



## WL20e

### Carregadeira de rodas

Elétrica, prática, sem emissões

A WL20e é a primeira carregadeira de rodas totalmente elétrica da Wacker Neuson. Suas características de desempenho correspondem às de uma máquina convencional movida a diesel. A bateria de íons de lítio de 48 V está disponível opcionalmente em três níveis de desempenho, para que os tempos de funcionamento e carregamento possam ser adaptados de forma ideal aos requisitos de trabalho. A WL20e funciona totalmente sem emissões no local e com emissões de ruído significativamente mais baixas. Para o usuário, isso significa maior flexibilidade de uso, proteção ambiental e economia significativa nos custos operacionais.

#### Destaques

- Tecnologia inovadora, comprovada na aplicação
- Bateria de íons de lítio de grande desempenho
- Opções de carregamento fáceis
- Cabine confortável
- Cobertura de proteção do condutor EPS (sistema de proteção simples) dobrável

#### Dados técnicos

##### ■ Bateria padrão

Tecnologia da bateria	lões de lítio	Classe de tensão da bateria	48 V
Classe de tensão da bateria	48 V	Capacidade da bateria	23,4 kWh
Capacidade da bateria	14,1 kWh	Peso da bateria	165 kg
Peso da bateria	132 kg	Tensão de carregamento a bordo (máx.)	6 kW
Tensão de carregamento a bordo (máx.)	3 kW	Tempo de carregamento (0-100%)	4 - 10* h
Tempo de carregamento (0-100%)	4 - 6* h	Tempo de carregamento (20-80%)	2,4* h
Tempo de carregamento (20-80%)	2,9* h	Tempo de duração de até	7,30** h
Tempo de duração de até	3,27** h		

##### ■ Bateria opcional 1

Tecnologia da bateria	lões de lítio	Hidráulica de acionamento do motor (EN60034-1)	6,5 kW
Classe de tensão da bateria	48 V	Hidráulica de trabalho do motor ECU (EN60034-1)	8,5 kW
Capacidade da bateria	18,7 kWh		
Peso da bateria	148 kg		
Tensão de carregamento a bordo (máx.)	6 kW		
Tempo de carregamento (0-100%)	3 - 8* h		
Tempo de carregamento (20-80%)	1,9* h		
Tempo de duração de até	5,07** h		

##### ■ Bateria opcional 2

Tecnologia da bateria	lões de lítio
-----------------------	---------------

As imagens, equipamentos e dados mostrados podem diferir do programa de entrega atual em seu país. Podem ser exibidos, eventualmente, extras opcionais que podem estar sujeitos a uma sobretaxa. Sujeito a modificações.

Carga de despejo com garfo para paletes - máquina dobrada, bastidor 860 - 940 kg de elevação horizontal

### ■ Táxi do motorista

táxi do motorista FSD (EPS, cabine)

### ■ Quantidades de enchimento

Capacidade do tanque de óleo hidráulico 20 l

### ■ Açãoamento

Açãoamento Dados elétricos

Açãoamento de translação Eixo articulado

Velocidades de marcha 1

Eixo T80

Velocidade de marcha padrão 0-15 km/h

Freio de serviço Freio de tambor aplicado às quatro rodas

Freio de estacionamento Dados elétricos

### ■ Sistema hidráulico

Hidráulica de trabalho - caudal de descarga (máx.) 32 l/min

Hidráulica de trabalho - pressão de trabalho (máx.) 225 bar

### ■ Cinemática

Tipo de cinematática P

Cilindro de elevação 2

Cilindro de despejo 1

Sistema de troca rápida hidráulico

### ■ Comando

Tipo de direção Direção articulada hidráulica

Cilindro de guia 1

Ângulo pendular  $\pm 12$  Grau

### ■ Valores característicos de ruído

Nível de pressão de ruído médio LwA (Cobertura de proteção) 85,1 dB(A)

Nível de pressão de ruído garantido LwA (Cobertura de proteção) 87 dB(A)

Nível de ruído médio LpA especificado (Cobertura de proteção) 76 dB(A)

Nível de pressão de ruído médio LwA (Cabine) 85,1 dB(A)

Nível de pressão de ruído garantido LwA (Cabine) 87 dB(A)

Nível de ruído médio LpA especificado (Cabine) 75 dB(A)

