550A	○ (12)	○	○
WPU1550Aw	● (12)	○	○

– Niedostępny ○ Dostępny ● Zintegrowany







	Zestaw płyt dodatkowych o różnych szerokościach	Wózek transportowy	Dywan ślizgowy
BPU2540A	–	●	○
DPU2540H	–	●	○
DPU2550H	–	●	○
DPU2560H/DPU2560Hts	–	●	○
BPU3050A	–	●	○
DPU3050H/DPU3050He	–	●	○
DPU3060H/DPU3060Hts	–	●	○
DPU3070H	–	●	○
DPU3750Hts/DPU3750Hets	–	●	○
DPU3760Hts/DPU3760Hets	–	●	○
DPU4045Ye	○	○	○
DPU4545H/DPU4545He/DPU4545Heap	○	○	○
BPU5545A	○	○	○
DPU5545H/DPU5545He/DPU5545Heap	○	○	○
DPU6555H/DPU6555He/DPU6555Hec	○	–	○
DPU80	–	–	–
DPU90	–	–	–
DPU110	–	–	–
DPU80r	–	–	–
DPU110r	–	–	–

– Niedostępny ○ Dostępny ● Zintegrowany

Dane techniczne.

Seria APS

Specyfikacja	Jed-nostka	APS1030e	APS1135e	APS1340e	APS1550e	APS2050e
Ciężar	**kg**	50*	59*	68*	77*	87*
Siła odśrodkowa	**kN**	10	11	13	15	20
Szerokość robocza	**mm**	300	350	400	500	500
Częstotliwość	**Hz**	98	98	98	98	98
Silnik/ układ napędowy		Silnik elektryczny/DireX				
Moc znamionowa silnika max. przy prędkości obrotowej 3 600 1/min	**kW**	–	–	–	–	–
Wydajność na jednym ładowaniu akumulatora (BOB10)	**m²**	430**	540**	624**	720**	750**
Wydajność na jednym ładowaniu akumulatora (BOB14)	**m²**	610**	765**	920**	960**	938**

Seria AP

Specyfikacja	Jed-nostka	AP2560e
Ciężar	**kg**	143*
Siła odśrodkowa	**kN**	25
Szerokość robocza	**mm**	600
Częstotliwość	**Hz**	98
Silnik/ układ napędowy		Silnik elektryczny/DireX
Moc znamionowa silnika max. przy prędkości obrotowej 3 600 1/min	**kW**	–
Wydajność na jednym ładowaniu akumulatora (BOB10)	**m²**	307**
Wydajność na jednym ładowaniu akumulatora (BOB14)	**m²**	582**

Seria APU

Specyfikacja	Jed-nostka	APU 2840e	APU 2850e	APU 2860e	APU 3340e	APU 3050e	APU 3360e
Ciężar	**kg**	170	173	182	207	212	219
Siła odśrodkowa	**kN**	28	28	28	33	30	33
Szerokość robocza	**mm**	400	500	600	400	500	600
Częstotliwość	**Hz**	90	90	90	90	90	90
Silnik/ układ napędowy		Silnik elektryczny / DireX					
Moc znamionowa silnika max. przy prędkości obrotowej 3 600 1/min	**kW**	–	–	–	–	–	–
Wydajność na jednym ładowaniu akumulatora (BOB10)	**m²**	224	266	302	184	238	248
Wydajność na jednym ładowaniu akumulatora (BOB14)	**m²**	296	351	400	240	333	324

– Niedostępny

* Waga uzależniona od opcji dodatkowych ** Zależy od warunków podłoża i otoczenia

Program produktów marki Wacker Neuson obejmuje ponad 300 różnych grup produktów w najróżniejszych wariantach. Wybór różnych opcji może wpłynąć odpowiednio na zmianę danych produktów. Nie wszystkie z wymienionych lub zilustrowanych tutaj produktów marki Wacker Neuson są zatem dostępne w dostawie lub dopuszczone do działania we wszystkich krajach. Przedstawione produkty Wacker Neuson stanowią wyłącznie przykłady i jako takie podlegają regularnym zmianom – chętnie przedstawimy Państwu odpowiednią ofertę! Powielanie tylko po uzyskaniu pisemnej zgody firmy Wacker Neuson.

© Wacker Neuson SE

Seria BPS

Specyfikacja	Jed-nostka	BPS 1030	BPS 1135	BPS 1340	BPS 1550	BPS 2050
Ciężar	**kg**	53*	61*	71*	84*	94*
Siła odśrodkowa	**kN**	10	11	13	15	20
Szerokość robocza	**mm**	300	350	400	500	500
Częstotliwość	**Hz**	98	98	98	98	98
Silnik/ układ napędowy		Honda GX120, Briggs & Stratton XR550			Honda GX160, Briggs & Stratton XR750	
Moc znamionowa silnika max. przy prędkości obrotowej 3 600 1/min	**kW**	2,6	2,6	2,6	3,6	3,6
Wydajność na jednym ładowaniu akumulatora (BOB10)	**m²**	–	–	–	–	–
Wydajność na jednym ładowaniu akumulatora (BOB14)	**m²**	–	–	–	–	–

Seria DPS

Specyfikacja	Jed-nostka	DPS2050
Ciężar	**kg**	115*
Siła odśrodkowa	**kN**	20
Szerokość robocza	**mm**	500
Częstotliwość	**Hz**	98
Silnik/ układ napędowy		Hatz 1 B 20
Moc znamionowa silnika max. przy prędkości obrotowej 3 600 1/min	**kW**	3,4
Wydajność na jednym ładowaniu akumulatora (BOB10)	**m²**	–
Wydajność na jednym ładowaniu akumulatora (BOB14)	**m²**	–

Seria WP

Specyfikacja	Jed-nostka	WP1550e	WP1550
Ciężar	**kg**	83–91	90–98*
Siła odśrodkowa	**kN**	15	15
Szerokość robocza	**mm**	500	500
Częstotliwość	**Hz**	98	98
Silnik/ układ napędowy		–	Honda GX160
Moc znamionowa silnika max. przy prędkości obrotowej 3 600 1/min	**kW**	3,6	

Seria WPU

Specyfikacja	Jed-nostka	WPU1550
Ciężar	**kg**	101–103*
Siła odśrodkowa	**kN**	15
Szerokość robocza	**mm**	498
Częstotliwość	**Hz**	98
Silnik		Honda GX160
Moc znamionowa silnika max. przy prędkości obrotowej 3 600 1/min	**kW**	3,6

Dane techniczne.

Seria BPU i DPU 25–37 kN

Specyfikacja	Jednostka	BPU2540	DPU2540	DPU2550	DPU2560	BPU3050	DPU3050	DPU3060	DPU3070	BPU3750	DPU3750	DPU3760
Ciężar	**kg**	145	160	166	171	181	206	190–215*	195	247	265	274
Siła odśrodkowa	**kN**	25	25	25	25	30	30	30	30	37	37	37
Szerokość robocza	**mm**	400	400	500	600	500	500	600	700	500	500	600
Wysokość	**mm**	666	736	736	736	777	777	777	777	777	777	–
Częstotliwość	**Hz**	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
Silnik		Honda GX160	Hatz 1 B 20			Honda GX270	Hatz 1 B 30			Honda GX270	Hatz 1 B 30	
Moc znamionowa	**kW**	3,1 (przy 2 840 1/min)	3,1 (przy 2 800 1/min)	3,1 (przy 2 800 1/min)	3,1 (przy 2 800 1/min)	5,1 (przy 3 600 1/min)	4,2 (przy 2 800 1/min)	4,2 (przy 2 800 1/min)	4,2 (przy 2 800 1/min)	5,1 (przy 3 600 1/min)	4,2 (przy 2 800 1/min)	4,2 (przy 2 800 1/min)
Opcje		–	–	–	Wersja o największej prędkości	–	Rozrusznik elektryczny	Rozrusznik elektryczny, wersja o największej prędkości	–	–	Rozrusznik elektryczny	Rozrusznik elektryczny

