KRAMER
on the safe side



RAFFINIERT BIS UNTER DIE HAUBE

DIE KOMPAKTEN TELESKOPLADER – EIN MODELL. ZWEI ANTRIEBE.
KT144 / KT144e

KT144

GESAMTHÖHE*
1.995 mm

GESAMTBREITE*
1.564 mm

MOTORLEISTUNG
18,4 / 25 kW (Serie),
33,3 / 45 kW (Option)

ABGASNACHBEHANDLUNG
DOC / DPF (Option)

STAPELNUTZLAST S=1,25
1.450 kg

BETRIEBSGEWICHT**
3.050 – 3.350 kg

KT144e

GESAMTHÖHE*
1.995 mm

GESAMTBREITE*
1.564 mm

ELEKTROMOTOR
23,2*** / 25,2****

BATTERIE
96 V (Lithium-Ionen)
18 kWh (Serie); 28 kWh (Option)

STAPELNUTZLAST S=1,25
1.450 kg

BETRIEBSGEWICHT**
3.150 – 3.350 kg

JETZT SCANNEN
und Highlights
entdecken

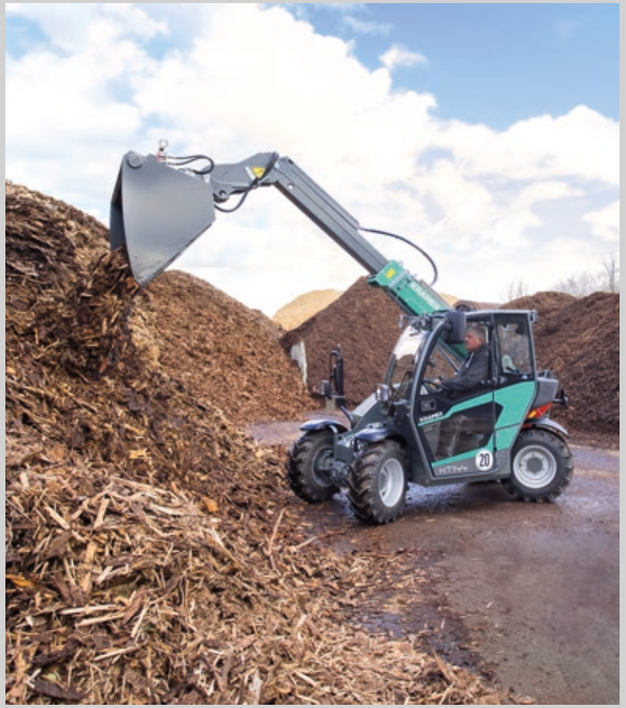
* abhängig von Bereifungsvariante
** Gewicht mit vollem Tank + Standardschaufel + 75 kg Gewicht Fahrer (ISO 6016 + Gewicht variiert je nach Ausstattung)
*** Fahrantrieb Leistung S2 60 min
**** Arbeitshydraulik Leistung S3 15 %

ABMESSUNGEN





LEISTUNG





VIELSEITIGKEIT





MIT KRAMER AUF DER SICHEREN SEITE

Neben den Werten Leidenschaft, Kompetenz und Hochwertigkeit steht bei Kramer die Sicherheit an oberster Stelle. Wir bauen Maschinen mit höchster Anwendungssicherheit und unsere Kunden profitieren nachhaltig von ihrer Investition. Unser Versprechen: Ehrlichkeit, Zuverlässigkeit und Wertstabilität.

zero emission

NACHHALTIGE LEISTUNG OHNE KOMPROMISSE

Der vollelektrische KT144e verbindet emissionsfreies und geräuscharmes Arbeiten mit hoher Leistung. Damit eignet er sich besonders für sensible Einsatzbereiche und ermöglicht effizientes Arbeiten bei niedrigen Betriebs- und Wartungskosten.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- Lokal emissionsfrei – keine CO_2-, Abgas- oder Feinstaubemissionen
- Geräuscharm – ideal für lärmsensible Einsatzbereiche
- Flexibel einsetzbar in Innenräumen, Tunneln und Umweltzonen
- Geringe Wartungs- und Betriebskosten
- Leistungsstarker Elektroantrieb für vielseitige Einsätze
- Bis zu 4 Stunden Betriebszeit ohne Zwischenladung*

* Angaben sind von Maschinenausstattung, Anwendung sowie Umweltfaktoren abhängig und können abweichen.

BETRIEBS- UND LEISTUNGSDATEN	KT144e
Motorleistung [kW]	23,2** / 25,2***
Max. Stapelhöhe [mm]	4.190
Max. Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	1.450
Betriebsgewicht [kg]*	3.150 - 3.350

* Gewicht in Serienausstattung mit vollem Tank + Standardschaufel + 75 kg Gewicht Fahrer (ISO 6016).
** Fahrantrieb Leistung S2 60 min *** Arbeitshydraulik Leistung S3 15 %

RAFFINIERT BIS UNTER DIE HAUBE

ENTDECKEN SIE DIE KOMPAKTEN TELESKOPLADER MIT 1,45 t NUTZLAST

Die effizienten Maschinen überzeugen durch ihren dynamischen Allradantrieb, ihre hohe Nutzlast, die unschlagbare Wendigkeit und das geringe Einsatzgewicht.

