

Hoflader



WEIDEMANN

designed for work



Die multifunktionalen Hoflader.

Kraftvolle Weidemann Hoftracs® für jeden Einsatzzweck.

inklusive
zero **e**mission



Ihr ganz persönlicher Weidemann Hoftrac®.

Kompakte Bauweise, niedriger Schwerpunkt, geringer Wenderadius und kraftvolle Leistung – diese Merkmale kennzeichnen unsere Hoftrac®-Baureihen und bestimmen nach wie vor den Erfolg der Maschinen.

Unsere Grundmodelle bieten Ihnen die Ausgangsbasis für eine bedarfsgerechte Ausstattung Ihrer Maschine. Mit den günstigen Einstiegsmodellen erhalten Sie die Möglichkeit, Ihre Maschine frei zu konfigurieren: Wählen Sie aus den zahlreichen Optionen jene aus, die Sie für Ihren Einsatzzweck benötigen. So können Sie sicher sein, dass Ihre Maschine ganz und gar Ihren individuellen Bedürfnissen entspricht. Und das Beste am Weidemann Hoftrac®-Konzept: Sie bezahlen bei unseren Modellen nur das, was Sie wirklich benötigen.

Kompakte und wendige Weidemann Hoftracs®.

Bedarfsgerechte Ausstattung und kraftvolle Leistung.

Ein Arbeitsplatz zum Wohlfühlen.
Mehr auf Seite 16 – 19



Effizienter Wechsel der Anbaugeräte.
Mehr auf Seite 11

Hohe Geländegängigkeit mit Knick-Pendel-Gelenk.
Mehr auf Seite 10

Wartungsfreundlichkeit mit dem seitlich kippbaren Fahrerstand.
Mehr auf Seite 15



Hervorragender Korrosionsschutz durch Pulverbeschichtung.
Mehr auf Seite 26 – 27

Flexibel wählbare Fahrerstände.
Mehr auf Seite 12 – 13



1140
1140 Basic Line



1160



1190E



1260LP



1280



1290E



1390



1390E

HVO ready



Abgasnorm, Motorentechnik und HVO.

Mit Weidemann gut gerüstet für die Zukunft!

Bei der Umsetzung der aktuellen Emissions-Richtlinie zur Reduktion von Abgasen und Schadstoffen ist es wichtig, trotz strenger Regularien, keine Kompromisse in Bezug auf Leistung, Lebensdauer oder Wirtschaftlichkeit der Maschinen zu machen. Zur Umsetzung dieser Richtlinie verbaut Weidemann modernste Motorentechnologien, die mit verschiedenen Abgasnachbehandlungs-Systemen ausgestattet sind.

Seit Anfang 2024 sind alle Weidemann Diesel Maschinen „HVO ready“ und werden zur Auslieferung mit HVO (Hydrotreated Vegetable Oil = Hydriertes Pflanzenöl) befüllt.

Vorteile von HVO:

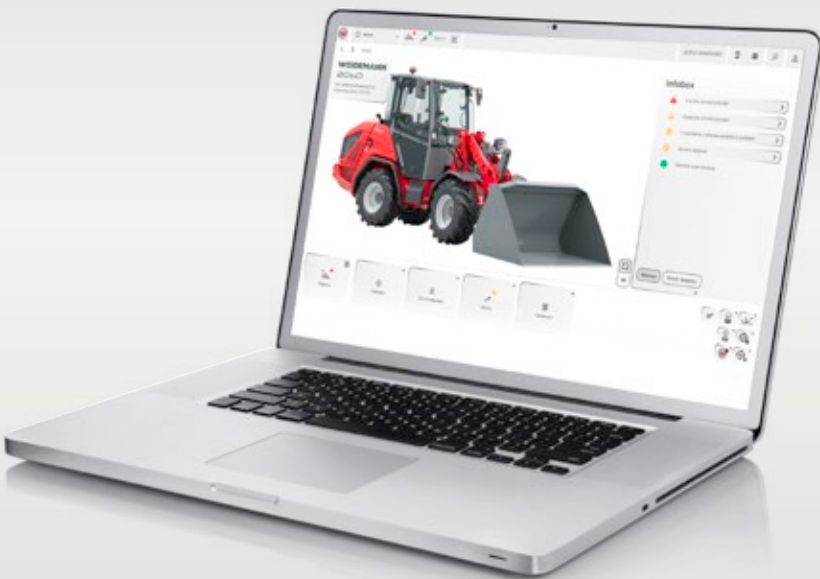
- Umweltfreundlich und zukunftsorientiert.
- Reduzierung der CO₂-Emissionen um rund 90 % gegenüber Diesel.
- Reduzierung der Feinstaubmasse und Emissionen.
- Gleiche Performance wie bei herkömmlichem Diesel.
- Weidemann Maschine können entweder mit 100 % HVO, einem Gemisch aus HVO und Diesel oder weiterhin vollständig mit Diesel betrieben werden.

Die Weidemann Diagnose- und Analysensysteme.

wedias



EQUIP INSPECTOR



Mit Hilfe der Weidemann Diagnose- und Analysensysteme wedias bzw. Equip Inspector sind viele Funktionen, u. a. die Fahrfunktion, der 3. und 4. Steuerkreis, die Motordaten sowie die Elektrofunktionen, schnell und eindeutig auswertbar. Fehlermeldungen im Display machen den Fahrer sofort auf mögliche Fehler aufmerksam und ein schnelles Reagieren möglich.

Dank exakter Benennung der Fehlernummer kann der Händler vorbereitet und mit passenden Ersatzteilen zur Maschine kommen. Die anschließende Fehleranalyse durch den geschulten Händler vereinfacht die weitere Diagnose und Fehlersuche enorm. Das spart Zeit und Geld.

EquipCare.

Einfach besser informiert sein.

Ein modernes Fuhrparkmanagement ist eine gute Grundlage für den erfolgreichen und wirtschaftlich vorteilhaften Einsatz von Arbeitsmaschinen auf Ihrem Betrieb. Mit unserer Telematik Lösung Weidemann EquipCare haben Sie Ihre Maschine(n) jederzeit im Blick und kennen deren Status, Verfügbarkeit und Nutzung ganz genau.

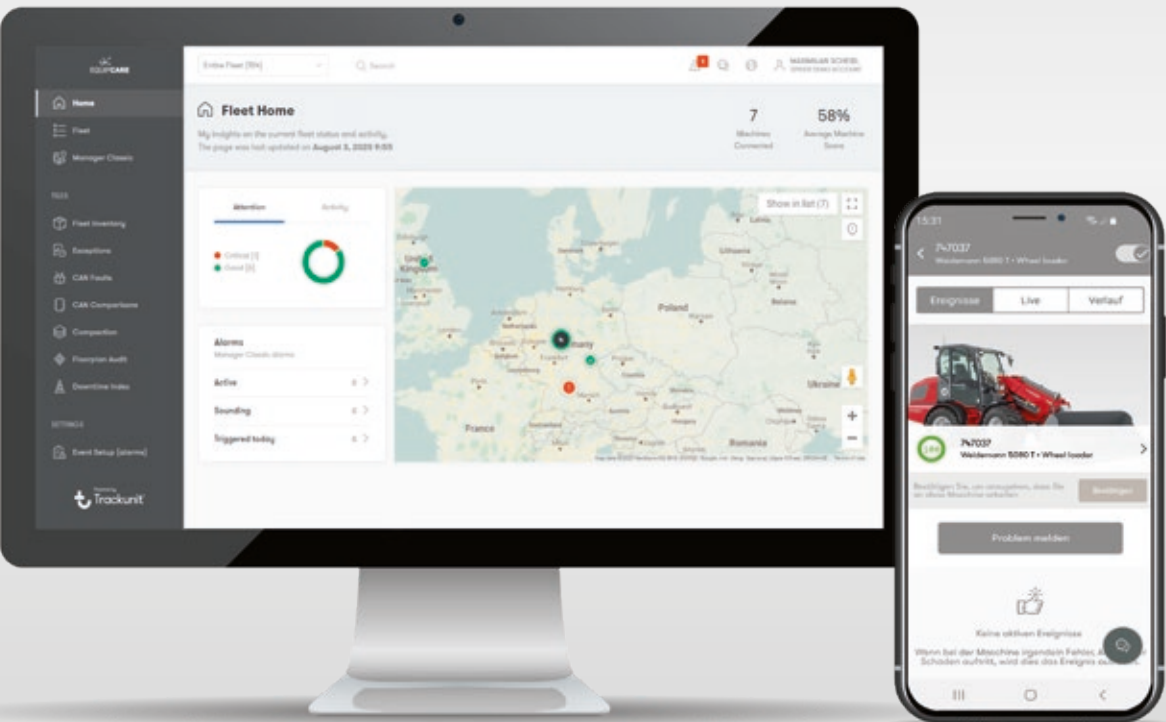
Eine komfortable und ortsunabhängige Nutzung wird über den EquipCare-Manager (PC, Laptop) und die EquipCare-App (mobile Endgeräte) sichergestellt.

Alle CAN-Bus fähigen Weidemann Maschinen werden bereits ab Werk mit dem EquipCare Modul ausgestattet. Ihre Zugangsdaten erhalten Sie rechtzeitig vor Auslieferung Ihrer bestellten Maschine. Möchten Sie allerdings Ihre bestehende Maschine mit EquipCare ausstatten, bietet Ihnen unser Vertriebspartner gern eine Nachrüstung an.



EquipCare bietet Ihnen die folgenden Vorteile:

- Exakte Informationen zu Betriebsdaten Ihrer Maschine (z.B. Betriebsstunden, Motorauslastung, Fahrgeschwindigkeit, Streckenverläufe usw.).
- Zustand der Maschine (z.B. Temperaturen in Motor, Kühlung und Hydraulik usw.).
- Füllstände der Maschine (z.B. Kraftstoff, Hydrauliköl, Kühlwasser usw.).
- Verbessertes Service-Management mit konkreter Planung von Benachrichtigungen bei Wartungen, Störungen und Reparaturen.
- Mit Ferndiagnose kürzere Ausfallzeiten erzielen, da der Servicepartner bereits über eine Vielzahl an Informationen verfügt, ohne die Maschine vor Ort aufgesucht zu haben.
- Unkomplizierte Abwicklung von Garantiefällen, da Ursachen von Schäden leichter identifiziert werden können.
- Diebstahlschutz der Maschine durch Geofencing und die lückenlose Bestimmung des Standorts in Echtzeit. Dies ermöglicht bei einigen Versicherern bessere Konditionen aufgrund der Trackingmöglichkeit.
- Erhöhung der Laufzeit und Lebensdauer Ihrer Maschine dank proaktiver Kommunikation.
- Höherer Wiederverkaufswert von Gebrauchtmaschinen.
- Kompatibilität zu Apps anderer Hersteller möglich: Damit können Sie ein Flottenmanagement für Ihren gesamten Fuhrpark aufbauen.



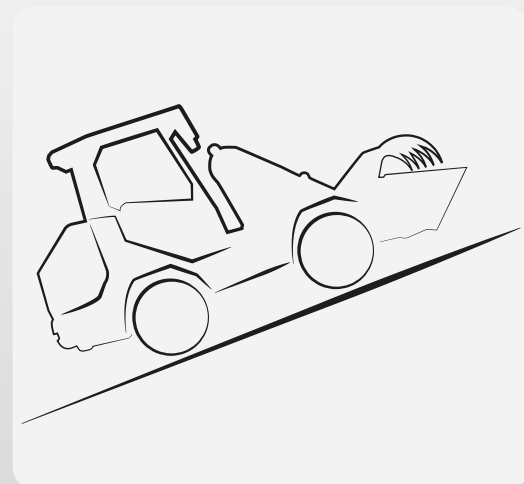
Weidemann ecDrive.

Elektronisch geregelter Fahrtrieb.

Mit dem elektronisch regeltem Fahrtrieb ecDrive (Electronic Controlled Drive) kann die Maschine komplett bedarfsgerecht gefahren und angewendet werden. Speziell dafür wurden von Weidemann vier unterschiedliche Fahrmodi umgesetzt. Serienmäßig enthalten sind die beiden folgenden Fahrmodi:

- **Auto-Modus:**
Sorgt für die gewohnte 100 % Performance der Maschine.
- **Eco-Modus:**
Die Motordrehzahl wird nach Erreichen der gewünschten Fahrzeuggeschwindigkeit auf 2.200 U/min abgesenkt, so dass sowohl eine Geräuschreduzierung als auch Kraftstoffersparnis möglich sind.