Seria BPU i DPU 40–130 kN

Specyfikacja	Jednostka	DPU40	DPU45	DPU5247, DPU5260, DPU5275	BPU5260	DPU6247, DPU6260, DPU6275	BPU6275	DPU5545	DPU6555	DPU80	DPU90	DPU110
Ciężar	**kg**	383	385	430 (60cm szerokości)	345	490	452	399–447*	480–527*	756–771*	756–771*	813–830*
Siła odśrodkowa	**kN**	40	45	52	52	62	62	55	65	80	90	110
Szerokość robocza	**mm**	440	440	470, 600, 750	600	470, 600, 750	750	604/750	710 x 860	670/770	670/770	870/970
Wysokość	**mm**	764 – 859	764 – 859	878	811	877	811	790	861	830	830	830
Częstotliwość	**Hz**	69	69	69	69	69	69	69	69	56	63	60
Silnik		Yanmar L70V	Yanmar L70V	Hatz 1 B 50	Honda GX390	Hatz 1 B 50	Honda GX390	Hatz 1 D 42S	Hatz 1 D 81S	Kohler 702		Kohler LDW 1003
Moc znamionowa	**kW**	4,5 (przy 3 000 1/min)	4,5 (przy 3 000 1/min)	7,3 (przy 2 800 1/min)	8,7 (przy 2 800 1/min)	7,3 (przy 2 800 1/min)	8,7 (przy 2 800 1/min)	6,4 (przy 2 850 1/min)	9,6 (przy 2 800 1/min)	11 (przy 3 600 1/min)	11,7 (przy 3 600 1/min)	16 (przy 3 600 1/min)
Opcje		Seryjny rozruszniki elektryczny	Seryjny rozruszniki elektryczny	Rozrusznik elektryczny, Compatec, licznik godzin pracy, płyty dodatkowe, interfejs komunikacji Bluetooth	Licznik godzin pracy w standardzie	Rozrusznik elektryczny, Compatec, licznik godzin pracy, płyty dodatkowe, interfejs komunikacji Bluetooth	Licznik godzin pracy w standardzie	Rozrusznik elektryczny, Compatec, licznik godzin pracy, wyjątkowo szerokie płyty dodatkowe	Rozrusznik elektryczny, Compatec, licznik godzin pracy, wyjątkowo szerokie płyty dodatkowe, wąska rama ochronna	Ochrona przed przeciążeniem, Compatec z ochroną przed przeciążeniem; seryjny rozrusznik elektryczny i licznik godzin pracy	Ochrona przed przeciążeniem, Compatec z ochroną przed przeciążeniem; seryjny rozrusznik elektryczny i licznik godzin pracy	Ochrona przed przeciążeniem, Compatec z ochroną przed przeciążeniem; seryjny rozrusznik elektryczny i licznik godzin pracy

Specyfikacja	Jednostka	DPU80r	DPU110r	Zestaw sprzężony	DPU130r
Ciężar	**kg**	709–724*	793–810*	2 616	1 170
Siła odśrodkowa	**kN**	80	110	3 x 110	130
Szerokość robocza	**mm**	670/770	870/970	3 000	1 202
Wysokość	**mm**	830	830	830	996
Częstotliwość	**Hz**	56	60	60	58
Silnik		Kohler LDW 702	Kohler LDW 1003	Kohler LDW 1003	Kohler KDW 1404
Moc znamionowa	**kW**	11 (przy 3 600 1/min)	16 (przy 3 600 1/min)	16 (przy 3 600 1/min)	21 (przy 2 700 1/min)
Opcje		Ochrona przed przeciążeniem, Compatec z ochroną przed przeciążeniem; seryjny rozrusznik elektryczny i licznik godzin pracy	Ochrona przed przeciążeniem, Compatec z ochroną przed przeciążeniem; seryjny rozrusznik elektryczny i licznik godzin pracy	Ochrona przed przeciążeniem, Compatec z ochroną przed przeciążeniem; seryjny rozrusznik elektryczny i licznik godzin pracy	Seryjny rozrusznik elektryczny, licznik godzin pracy i ochrona przed przeciążeniem

– Niedostępny

* Waga uzależniona od opcji dodatkowych ** Zależy od warunków podłoża i otoczenia

Program produktów marki Wacker Neuson obejmuje ponad 300 różnych grup produktów w najróżniejszych wariantach. Wybór różnych opcji może wpłynąć odpowiednio na zmianę danych produktów. Nie wszystkie z wymienionych lub zilustrowanych tutaj produktów marki Wacker Neuson są zatem dostępne w dostawie lub dopuszczone do działania we wszystkich krajach. Przedstawione produkty Wacker Neuson stanowią wyłącznie przykłady i jako takie podlegają regularnym zmianom – chętnie przedstawimy Państwu odpowiednią ofertę! Powielanie tylko po uzyskaniu pisemnej zgody firmy Wacker Neuson.

© Wacker Neuson SE

Walce okołkowane RT.

Nowoczesne wzornictwo, zmniejszone koszty konserwacji, sprawdzona moc zagęszczania. Walec okołkowany RT ze zdalnym sterowaniem SC4 łączy sprawdzoną moc zagęszczania z nowoczesnym wzornictwem i łatwością obsługi. Wyróżnia się on ulepszonym dostępem do komponentów konserwacyjnych, solidnością i niskimi kosztami konserwacji. Intuicyjne zdalne sterowanie umożliwia operatorowi kontrolowanie wszystkich ważnych funkcji związanych z uruchomieniem i eksploatacją walca okołkowanego. Zwiększa to bezpieczeństwo i wydajność na placu budowy.

Wydajność

- Funkcja Return-to-center: samodzielna jazda na wprost – całkowicie bez udziału operatora
- Kontrola, komfort i bezpieczeństwo: zdalne sterowanie walca okołkowanego z układem radiowym i podczerwienią
- Niski środek ciężkości dzięki umieszczeniu wzbudników pod osią
- Dwuczęściowe bębny umożliwiają wygodną zmianę szerokości bębna z 82 cm na 60 cm
- Opatentowane trzecie oko odbiorcze na podczerwień na górze walca do wykopów zapobiega utracie sygnału
- Przegub do promienia skrętu 1,6 m
- Wybór pomiędzy wysoką i niską siłą zagęszczania poprzez zdalne sterowanie na podczerwień
- Długi czas pracy dzięki dużej objętości zbiornika równej 24 l





Bezpieczeństwo

- Dzięki zdalnemu sterowaniu, które działa w zasięgu 2–30 m od maszyny, operator nie jest narażony na żadne niebezpieczeństwo nawet podczas zagęszczania w wykopie
- Gdy zbliża się kąt przechyłu, zdalne sterowanie z wyprzedzeniem ostrzega za pomocą diody LED. Jeśli maszyna się przechyli rozlegnie się alarm, a silnik się zatrzyma
- Dwustopniowy mechanizm odblokowujący zdalnego sterowania zapobiega uszkodzeniom silnika spowodowanym ponownym uruchomieniem po przewróceniu się

Wygoda obsługa

- Stabilna komunikacja: sygnał radiowy i podczerwieni między maszyną i zdalnym sterowaniem
- Wyświetlacz LCD: status maszyny, wskazówki dotyczące konserwacji i kody błędów są bezpośrednio widoczne
- Szybkie usuwanie błędów: łatwa diagnostyka dzięki jasnym kodom i wskazówkom

Konserwacja

- Bezobsługowy układ przeniesienia napędu przy pierwszym 1 000 godzin roboczych – zwiększona niezawodność poprzez mniejszą liczbę części i połączeń
- Samoczyszczący bęben
- Komponenty hydrauliczne, silniki i przyłącza są bardzo łatwo dostępne
- Bezobsługowy wibrator i układ napędowy są smarowane w sposób ciągły

	Jednostka	RTSC4
Maks. ciężar roboczy	**kg**	1 465
Ciężar roboczy z ROPS	**kg**	–
Maks. szerokość pracy	**mm**	820
Występ z boku (po lewej/prawej stronie)	**mm**	–
Promień skrętu (wewnątrz)	**mm**	1 600



Wszechstronne zdalne sterowanie: wszystkie elementy rozruchowe i kontrolne w zasięgu wzroku operatora.