Maschinen-Highlights 6
Teleskoplader: KT144, KT144e
Eigenschaften
Besonderheiten

Maschinentechnik 10
Motor und Batterie
Fahrmodi
Hydraulik
Smart Handling

Kabinendesign 18
Teleskoplader: KT144e
Kabinenoptionen
Technische Highlights

Technische Daten 22
Abmessungen
Traglastdiagramm

Kompakte Bauweise 8
Lenkungsarten
Wendigkeit
Abmessungen

Kabinendesign 16
Teleskoplader: KT144
Kabinenoptionen
Technische Highlights

Zubehör 20
Anbaugeräte
Reifenprofile

JETZT SCANNEN
Entdecken Sie das Kramer Produktportfolio

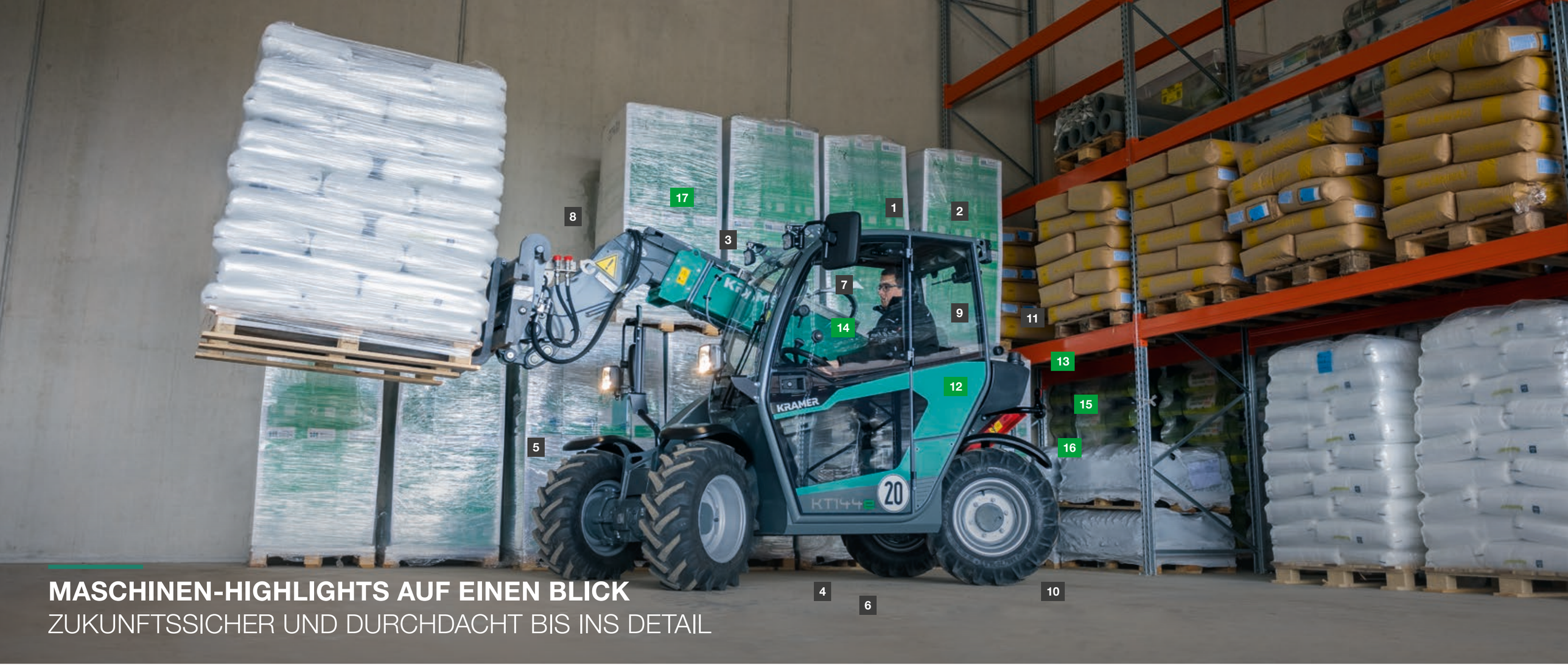
HINWEISE

- Dieses Symbol weist auf Funktionen hin, die sich positiv auf Ressourcen wie Geld, Personal oder Zeit auswirken können.
- Die Markierung mit Maschinenbezeichnung zeigt an, welche Maschine über die beschriebene Funktion verfügt.

XXXX

BETRIEBS- UND LEISTUNGSDATEN	KT144
Motorleistung [kW]	18,4 (33,3)
Max. Stapelhöhe [mm]	4.190
Max. Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	1.450
Betriebsgewicht [kg]*	3.050 - 3.350

* Gewicht in Serienausstattung mit vollem Tank + Standardschaufel + 75 kg Gewicht Fahrer (ISO 6016).