Die beiden weiteren Fahrmodi sind speziell für den Einsatz von hydraulisch betriebenen Anbaugeräten bzw. die optimierte



Ausführung des Y-Ladezyklus konzipiert. Dafür ist optional einer der folgenden beiden Fahrmodi wählbar:

- **Anbaugeräte-Modus:**
Dieser Modus unterstützt perfekt die Anwendung von Anbaugeräten. Hierbei stellt man mit dem Handgas die Drehzahl des Dieselmotors ein und regelt die Fahrgeschwindigkeit mit dem Fahrpedal oder dem Geschwindigkeitsbegrenzer. Mit dessen Hilfe können Geschwindigkeiten sehr fein in Stufen von 0,10 km/h über das Display eingestellt werden. Dies garantiert einen konstanten Vorschub für das Anbaugerät. Wird die Last am Anbaugerät zu hoch (z. B. diverses Schnitgut vor einem Mulcher), verringert die Maschine automatisch die Geschwindigkeit, um dem Anbaugerät die höchstmögliche Leistung zur Verfügung zu stellen. Ist die Last beseitigt, wird auf die voreingestellte Geschwindigkeit zurück geregelt. Es handelt sich dabei um eine Geschwindigkeitsregelung. Möchte man allerdings Fahr- bzw. Rückfahrbewegungen schneller ausführen, kann jederzeit durch Bedienung des Fußpedals übersteuert und die Maschine sogar auf Maximalgeschwindigkeit gebracht werden.
- **M-Drive Modus:**
Dieser Modus ist die richtige Wahl für die optimale Ausführung von Y-Ladezyklen. Hierbei stellt man mit dem Handgas die Drehzahl des Dieselmotors ein und steuert mit dem Fahrpedal die Fahrgeschwindigkeit bzw. den Steuerdruck. Damit wird das Inchen überflüssig und das Ausführen von schnellen Y-Ladezyklen unterstützt.

Der elektronisch geregelte Fahrtrieb ecDrive (Electronic Controlled Drive) ist verfügbar für den 1390.

Elektrische Parkbremse.

Die elektrische Parkbremse im 1390 bietet sowohl eine Auto-Hold als auch Hill-Hold Funktion. Die Bremse fällt automatisch ein, wenn die Maschine still steht, die Fahrtrichtung auf neutral gestellt wird oder der Fahrer den Sitz verlässt. Die Parkbremse wird automatisch gelöst, wenn die Maschine über das Gaspedal wieder in Gang gesetzt wird. Selbstverständlich kann die Bremse ebenfalls manuell per Schalterbetätigung aktiviert bzw. deaktiviert werden. Sie bietet dem Fahrer und seiner Arbeitsumgebung ein Maximum an Sicherheit und Komfort.

Weidemann Direct Wheel Drive.

Unser kraftvolles und effizientes Antriebskonzept.



Üblicherweise wird ein Hoflader entweder von einem hydrostatischen Antrieb mit Gelenkwelle, Verteilergetriebe und Achsen oder von einem hydraulischen /hydrostatischen Antrieb über Ölmotore an den Achsen angetrieben.

Beim 1260LP haben wir uns für ein anderes Antriebskonzept entschieden. Beim Direct Wheel Drive (dwDrive) sind 4 Radnabenmotoren direkt an den Rädern verbaut. Das heißt an jedem Rad sitzt jeweils ein eigener Motor, der direkt das jeweilige Rad antreibt.

Die Radnabenmotoren werden dabei direkt von der Fahrhydraulikpumpe angetrieben, wodurch keine mechanischen Verluste entstehen. Die Radnabenmotoren sind außerdem durch eine Hochdruckabsicherung gegen Druckspitzen abgesichert. Eine Nachsaugung zwischen den Radnabenmotoren verhindert zudem das Trockenlaufen der äußeren Motoren bei Kurvenfahrt.

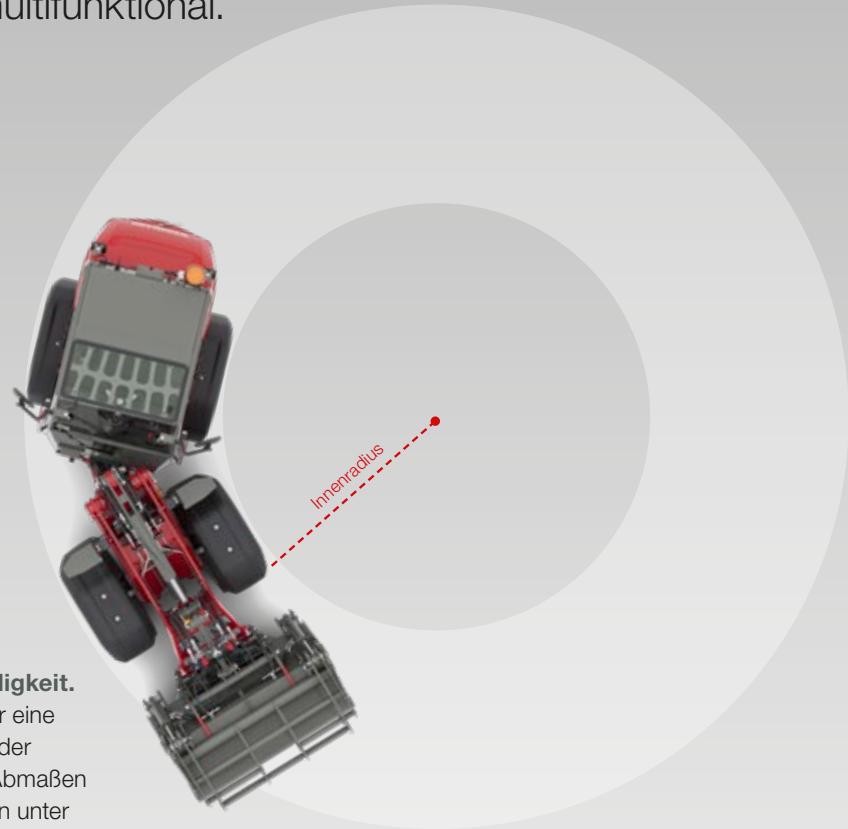
Der Direct Wheel Drive Antrieb bietet folgende Vorteile:

- Effizienzsteigerung durch rein hydraulischen Antrieb
- Ausgezeichnete Beschleunigung und dadurch spritziges Fahrverhalten
- Keine Verlustleistung durch Achsen oder Getriebe
- Höhere Bodenfreiheit gegenüber Gelenkwelle und Antrieb über Achsen
- Hohe Schubkraft durch direkten Radantrieb
- Geschwindigkeit stufenlos 0–20 km/h
- Kombiniertes Brems-Inch-Pedal
- Elektrische Parkbremse
- Wartungsfreie hydraulische Lamellenbremse
- Diese Antriebsart ist vorteilhaft bei Maschinen bis 3 t Betriebsgewicht



Die Weidemann Grundtugenden.

Wendig, geländegängig und multifunktional.



Kompakte Abmessungen und optimale Wendigkeit.
Kompakte Abmessungen und Spurtreue sorgen für eine optimale Wendigkeit und hohe Manövrierfähigkeit der Maschine. Weidemann Maschinen sind von ihren Abmaßen her ideal dimensioniert. Dadurch sind auch Arbeiten unter beengten Verhältnissen möglich.



Vielfalt in der Ausstattung.
Weidemann Maschinen besitzen eine umfassende und hochwertige Serienausstattung. Darüber hinaus kann je nach Einsatzzweck und Modell z. B. Motor, Antrieb, Fahrerstand oder Hydraulik individuell konfiguriert werden. Es ist immer gewährleistet, dass die Maschine den individuellen Ansprüchen und Vorlieben gerecht wird.



Maximale Traktion durch Knick-Pendel-Gelenk.
Mit dem Knick-Pendelgelenk behalten alle vier Räder auch bei unebenem Gelände die Bodenhaftung. Dies steigert die Produktivität der Maschine und ermöglicht dem Fahrer die optimale Kontrolle. Vorder- und Hinterwagen können unabhängig voneinander pendeln. So kann der Fahrer feinfühlig auf jede Unebenheit reagieren. Dies erhöht den Komfort und schafft ein sicheres Fahrgefühl.



Ein Multitool für viele Einsätze.
Die Arbeitsaufgaben auf einem Betrieb sind vielfältig, die Anbaugeräte von Weidemann sind es auch. Mit unserem umfassenden und durchdachten Anbaugeräte-Programm wird aus jedem Modell eine multifunktional einsetzbare Maschine. Mehr Einsätze finden Sie auf S. 28–31.



Effizienter Wechsel der Anbaugeräte.
Dank des hydraulischen Schnellwechselsystems lassen sich Anbaugeräte bequem und schnell austauschen. Die gute Sicht auf die Schnellwechselplatte macht das Wechseln der Anbaugeräte besonders einfach. Durch die 2-Hand-Bedienung beim Abkoppeln ist der Wechsel der Anbaugeräte ausgesprochen sicher und die Maschine ist sofort wieder einsatzbereit.



ecs
Das Wechseln von Anbaugeräten mit Zusatzfunktion leicht gemacht!
Durch das Weidemann ecs (Easy Coupler System) können hydraulisch angetriebene Anbaugeräte einfach und sicher komplett vom Fahrersitz aus gewechselt werden. Der Fahrer muss nicht von der Maschine absteigen um manuell die Hydraulikkupplungen anzuschließen. Das erhöht die Sicherheit für den Fahrer, schont die Umwelt weil weniger Öl auf den Boden tropft und bringt dazu noch eine deutliche Zeitersparnis, dies steigert die Produktivität.

Wählen Sie Ihren Fahrerstand.

Durchdachte Lösungen für alle Einsatzbedingungen.

Sicheres Fahrerschuttdach mit Rückhaltesystem.

Auf den kompakten Hofladern ist serienmäßig ein Fahrerschuttdach mit Rückhaltesystem verbaut. Das Fahrerschuttdach und das Rückhaltesystem für den Fahrer entsprechen der aktuellen europäischen Maschinenrichtlinie (2006/42/EG) nach ROPS und FOPS Schutz. Je nach Modell sind optional eine Front- und Heckscheibe verfügbar um den Fahrer vor Witterungseinflüssen zu schützen.



Komfortable Kabine.

Die geräumige Kabine erfüllt die aktuelle europäische Maschinenrichtlinie (2006/42/EG) nach ROPS und FOPS Schutz und bietet viel Kopf- und Bewegungsfreiheit. Durch die komplette Verglasung bekommt der Fahrer einen hervorragenden Überblick auf das Anbaugerät und den gesamten Arbeitsbereich. Für welche Modelle die Kabine verfügbar ist erfahren Sie auf Seite 38–39.



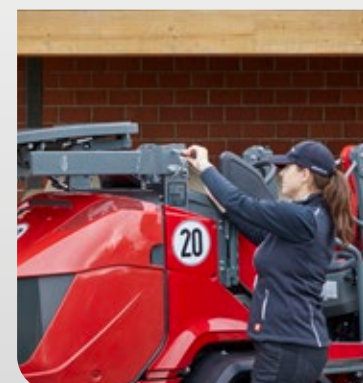
1260LP – Low Position.

Die tiefer gelegte Sitzposition des Fahrers ermöglicht eine geringere Bauhöhe der Maschine. Standardmäßig ist der 1260LP mit einem fest montiertem Fahrerschuttdach ausgestattet. Optional ist eine Kabine verfügbar. Die Durchfahrtshöhe liegt bei beiden Varianten unter 2 m. Weitere Vorteile der LP-Bauweise: ein bodennaher Maschinenschwerpunkt und damit ein Plus an Standsicherheit und ein bequemer Einstieg in die Maschine.



Klappbares Fahrerschuttdach eps (Easy Protection System).

Optional können die Weidemann Hoftracs® (Ausnahme 1260LP) mit dem klappbaren Fahrerschuttdach eps ausgestattet werden. Es entspricht der aktuellen europäischen Maschinenrichtlinie (2006/42/EG) nach ROPS und FOPS Schutz. Mit wenigen Handgriffen kann das eps manuell für eine niedrige Durchfahrtshöhe vorbereitet werden.



Wirtschaftlichkeit, die sich lohnt.

Effiziente Arbeitseinsätze durch zuverlässige Technik.



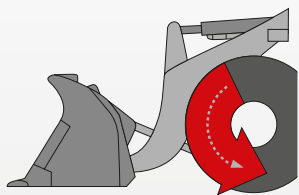
Wirtschaftlich arbeiten.

Wirtschaftlichkeit ist eine der wichtigsten Eigenschaften, die Maschinen für den effizienten Einsatz mitbringen sollten. Denn je schneller und zeitsparender eine Maschine manövriert, desto höher ist ihre Arbeitsleistung. Bei Maschinen von Weidemann steht Wirtschaftlichkeit für technisch ausgereifte Lösungen, wie z. B. kraftvoller Antrieb, starke Reißkräfte, leistungsfähige Kinematik, hohe Wendigkeit und ausgezeichnete Standsicherheit.

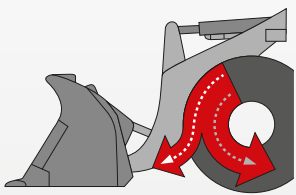
Zuschaltbare 100 % Differentialsperre.