Szeroko otwarte pokrywy silnika umożliwiają łatwy dostęp do wszystkich innych komponentów maszyny i zmniejszają w ten sposób nakłady czasu i pracy na codzienne prace czyszczące i konserwacyjne,



Bezpieczeństwo obsługi: czujnik zbliżeniowy między operatorem i maszyną automatycznie dezaktywuje maszynę w obszarze 2 m.

Prowadzone ręcznie walce tandemowe RD7.

Prowadzony ręcznie podwójny walec wibracyjny RD7 zapewnia wyjątkową wydajność zarówno podczas zagęszczania gruntu, jak i podczas zagęszczania asfaltu – dzięki optymalnie dostosowanej częstotliwości i dwóm poziomom stopni wibracji. Przy tym walec przekonuje ergonomicznie ustawionymi elementami kontrolnymi, jak na przykład regulacją prędkości obrotowej silnika, która znajduje się bezpośrednio przy dyszlu.



Wydajność

- Wszystkie elementy kontrolne znajdują się bezpośrednio na uchwycie prowadzącym
- Regulacja prędkości obrotowej silnika w trzech pozycjach (wyłączona, bieg jałowy, pełny gaz) bezpośrednio przy dyszlu
- Dwa poziomy wibracji dla różnych powierzchni
- Zmienna koncepcja ramy ochronnej zapewnia największą możliwą elastyczność

Komfort

- Ergonomiczny uchwyt i dźwignia jazdy z wgłębionymi uchwytami
- Dyszel z tłumieniem wibracji z najniższymi na rynku wibracjami dłoń/ramię (HAV) (< 2,5 m/s^2)

Konserwacja

- Łatwy, beznarzędziowy dostęp do wszystkich punktów serwisowych
- Dobra widoczność poziomów napełnienia



Długi dyszel ułatwia kierowanie i obracanie, szczególnie na małych powierzchniach.



Pełna ochrona silnika – RD7 z ramą stalową

Bez ochrony silnika

Zmienna koncepcja ramy ochronnej zapewnia największą możliwą elastyczność w przypadku różnych wymagań i zastosowań.

Prowadzone ręcznie walce tandemowe RD18.

RD18 jest kompaktowym i szczególnie zwrotnym walcem w klasie 1,8 t. Dzięki 3-punktowemu przegubowi centralnemu, połączonemu z dużą średnicą bębna, zapewnia równomierną wydajność zagęszczania i powierzchnię asfaltu wysokiej jakości. Cechą szczególną RD18 jest jednostronne zawieszenia bębna z przesuniętymi bębnami, co umożliwia obustronnie dokładne zagęszczanie całkiem blisko krawędzi i ścian.

Transport

- Złożenie pałąka ROPS umożliwia osiągnięcie kompaktowych wymiarów dla celów transportu i przechowywania

Wydajność

- Trzypunktowy zginany wahadłowy układ kierowniczy do równomiernego rozłożenia ciężaru z przodu i z tyłu

Komfort

- Platforma robocza jest izolowana przed drganiami i zaprojektowana ergonomicznie
- Kompaktowa konstrukcja umożliwia zawsze dobrą widoczność bębnów

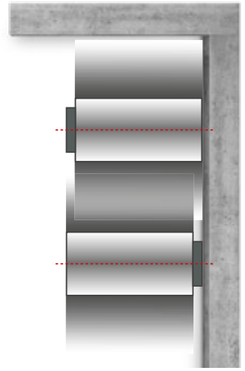
Wydajność

- Wszystkie walce RD i RC mają taką samą, prostą koncepcję obsługi
- Kompaktowa konstrukcja umożliwia wysoką zwrotność na wąskich placach budowy i dzięki temu szybką pracę
- Panel operatora z neutralnym językowo, graficznym i tym samym intuicyjnym interfejsem





Dostosowana konstrukcja: zapewniająca dobrą widoczność krawędzi bębnów, otoczenia maszyny oraz placu budowy.



Pełna dowolność przesunięcia w prawo lub w lewo: dzięki jednostronnemu zawieszeniu bębna z przesunięciem, idealny podczas pracy wzdłuż ścian.

Walce tandemowe z napędem elektrycznym.

Z ciężarem roboczym wynoszącym nieco poniżej 2,5 - 2,8 tony i szerokością bębna 120 centymetrów, walce elektryczne RD24e i RD28e są uniwersalnymi maszynami dla bezemisyjnych placów budowy. Walce są zasilane mocnym i sprawdzonym akumulatorem litowo-jonowym, który zapewnia do 3,5 godziny pracy. Można je łatwo i szybko naładować w każdym gniazdku 230 V lub 400 V, dzięki czemu są uniwersalne.

Wydajność

- Akumulator litowo-jonowy o pojemności 23,4 kWh ze zintegrowaną koncepcją chłodzenia, odzysk energii z systemu sprawiają, że walce są bardzo wydajne
- Wzrost wydajności systemu wibracji z ok. 32% do ok. 84%
- Odzyskiwanie energii z systemu

Wydajność

- Proste i szybkie ładowanie w każdym gnieździe 230 V/400 V
- Jazda elektrohydrauliczna i całkowicie elektryczne wibracje
- Całkowicie elektryczny system wibracji zapewnia maksymalną wydajność przy niskich kosztach eksploatacji

Ekologia

- Bardzo niska emisja hałasu do zastosowań we wrażliwym otoczeniu
- Bardzo niskie koszty serwisowe i eksploatacyjne







Bezobsługowy silnik synchroniczny przekonuje nie tylko stałą mocą wyjściową, ale umożliwia także duże obciążenie szczytowe.



Bezobsługowy silnik synchroniczny oferuje wysoki moment obrotowy przy starcie i stałą moc w pracy ciągłej

	RD24e	RD28e
Ciężar roboczy (kg)	2 385–2 525	2 595–2 755
Szerokość bębna (cm)	100	120

Walce tandemowe RD24, RD28, RD40, RD45.

Walce klasy 2,5 t i 4 t to kompaktowe maszyny dla każdego placu budowy. Dzięki trzypunktowym przegubom wahadłowym osiągają zawsze równomierny rozkład masy przy optymalnej zwrotności i stabilności jazdy. W ten sposób można uzyskać perfekcyjne i wysokiej jakości nawierzchnie asfaltowe. Użytkownik czerpie korzyści z intuicyjnej obsługi i obszernego widoku obszaru zagęszczania. Dzięki kompaktowym wymiarom można je bez problemu stosować także w ograniczonych przestrzeniach.

Wydajność

- Wszystkie walce RD i RC mają taką samą, prostą koncepcję obsługi
- Kompaktowa konstrukcja umożliwia wysoką zwrotność na wąskich placach budowy i dzięki temu szybką pracę
- Panel operatora z interfejsem graficznym dla intuicyjnej obsługi
- Występ nad krawędzią bębna zaczyna się dopiero bardzo szeroko u góry, dzięki czemu można np. zagęszczać aż po same krawędzie także przy wysokich ścianach

Wydajność

- Trzypunktowy zginany wahadłowy układ kierowniczy zapewnia równomierne rozłożenie ciężaru na przednie i tylne bębny/opony





Transport

- Przy złożonym pałąku ROPS, walce RD osiągają kompaktowe wymiary transportowe i magazynowe

Komfort

- Platforma robocza jest izolowana przed drganiami i zaprojektowana ergonomicznie
- Operator ma idealną widoczność, dzięki czemu nie potrzeba już tak wielu luster i kamery cofania



Szybkie rozpoczęcie pracy: prosty wyświetlacz i joystick cechują się intuicyjną obsługą.



Bezpieczna praca: dobra widoczność we wszystkich kierunkach z fotela operatora – również na bęben i koła.