MASCHINEN-HIGHLIGHTS AUF EINEN BLICK

ZUKUNFTSSICHER UND DURCHDACHT BIS INS DETAIL

1 HERVORRAGENDE LEISTUNGSWERTE
bei kompakten Maßen und geringem Eigengewicht.

KT144 / KT144e

2 KOMPAKTE ABMESSUNGEN
durch Fahrzeugbreite unter 1,60 m und Fahrzeughöhe unter 2 m.

KT144 / KT144e

3 LED-ARBEITSSCHEINWERFER
bieten vorne und hinten sowie am Teleskoparm eine optimale Sicht für den Fahrer.

KT144 / KT144e

4 ELEKTRISCHE PARKBREMSE
mit Hill-Hold Funktion für mehr Komfort und Sicherheit.

KT144 / KT144e

5 DREI LENKARTEN
mit Allrad-, Hundegang- und Vorderachslenkung. Dank der Allradlenkung ist die Maschine besonders wendig und standsicher.

KT144 / KT144e

6 100 % ZUSCHALTBARE DIFFERENTIALSPERRE
an Vorder- und Hinterachse für optimale Traktion.

KT144 / KT144e

7 360°-RUNDUMSICHT
Große Glasflächen durch Panoramafrontscheibe sowie unter anderem durch tiefgezogenes Armaturenbrett und abgesenkte Seitenscheibe sorgen für beste Übersicht.

KT144 / KT144e

8 FAHRERASSISTENZSYSTEM SMART HANDLING
ermöglicht eine flüssige Arbeitsweise und unterstützt durch eine teilautomatisierte Teleskopierbewegung das Arbeiten bei anspruchsvollen Anwendungen.

KT144 / KT144e

9 GUTES ARBEITSKLIMA
dank einer Heizungs- und Belüftungsanlage mit Gebläse, Frischluftfilter und optionaler Klimaanlage (nur KT144).

KT144 / KT144e

10 VIELFÄLTIGE BEREIFUNGSMÖGLICHKEITEN
für die optimale Bereifung in jedem Einsatzbereich.

KT144 / KT144e

11 LEISTUNGSSTARKER MOTOR
von Yanmar (Abgasstufe V) mit einer Maximalleistung von 18,4 kW (25 PS) in Serie und 33,3 kW (45 PS) mit DOC + DPF als Option.

KT144

12 INNOVATIVE BATTERIETECHNOLOGIE
mit einer 96 V Lithium-Ionen-Batterie und einer Kapazität von 18 kWh (Serie) oder 28 kWh (Option).

KT144e

13 EINFACHER LADEVORGANG
ohne Öffnen der Haube. Steckdose und Ladestandsanzeige befinden sich gut erreichbar im Heck.

KT144e

14 DIGITALES FARBDISPLAY
zur Überwachung und Einstellung aller wichtigen Funktionen der Maschine.

KT144e

15 BMS – BATTERY MANAGEMENT SYSTEM
überwacht z. B. die Batterietemperatur. Effizienz und Sicherheit der Batterie werden erhöht und Tiefenentladungen ausgeschlossen.

KT144e

16 SCHNELLES AUFLADEN
durch integriertes Onboard-Ladegerät mit bis zu 3 kW oder 6 kW Ladeleistung. Unterschiedliche Ladekabel und Adapter sind erhältlich.

KT144e

17 NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN
und geringe Wartungsarbeiten im Vergleich zu konventionellem Dieselantrieb.

KT144e

FLEXIBILITÄT IM EINSATZ
FÜR JEDE ANWENDUNG DIE RICHTIGE LENKUNGSART



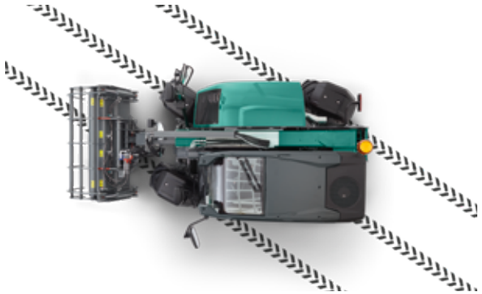
ALLRADLENKUNG (SERIE)

- 2 x 38° Lenkeinschlag an Vorder- und Hinterachse sorgen für schnelle Arbeitsspiele
- optimierte Fahrwege
- maximale Wendigkeit



VORDERACHSLENKUNG (OPTION)

- sichere und gewohnte Straßenfahrt bis zu 30 km/h*
- gewohntes Lenksystem
- ideal für Anhängerbetrieb

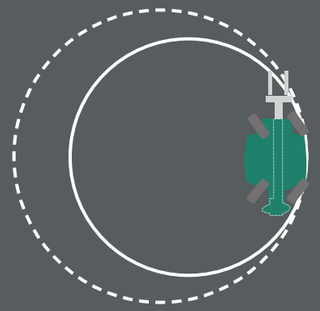


HUNDEGANGLENKUNG (OPTION)

- Manövrieren auf engstem Raum
- präzises Positionieren unter engsten Verhältnissen
- einfaches Wegfahren von Wänden und Gräben

ULTRAKOMPAKTE ABMESSUNGEN FÜR UNSCHLAGBARE WENDIGKEIT – DAS 360° WENDEMANÖVER

Die Teleskoplader KT144 und KT144e sind mit einem Wenderadius von nur 2.695 mm extrem wendig. Erreicht wird diese hohe Wendigkeit vor allem durch den großen Lenkeinschlag von 38° an der Vorder- und Hinterachse in Kombination mit dem kompakten Maschinenaufbau. Somit sind optimierte Fahrwege und vor allem schnelle Arbeitsspiele auch bei sehr engen Platzverhältnissen jederzeit möglich.