Gegenüber einem Selbstsperrdifferential sorgt die zuschaltbare 100 % Differentialsperre bei Bedarf für maximale Traktion und Schubkraft. Das steigert die Effizienz der Maschine. Im normalen Fahrbetrieb ist die Differentialsperre abgeschaltet, das bietet Sicherheit und verursacht geringeren Reifenverschleiß.

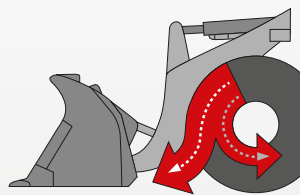
Inch-Brems-Pedal: Motorleistung, wo sie gebraucht wird.



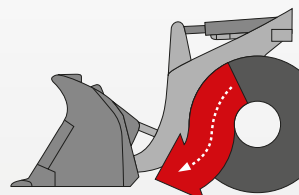
Kein Druck auf das Inch-Brems-Pedal: Volle Kraft für den Fohrantrieb.



Leicht gedrücktes Inch-Brems-Pedal: Geschwindigkeit wird reduziert, mehr Kraft in die Arbeitshydraulik.



Stärker gedrücktes Inch-Brems-Pedal: Das Tempo wird weiter reduziert, noch mehr Kraft in die Arbeitshydraulik.



Voll gedrücktes Inch-Brems-Pedal: Die Maschine steht, volle Kraft in die Arbeitshydraulik.

Die Vorteile des Inch-Brems-Pedals: Weniger Verschleiß der Betriebsbremse sowie eine optimale Leistungsaufteilung der Motorleistung. Das Inch-Brems-Pedal und der hydrostatische Fohrantrieb ermöglichen ein sehr feinfühliges Arbeiten mit der Maschine.



Perfekt abgestimmte Kinematik.

Bei Weidemann wird die Kinematik anwendungsbezogen auf die Größe der Maschine angepasst. Das gewährleistet für jede Maschine optimale Kräfteverhältnisse und maximale Produktivität. Verfügbar ist zum einen die P-Kinematik, ihr Vorteil liegt in der exakten Parallelführung über den gesamten Hubbereich. Aufbauend darauf gibt es eine PZ-Kinematik, welche eine Kombination aus P-Kinematik und Z-Kinematik ist. Sie ermöglicht beachtliche Hub- und Reißkräfte. Welche Kinematik für welchen Maschinentyp verfügbar ist, erfahren Sie auf Seite 38–39.



Optimale Servicezugänglichkeit.

Die Modelle der Weidemann Hoftrac® Baureihe sind mit einem kippbaren Fahrerstand bzw. einer kippbaren Kabine ausgestattet (Ausnahmen zero emission Maschinen und 1260LP). Dies ermöglicht einen unkomplizierten Zugang zum Motor, Hydrauliksystem und zur Elektrik. Die Kontrolle und Wartung der Maschine wird erheblich erleichtert. Auch die Motorhaube lässt sich weit öffnen und bietet so optimalen Zugang.



Erhöhte Hubhöhe und Reichweite mit langer Ladeschwinge.

Neben der Standard Ladeschwinge gibt es optional bei vielen Hoftracs® eine oder sogar mehrere längere Ladeschwingen. Durch die längere Ladeschwinge wird eine erhöhte Hubhöhe und Reichweite realisiert. Somit muss nicht automatisch zu einer größeren Maschine gewechselt werden. Das macht kompakte Maschinen noch effizienter und flexibler einsetzbar.



Enorme Hub- und Reißkräfte.

Die groß ausgelegten Hydraulikzylinder bieten immer genug Reserven und die Komponenten der Ladeanlage werden nicht am Maximum betrieben. Die optimale Abstimmung und Verarbeitungsqualität von Ladeschwingenkonstruktion und Hydraulikzylindern erhöht die Langlebigkeit der Maschine.

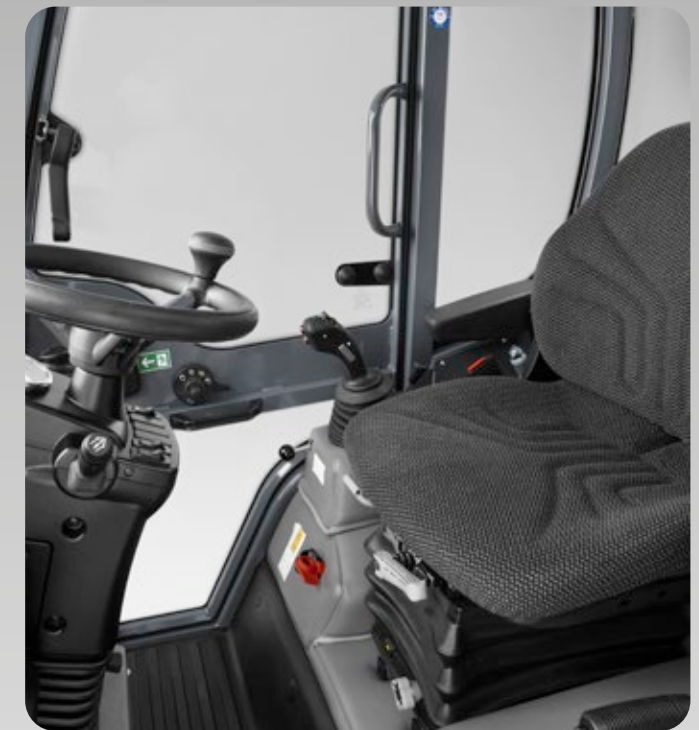
Hoher Bedien- und Fahrkomfort.

Optimale Sicht und gutes Arbeitsklima.



Angenehmes Arbeitsklima.

Das Arbeitsklima ist hervorragend, dank einer effektiv arbeitenden Heizungs- und Belüftungsanlage mit Gebläse, Frischluftfilter und gut platzierten Luftdüsen. Bei besonders warmen Außentemperaturen empfiehlt sich eine Klimaanlage (verfügbar für 1390).



Komfortabler Fahrersitz.

Der Fahrersitz ist verstellbar, ergonomisch geformt und gut gefedert. Der optional erhältliche, luftgefederte Komfortsitz sorgt für konzentriertes Arbeiten. Für den Winter gibt es eine Sitzheizung.



Mit ihrem sehr großem Platzangebot ist die Komfortkabine des 1390/1390e richtungsweisend im Hoflader Segment. Sie wurde auf die Bedürfnisse des Fahrers hin optimiert, bietet viele neue Features und ermöglicht ein sicheres und komfortables Arbeiten:

- 4-Säulen-Design und Panorama-Heckscheibe für beste Rundumsicht.
- Wahlweise einteilige Türen oder zweiteilige Türen mit aufstellbarem Fenster, Spaltbelüftung möglich.
- Kabinenfederung mit Hydrolagern schützt den Fahrer optimal vor Vibrationen und Stößen.
- Optimierter Einstieg mit rutschsicheren Trittstufen sorgen für Sicherheit beim Ein- und Aussteigen.

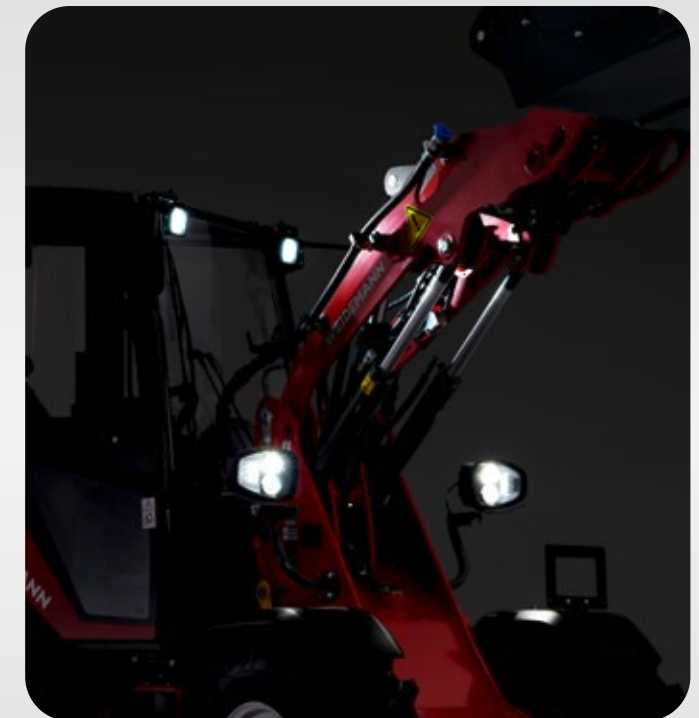


- Coming-Home Beleuchtung erhöht die Sicherheit bei Dunkelheit (nur 1390).
- Neues Interieur: Farborientiertes Bedienkonzept und ergonomisch angeordnetes Display ermöglichen sicheres und komfortables Arbeiten.
- In der Höhe und Neigung verstellbares Lenkrad ermöglicht ergonomisches Arbeiten für jeden Fahrer.
- Multifunktions-Joystick mit vielen Funktionen, bekannt aus größeren Radladern.
- Heizung und Lüftung mit optimierter Luftzirkulation. Optional: leistungsstarke Klimaanlage (nur 1390).
- Radio, USB-Anschluss, Handyhalterung, Getränkehalter und diverse Ablagefächer.



Lüftung nach Bedarf.

Die Kabine verfügt auf beiden Seiten über große, weit zu öffnende Türen. Die obere Scheibe lässt sich je nach Kabinentyp auch ganz aufklappen und arretieren. Eine Spaltbelüftung ist ebenfalls möglich.



Gute Rundumsicht und Beleuchtung.

Das Fahrerschutzdach bzw. die Kabine sorgen für einen hervorragenden Überblick auf das Anbaugerät, den unmittelbaren Arbeitsbereich und die gesamte Maschinenumgebung. Zudem kann die Beleuchtung auf unterschiedliche Anforderungen angepasst werden (Standard Beleuchtung, Beleuchtung nach StVZO, LED Beleuchtung und zusätzliche Scheinwerfer am Fahrerstand).

Ein Arbeitsplatz der motiviert.

Ergonomisch angeordnete Bedienelemente und einfaches Handling.



Ergonomischer Joystick.

Mit dem Multifunktionshebel bzw. Joystick die wichtigsten Funktionen der Maschine in einer Hand. Robuste und feinfühlig Steuerung für alle Hub- und Senkbewegungen und für das Aus- und Einneigen des Anbaugeräts mit nur einem Hebel. Optional lässt sich der Joystick je nach Maschinentyp um weitere Funktionen ergänzen.



Der Joystick für den 1390/1390e (Option).

Der Joystick liegt sicher und komfortabel in der Hand. Die Steuerung ist dabei direkt und feinfühlig zugleich. Somit hat der Fahrer die Maschine und die wichtigsten Funktionen immer unter Kontrolle. Neben Standardfunktionen wie z. B. der Fahrriichtungswahl und der Geschwindigkeitsstufe, lassen sich je nach Modell auch viele weitere Funktionen wie z. B. die Differentialsperre, der 3. und 4. Steuerkreis, High-Flow und sämtliche Elektro-Funktionen über den Joystick bedienen. Das führt zu einer komfortablen Einhandbedienung von Anbaugeräten.



Verstellbare Lenksäule und Lenkrad.

Das Lenkrad bzw. die Lenksäule können je nach Maschinentyp in der Höhe als auch in der Neigung in einem großen Bereich individuell eingestellt werden. Dies ermöglicht, dass jeder Fahrer sehr ergonomisch und konzentriert mit den für ihn passenden Einstellungen arbeiten kann.



Die wichtigsten Funktionen immer im Blick.

Mit dem Display behalten Sie den Überblick über Ihre Maschine. Neben Standardanzeigen wie Temperatur, Tankfüllung oder Betriebsstunden werden auch die aktiven Funktionen im Cockpit angezeigt, beispielsweise eingeschaltete Elektrofunktionen, der Dauerbetrieb des 3. Steuerkreises oder die eingeschaltete Differentialsperre (variiert je nach Maschinentyp).



Schwingungsgedämpfter Arbeitsplatz.

Schwingungen und Stöße werden von der Maschine durch gut dimensionierte Dämpfer abgefangen. Der Körper des Fahrers ist sehr gut geschützt und so kann auch längere Zeit konzentriert mit der Maschine gearbeitet werden.

THINK ELECTRIC

1190e + 1290e + 1390e



Elektrisch, emissionsfrei und nach wie vor innovativ.

CO₂-Abgase, Lärm und Rußpartikel in Gebäuden – das war gestern! Mit unseren elektrischen Maschinen arbeiten Sie vor Ort komplett emissionsfrei und deutlich geräuschreduziert. Das schont den Fahrer und den wertvollen Tierbestand gleichermaßen. Und auch die Nachbarn freuen sich über eine solche Maschine auf Ihrem Betrieb!