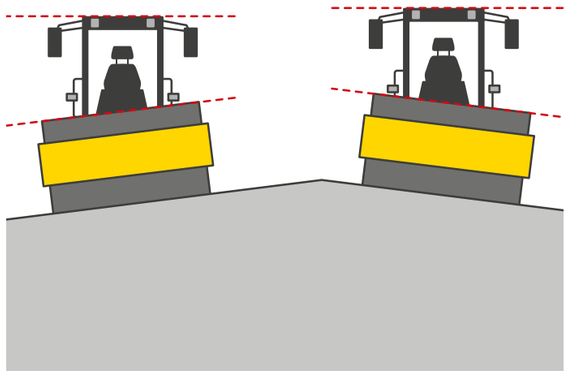
Optymalny widok: dzięki możliwości przesunięcia fotela.

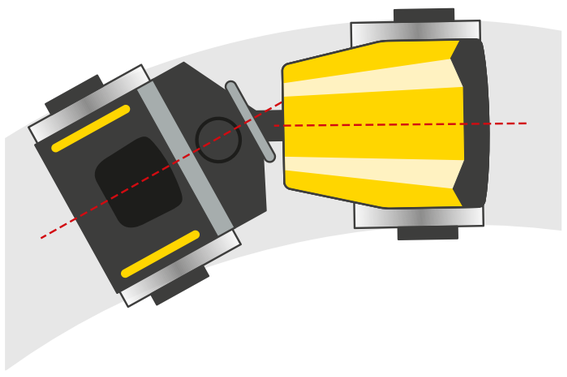


Łatwe czyszczenie chłodnicy: dzięki oddzielne zdejmowanej klapie.

Zalety walców tandemowych i kombinowanych w szczegółach.

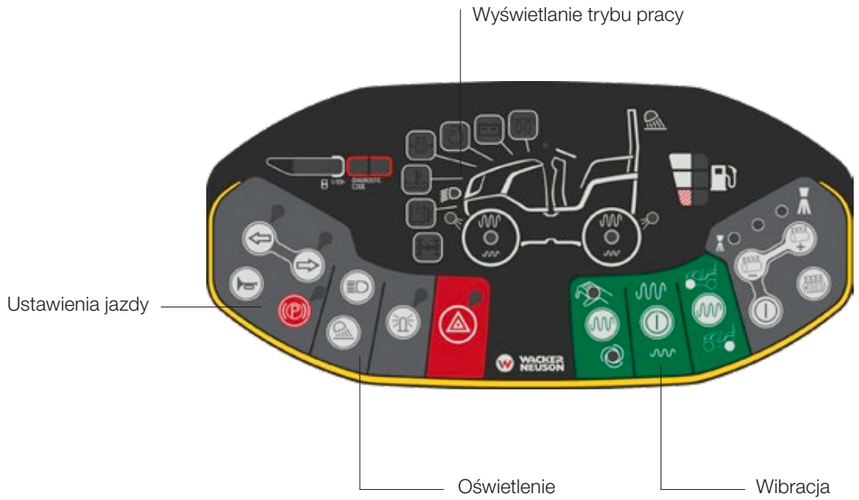
Od wyposażenia technicznego do właściwego zagęszczania przez funkcje komfortowe aż po praktyczne szczegóły dotyczące transportu lub konserwacji: poniżej prezentujemy cechy wspólne dla wszystkich modeli walców.





Trzypunktowy wahadłowy układ kierowniczy posiadają wszystkie modele RD.

Równomierny nacisk i wysoka stabilność jazdy to główne zalety trzypunktowego przegubu wahadłowego, w który wyposażone są wszystkie walce tandemowe i kombi z wyjątkiem RD7. Powoduje on równomierne rozłożenie nacisku na oponę lub bębny, zwłaszcza podczas pokonywania zakrętów. Oprócz tego poprawia to zwrotność i zapewnia najwyższe bezpieczeństwo przed przewróceniem oraz stabilność również na nierównym terenie, np. powierzchnia żwirowa.



Przejrzysty wyświetlacz.

Prosty, intuicyjny w obsłudze i mający czytelny panel: wyświetlacz walców firmy Wacker Neuson jest bardzo przyjazny dla użytkownika. Dzięki prostej instrukcji każdy operator od razu wie jak obsługiwać urządzenie – jest to ważny aspekt głównie dla wypożyczalni sprzętu.



Wysoki komfort dla operatora.

Wszystkie walce są wyposażone w kompletnie izolowane od drgań stanowisko operatora. W ten sposób operator jest optymalnie chroniony przed wibracjami. Dodatkowe bezpieczeństwo zapewniają stopnie wejściowe, dużo miejsca na nogi oraz fotel operatora, który można ustawiać indywidualnie według wagi i wzrostu. Wszystkie walce Wacker Neuson z wyjątkiem RD18-80 mają bocznie przesuwane siedzisko.



Najlepsze oświetlenie.

Bez względu na to, czy są to prace po zmierzchu, w nocy, czy przy zachmurzonym niebie: walce firmy Wacker Neuson zawsze zapewniają dostateczną ilość światła. W modelach tandem i combi światła robocze można opcjonalnie zamocować na wsporniku ROPS. Zawarte w wyposażeniu standardowym: światło obrotowe, z którym walec jest dopuszczony do użytku na drogach publicznych.



Składany pałąk ochronny w standardzie.

Za dodatkowe bezpieczeństwo odpowiada pałąk ROPS. Można go seryjnie składać do tyłu. Dzięki temu rozwiązaniu walec posiada bardzo kompaktowe wymiary transportowe.



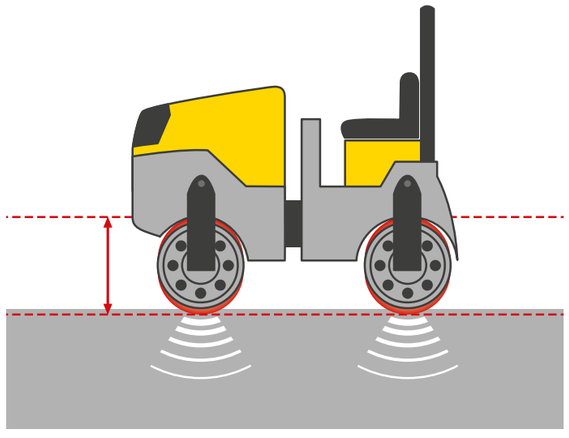
Prosta konserwacja.

Wszystkie walce są skonstruowane w taki sposób, aby możliwe było przeprowadzenie konserwacji zaledwie kilkoma ruchami: obejmuje to również dobry dostęp do całej komory silnika oraz ułatwia wymianę filtra powietrza. Oznacza to oszczędność czasu i pieniędzy.



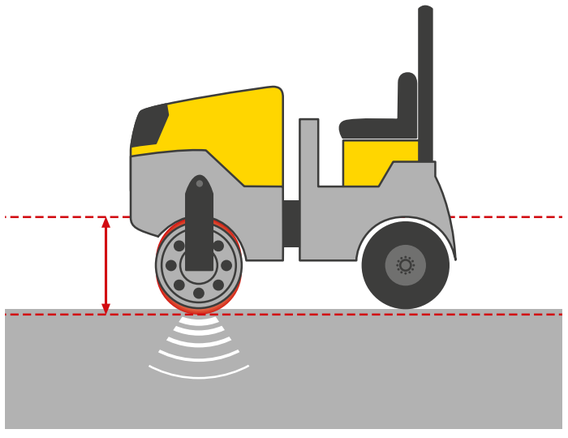
Praktyczne zawieszenie centralne.

Umieszczone na środku centralne zawieszenie umożliwia poziome podnoszenie i opuszczanie maszyny. W ten sposób walec może zostać łatwo, szybko i bezpiecznie przestawiony. RD18, RD24 i RD28 mają centralne zawieszenie.



Walec tandemowy: z przodu i z tyłu z bębnem wibracyjnym.

