



AR 52/6/250

Vibrateurs externes pour le compactage d'éléments préfabriqués

Pour une utilisation prolongée 24/24h

La longévité et la puissance en utilisation prolongée de ce vibreur externe ne sont plus à démontrer : Sous des conditions d'utilisation extrême il offre une sécurité maximale à l'utilisation. Et même pour une utilisation en continu de 24 heures ! Ceci est rendu possible grâce aux enroulements du moteur électrique résistant aux vibrations et à la chaleur (revêtement époxy, classe H jusqu'à 180 °C) ainsi qu'aux paliers spéciaux particulièrement résistants. Il en résulte deux autres avantages : une longue durée de vie et des contraintes de maintenance réduites.

Points forts

- Une construction robuste

Caractéristiques techniques

■ Données de performance électriques

Courant nominal	2,70 A
Tension nominale	250,0 V
Fréquence nominale	200,0 Hz
Débit nominal [P]	1,10 kW
Phases	3,0 ~

■ Données de performance mécaniques

Force centrifuge	8 kN
Vibrations	6.000,0 1/min
Oscillations (Hz)	100,0 Hz
Force centrifuge max.	14,14 kN

■ Données mécaniques

Longueur	231,0 mm
Largeur	217,0 mm

Hauteur	204,0 mm
Poids	18,56 kg
Équipement balourd / latéral Pos1	4,0
Équipement balourd / latéral Pos2	2,0

■ Moteur électrique

Type de moteur	Moteur asynchrone
----------------	-------------------

■ Caractéristiques environnementales

Indice de protection	I / Mise à la terre
Type de protection	IP67

■ Système électrique

Interrupteur marche/arrêt	non
Témoin de fonctionnement	Non
Réglage de la fréquence	Non
Convertisseur intégré	Non