Das Thema hat bei Weidemann schon eine eigene Tradition: Bereits seit 2015 produzieren wir elektrisch angetriebene Hoflader erfolgreich in Serie. Viele unsere Kunden haben sich bewusst für die obigen Vorteile entschieden und möchten in ihrem Arbeitsalltag auf diese Maschinen nicht mehr verzichten.

Die Lithium-Ionen Batterie ist wahlweise in drei Leistungsstärken erhältlich, so dass Lauf- und Ladezeiten auf Ihre Arbeitsanforderungen optimal abgestimmt werden können.



Die Kabine des 1190e/ 1290e ermöglicht komfortabel eine ganzjährige Nutzung der Maschine, z. B. auch im Winterdienst. Sie wurde auf die Bedürfnisse des Fahrers hin optimiert, bietet viele Features und ermöglicht ein sicheres und komfortables Arbeiten:

- Trotz kompakter Bauweise ausreichend Platz für den Fahrer.
- Tief gezogene Scheiben und ein verkürztes Heck der Maschine sorgen für beste Rundumsicht.
- Elektrisch beheizte Front- und Heckscheibe für optimale Sicht bei jedem Wetter.
- Gute Lüftung auch ohne Klimaanlage: Tür rechts und links für Spaltbelüftung arretierbar, Tür rechts und links 180° aufstellbar, Heckscheibe aufstellbar.
- Einfacher Ein- und Ausstieg mit rutschsicheren Trittstufen.
- Multifunktions-Joystick: alle wichtigen Funktionen in einer Hand.
- Durchdachtes Heizkonzept für alle Anforderungen: Heizung Standard, Komfort Heizung mit noch mehr Power, Dach-Panel Heizung, Sitzheizung.
- Notaus Schalter bietet hohe Sicherheit.
- Neues Interieur: Farborientiertes Bedienkonzept und ergonomisch angeordnetes Display ermöglichen sicheres und komfortables Arbeiten.
- DAB+ Radio, rechte Armlehne höhenverstellbar, verstellbare Lenksäule, komfortabler Fahrersitz (Sitzheizung / Luftfederung).

Niedrige Betriebskosten.

Die laufenden Energiekosten sind bei einer Maschine mit Dieselantrieb deutlich höher als bei einer elektrisch angetriebenen Maschine. Die höheren Anschaffungskosten der eMaschine amortisieren sich nach einiger Zeit und so stellt diese über den gesamten Nutzungszeitraum sogar die wirtschaftlichere Investition dar.

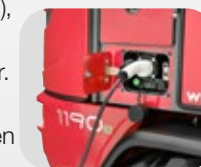
Immer die passende Laufzeit.

Je nach Batteriegröße und Modell kann im ununterbrochenem Betrieb eine Laufzeit von bis zu 8 h erreicht werden. Die Laufzeiten der Batterie sind dabei von den jeweiligen Einsatzbedingungen, der Arbeitsaufgabe und der Fahrweise abhängig. Das kann dazu führen, dass auch eine wesentlich längere Laufzeit erreicht werden kann.



Einfache Lademöglichkeiten.

Die Ladeklappe ist von außen leicht zugänglich. Dahinter befinden sich die Steckdose, der Aktivierungsschalter und die Ladestandanzeige. Das Ladekabel (Typ 2 Stecker maschinenseitig, bekannt aus der Automobilbranche) inklusive Kontrollbox bekommen Sie mit einer Vielzahl unterschiedlicher Stecker: 230 V / 10 A Schuko, 230 V / 16 A CEE (blau, 3-polig), 400 V / 16 A CEE (rot, Drehstrom, 5-polig), 400 V / 16 A (Typ 2 Stecker Wallbox, IEC 62196) und weitere Adapter Stecker. In Summe betrachtet bietet Ihnen das neue flexible Ladesystem einen effizienten und sicheren Ladevorgang.



Battery Management System (BMS).

Die Lithium-Ionen Batterie wird durch das eingesetzte Elektroniksystem optimal überwacht. Das BMS ermöglicht zudem deutlich erhöhte Ladeströme, eine kurzzeitige Bereitstellung von Leistungsspitzen und eine permanente Überwachung der Temperatur. Außerdem wird die Batterie immer auf die optimale Betriebstemperatur vorgewärmt. Das BMS erhöht somit die Effizienz und Sicherheit der Batterie und schließt eine Tiefenentladung aus.





Effizienter Anbaugeräteinsatz.

Die stufenlose Verstellung der Ölmenge des 3. Steuerkreises ermöglicht den Einsatz von Anbaugeräten, die mit hydraulischer Dauerfunktion betrieben werden. Damit kann die Ölmenge individuell auf das jeweilige Anbaugerät angepasst werden. Dies ermöglicht dem Fahrer ein komfortables und effizientes Arbeiten mit der Maschine und dem Anbaugerät. Außerdem kann die Maschine im stationären Betrieb eingesetzt werden. Hier wird die Arbeitshydraulik des 3. Steuerkreises verwendet, um ein Anbaugerät wie z.B. einen Holzspalter anzutreiben.



Leistungsstarke Lithium-Ionen Batterie.

Je nach Anwendungsbereich und Einsatzzweck kann immer die passende Batteriegröße gewählt werden. Es stehen insgesamt drei wartungsfreie Lithium-Ionen Batterien zur Auswahl. Dazu ist im Standard ein 3 kW Onboard Ladegerät verbaut. Optional kann ein zweites 3 kW Onboard Ladegerät gewählt werden, um die Ladeleistung auf insgesamt 6 kW zu erhöhen, was sich bei der mittleren und großen Batterie eignet, um eine schnelle Ladezeit zu erzielen.



Bedarfsgerechte Performance.

In der Maschine werden zwei getrennte Elektromotore eingesetzt: einer für den Fahrtrieb und einer für den Antrieb der Arbeitshydraulik. Dadurch wird der Energieverbrauch minimiert, denn die Leistung wird nur dann abgefordert, wenn sie auch wirklich benötigt wird. Der Elektromotor für den Fahrtrieb ermöglicht der Maschine darüber hinaus eine dynamische und kraftvolle Anfahrt. Das lässt sich bei jedem Beschleunigungsvorgang spüren.



Elektrische Parkbremse.

Die elektrische Parkbremse aktiviert sich automatisch, wenn die Maschine still steht, die Fahrtrichtung auf neutral gestellt wird oder der Fahrer den Sitz verlässt. Die Parkbremse wird automatisch gelöst, wenn die Maschine über das Gaspedal wieder in Gang gesetzt wird. Die Auto-Hold und Hill-Hold Funktion bieten dem Fahrer und seiner Arbeitsumgebung ein Maximum an Sicherheit und Komfort. Durch das Bremsystem wird über die sogenannte Rekupe-ration Energie zurück gewonnen, was die Laufzeit der Maschine zusätzlich verlängert.



Einfache Wartung.

Die Haube lässt sich nach oben öffnen und der Fahrersitz sowie diverse Zugangsbleche sind mit wenigen Handgriffen ausgebaut. Dies ermöglicht einen unkomplizierten Zugang zum Hydrauliksteuerblock, den Pumpen, der Batterie und den Elektromotoren. Dadurch wird eine einfache und zeitsparende Wartung der Maschine gewährleistet. Ein großes Plus der elektrisch betriebenen Maschine ist, dass insgesamt deutlich weniger Wartung anfällt als bei einer Maschine mit Dieselmotor.

Der 1190e wurde mehrfach international ausgezeichnet:



Equitana
Innovationspreis 2022
Deutschland



Sommet de l'élevage
Sommet d'Or 2022
Frankreich



Farm Machine
2023
France



German Innovation Award
2023
Germany



Unser Qualitätsversprechen.

Weidemann „Made in Germany“.

Qualität ist bei Weidemann keine leere Worthölse, sondern tagtäglich gelebte Wirklichkeit. Ein echter Weidemann kommt aus einer der modernsten Rad- und Teleskoplader-Produktionsstätten in Europa. Das Werk im Nordhessischen Korbach garantiert eine durchgehend hohe Qualität unserer Produkte. Qualität beginnt bei Weidemann schon sehr früh, weil die Einhaltung definierter Arbeitsprozesse ernst genommen wird. So werden beispielsweise Zukaufteile, die der Produktion zugeführt werden, kontrolliert und in Zusammenarbeit mit den Lieferanten laufend getestet und weiter optimiert.

Pulverbeschichtung.

Eines der Hauptmerkmale für den besonderen Qualitätsanspruch bei Weidemann stellt die Pulverbeschichtung dar. Sie gewährleistet einen optimalen Korrosionsschutz. Im Vergleich zur herkömmlichen Nasslackierung verlängert die Pulverbeschichtung die Lebensdauer der Maschine erheblich und ist dabei effizienter und gleichzeitig umweltschonend.



Sorgfältige Endkontrolle.

Jeder Weidemann, der unser Werk verlässt, wird einer sorgfältigen Endkontrolle unterzogen. Das garantiert unseren Kunden vom Start weg eine hohe Langlebigkeit und niedrige Betriebskosten. Da wo Weidemann draufsteht, ist auch Weidemann Qualität drin.

Zertifiziertes Managementsystem.

Weidemann ist nach verschiedenen Standards zertifiziert:

DIN EN ISO 9001 Qualitätsmanagement

Unsere Prozesse sind so ausgerichtet, dass unsere Produkt- und Dienstleistungsqualität sowohl die Kundenanforderungen als auch die Anforderungen der Gesetze und Normen erfüllt.

DIN EN ISO 14001 Umweltmanagement

Unsere Prozesse und Tätigkeiten stehen in einer Wechselwirkung mit der Umwelt. Diese werden in einem Managementsystem abgebildet und unterliegen einer stetigen Betrachtung und Verbesserung.

DIN EN ISO 50001 Energiemanagement

Die Ermittlung von Energieverbräuchen in der Weidemann Organisation werden fortlaufend erfasst und durch ein unternehmensweites Energieeffizienzsystem stetig optimiert.



Weidemann Hoftracs®.

Höchstleistungen im täglichen Einsatz.



Weidemann Hoftracs®.
Höchstleistungen im täglichen Einsatz.

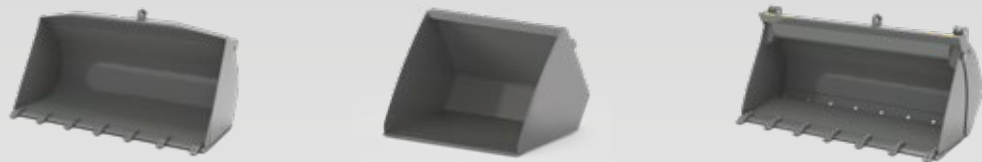


Für jede Aufgabe das optimale Anbaugerät.

Ihre Maschine wird zum Multitool.

Erst das passende Anbaugerät macht aus unseren Maschinen wahre Problemlöser für Ihre jeweilige Arbeitsaufgabe. Mit dem variantenreichen und durchdachten Programm werden unsere Maschinen zu hoch funktionalen Multitools, die jedem Einsatzzweck gerecht werden. Sehen Sie hier eine Auswahl an Anbaugeräten und Tätigkeiten, die damit einfach erledigt werden können.

Material Handling



Greifen



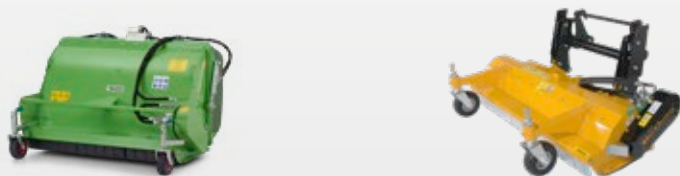
Stapeln und Transportieren



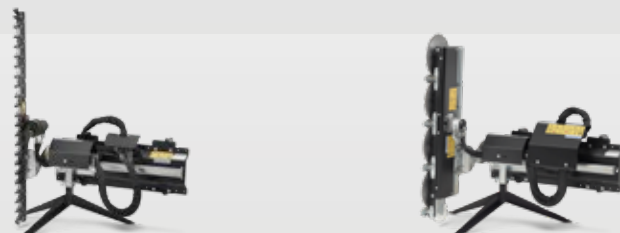
Reinigen



Mähen und Mulchen



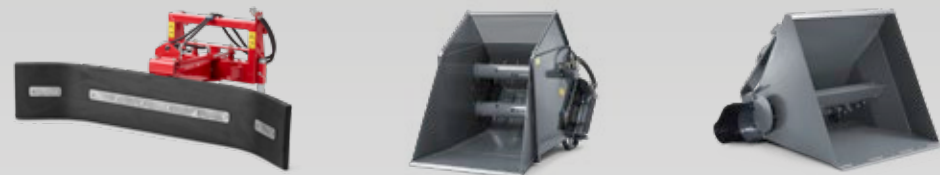
Bäume und Hecken Schneiden



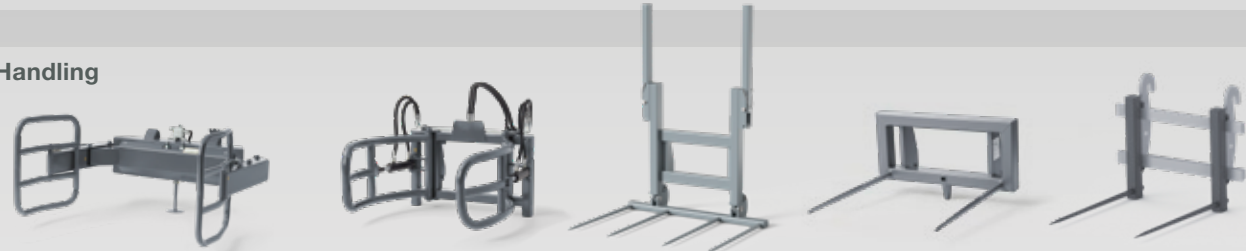
Winterdienst



Futter Handling



Ballen Handling



Arbeit im Stall



Sonstige



Mehr Informationen unter www.weidemann.de

Die passenden Optionen für Ihren Betrieb.