Bęben wibracyjny optymalnie wprawia w wibracje zagęszczany materiał za pomocą szybko następujących po sobie sił pionowych. Wbudowany element mimośrodowy zapewnia szybką rotację i świetną wydajność zagęszczania. Najlepiej nadaje się do: wszystkich klasycznych prac związanych z zagęszczaniem.
Nasze modele walców tandemowych to: RD18-80, RD18-100, RD24-100, RD28-120, RD40-130, RD45-140 i RD7.



Walec kombinowany: z przodu bęben wibracyjny, z tyłu opony.

Walec kombinowany jest wyposażony w tylko jeden bęben wibracyjny. Tylna oś składa się z gumowych opon do dociskania asfaltu. Tak powstają szczególnie wysokiej jakości i gładkie powierzchnie. Najlepiej nadaje się do: zagęszczanie asfaltu na ścieżkach pieszych i rowerowych
Nasze modele walców kombinowanych to: RD18-100c, RD24-100c, RD28-120c, RD40-130c, RD45-140c.

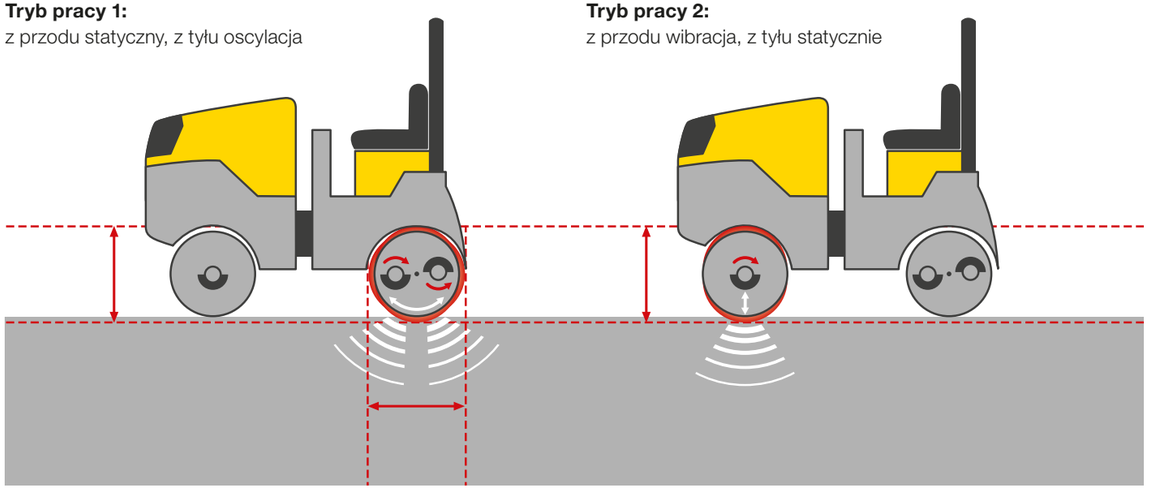
Walec oscylacyjny: z przodu bęben wibracyjny, z tyłu bęben oscylacyjny.

Oscylujący ruch powstaje przez szybko zmieniający się ruch obrotowy do przodu i do tyłu dwóch mas w bębnie. Siły te kierowane są w celowo i w sposób ciągły do podłoża. W tym samym czasie obciążenia drgań są znacznie niższe niż w przypadku bębna wibracyjnego. Ma to pozytywny wpływ na żywotność i wygodę jazdy maszyny.

Najlepiej nadaje się do: prac związanych z zagęszczaniem w przestrzeni miejskiej, w pobliżu budowli wrażliwych na drgania (np. mosty, domy mieszkalne, historyczne budynki), w miejscach połączenia (gorące do zimnego) oraz do mniejszych napraw
Nasze modele walców oscylacyjnych to: RD24-100o, RD28-120o, RD40-130o, RD45-145o.

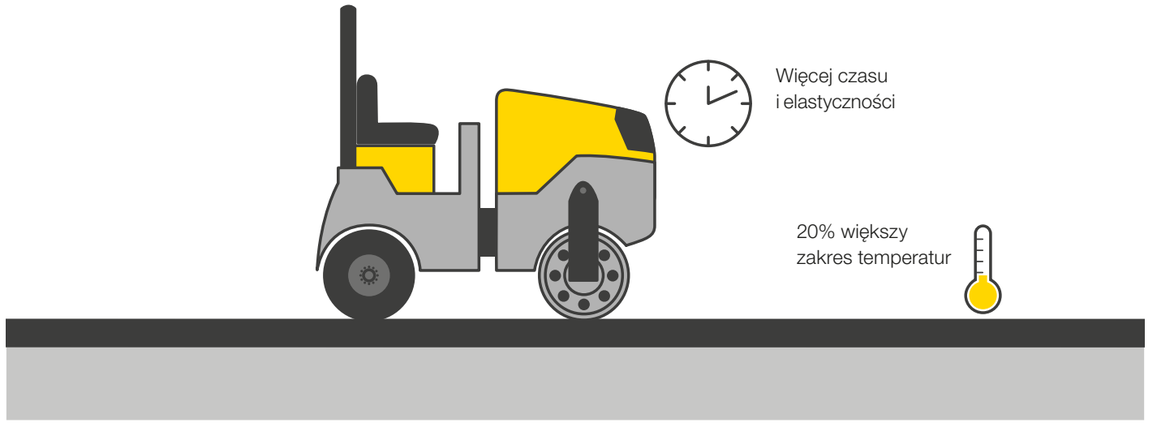
Tryb pracy 1:
z przodu statyczny, z tyłu oscylacja

Tryb pracy 2:
z przodu wibracja, z tyłu statycznie



Większe okno czasowe, najwyższa wydajność powierzchniowa:

Dzięki oscylacji można zagęszczać asfalt nawet przy niższych temperaturach materiału. W porównaniu z zagęszczaniem za pomocą wibracji, masz większe okno czasowe.



Walce do robót ziemnych RC50, RC70.

Idealna widoczność we wszystkich kierunkach znacznie poprawia bezpieczeństwo i komfort pracy z walcami do robót ziemnych RC50 i RC70 marki Wacker Neuson. Operator, dzięki kompaktowej konstrukcji maszyny, ma zawsze w zasięgu wzroku ze swojego fotela obszar pracy i bębny. Dzięki dużemu kątowi nasypu i wspaniałej zdolności pokonywania wzniesień można również łatwo manewrować w trudnym terenie. Prosta obsługa za pomocą intuicyjnie zaprojektowanego wyświetlacza i joysticka również ułatwia pracę i sprawia, że operator w krótkim czasie zapoznaje się z maszyną.

Wydajność

- Jednolita koncepcja obsługi dla wszystkich walców RD i RC zapobiega długim sesjom instruktażowym
- Panel operatora posiada neutralny językowo, czysto graficzny i dzięki temu intuicyjny interfejs
- Dzięki napędowi z silnikami kół między kołami nie jest wymagana żadna oś jako połączenie
- Nisko położony środek ciężkości w połączeniu z dużym prześwitem zapewnia dobre prowadzenie nawet w trudnym terenie
- Przełącznik trybu Eco redukuje prędkość obrotową silnika (ale również wydajność zagęszczania) i w ten sposób oszczędza do 20% paliwa podczas przejazdów transportowych

Wydajność

- Hydrauliczna kontrola trakcji (automatyczna kontrola poślizgu) zapewnia bardzo dobrą zdolność do wspinania się



RC50



Komfort

- Kompaktowa konstrukcja pozwala na dobrą widoczność bębnów przez cały czas i upraszcza manewrowanie i podchodzenie do ścian
- Platforma robocza jest izolowana przed drganiami i zaprojektowana ergonomicznie

Konserwacja

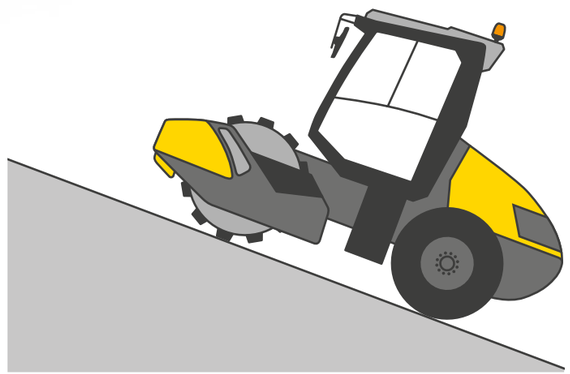
- Silnik wyłącza się automatycznie po ustawionym czasie, co skraca czas pracy i wydłuża okresy konserwacji



Tryb Eco zapewniający do 20% oszczędności paliwa.