○ WENDEKREIS AUSSENKANTE REIFEN ◌ WENDEKREIS AUSSENKANTE ANBAUGERÄT



MAXIMALE KOMPAKTHEIT
MINIMALE ABMESSUNGEN

Niedrige Bauhöhe, kompakte Fahrzeugbreite und hohe Wendigkeit machen diese Teleskoplader zur idealen Lösung für Arbeiten auf engem Raum. Trotz ihrer kompakten Abmessungen bieten sie eine beachtliche Hubhöhe und Reichweite und verbinden so maximale Manövrierfähigkeit mit hoher Leistungsfähigkeit.

TOP-PERFORMANCE DER ABMESSUNGEN UND LEISTUNGSGEWICHT:

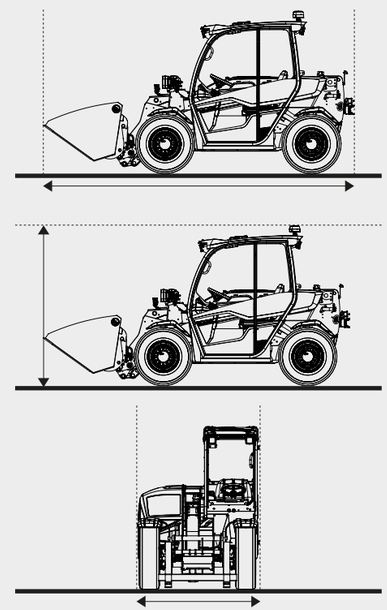
GESAMTLÄNGE*
KT144: 4.215 mm
KT144e: 4.215 mm

GESAMTHÖHE**
KT144: 1.995 mm
KT144e: 1.995 mm

GESAMTBREITE**
KT144: 1.564 mm
KT144e: 1.554 mm

- perfektes Verhältnis zwischen Nutzlast und Betriebsgewicht
- unübertroffene Wirtschaftlichkeit und Effizienz
- ideal für niedrige Durchfahrten und enge Arbeitsbereiche

* mit Standardanbaugerät ** abhängig von Bereifungsvariante



LEISTUNGSSTARKE MOTOREN
EFFIZIENTER KRAFTSTOFFVERBRAUCH

KT144

Der KT144 wird von einem 18,4 kW starken Yanmar Motor ohne Abgasnachbehandlung angetrieben. Optional steht diesem Modell ein noch leistungsfähigerer Motor mit 33,3 kW zur Verfügung. Hier erfolgt die Abgasnachbehandlung mittels DOC und DPF.



KOMFORTABEL VON A NACH B



FAHRANTRIEB

- höherer Wirkungsgrad bei geringerem Kraftbedarf
- niedrige Drehzahlen für effizientes Arbeiten
- Hill-Hold-Funktion für zusätzliche Sicherheit am Hang

FAHRGESCHWINDIGKEIT

- 20 km/h serienmäßig für schnelle Arbeitsabläufe
- optional 30 km/h für schnelle Standortwechsel

EQUIPCARE - TELEMATIK

Das Telematikmodul EquipCare ist bei allen Kramer Maschinen serienmäßig verbaut. Das Modul liefert Daten und Fakten rund um Ihre Maschine, die Sie unkompliziert über den Manager oder die App einsehen können.

JETZT SCANNEN
Hier erhalten Sie weitere Informationen
www.kramer.de/equipcare

INNOVATIVE BATTERIETECHNOLOGIE
MODERNES UND FLEXIBLES LADEVERFAHREN

KT144e

Im KT144e ist serienmäßig eine 18 kWh-Lithium-Ionen-Batterie mit Battery-Management-System (BMS) und Batterieheizung verbaut. Optional ist eine Lithium-Ionen-Batterie mit 28 kWh erhältlich. Beide garantieren eine Batterielebensdauer von min. 5 Jahren oder 2.000 Ladezyklen mit min. 80 % Restkapazität. Das 3-kW-AC-Onboard-Ladegerät, optional auch mit 6 kW bestellbar, ist fest in der Maschine installiert. Es ermöglicht flexibles Laden an Steckdose, Wallbox oder öffentlichem Ladepunkt.