Individuell, bedarfsgerecht und wirtschaftlich.



Ballastgewicht:

Die Maschine wird durch ein Ballastgewicht (Bodenplatte am Hinterwagen) und Gussheckgewicht schwerer.

Vorteil:

- Es wird eine höhere Kipplast erreicht und es können schwerere Lasten bei gleich bleibenden Abmessungen transportiert werden.

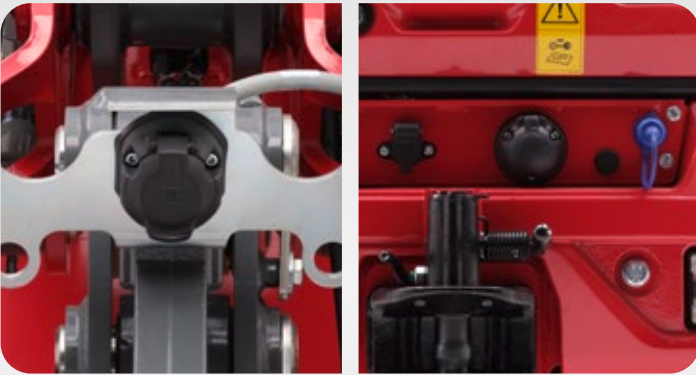


Zwillingsbereifung:

Ausgerüstet mit zwei zusätzlichen Reifen an der Vorderachse.

Vorteil:

- Durch zusätzliche Reifen verbreitert sich die Vorderachse, was eine höhere Standsicherheit mit sich bringt.



Elektroanschlüsse (vorne und hinten):

Anschlüsse für elektrisch betriebene Zusatzfunktionen von Anbaugeräten (wie z.B. Kehrmaschine mit Wassersprüheinrichtung).

Vorteil:

- Der Betrieb von elektrisch betriebenen Zusatzfunktionen von Anbaugeräten ist damit möglich.
- Das Umschalten von zusätzlichen Funktionen hydraulischer Anbaugeräte ist möglich.



High Flow:

Die Maschine wird mit einer High-Flow Hochleistungs-hydraulik ausgestattet.

Vorteil:

- Ermöglicht den Betrieb von Frontanbaugeräten, die einen hohen Ölbedarf haben (wie z.B. eine Schneefräse).

Hubkraft, Reißkraft und Kipplast.

Wenn Sie Kipplasten und Hubkräfte von verschiedenen Herstellern miteinander vergleichen, achten Sie darauf, dass diese gemäß der Norm ISO 14397-1 und 2 ermittelt wurden!

Allgemeine Hinweise.

Achtung: Die Kipplast verändert sich durch die verschiedenen Ausstattungsmerkmale einer Maschine (wie z. B. Fahrerstand / Kabine, Heckgewicht, Motor, Reifen, etc.). Das Eigengewicht der unterschiedlichen Anbaugeräte spielt hier natürlich ebenfalls eine Rolle.

Wichtig zu beachten:

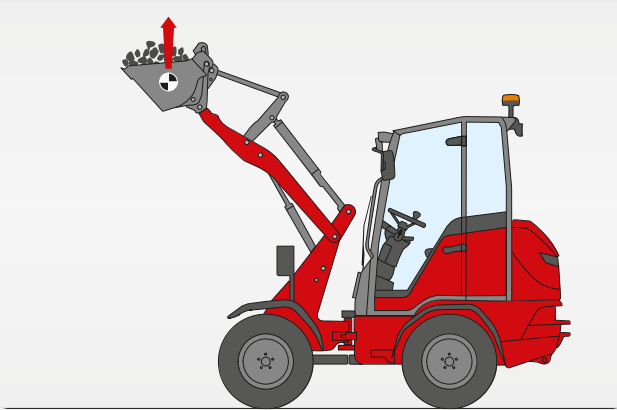
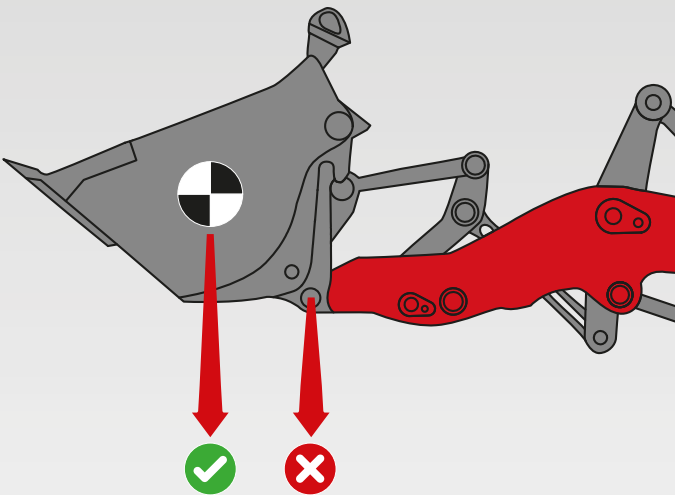
Gut zu wissen: Kipplasten, die im geknickten Zustand ermittelt wurden, sind stark abhängig vom Knickwinkel der Maschine. Weidemann ermittelt diese Werte im voll eingeschlagenen Zustand. Bitte beachten Sie beim Vergleich mit anderen Herstellern dazu den angewendeten Knickwinkel!

Wichtig zu beachten – der Unterschied zwischen Schwerpunkt und Drehpunkt:

- Werte, die außerhalb der Norm ermittelt worden sind, sind für einen validen Vergleich als nicht relevant zu betrachten!
- So sind Werte, die beispielsweise durch andere Lastabstände ermittelt wurden, definitiv nicht vergleichbar!

Weidemann ermittelt diese Werte gemäß Norm im Schwerpunkt der Schaufel – nicht im Drehpunkt!

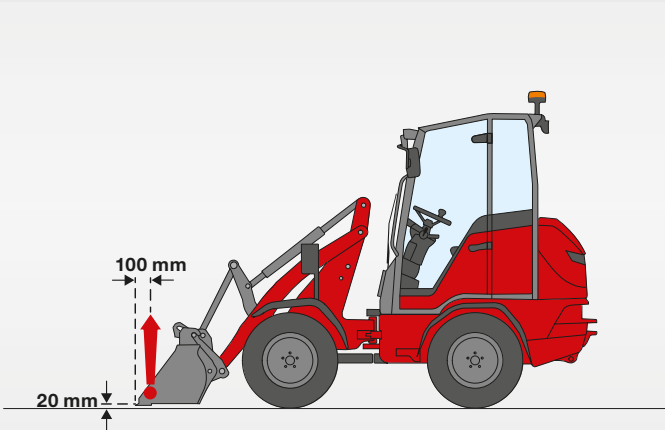
- Achtung: Werte, die im Drehpunkt ermittelt werden, liegen in der Regel deutlich höher! Bitte beachten Sie dies beim Vergleich mit anderen Herstellern!



Hubkraft (max.)

Die maximale Hubkraft im Schaufelschwerpunkt wird von Weidemann wie folgt gemessen:

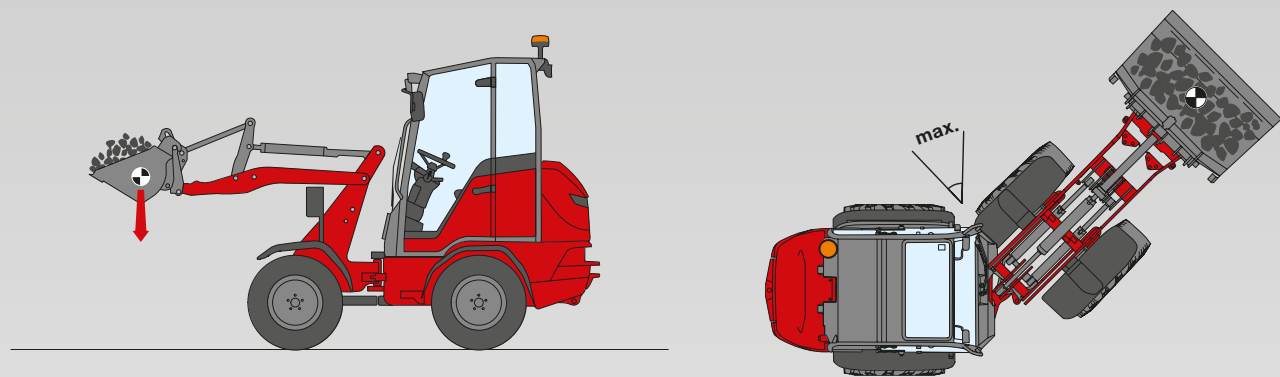
- Ermittlung der Hubkraft im Schwerpunkt des Inhalts für das Anbaugerät Schaufel.
- Gemessen im Zustand der geraden Maschine mit Hubgerüst in Bewegung nach oben bis die maximale Hubkraft erreicht ist.



Reißkraft (max.)

Die maximale Reißkraft an der Schaufelkante unten wird von Weidemann gemäß der Norm ISO 14397-2 gemessen, das bedeutet:

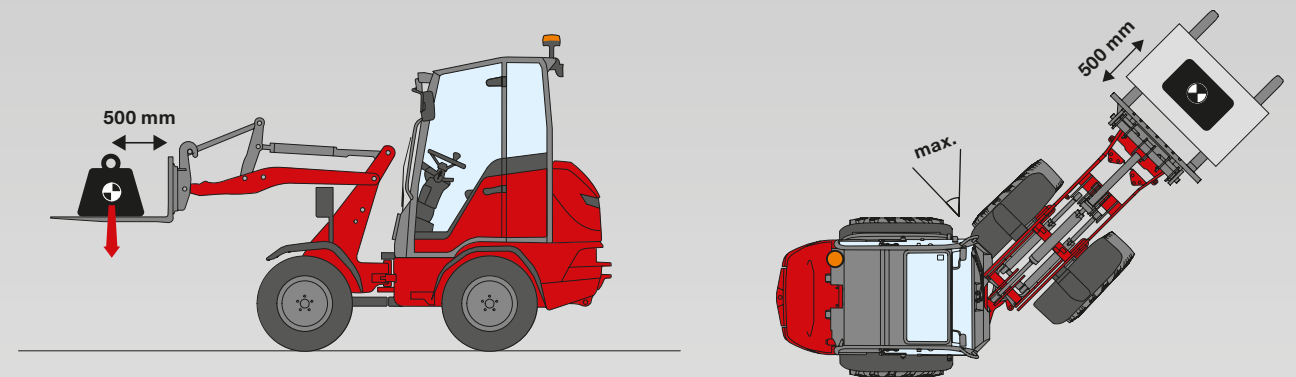
- Ermittlung der Reißkraft inkl. Anbaugerät Schaufel, 100 mm hinter der Schaufelspitze.
- Gemessen im Zustand der geraden Maschine und das Hubgerüst befindet sich in Stellung unten, die Schaufel 20 mm über dem Boden.