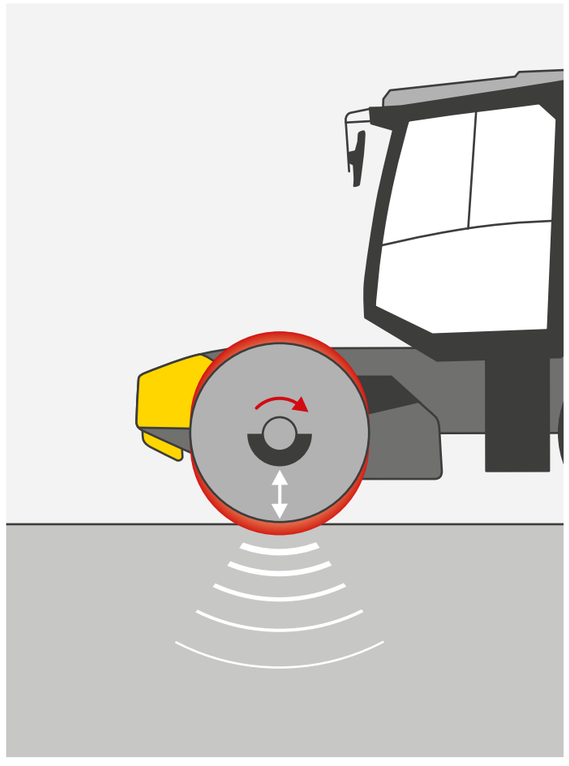
Kontrola trakcji sprawia, że koła nie kręcą się nawet na nierównym terenie.



Opanuj zbocza o nachyleniu do 60%: dzięki mocnemu napędowi kół.

Zalety walców tandemowych i kombinowanych w szczegółach.

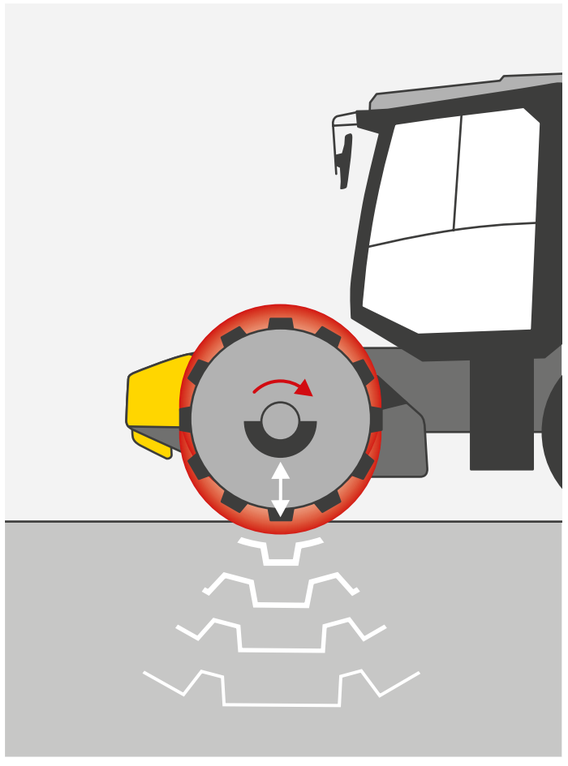
Korzystając z pięciu kompaktowych walców tandemowych i kombinowanych masz zawsze odpowiednie rozwiązanie dla różnych nachyleń podłoża, wymagań oraz warunków przestrzennych. Ponadto stanowisko operatora można wyposażyć według indywidualnych potrzeb.



Bębny gładkie walców do robót ziemnych – RC50, RC70 i RC70vo.

Ze względu na niewielkie działanie w głąb bęben gładki się wyśmienicie do zastosowań we wrażliwych obszarach, np. w pobliżu wrażliwych na drgania budowli, jak na przykład budynków zabytkowych lub w przypadku podłoży, pod którymi przebiegają rury i przewody.

Ponadto gładkie bębny są idealne do:
- Niespoistych lub słabo spoistych gleb, jak piasek i żwir
- Powierzchni, które były już poddawane obróbce za pomocą walca wibrującego



Bębny okołkowane walców do robót ziemnych – RC50P i RC70P.

Trapezowe ostrza bębna okołkowanego zagęszczają podłoże przez ugniatanie i rozdrabnianie. Im dalszy stopień zagęszczenia, tym mniej zagłębiają się ostrza w glebę.

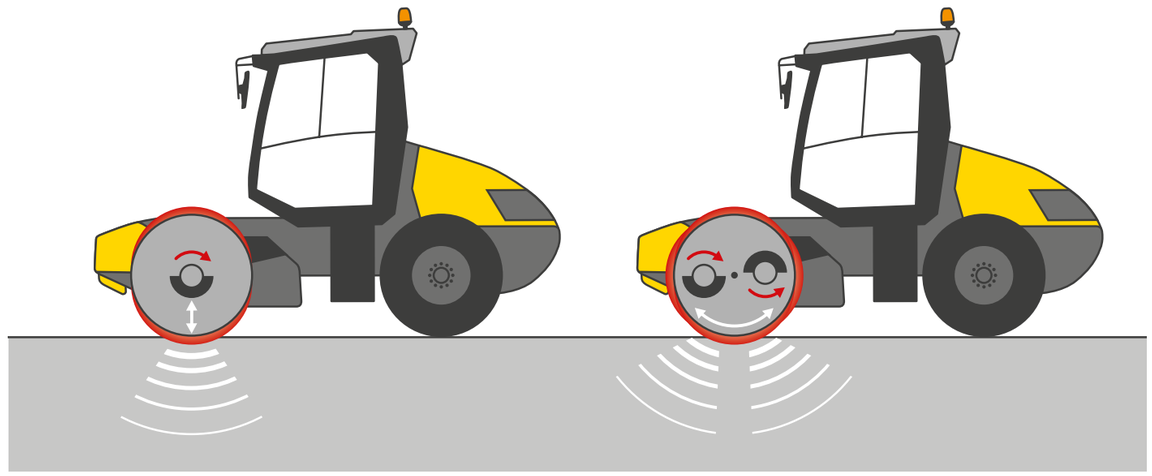
Obszarami zastosowań bębnów okołkowanych są:
- Drobnoziarniste podłoża o dużej zawartości wody, wtłaczanie środków wiążących, takich jak wapno lub cement w kwaśne podłoża
- Zagęszczanie spoistych, mało nośnych, wilgotnych podłoży oraz kruchych, miękkich kamieni (np. przy budowie zapór wodnych)

Jeden walec do robót ziemnych, dwa rodzaje zagęszczania – RC70vo.

Wszystkie tandemowe i kombinowane walce do robót ziemnych przez wibracje – szczególny dodatek oferuje jednak RC70vo: można w nim wybierać typy pracy między trybem wibracji a oscylacji.

