



## AR 63/6/250

### Wibratory przyczepne do zagęszczania betonu wylewanego na mokro

Stworzone do długotrwałego użytku

Model AR63 wnosi przede wszystkim jedno: długie odstępy międzyobsługowe i minimalne wymagania konserwacyjne. Niezawodność zawdzięcza odpornym na wibracje i nieprzegrzewającym się uzwojeniom silnika elektrycznego (zalne tworzywem, klasa H do 180 °C) oraz łożyskom o podwyższonej wytrzymałości. AR63 jest zatem doskonale zaprojektowany do stosowania w zakładach produkujących prefabrykaty.

## Opis produktu

- Mocna konstrukcja

## Dane techniczne

### ■ wydajność elektryczna

Prąd znamionowy	3,30 A
Napięcie znamionowe	250,0 V
Częstotliwość znamionowa	200,0 Hz
Moc znamionowa [P]	1,25 kW
Fazy	3,0 ~

### ■ dane wydajności mechanicznej

Siła odśrodkowa	10 kN
Wibracje	6.000,0 1 min
Wibracje (Hz)	100,0 Hz
Maks. siła odśrodkowa	19,03 kN

### ■ dane mechaniczne

Długość	231,0 mm
Szerokość	188,0 mm

Wysokość	188,0 mm
Ciężar	13,90 kg
Niewyważone mocowanie/strona pozycja1	5,0
Niewyważone mocowanie/strona pozycja2	3,0

### ■ Silnik elektryczny

Typ silnika	Silnik asynchroniczny
-------------	-----------------------

### ■ Charakterystyka środowiskowa

Klasa ochrony	I / uziemienie ochronne
Stopień ochrony	IP67

### ■ Układ elektryczny

Przełącznik wł./wyt.	nie
Wskaźnik pracy	nie
Regulacja częstotliwości	nie
Zintegrowana przetwornica	nie