Kipplast mit Schaufel, Maschine gerade bzw. geknickt, Hubgerüst horizontal

Das maximale Belastungsgewicht einer Maschine nennt man Kipplast. Diese wird erreicht, wenn die Hinterräder der Maschine den Bodenkontakt verlieren. Die Kipplast wird von Weidemann nach der Norm ISO 14397-1 gemessen, das bedeutet:

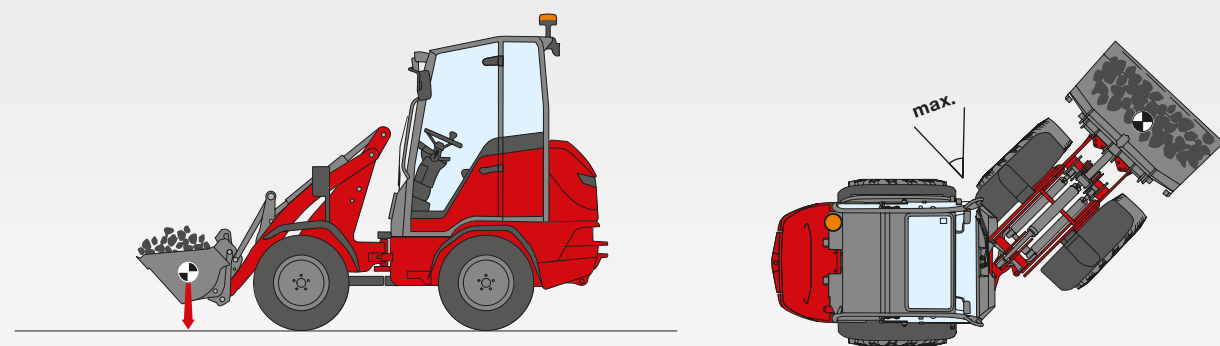
- Schaufel: Messung im Schaufelschwerpunkt (nicht im Schaufeldrehpunkt!).
- Gemessen im Zustand der geraden bzw. geknickten Maschine.
- Das Hubgerüst befindet sich in horizontaler Stellung.



Kipplast mit Palettengabel, Maschine gerade bzw. geknickt, Hubgerüst horizontal

Das maximale Belastungsgewicht einer Maschine nennt man Kipplast. Diese wird erreicht, wenn die Hinterräder der Maschine den Bodenkontakt verlieren. Die Kipplast wird von Weidemann nach der Norm ISO 14397-1 gemessen, das bedeutet:

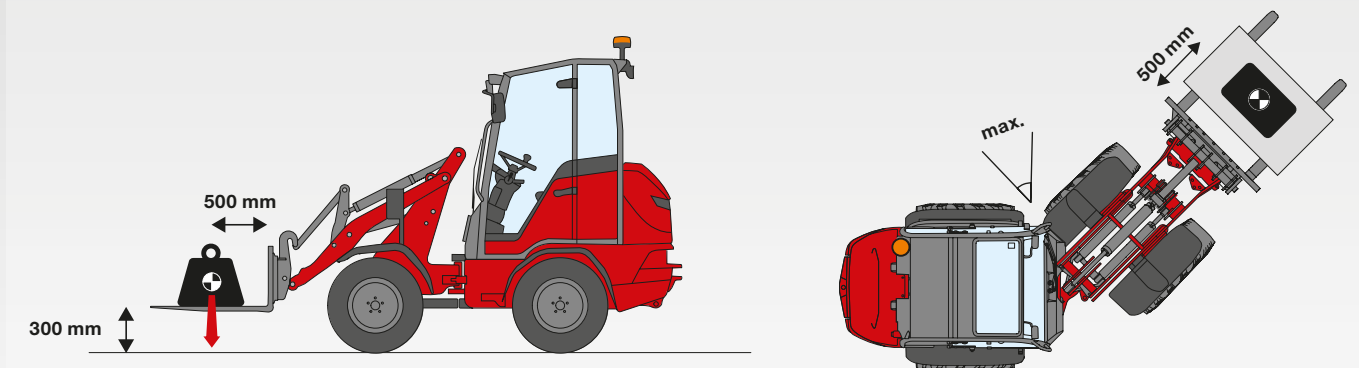
- Palettengabel: Messung an Oberkante Gabel, Gewichtspositionierung 500 mm vom Gabelrücken entfernt. Wichtig zu beachten: Bitte vergleichen Sie die Angaben von unterschiedlichen Herstellern mit genau diesem Abstand. Andere Darstellungen/Werte sind gemäß der Norm nicht zulässig und daher nicht vergleichbar!
- Gemessen im Zustand der geraden bzw. geknickten Maschine.
- Das Hubgerüst befindet sich in horizontaler Stellung.



Kipplast mit Schaufel, Maschine gerade bzw. geknickt, Hubgerüst unterste Position

Das maximale Belastungsgewicht einer Maschine nennt man Kipplast. Diese wird erreicht, wenn die Hinterräder der Maschine den Bodenkontakt verlieren. Die Kipplast in unterster Position wird von Weidemann wie folgt gemessen:

- Schaufel: Messung im Schaufelschwerpunkt (nicht im Schaufeldrehpunkt!).
- Gemessen im Zustand der geraden bzw. geknickten Maschine.
- Das Hubgerüst befindet sich in unterster Position und die Schaufel ist maximal eingerollt.



Kipplast mit Palettengabel, Maschine gerade bzw. geknickt, Transportstellung

Das maximale Belastungsgewicht einer Maschine nennt man Kipplast. Diese wird erreicht, wenn die Hinterräder der Maschine den Bodenkontakt verlieren. Die Kipplast in Transportstellung wird von Weidemann wie folgt gemessen:

- Palettengabel: Messung an Oberkante Gabel, 300 mm vom Boden, Gewichtspositionierung 500 mm vom Gabelrücken entfernt. Wichtig zu beachten: Bitte vergleichen Sie die Angaben von unterschiedlichen Herstellern mit genau diesen Abständen. Andere Darstellungen/Werte sind nicht vergleichbar!
- Gemessen im Zustand der geraden bzw. geknickten Maschine.
- Das Hubgerüst befindet sich in Transportstellung.

Technische Daten.

	1140 1140 Basic Line	1160	1260LP	1280	1390	
MOTORDATEN					Motor Standard	Motor Option
Motorhersteller	Perkins	Perkins	Perkins	Perkins	Yanmar	Yanmar
Motortyp	403 J-11	403 J-11	403 J-17	403 J-17 T	3TNV80FT	3TNV86CHT
Zylinder	3	3	3	3	3	3
Motorleistung kW	18,4	18,4	18,4	18,4	18,4	33,3 / 40,1
Motorleistung PS	25	25	25	25	25	45,3 / 54,5
bei max. Drehzahl U/min	2.800	2.800	2.800	2.800	2.600	2.600
Hubraum cm³	1.131	1.131	1.663	1.663	1.267	1.568
Kühlmitteltyp	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser
Abgasnormstufe	V	V	V	V	V	V
Abgasnachbehandlung	—	—	—	—	—	DOC/DPF
ELEKTRISCHE ANLAGE						
Betriebsspannung V	12	12	12	12	12	
Batterie Ah	77	77	77	77	77	
Lichtmaschine A	40	40	85	85	80	
GEWICHTE						
Betriebsgewicht kg	1.560 – 1.740*	1.910 – 2.140*	1.830 – 2.240*	2.300 – 2.580*	2.750 – 3.230*	
Hubkraft (max.) daN	1.653	1.777 – 1.811*	1.779 – 2.395*	1.965 – 2.063*	2.448 – 3.592*	
Reißkraft (max.) daN	1.462	1.778 – 1.824*	2.069 – 2.582*	1.939 – 2.058*	2.158 – 3.492*	
Kipplast mit Schaufel – Maschine gerade, Hubgerüst horizontal kg	730 – 900*	1.070 – 1.440*	1.160 – 1.690*	1.350 – 1.780*	1.520 – 2.130*	
Kipplast mit Schaufel – Maschine geknickt, Hubgerüst horizontal kg	550 – 680*	820 – 1.210*	980 – 1.440*	1.120 – 1.480*	1.230 – 1.840*	
Kipplast mit Schaufel – Maschine gerade, Hubgerüst unterste Position kg	1.330 – 1.600*	1.940 – 2.510*	1.770 – 2.850*	2.120 – 3.040*	2.250 – 3.340*	
Kipplast mit Schaufel – Maschine geknickt, Hubgerüst unterste Position kg	1.010 – 1.220*	1.510 – 2.130*	1.260 – 2.430*	1.770 – 2.550*	1.850 – 2.890*	
Kipplast mit Palettengabel – Maschine gerade, Hubgerüst horizontal kg	540 – 670*	830 – 970*	890 – 1.260*	1.070 – 1.400*	1.270 – 1.770*	
Kipplast mit Palettengabel – Maschine geknickt, Hubgerüst horizontal kg	400 – 500*	630 – 870*	740 – 1.080*	880 – 1.150*	1.030 – 1.530*	
Kipplast mit Palettengabel – Maschine gerade, Transportstellung kg	780 – 950*	1.150 – 1.420*	1.070 – 1.580*	1.430 – 1.970*	1.480 – 2.130*	
Kipplast mit Palettengabel – Maschine geknickt,Transportstellung kg	580 – 710*	900 – 1.160*	900 – 1.340*	1.190 – 1.640*	1.220 – 1.850*	
FAHRERSTAND						
Fahrerstand (optional)	FSD (eps)	FSD (eps, Kabine)	FSD (Kabine)	FSD (eps, Kabine)	FSD (eps, Kabine)	
FÜLLMENGEN						
Tankinhalt Kraftstoff l	21	20	18	45	50	
Tankinhalt Hydrauliköl l	18	20	18	27	32	
ANTRIEB						
Antriebsart	hydraulisch (hydrostatisch)	hydrostatisch	dwDrive (Direct Wheel Drive)	hydrostatisch	ecDrive (Electronic Controlled Drive)	
Fahrantrieb	Ölmotor	Gelenkwelle	hydrostatisch über vier Radnabenmotore	Gelenkwelle	hydrostatisch ü. Verteilergetriebe Gelenkwelle	
Achse (optional)	K75	T80 (T94)	—	T94	T94 (PA940)	
Fahrgeschwindigkeit (optional) km/h	0 – 10 (13)	0 – 20	0 – 20	0 – 20	0 – 20 (30)	
Differentialsperre	—	100% VA + HA (Option)	—	100% VA + HA (Option)	100% VA + HA (Option)	
HYDRAULIKANLAGE						
Fahrhydraulik Arbeitsdruck (max.) (optional) bar	215 (305)	330	420	370	380 (400 – 470)	
Arbeitshydraulik Fördermenge (max.) (optional) l/min	30,8	30,8	44,8	44,8	41,6 (58,5 – 84)	
Arbeitshydraulik Arbeitsdruck (max.) (optional) bar	205	225	185 (225)	185	210	
KINEMATIK						
Kinematik Typ (optional)	P	P	P	P	P (PZ)	
Schnellwechselsystem (optional)	mechanisch (hydraulisch)	mechanisch (hydraulisch)	mechanisch (hydraulisch)	mechanisch (hydraulisch)	hydraulisch	
LÄRMKENNWERTE						
Gemittelter Schallleistungspegel LwA dB (A)	99,6	99,0	99,4	99,9	99,3	98,1 97,7
Garantierter Schallleistungspegel LwA dB (A)	101	101	101	101	101	100 100
Angegebener Schalldruckpegel LpA dB (A)	86	84	84/80	84/79	84/80	84/80 76

*Mit optionaler Ausstattung
FSD = Fahrerschutzdach
eps = Easy Protection System (klappbares Fahrerschutzdach)

DPF = Dieselpartikelfilter
DOC = Dieseloxidationskatalysator

Die aktuellen Lärmkennwerte finden Sie unter www.weidemann.de

Aufgrund der sich stetig weiterentwickelnden Abgasnorm kann es kurzfristige Änderungen bei den Motoren geben. Aktuelle Verfügbarkeiten erhalten Sie bei Ihrem Weidemann Vertriebspartner. Mehr Informationen unter www.weidemann.de

Dieses Prospekt dient lediglich der allgemeinen Produktinformation. Bei Interesse unterbreitet Ihnen unser zuständiger Vertriebspartner gerne ein entsprechendes Angebot. Die Beschreibungen, Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich und stellen nicht immer die serienmäßige Ausführung dar. Änderungen behalten wir uns vor. Abweichungen von Abbildungen oder Maßen, Rechenfehler, Druckfehler oder Unvollständigkeiten in diesem Prospekt können wir trotz größter Sorgfalt nicht ausschließen. Daher übernehmen wir für die Richtigkeit und Vollständigkeit unserer Angaben in diesem Prospekt keine Gewähr.

Technische Daten.