Rodzaj zagęszczania 1:
Drgania zapewniają wysoką głębokość zagęszczania

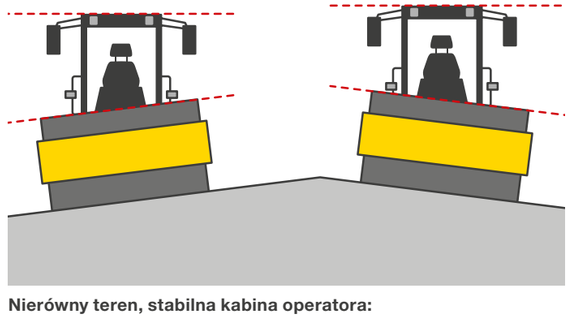
Rodzaj zagęszczania 2:
Oscylacja dla optymalnego zagęszczenia powierzchni



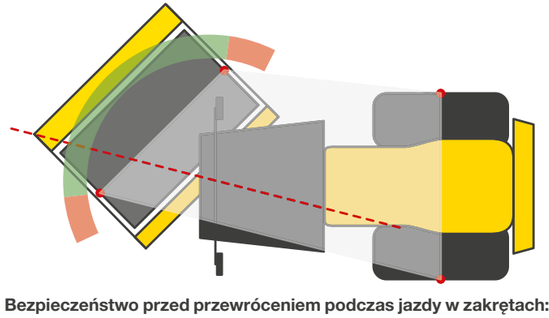
Trzypunktowy przegubowy układ kierowniczy.

Również walce tandemowe i kombinowane są wyposażone w trzypunktowy przegubowy układ kierowniczy, który rozkłada ciężar równomiernie na bębny i koła. Oprócz tego minimalizuje również przy pełnym skręcie niebezpieczeństwo przewrócenia i zapewnia jednakowe rezultaty zagęszczania.

W trudnym terenie niski punkt ciężkości walców tandemowych i kombinowanych zapewnia należyty ruch prosty oraz bezpieczne manewrowanie. Stabilizator połączenia przegubowego wahadłowego układu kierowniczego chroni kierowcę amortyzując stanowisko operatora.



Nierówny teren, stabilna kabina operatora:
Stabilizator połączenia przegubowego wahadłowego układu kierowniczego działa amortyzująco.



Bezpieczeństwo przed przewróceniem podczas jazdy w zakrętach:
Rozłożenie siły osiowej zawsze w bezpiecznym zakresie.

Walce okołkowane, tandemowe i kombinowane.

	Jed-nostka	RT SC4	RD7A	RD7Ye	RD18-80	RD18-100	RD18-100C	RD 24e	RD 28e	RD24-100	RD24-100C	RD24-100O	RD28-120	RD28-120C	RD28-120O	RD40-130	RD40-130C	RD40-130O	RD45-140	RD45-140C	RD45-140O
Maks. ciężar roboczy	kg	1 465	690	710	1 840	1 950	1 830	3 000	3 410	3 190	3 110	3 240	3 410	3 320	3 470	4 920	4 790	5 230	5 300	4 960	5 640
Ciężar roboczy z ROPS	kg	–	–	–	1 580	1 670	1 630	2 615	2 695	2 475	2 385	2 525	2 695	2 595	2 755	3 965	3 825	4 015	4 345	3 995	4 435
Maks. szerokość pracy	mm	820	650	650	856	1 056	1 000	1 110	1 250	1 050	1 050	1 050	1 250	1 220	1 250	1 350	1 338	1 350	1 430	1 380	1 430
Występ z boku (po lewej/prawej stronie)	mm	–	30	30	–	–	–	–	55/55	55/55	55/55	55/55	55/55	55/55	55/55	63/63	63/63	63/63	63/63	63/63	63/63
Promień skrętu (wewnątrz)	mm	1 600	–	–	2 230	2 130	2 130	2 470	2 370	2 470	2 470	2 470	2 370	2 370	2 370	2 690	2 690	2 690	2 650	2 650	2 650
Rodzaj bębna z przodu	–	Okołkowany	Gładki/ niepo-dzielony	Gładki/ niepodzie-lony	Gładki/ niepodzie-lony	Gładki/ niepo-dzielony	Gładki/ niepo-dzielony	Gładki/ niepo-dzielony	Gładki/ niepo-dzielony	Gładki/ niepo-dzielony	Gładki/ niepo-dzielony	Gładki/ niepo-dzielony	Gładki/ niepo-dzielony	Gładki/ niepo-dzielony	Gładki/ niepo-dzielony	Gładki/ niepo-dzielony	Gładki/ niepo-dzielony	Gładki/ niepo-dzielony	Gładki/ niepo-dzielony	Gładki/ niepo-dzielony	Gładki/ niepo-dzielony
Rodzaj bębna z tyłu	–	Okołko-wany	Gładki/ niepo-dzielony	Gładki/ niepodzie-lony	Gładki/ niepodzie-lony	Gładki/ niepo-dzielony	–	Gładki/ niepo-dzielony	Gładki/ niepo-dzielony	Gładki/ niepo-dzielony	–	Gładki/ niepo-dzielony	Gładki/ niepo-dzielony	–	Gładki/ niepo-dzielony	Gładki/ niepo-dzielony	–	Gładki/ niepo-dzielony	Gładki/ niepo-dzielony	–	Gładki/ niepo-dzielony
Rozmiar opon z tyłu	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	205/60-R15	–	–	9,5/65–15	–	–	–	–	–	10,5/80–16	–
Napęd	–	Kohler KDW 1003	Silnik benzynowy Honda Chłodzony powietrzem, jednocylin-drowy silnik 4-suwowy	Cylinder pionowy, 4-suwowy, chłodzony powietrzem, silnik wysokopręż-ny, silnik Yanmar	Naftový motor Kubota D1005			Silnik elektryczny	Silnik elektryczny	Silnik wysokoprężny Kubota D1503 z filtrem cząstek stałych silnika wysokoprężnego						Silnik wysokoprężny Kubota V2203, z filtrem cząstek stałych silnika wysokoprężnego					
Usługa	kW	14,8	8,7	6,8	16,8	16,8	16,8	16,8	24	24	24	24	24	24	24	37,4	37,4	37,4	37,4	37,4	37,4
Pojemność zbiornika paliwa	l	24	5,4	5,4	33	33	33	33	42	42	42	42	42	42	42	73	73	73	73	73	73
Prędkość	km/h	2,5	4,5	4,5	0–11	0–11	0–11	0–11	0–12	0–12	0–12	0–12	0–12	0–12	0–12	0–11	0–11	0–11	0–11	0–11	0–11
Zdolność pokonywania wzniesień z wibracją/bez wibracji	%	45/50	26	26	30/40	30/40	30/40	30/40	35/40	30/40	30/40	35/40	30/40	30/40	35/40	30/40	30/40	30/40	30/40	30/40	30/40
Siła odśrodkowa z przodu I/II	kN	68,4	22,5	22,5	25/16	25/16	25/16	25/16	46/28	46/28	46/28	46/28	52/32	52/32	52/32	64/39	64/39	64/39	64/39	64/39	64/39
Siła odśrodkowa z tyłu I/II	kN	68,4	22,5	22,5	25/16	25/16	–	–	–	46/28	–	–	52/32	–	–	–	–	–	64/39	–	–
Pojemność zbiornika wody	l	–	60	60	70	70	70	70	180	180	180	180	180	180	180	285	285	285	285	285	285

Wyposażenie i opcje (wybór) dla walców tandemowych i kombinowanych.

	RD18	RD24	RD28	RD40	RD45
Deklaracja zgodności CE	●	●	●	●	●
Tabliczki ostrzegawcze DIN ISO	●	●	●	●	●
Zgarniacz, składany	●	●	●	●	●
ROPS, składany	●	●	●	●	●
Fotel operatora sztuczna skóra, czarna	●	●	●	●	●
Automatyka wyłączania silnika	●	●	●	●	●
Zaczep holowniczy	–	○	○	○	○
Olej hydrauliczny, standard	●	●	●	●	●
Olej hydrauliczny, biodegradowalny	○	○	○	○	○
Osłona pasa klinowego	●	●	●	●	●
Wtrysk środka przeciw zamarzaniu	○	○	○	○	○
Urządzenie do dociskania krawędzi i przecinarka, z przodu po prawej stronie	–	○	○	○	○
Głowica tnąca, średnica 350 mm	–	○	○	○	○
Oświetlenie krawędzi bębna, LED	–	○	○	○	○
Rolka dociskowa, 45 stopni, 5 cm pokrycia	–	○	○	○	○
Rolka dociskowa, 60 stopni, 5 cm pokrycia	–	○	○	○	○
Wyznacznik śladów	–	○	○	○	○

● Standard ○ Opcja – Niedostępne

Walce tandemowe i kombinowane.