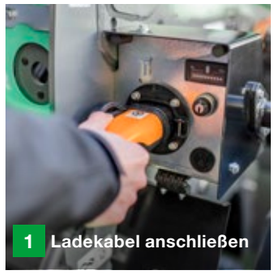
LADEKABEL

Zum Aufladen der Maschine stehen vier verschiedene Ladesteckermöglichkeiten zur Verfügung. Die Ladeleistung wird durch die Art des Ladesteckers und die Ladeleistung des Onboard-Ladegeräts begrenzt. Im Falle des 6 kW Onboard-Ladegeräts wird die volle Ladeleistung nur mit dem Typ 2 und dem CEE 5-polig Stecker erreicht.

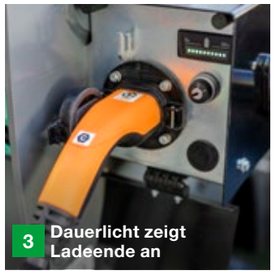
- **SchuKo Netzstecker 230V/16A**
- **CEE, 5-polig 400V/16A (rot)**
- **CEE, 3-polig 230V/16A (blau)**
- **Typ 2 (IEC 62196)**



LADEVORGANG:









* Schlüsselschalter als Option verfügbar. Serienmäßig ist ein Druckschalter verbaut.

DREI FAHRMODI
NOCH MEHR FLEXIBILITÄT IM EINSATZ

Mit dem elektronisch geregelten Fahrantrieb und den damit einhergehenden vier Fahrmodi kann die Maschine optimal auf die jeweiligen Arbeitsbedingungen eingestellt werden. Der Auto-Modus sorgt hierbei für die gewohnte 100 % Performance der Maschine. Im Eco-Modus wird die Motordrehzahl für eine effektive Kraftstoffersparnis und Geräuschreduzierung nach Erreichen der gewünschten Fahrgeschwindigkeit auf 2.200 U/min abgesenkt. Des Weiteren kann im Anbaugeräte-Modus* die Fahrgeschwindigkeit sehr fein eingestellt werden. Dies garantiert einen konstanten Vorschub für das Anbaugerät.



IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- effizienter Fahrantrieb durch elektronische Regelung
- Kraftstoffersparnis durch intelligente Fahrmodi
- hohe Produktivität bei Einsätzen mit Sonderanbaugeräten
- mehr Fahrkomfort und Fahrerentlastung



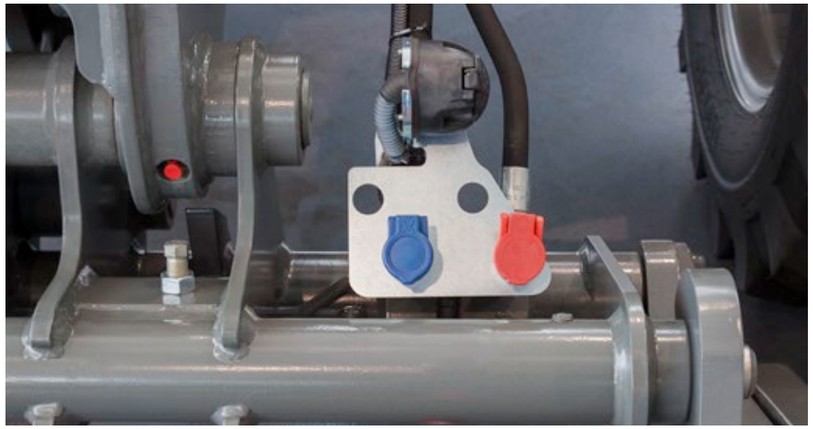
*KT144: Anbaugeräte-Modus optional verfügbar



KRAFTVOLLE HYDRAULIK
FEINFÜHLIGES STEUERN DER MASCHINE

ZUSCHALTBARE DIFFERENTIALSPERRE BEI SCHWIERIGEN EINSATZBEDINGUNGEN

Unterschiedlichste Anbaugeräte an- und abkoppeln, feinfühliges Steuern, rasche Arbeitszyklen und das alles bei niedrigem Geräuschpegel in der Kabine: Die Technik hinter der Arbeitshydraulik macht es möglich. Leistungsstarke Zahnradpumpen sorgen für schnelle Arbeitszyklen der Ladeanlage und ermöglichen den zuverlässigen Betrieb von Sonderanbaugeräten über den 3. Steuerkreis, bei Bedarf auch mit Dauerfunktion.





DRUCKENTLASTUNG 3. STEUERKREIS:
Einfaches An- und Abkoppeln von Anbaugeräten mit hydraulischen Zusatzfunktionen.

HIGHFLOW

Speziell für anspruchsvolle Anwendungen und Sonderanbaugeräte mit einem konstanten und hohen Ölbedarf, wie beispielsweise Schneefräsen oder Mulchgeräte, wurde die optional erhältliche Highflow-Leistungshydraulik entwickelt. Die Versorgung des Anbaugeräts über eine separate Druckleitung und einen groß dimensionierten, direkt mit dem Hydrauliköltank verbundenen drucklosen Rücklauf sorgt für eine hohe nutzbare Leistung, ohne dabei das Öl unnötig zu erwärmen.