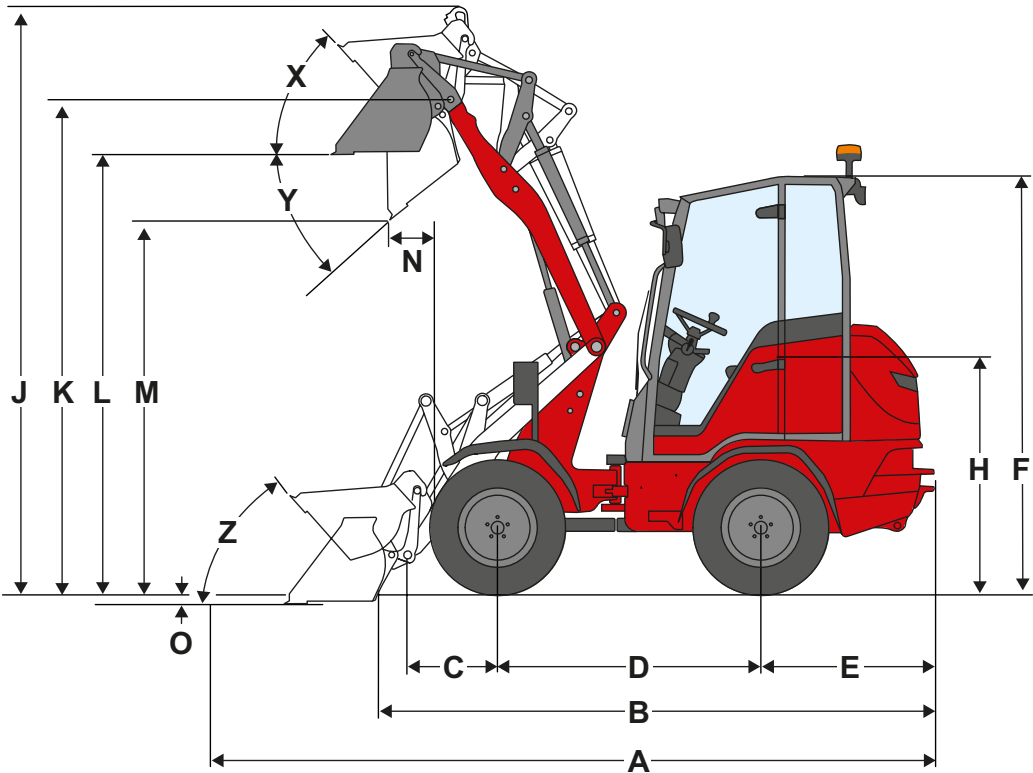
	1190e			1290e			1390e		
BATTERIE									
Batterietechnologie	Lithium-Ionen			Lithium-Ionen			Lithium-Ionen		
Batteriespannungsklasse V	48			48			96		
	Batterie Standard	Batterie Option 1	Batterie Option 2	Batterie Standard	Batterie Option 1	Batterie Option 2	Batterie Standard	Batterie Option 1	Batterie Option 2
Batteriekapazität kWh	14,1	18,7	23,4	14,1	18,7	23,4	14,1	18	28
Batteriegewicht kg	132	148	165	132	148	165	153	186	244
Ladezeit (0 – 100%) h	4 – 6*	3 – 8*	4 – 10*	4 – 6*	3 – 8*	4 – 10*	4,7 – 6*	3,2 – 7,5*	5,5 – 11,5*
Ladezeit (20 – 80%) h	2,9*	1,9*	2,4*	2,9*	1,9*	2,4*	2,9*	1,8*	2,7*
Laufzeit bis zu h	3,27**	5,07**	7,30**	3,0**	4,6**	6,6**	2,5**	3,5**	5,3**
ELEKTROMOTOR									
	EN60034-1			EN60034-1			ECE R085		
Motor Fahrtrieb kW	6,5			6,5			33,1		
Motor Arbeitshydraulik kW	8,5			8,5			21,2		
ELEKTRISCHE ANLAGE									
Betriebsspannung V	12			12			12		
GEWICHTE									
Betriebsgewicht kg	2.180 – 2.310***			2.340 – 2.600***			2.730 – 3.130***		
Hubkraft (max.) daN	1.778 – 1.811***			2.322 – 2.688***			2.448 – 3.592***		
Reißkraft (max.) daN	1.871 – 1.917***			2.703 – 2.716***			2.158 – 3.492***		
Kipplast mit Schaufel – Maschine gerade, Hubgerüst horizontal kg	1.320 – 1.680***			1.430 – 1.780***			1.670 – 2.110***		
Kipplast mit Schaufel – Maschine geknickt, Hubgerüst horizontal kg	1.090 – 1.360***			1.200 – 1.480***			1.410 – 1.820***		
Kipplast mit Schaufel – Maschine gerade, Hubgerüst unterste Position kg	2.040 – 2.800***			2.030 – 2.860***			2.470 – 3.350***		
Kipplast mit Schaufel – Maschine geknickt, Hubgerüst unterste Position kg	1.690 – 2.270***			1.720 – 2.400***			2.090 – 2.880***		
Kipplast mit Palettengabel – Maschine gerade, Hubgerüst horizontal kg	1.000 – 1.210***			1.140 – 1.390***			1.370 – 1.960***		
Kipplast mit Palettengabel – Maschine geknickt, Hubgerüst horizontal kg	820 – 970***			950 – 1.150***			1.160 – 1.710***		
Kipplast mit Palettengabel – Maschine gerade, Transportstellung kg	1.220 – 1.510***			1.330 – 1.680***			1.610 – 2.220***		
Kipplast mit Palettengabel – Maschine geknickt, Transportstellung kg	1.000 – 1.210***			1.120 – 1.410***			1.370 – 1.930***		
FAHRERSTAND									
Fahrerstand (optional)	FSD (eps, Kabine)			FSD (eps, Kabine)			FSD (eps, Kabine)		
FÜLLMENGEN									
Tankinhalt Hydrauliköl l	20			20			30		
ANTRIEB									
Antriebsart	elektrisch			elektrisch			elektrisch		
Fahrtrieb	Gelenkwelle			Gelenkwelle			Gelenkwelle		
Achse	T80			T80			PA940		
Fahrgeschwindigkeit (optional) km/h	0 – 15			0 – 15			0 – 15 (20, 25)		
Differentialsperre	–			–			100% VA + HA (Option)		
HYDRAULIKANLAGE									
Arbeitshydraulik Fördermenge (max.) (optional) l/min	32			36			44		
Arbeitshydraulik Arbeitsdruck (max.) (optional) bar	225			225			210		
KINEMATIK									
Kinematik Typ (optional)	P			P			P (PZ)		
Schnellwechselsystem (optional)	hydraulisch			hydraulisch			hydraulisch		
LÄRMKENNWERTE									
Gemittelter Schallleistungspegel LwA dB (A)	85,1			82,9			83,9		
Garantierter Schallleistungspegel LwA dB (A)	87			85			85		
Angegebener Schalldruckpegel LwA dB (A)	76 / 75			68 / 70			60 / 64		

FSD = Fahrerschutzdach
eps = Easy Protection System (klappbares Fahrerschutzdach)

* Die Ladezeit hängt von den unterschiedlichen Lademöglichkeiten ab. Onboard Ladegerät 3 kW (Standard), mit zusätzlichem Onboard Ladegerät insgesamt 6 kW (Option). Es stehen folgende Ladestecker zur Verfügung: 230 V/10 A Schuko, 230 V/16 A CEE (blau, 3-polig), 400 V/16 A CEE (rot, Drehstrom, 5-polig), 400 V/16 A (Typ 2 Stecker Wallbox, IEC 62196) und weitere Adapter Stecker.
** Die Laufzeiten der Batterie sind von den jeweiligen Einsatzbedingungen, der Arbeitsaufgabe und der Fahrweise abhängig. Das kann dazu führen, dass auch eine längere Laufzeit erreicht werden kann. Die angegebenen Laufzeiten können im Extremfall aber auch unterschritten werden. Die angegebenen Laufzeiten beziehen sich auf ununterbrochenen Betrieb und Arbeiten mit der Maschine.
*** Mit optionaler Ausstattung



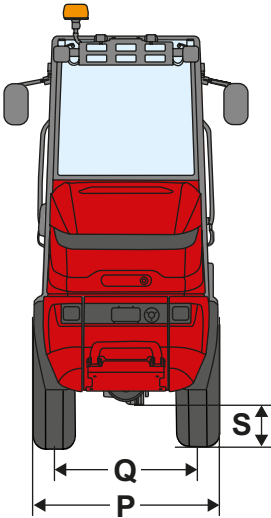
Abmessungen.