	RD18	RD24	RD28	RD40	RD45
Zraszanie wodą dla urządzenia do dociskania krawędzi i przecinarki	–	○	○	–	–
Wyposażenie w posypywarkę żwiru, dokładna posypywarka walcowa	–	○	○	○	○
Alarm podczas cofania, z regulacją głośności	●	●	●	●	●
Oświetlenie zgodne z niemieckim kodeksem drogowym	●	●	●	●	●
Oświetlenie robocze na ROPS, poczwórne, LED	○	–	–	–	–
Oświetlenie robocze na ROPS, poczwórne, halogen	–	○	○	○	○
Światło obrotowe na ROPS	●	●	●	●	●
Izolacja akustyczna	○	○	○	○	○
Rozdzielacz przepływu	–	○	○	○	○
Certyfikat TÜV	○	○	○	○	○

Walec okołkowany.

	RTX-SC3
Płaski bandaże	○
Długi zgarniacz	○
Krótki zgarniacz	●

Objaśnienie nomenklatury
O = Walec oscylacyjny
C = Walec kombinowany

Walce do robót ziemnych.

	Jed-nostka	RC50	RC50p	RC70	RC70p	RC70vo
Maks. ciężar roboczy	**kg**	5 710	5 530	7 580	6 920	6 380
Ciężar roboczy z ROPS	**kg**	4 815	4 935	6 320	6 190	6 105
Maks. szerokość pracy	**mm**	1 370	1 370	1 680	1 680	1 680
Występ z boku po lewej / prawej stronie	**mm**	65/65	65/65	80/70	80/70	80/70
Promień skrętu (wewnątrz)	**mm**	3 375	3 375	3 310	3 310	3 310
Rodzaj bębna	**–**	Płaski / niepodzielony	Okołkowany	Płaski / niepodzielony	Okołkowany	Płaski / niepodzielony
Rozmiar opon z tyłu	**–**	TR 12.4-24 8 PR	TR 12.4-24 8 PR	AW 14.9-24 8 TL	TR 14.9-24 8 TL	AW 14.9-24 8 TL
Napęd	**–**	Silnik wysokoprężny Kubota V3307-CR-T				
Wydajność (ISO 14396)	**kW**	55,4	55,4	55,4	55,4	55,4
Pojemność zbiornika paliwa	**l**	123	123	123	123	123
Bezstopniowa regulacja prędkości	**km/h**	0–12,5	0–12,5	0–12,5	0–12,5	0–12,5
Zdolność pokonywania wzniesień z wibracją / bez wibracji	**%**	55/60	55/60	55/60	55/60	55/60
Siła odśrodkowa z przodu I/II	**kN**	69	69	125/95	125	123

Wyposażenie i opcje (wybór) dla walców do robót ziemnych.

	RC50	RC50p	RC70	RC70p	RC70vo
Powłoka lakiernicza 1 kolor RAL + szary	○	○	○	○	○
Sztywna kolumna kierownicy	●	●	●	●	●
Kolumna kierownicy, odchylana	○	○	○	○	○
Zestaw opon z profilem diamentowym	●	○	●	○	●
Zestaw opon z profilem traktorowym	○	●	○	●	○
Deklaracja zgodności CE	●	●	●	●	●
Tabliczki ostrzegawcze DIN ISO	●	●	●	●	●
Zgarniacz	○	●	○	●	○
ROPS sztywny, z dachem ochronnym	●	●	●	●	●
Kabina ROPS z ogrzewaniem, atest FOPS (stopień I), 1 drzwi dostępowe	○	○	○	○	○
Klimatyzacja	○	○	○	○	○

● Standard ○ Spcja – Niedostępne

Poniższe dane odnoszą się do maszyny podstawowej. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian.

Program produktów marki Wacker Neuson obejmuje ponad 300 różnych grup produktów w najróżniejszych wariantach. Wybór różnych opcji może odpowiednio wpłynąć na zmianę danych produktów.

Przedstawione produkty Wacker Neuson stanowią wyłącznie przykłady i jako takie podlegają regularnym zmianom – chętnie przedstawimy Państwu odpowiednią ofertę!

Powielanie tylko po uzyskaniu pisemnej zgody firmy Wacker Neuson.

© Wacker Neuson SE

Możliwości konfiguracji.

Walce do robót ziemnych.

	RC50	RC50p	RC70	RC70p	RC70vo
Dźwignia jazdy standardowa	●	●	●	●	●
Dźwignia jazdy przy wyborze lemiesza	○	○	○	○	○
Fotel operatora sztuczna skóra, czarna	●	●	●	●	●
Fotel operatora, skóra sztuczna, czarna, z wyposażeniem komfortowym	○	○	○	○	○
Regulacja siedzenia lewa/prawa	○	○	○	○	○
Olej hydrauliczny, standard	●	●	●	●	●
Olej hydrauliczny, biodegradowalny	○	○	○	○	○
Radio	○	○	○	○	○
ROPS sztywny	○	○	○	○	○
Dach ochronny z tworzywa sztucznego ze zintegrowanym FOPS (stopień I)	○[1]	○[1]	○[1]	○[1]	○[1]
Lemiesz	○	○	○	○	–
Dwudzielny płaszcz okołkowany, niezamontowany	○	–	○	–	–
Zestaw kół zapasowych z profilem traktorowym	○	○	○	○	○
Zestaw kół zapasowych, wielosezonowych	○	○	○	○	○
Kontrola zagęszczania roboty ziemne	○	○	○	○	○
Prędkościomierz	○	○	○	○	○
Automatyka wyłączania silnika	○	○	○	○	○
Wskaźnik częstotliwości wibracji	○	○	○	○	○
Kamera cofania	○[2]	○[2]	○[2]	○[2]	○[2]
Alarm podczas cofania, z regulacją głośności	●	●	●	●	●
Automatyka wibracji	○	○	○	○	○
Oświetlenie zgodne z niemieckim kodeksem drogowym	●[3]	●[3]	●[3]	●[3]	●[3]
Oświetlenie robocze, 4-częściowe, lampa halogenowa	○	○	○	○	○
Oświetlenie robocze, 4-częściowe, LED	○	○	○	○	○
Światło obrotowe	●	●	●	●	●
Odłącznik napięcia baterii, elektroniczny	○	○	○	○	○
Certyfikat TÜV	○	–	○	–	○

● Standard ○ Opcja – Niedostępne

[1] Dostępne tylko dostępne przy wyborze „ROPS sztywny"
[2] Niedostępne przy wyborze „ROPS sztywny"
[3] Obowiązkowe przy wyborze „odbiór TÜV"

Objaśnienie nomenklatury
VO = Regulowana wibracja lub oscylacja
P = Walec z bębnem okołkowanym

Wacker Neuson – all it takes.



Technika betonu



Ubijaki wibracyjne



Zagęszczarki



Walce



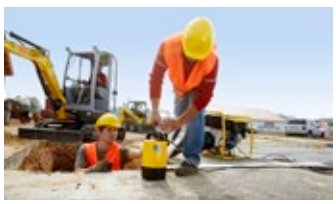
Technika wyburzeniowa



Agregaty prądotwórcze



Oświetlenie



Pompy



Koparki



Ładowarki kołowe



Ładowarki teleskopowe



Wozidła

Finansowanie

Naprawa i konserwacja

Akademia

EquipCare i EquipCare Pro

Wynajem

Specjaliści ds. betonu

eStore

Części zamienne

Używane maszyny

ConcreTec

wackerneuson.com

Facebook wackerneuson

Instagram @wackerneuson

Youtube Wacker Neuson

LinkedIn Wacker Neuson

TikTok @wacker.neuson

WN.EMEA.10379.V05.PL

03/2026 PL