KONZEPTLÖSUNG SYSTEMTRÄGER	KT144	KT144e
Arbeitshydraulik (optional) [l/min]	36,4 (42)	42
Powerflow Leistungshydraulik [l/min]	70	–

* Werte bei Nenndrehzahl des Motors – nicht verfügbar



SMART HANDLING

ALLES UNTER KONTROLLE AUCH IM GRENZBEREICH

Maximale Nutzlast, voll austeleskopierte Ladeanlage, Motordrehzahl am Anschlag – das Smart Handling Überlastschutz-System hat die Situation jederzeit unter Kontrolle. Das intelligente Fahrerassistenzsystem verhindert, dass Lasten in den Überlastbereich gelangen und die Maschine dadurch in Längsrichtung umzukippen droht. Außerdem nimmt es dem Fahrer viele Routinearbeiten wie das Aus- und Einfahren des Teleskoparms ab, sodass er sich auf die wesentlichen Aspekte seiner Arbeit konzentrieren kann.

DIE DREI FUNKTIONSMODI ERKLÄRT



SCHAUFELMODUS

Beim Absenken der Ladeanlage wird der Teleskoparm automatisch eingezogen. So wird die Ladung immer so nah wie möglich am Fahrzeug geführt und es kommt auch bei maximalen Nutzlasten nicht zu kritischen Situationen. Der Schaufelmodus eignet sich ideal für die Verladung von Schüttgütern.



STAPELMODUS

Beim Anheben oder Absenken der Ladeanlage bewegt sich das Anbaugerät stets in einer geraden, vertikalen Linie. Der Teleskoparm fährt dabei automatisch aus und ein, sodass die Last sicher nach oben oder unten geführt wird. Das sorgt für maximale Sicherheit und erleichtert die Stapelarbeit auch in großen Höhen.



SCHNELLWECHSELSYSTEM

Die bewährte Kramer Schnellwechselplatte ermöglicht einen schnellen Wechsel von Anbaugeräten. Dank der robusten 4-Punktaufnahme mit 40 mm Aufnahme- und Verriegelungsbolzen werden Anbaugeräte sicher verbunden.

Ein besonderer Vorteil: Viele Anbaugeräte von Kramer Radladern können auch am Teleskoplader verwendet werden. Das erhöht die Flexibilität und spart zusätzliche Investitionen.



MANUELLER MODUS*

Im manuellen Modus werden von der Maschine keine automatischen Bewegungen der Ladeanlage ausgeführt. Der Überlastschutz ist selbstverständlich weiterhin aktiv und stoppt die Ladeanlage, sobald die Überlastgrenze erreicht wird. An diesem Punkt sind nur noch das Einteleskopieren und das Anheben der Ladeanlage möglich.

*nur KT144e



JOYSTICK HANDHABUNG

Mit dem ergonomischen Joystick haben Sie volle Kontrolle über die Maschine. Bis zu 17 Funktionen lassen sich ausführen, ohne den Joystick loszulassen oder umzugreifen. Der Joystick befindet sich an der Konsole auf der rechten Kabinenseite.



INNEN ALLES IM GRIFF
DRAUSSEN ALLES IM BLICK

Das innovative Kabinendesign sorgt für noch mehr Geräumigkeit in der Kabine, die nach den Erkenntnissen von Sicherheitstechnik und Ergonomie entwickelt wurde. Vom Fahrersitz bis über das Lenkrad sind alle Details auf die Bedürfnisse des Fahrers ausgerichtet.

KLIMAANLAGE
optional erhältlich für optimales Arbeitsklima auch an wärmeren Tagen.

360° RUNDUMSICHT
Schmale Kabinenholme und große Glasflächen sorgen für einen hervorragenden Blick auf das Anbaugerät und den Arbeitsbereich.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS
EINFACHE BEDIENUNG – INNOVATIVES KABINENDESIGN

KT144



FARBKODIERUNG / SCHALTERKONZEPT

Durch die farblich gekennzeichneten Schalter ist die jeweilige Funktionsgruppe sehr schnell zu erkennen:

- Rot = Sicherheit, Orange = Fahren, Grün = Hydraulik, Grau = Elektrik
- Bequeme, sichere Bedienung
- Keine Verwechslungsgefahr
- Erhöhte Arbeitseffizienz
- u. v. m.



VERSTELLBARE LENKSÄULE

Die optional in der Höhe und Neigung verstellbare Lenksäule lässt sich an die Bedürfnisse des Fahrers anpassen:

- einstellbar für jede Fahrergröße
- mehr Raumfreiheit
- komfortables und ermüdungsfreies Arbeiten
- u. v. m.



ERGONOMISCHER BEDIENHEBEL

Die wichtigsten Bedienelemente und Schalter sind ergonomisch angeordnet und farblich gekennzeichnet. Ein Wechsel zwischen den Lenkungsarten ist mit dem Bedienhebel am Armaturenbrett möglich:

- Allradlenkung
- Vorderachslenkung
- Hundeganglenkung
- u. v. m.