1140
1140 Basic Line

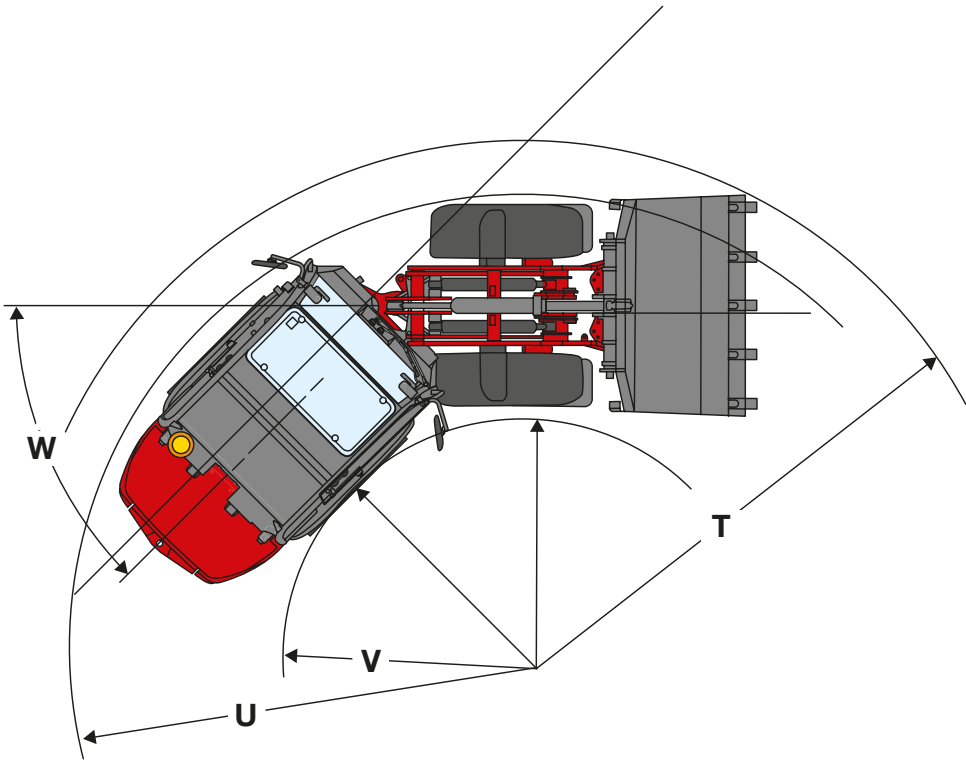
1160

1190e



1260LP

1280



1290e

1390
P-Kinematik-PZ-Kinematik

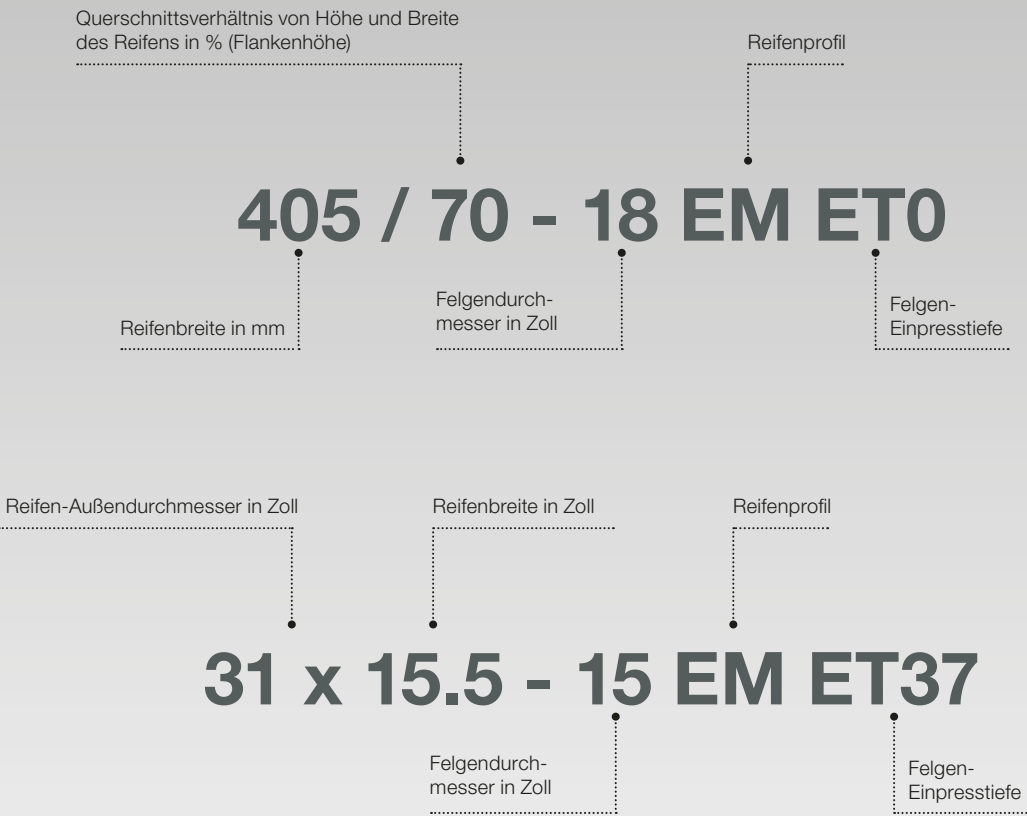
1390e
P-Kinematik-PZ-Kinematik

ABMESSUNGEN									
Bereifung	7.00 – 12 BKT AS 504 ET40	10.0/75 – 15.3 BKT AS 504 ET10	255/75 – 15.3 Starco AS ET-10	27 x 8.50 – 15 BKT SkidPower HD ET30	10.0/75 – 15.3 BKT AS 504 ET80	255/75 – 15.3 Starco AS ET-10	10.0/75 – 15.3 BKT AS 504 ET40	10.0/75 – 15.3 BKT AS 504 ET40	
A Gesamtlänge mm	3.706	3.983	3.697	3.830	4.053	4.015	4.470–4.630	4.475–4.630	
B Gesamtlänge (ohne Schaufel) mm	2.733	3.005	3.061	3.240	3.321	3.283	3.570–3.730	3.635–3.795	
C Schaufeldrehpunkt (bis Achsmitte) mm	496	508	509	505	534	578	603–720	600–720	
D Radstand mm	1.345	1.468	1.468	1.670	1.623	1.620	1.732	1.732	
E Hecküberhang mm	779	917	971	955	1.054	971	1.230	1.232	
F Höhe mit Fahrerschuttdach fest mm	2.124	2.237	2.289	1.980	2.255	2.289	2.320	2.340	
Höhe mit Fahrerschuttdach klappbar (eps) mm	2.227	2.341	2.366	—	2.373	2.366	2.375	2.395	
Höhe mit Fahrerschuttdach klappbar, umgeklappt (eps) mm	1.937	1.928	1.970	—	1.856	1.970	1.870	1.910	
Höhe mit Kabine mm	—	2.302	2.331	1.990	2.280	2.331	2.340	2.340	
H Sitzhöhe mm	1.142	1.273	1.322	1.000	1.320	1.322	1.330	1.350	
J Gesamtarbeitshöhe mm	3.415	3.423	3.278	3.050	3.461	3.428	3.660–3.830	3.680–3.850	
K Schaufeldrehpunkt (max. Hubhöhe) mm	2.734	2.740	2.740	2.510	2.872	2.838	3.004–3.200	3.024–3.220	
L Überladehöhe mm	2.405	2.421	2.466	2.220	2.544	2.543	2.680–2.880	2.700–2.905	
M Ausschütthöhe mm	1.807	1.799	2.047	1.790	2.067	2.052	2.120–2.380	2.140–2.400	
N Reichweite (bei M) mm	550	498	265	80	265	305	235–400	235–400	
O Schürftiefe mm	113	97	53	120	37	69	80–127	60–107	
P Gesamtbreite mm	850	1.044	1.080	980	1.044	1.080	1.124	1.124	
Q Spurbreite mm	660	780	824	761	780	824	860	860	
S Bodenfreiheit mm	190	255	249	208	230	249	250	250	
T Radius max. außen mm	2.140	2.592	2.645	3.100	2.846	2.851	3.000–3.340	3.000–3.340	
U Radius am Außenrand mm	1.570	2.138	2.379	2.730	2.546	2.524	2.710–2.980	2.730–3.005	
V Innenradius mm	600	1.017	1.205	1.610	1.423	1.413	1.520–1.810	1.526–1.815	
W Knickwinkel °	55	50	45	43	45	45	45–40	45–40	
X Rückrollwinkel bei max. Hubhöhe °	50	50	50	49	47	45	42–57	42–57	
Y Auskippwinkel bei max. Hubhöhe °	39	40	40	50	44	42	43–37	43–37	
Z Rückrollwinkel am Boden °	48	49	49	48	48	47	51–50	51–50	

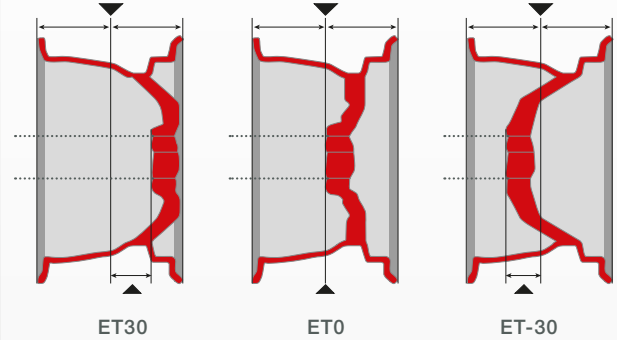
Alle Werte mit Standardladeanlage, Werte optionale Ladeanlagen siehe www.weidemann.de

Bereifungsbezeichnung.

Die Bezeichnungen für Reifen wirken auf den ersten Blick eher kryptisch – sie setzen sich in der Regel aus schematischen Angaben zusammen. Was es mit der Einpresstiefe auf sich hat und wofür die Zahlen und Buchstaben in der Bereifungsbezeichnung stehen, wird in den folgenden Beispielen erläutert.



- Erklärung Einpresstiefe:**
Die Felgeninnenseite liegt links, die Felgenaußenseite liegt rechts und die gepunktete Linie deutet die Achse an.
- **ET30** = Wird eine schmale Bereifung mit positiver Einpresstiefe gewählt, verbreitert die Bereifung ggfs. nicht die Gesamtbreite der Maschine. Dies eignet sich, wenn die Maschine schmale Wege passieren muss.
 - **ETO** = Ein Kompromiss zwischen schmaler Maschinenbreite und guter Standsicherheit.
 - **ET-30** = Wird eine Bereifung mit negativer Einpresstiefe gewählt, verbreitert die Bereifung ggfs. die Gesamtbreite der Maschine. Eine breite Bereifung und Aufstandsfläche erhöht die Standsicherheit.



Reifenprofile.

EM-Profile
Das EM-Profil ist dank der fast parallel laufenden Lamellen besonders für lose Böden wie Sand, Kies oder Schotter geeignet. Dieser Reifentyp erreicht eine große Aufstandsfläche, erzielt dadurch eine hohe Schubkraftübertragung und ist sehr laufruhig auf der Straße.

AS-Profile
Die spitz zulaufenden Lamellen sorgen für sicheres Fahren, besonders auf schmierigen und stark verschmutzten Böden.

SureTrax-Profile
Das SureTrax-Profil überzeugt durch eine große Aufstandsfläche sowie eine hohe Tragfähigkeit. Ideal geeignet für befestigte und andere harte Oberflächen.

RP-Profile
Durch die große Auflagefläche wird der Boden schonend befahren. Dadurch ist das RP-Profil besonders gut für den Einsatz auf Rasenflächen geeignet.

MPT-Profile
Das MPT Profil bietet die perfekte Kombination aus guter Traktion in unebenem Gelände sowie schnellen Straßenüberfahrten.

Multiuse
Das Multiuse-Profil ist speziell für den gemischten Ganzjahreseinsatz und für verschiedene klimatische Bedingungen konzipiert. Es bietet im Sommer hohe Traktion auf losen Untergründen und im Wintereinsatz gute Stabilität auf Schnee und rutschiger Fahrbahn.

Vibrationskennwerte.

Typische Betriebsbedingung	Mittelwert			Standardabweichung (s)		
	1,4*a _{w,eqx} [m/s ²]	1,4*a _{w,eqy} [m/s ²]	a _{w,eqz} [m/s ²]	1,4*s _x [m/s ²]	1,4*s _y [m/s ²]	s _z [m/s ²]
VIBRATIONEN						
LADEART						
Kompakt-Radlader (Betriebsgewicht < 4.500kg)						
Radlader (Betriebsgewicht > 4.500 kg)						
Load & carry (Lade- und Transportarbeiten)	0,94	0,86	0,65	0,27	0,29	0,13
Load & carry (Lade- und Transportarbeiten)	0,84	0,81	0,52	0,23	0,20	0,14
Einsatz in der Gewinnung (Rauhe Einsatzbedingungen)	1,27	0,79	0,81	0,47	0,31	0,47
Überführungsfahrt	0,76	0,91	0,29	0,33	0,35	0,17
V-Betrieb	0,99	0,84	0,54	0,29	0,32	0,14

- Ganzkörpervibrationen:**
- Jede Maschine ist mit einem Fahrersitz ausgerüstet, der die Anforderung von EN ISO 7096:2000 erfüllt.
 - Bei bestimmungsgemäßer Verwendung des Laders variieren die Ganzkörpervibrationen von unter 0,5 m/s² bis zu einem kurzfristigen Maximalwert.
 - Es wird empfohlen, bei der Berechnung der Vibrationswerte nach ISO/TR 25398:2006, die in der Tabelle angegebenen

Werte zu verwenden. Dabei sind die tatsächlichen Einsatzbedingungen zu berücksichtigen.

- Teleskoplader sind wie Radlader nach Betriebsgewicht einzuordnen.

- Hand-Arm-Vibrationen:**
- Die Hand-Arm-Vibrationen betragen nicht mehr als 2,5 m/s².



WEIDEMANN

designed for work

Weidemann – aus Tradition effizient.

Seit Jahrzehnten lautet unsere Mission: Entlastung der Landwirte durch Mechanisierung der Stall- und Innenwirtschaft. Dies führte zur Entwicklung des Hoftrac®, der bis heute ein unverzichtbarer Alltagshelfer auf den Betrieben geworden ist – das Original stammt von Weidemann.

Die enge Zusammenarbeit zwischen den Weidemann Entwicklern und unseren Anwendern hat immer wieder zu innovativen Konzepten und zu einem durchdachten Produktprogramm mit

hoher Gebrauchstauglichkeit und ausgereifter Technik geführt. Dafür stehen wir ein und verfolgen den eingeschlagenen Weg kontinuierlich weiter. Unsere Kunden profitieren von hoher Produktivität, Investitionssicherheit und haben mit Weidemann einen starken Partner stets an Ihrer Seite.

Unsere Maschinen und unser Service bringen Leistung auf den Punkt und begeistern im täglichen Arbeitseinsatz. Genau dafür gemacht. Weidemann – designed for work.



Weidemann Ihr starker Partner.

Rundum gut versorgt.



Flächendeckendes Händlernetz.

Weidemann verfügt über ein breites, ausgesuchtes Händlernetz in Deutschland und in Europa. Jeder Händler ist dabei Teil in einem gut organisierten System. Neben Beratung und Verkauf von Neumaschinen, stehen Ihnen unsere Händler auch gerne und zuverlässig in Punkto Kundendienst und Ersatzteilversorgung zur Seite. Damit Ihr Ansprechpartner stets auf dem neusten Stand ist, werden von Weidemann regelmäßig Schulungen für Händler durchgeführt.



Persönliche Schulung und Einweisung.

Wenn Sie sich für einen Weidemann entscheiden, lassen wir Sie damit nicht alleine. Bei der Übergabe erhalten Sie bzw. das gesamte Fahrerteam eine detaillierte Einweisung zum Betrieb, zur Wartung und zur Pflege der Maschine. Und wenn Sie trotzdem mal nicht weiterwissen, dann fragen Sie einfach Ihren zuständigen Händler. Der ist gleich in der Nähe und hilft Ihnen schnell und unbürokratisch weiter.



Attraktive Finanzierungsprogramme.

Weidemann bietet Ihnen in Deutschland durch diverse Rahmenabkommen attraktive Möglichkeiten für Finanzierung oder Leasing von Maschinen. Auch international bieten die Weidemann Vertriebspartner in den jeweiligen Ländern diverse Finanzierungsmöglichkeiten an. Informieren Sie sich einfach über die aktuellen Konditionen bei Ihrem Ansprechpartner vor Ort.



Im Ersatzteilbereich ist Schnelligkeit gefragt!

Da unsere Weidemann Maschinen in der Regel bei Ihnen im täglichen Einsatz laufen, muss Ihre Maschine im Bedarfsfall so schnell wie möglich repariert werden können. Dafür bietet Weidemann ein zentrales Ersatzteillager und ermöglicht den Fachhändlern einen elektronischen 24 h Bestellservice und in Europa eine Zustellung innerhalb von 24 h. Viele unserer Händler haben sich darüber hinaus ein eigenes gut sortiertes Ersatzteil- und Wartungsartikellager aufgebaut, sodass die gängigsten Teile vor Ort verfügbar sind.



WEIDEMANN
designed for work

Das Weidemann Produktsortiment.



Die multifunktionalen Hoflader.
Kraftvolle Weidemann Hoftracs®
für jeden Einsatzzweck.



Die kraftvollen Radlader.
Wahlweise mit Ladeschwinge oder Teleskoparm.



Die kompakten Teleskoplader.
Hoch hinaus mit optimaler Standsicherheit.



Anbaugeräte und Bereifung.
Ihre Weidemann Maschine wird zum Multitool!
Für jede Aufgabe das optimale Anbaugerät
und die passende Bereifung.



WM.EMEA.10252.V06.DE/10/2025

Weidemann GmbH
Elfringhäuser Weg 24
34497 Korbach
Deutschland
Tel. +49(0)5631 50 16 94 0
Fax +49(0)5631 50 16 94 666
info@weidemann.de
www.weidemann.de