### ■ Outras informações

FSD = Capota de proteção

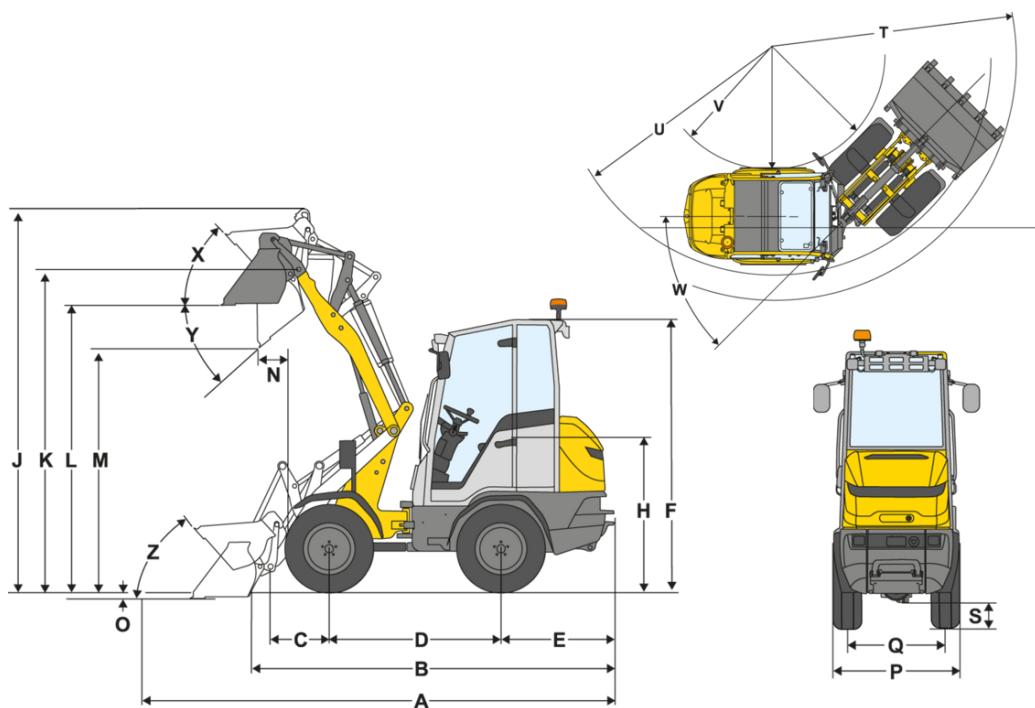
EPS = Sistema de proteção simples (capota de proteção inclinável)

Cálculo da carga de tombamento de acordo com a norma ISO 14397

\*O tempo de carregamento depende das diferentes opções de carregamento. Carregador de bordo de 3 kW (padrão), com carregador de bordo adicional, totalizando 6 kW (opcional). As seguintes opções de interação estão disponíveis: 230 V/10 A Schuko, 230 V/16 A CEE (azul, 3 pinos), 400 V/16 A CEE (vermelho, corrente trifásica, 5 pinos), 400 V/16 A (plugue tipo 2 de caixa de parede, IEC 62196) e outros plugues adaptadores.

\*\*A duração de uso da bateria depende das condições de uso, da tarefa e da forma de condução. Isso pode significar que uma duração de execução muito maior também pode ser alcançada. Em casos extremos, no entanto, a duração também pode ser menor. Os tempos de funcionamento indicados referem-se à operação ininterrupta e ao trabalho com a máquina.

## Medidas



A	Comprimento total	3.697 mm
B	Comprimento total sem pá	3.061 mm
C	Articulação da pá (até o centro do eixo)	509 mm
D	Distância entre eixos	1.468 mm
E	Passagem traseira	971 mm
F	Altura com cobertura de proteção (fixada)	2.259 mm
	Altura com cobertura de proteção dobrável (EPS)	2.336 mm
F	Altura com cobertura de proteção dobrável (EPS) desdobrada	1.939 mm
	Altura com cabine	2.301 mm
H	Altura do assento	1.292 mm
J	Altura de trabalho total	3.248 mm
K	Articulação da pá (altura de elevação máx.)	2.710 mm
L	Altura de carregamento	2.436 mm
M	Altura de descarregamento	2.017 mm
N	Alcance (em M)	296 mm
O	Profundidade da escavação	83 mm
P	Largura total	1.052 mm
Q	Largura da esteira	804 mm
S	Distância do solo	219 mm
T	Raio máximo	2.645 mm
U	Raio no rebordo externo	2.379 mm
V	Raio interior	1.205 mm
W	Ângulo de dobragem	45 °
X	Ângulo de retrocesso com altura de elevação máx.	50 °
Y	Ângulo de despejo	40 °
Z	Ângulo de retrocesso no solo	49 °