AUFKLAPPBARE ARMLEHNE

In der aufklappbaren Armlehne des Kramer KT144 befindet sich ein praktisches, geräumiges Staufach:

- Zusätzlicher Komfort
- USB-Ladebuchse
- Sichere Aufbewahrung während des Ladevorgangs
- u. v. m.



ÜBERSICHTLICHES KABINENKONZEPT
FÜR HÖCHSTE ARBEITSLEISTUNG

Der erste Blick in die Kabine verrät, worum es geht: um den Fahrer und seine Aufgaben. Das innovative Kabinendesign bietet ein Mehr an Komfort und Bedienfreundlichkeit. Großzügige Glasflächen in Kombination mit schmalen Kabinenholmen sorgen für eine hervorragende Rundumsicht.

ALLES AUF EINEN BLICK

Alle wichtigen Informationen werden über das Display dargestellt. Hierzu gehören unter anderem die Restlaufzeit der Maschine, die Rekuperation, die Fahrgeschwindigkeit oder auch der Ladezustand der Batterie. Dieser wird in Prozent angezeigt. Wird die Batterie geladen, erscheint ein Blitz im Batteriesymbol und die Ladeleistung wird angezeigt.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS
EINFACHE BEDIENUNG – INNOVATIVES KABINENDESIGN

KT144e



KABINENEINSTIEG

Die große Tür ermöglicht einen sicheren und komfortablen Ein- und Ausstieg. Die geräumige und übersichtliche Kabine ist bequem ohne zusätzliche Trittstufe zu erreichen:

- komfortabler Einstieg in die Kabine
- Ergonomisch angebrachte Haltegriffe
- mehr Sicherheit beim Ein- und Ausstieg
- Hervorragendes Raumgefühl
- u. v. m.



FAHRMODI

Es stehen zwei Fahrmodi zur Auswahl:

- Auto-Modus (PWR): volle Motorleistung und Fahrgeschwindigkeit ohne Einschränkungen
- Eco-Modus: Motorleistung und Fahrgeschwindigkeit begrenzt. Energie sparen und Laufzeit gewinnen.



JOYSTICK

Mit dem Multifunktionsjoystick hat der Fahrer jederzeit alles im Griff. Neben den Hauptfunktionen Heben und Senken, sowie Ein- und Auskippen sind auf dem Joystick alle wichtigen Funktionen untergebracht:

- Intuitive Auswahl der Fahrtrichtung
- Jederzeit alles im Griff
- Bedienelemente nachts hinterleuchtet
- Einfache und sichere Bedienung
- u. v. m.



HEIZUNG

Die Maschine ist in Serie mit einer Kabinenscheibenheizung ausgestattet. Damit eine möglichst hohe Energieeffizienz für das Gesamtheizsystem erreicht wird, kann die Kabine zur normalen Luftheizung mit einer zusätzlichen Flächenheizung ausgestattet werden:

- Platzierung im Kabinendach sorgt für gezielte Wärme
- normale Luftheizung auch als Standheizung nutzbar
- u. v. m.

* optional erhältlich

ANBAUGERÄTE-SORTIMENT

STAPELEINRICHTUNG



STANDARDSCHAUFEL

mit Aufreißzähnen



STANDARDSCHAUFEL

ohne Aufreißzähne

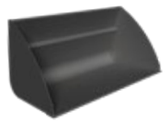


STANDARDSCHAUFEL

ohne Aufreißzähne,
mit Schraubscharr



SCHÜTTGUTSCHAUFEL



GREIFERSCHAUFEL

mit Aufreißzähnen



GREIFERSCHAUFEL

ohne Aufreißzähne



BALLENSPIESS

klappbar



Genaue Spezifikationen und Verfügbarkeiten von Anbaugeräten sind je nach Modell und Land unterschiedlich.
Ihr zuständiger Kramer Händler hilft Ihnen gerne weiter.

REIFENPROFIL-SORTIMENT

UNIVERSALPROFIL



- gute Selbstreinigung
- guter Flankenschutz
- hohe Laufleistung

KOMMUNALPROFIL



- gute Winterdienst-tauglichkeit
- hohe Laufleistung
- geräuschoptimiert
- für Einsätze auf und abseits der Straße

TRAKTIONSPROFIL



- gute Spurführung
- hohe Fahrsicherheit
- gute Selbstreinigung
- hohe Laufleistung

RASENPROFIL

Diagonal



- Großes Reifenvolumen
- Sanftes und boden-schonendes Profil
- Für Einsätze auf empfindlichen Untergründen

NON MARKING*

Vollgummireifen



- Kein Abrieb auf befestigten Untergründen
- Pannensicherer Vollgummireifen
- Hohe Tragfähigkeit und Stabilität

* nur KT144e

Die richtige Bereifung eines Teleskopladers spielt im Einsatz eine wichtige Rolle. Reifen sind in verschiedenen Breiten verfügbar. Genaue Spezifikationen und Verfügbarkeiten der Reifen sind je nach Modell und Land unterschiedlich. Ihr zuständiger Kramer Händler hilft Ihnen gerne weiter.

