



**KRAMER**  
on the safe side



## 5085

### Radlader

#### Der bodenständige Allrounder

Der 5085 der 5er-Serie zeichnet sich durch die einfache Bedienung und Funktionalität aus. Die effiziente Maschine überzeugt außerdem durch den dynamischen Allradantrieb, die hohe Nutzlast und das vergleichsweise geringe Einsatzgewicht. Mit der übersichtlichen Kabine steht der Rundumsicht nichts im Weg und auch ungeübte Fahrer finden sich mit dem einfachen Bedienkonzept schnell zurecht. Die kompakten Maße ermöglichen maximale Wendigkeit, auch bei engen Platzverhältnissen.

**Lange Ladeanlage:** Optional steht ein verlängertes Hubgerüst zur Verfügung, welches die Maschine in punkto Reichweite und Stapelhöhe flexibler macht

**Kabinendesign:** Bequemer Ein- und Ausstieg über zwei Trittstufen. Das Interieur überzeugt durch durchdachte Funktionen, praktische Ablageflächen und hervorragende Rundumsicht bei maximalem Raumgefühl

**Wendigkeit:** Der 2 x 40° Lenkeinschlag bedeutet minimalster Wenderadius und Manövrierfähigkeit auf kleinster Fläche

**Zeitersparnis:** Der 5085 kann mit der entsprechenden Leistungsoption eine Maximalgeschwindigkeit von 30 km/h erreichen

**Fahrkomfort:** Der vollautomatische Laststabilisator dämpft Schwingungen der Ladeanlage bzw. der Last ab und ermöglicht bei höheren Geschwindigkeiten ein hohes Maß an Fahrkomfort

## Technische Daten

### ■ Motordaten Standard

Motorhersteller	Kohler
Motorleistung	55,4 kW
Motorleistung	75 PS
Hubraum	2.482 cm³
Abgasnormstufe	V
Abgasnachbehandlung	DOC / DPF

### ■ Gewichte

Schaufelinhalt (Standardschaufel)	0,85 m³
Nutzlast (max.)	1.530 kg
Betriebsgewicht	4.610 - 4.693 kg
Nutzlast (S=1.25)	2.250 kg
Hubkraft (max.)	42,9 kN
Kipplast (Standardschaufel)	3.700 kg
Kipplast (Palettengabel)	2.800 kg

### ■ Füllmengen

Tankinhalt Kraftstoff	75 l
-----------------------	------

Tankinhalt Hydrauliköl	50 l
------------------------	------

### ■ Antrieb

Fahrgeschwindigkeit Standard	0-20 km/h
Fahrgeschwindigkeit Option 1	0-30 km/h
Differentialsperre	100% Vorderachse

### ■ Hydraulikanlage

Arbeitshydraulik Fördermenge (max.)	68,4 l/min
-------------------------------------	------------

### ■ Kinematik

Kinematik Typ	P
Schnellwechselsystem	hydraulisch

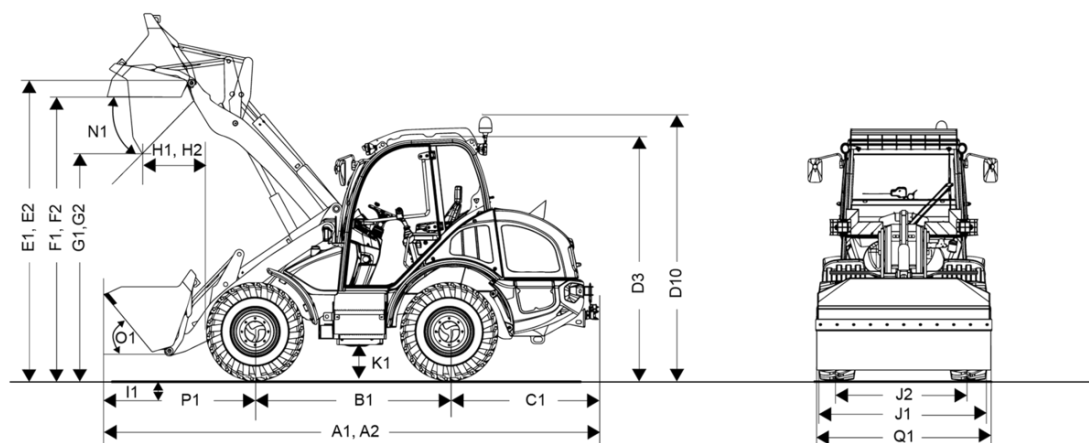
### ■ Lenkung

Lenkeinschlag max.	40 Grad
--------------------	---------

### ■ Lärmkennwerte

Garantierter Schallleistungspegel LwA (Kabine)	101 dB(A)
Gemessener Schallleistungspegel LwA	98,2 dB(A)
Schalldruckpegel am Fahrerohr	74 dB(A)

## Abmessungen



A1	Gesamtlänge mit Standardanbaugerät	5.270 mm
A2	Gesamtlänge mit Standardanbaugerät / verlängerte Ladeanlage	5.580 mm
B1	Radstand mittig	2.020 mm
C1	Hecküberhang	1.490 mm
D3	Höhe mit Kabine	2.480 mm
D10	Gesamthöhe mit Rundumkennleuchte	2.710 mm
E1	Max. Höhe Schaufeldrehpunkt	3.350 mm
E2	Max. Höhe Schaufeldrehpunkt / verlängerte Ladeanlage	3.499 mm
F1	Überladehöhe	3.210 mm
F2	Überladehöhe / verlängerte Ladeanlage	3.360 mm
G1	Schütthöhe	2.680 mm
G2	Schütthöhe / verlängerte Ladeanlage	2.820 mm
H1	Schüttweite	580 mm
H2	Schüttweite / verlängerte Ladeanlage	790 mm
I1	Schürftiefe	50 mm
J1	Gesamtbreite	1.740 mm
J2	Spurbreite	1.400 mm
K1	Bodenfreiheit	300 mm
L1	Wenderadius Außenkante Räder	2.840 mm
M1	Lenkwinkeleinschlag	40 °
M2	Pendelwinkel	22 °
N1	Auskippwinkel bei max. Hubhöhe	41 °
O1	Einkippwinkel am Boden	50 °
P1	Abstand Mitte Vorderachse bis Zahnspitze	1.860 mm
Q1	Schaufelbreite	1.950 mm
R1	Stapelhöhe	3.150 mm
R2	Stapelhöhe / verlängerte Ladeanlage	3.240 mm