TECHNISCHE DATEN

BETRIEBS- UND LEISTUNGSDATEN	KT144
Max. Nutzlast (LSP 500 mm) [kg]	1.450
Max. Stapelhöhe [mm]	4.190
Nutzlast bei max. Stapelhöhe [kg]	1.450
Nutzlast bei max. Reichweite [kg]	725
Stapelhöhe bei max. Nutzlast [mm]	4.190
Reichweite bei max. Nutzlast [mm]	1.100
Max. Reichweite [mm]	2.333
Betriebsgewicht [kg]*	3.050 - 3.350

MOTOR	
Motorhersteller	Yanmar
Typ/Bauart Serie	8TNV80FT
Typ/Bauart Option	3TNV86CHT
Motorleistung Serie [kW/PS]	18,4 / 25
Motorleistung Option [kW/PS]	33,3 / 45
Max. Drehmoment Serie [Nm bei U/min]	85 bei 1.800
Max. Drehmoment Option [Nm bei U/min]	142 bei 1.800
Hubraum Serie [cm^3]	1.267
Hubraum Option [cm^3]	1.568
Abgasnormstufe	EU Stufe V
Abgasnachbehandlung (Optionsmotor)	DOC + DPF

KRAFTÜBERTRAGUNG	
Fahrantrieb	Hydrostat
Max. Fahrgeschwindigkeit Serie [km/h]	20
Max. Fahrgeschwindigkeit Option [km/h]	30
Gesamtpendelwinkel [°]	7
Differentialsperre Option [%]	100 %
Betriebsbremse	Fußbetätigte hydraulische Scheibenbremse
Feststellbremse	Elektrisch betätigt mit Hill-Hold-Funktion
Standardbereifung [l/min]	255/75-15.3

LENK-UND ARBEITSHYDRAULIK	
Funktionsweise Lenkung	hydrostatische Allradlenkung, Hundegang- und Vorderachslenkung (optional)
Funktionsweise Arbeitshydraulik	Zahnradpumpe
Max. Förderleistung Pumpe Serie [l/min]	36,4
Max. Förderleistung Pumpe Option [l/min]	42
Max. Druck [bar]	220

* Gewicht mit vollem Tank + Standardschaufel + 75 kg Gewicht Fahrer (ISO 6016 + Gewicht variiert je nach Ausstattung).
** Die Messung erfolgt nach den Anforderungen der Norm EN 1459 und der Richtlinie 2000/14/EG. Messplatz: Asphaltierte Oberfläche.
*** Messbedingungen ISO 5349-1,2,3, ISO 2631-1 und EN 1032. Messunsicherheit nach EN 12096. Unterweisen bzw. informieren Sie den Bediener über mögliche Gefahren durch Vibrationen. Die Beschleunigungen können abhängig von der Anwendung und dem Nutzer erhöht sein. Messzyklus: bestehend aus gleichen Anteilen: Straßenfahrt, Y-Ladezyklus, Stapelarbeit. Messplatz: Asphaltierte Oberfläche.

TECHNISCHE DATEN

KINEMATIK	KT144
Schaufelinhalt [m^3]	0,50 - 1,03
Gesamtschwenkwinkel des Werkzeugträgers [°]	148
Hubzylinder heben/senken Serie [s]	7,8 / 5,3
Hubzylinder heben/senken Option [s]	5,7 / 4,3
Ausschubzylinder ausfahren/einfahren Serie [s]	6,6 / 3,8
Ausschubzylinder ausfahren/einfahren Option [s]	4,6 / 2,7
Kippzylinder auskippen/einkippen Serie [s]	3,9 / 3
Kippzylinder auskippen/einkippen Option [s]	2,7 / 2

FÜLLMENGEN	
Tankinhalt Kraftstoff [l]	38
Tankinhalt Hydrauliköl [l]	36

ELEKTRISCHE ANLAGE	
Betriebsspannung [V]	12
Batterie/Lichtmaschine Serie [Ah/A]	77 / 80
Batterie/Lichtmaschine Option [Ah/A]	100 / 130

GERÄUSCHEMISSIONEN**	
Gemessener Schallleistungspegel L_{WA} Serie [dB(A)]	99,5
Gemessener Schallleistungspegel L_{WA} Option [dB(A)]	101,2
Garantierter Schallleistungspegel L_{WA} Serie [dB(A)]	101
Garantierter Schallleistungspegel L_{WA} Option [dB(A)]	102
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz L_{pA} Serie [dB(A)]	84
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz L_{pA} Option [dB(A)]	85

VIBRATIONEN***		
Schwingungsgesamtwert der Hand-Arm-Vibrationen	gemessener Wert a_{hv} [m/s^2] Unsicherheit K [m/s^2]	1,1 (3.61 feet/s^2) 0,6 (1.97 feet/s^2)
Mittlerer Spitzenwert der wiederholten Stoßvibrationen der Hand-Arm-Vibrationen	gemessener Wert p_F [m/s^2] Unsicherheit K [m/s^2]	115 (377.3 feet/s^2) 58 (190.29 feet/s^2)
Höchster Effektivwert der gewichteten Beschleunigung des gesamten Körpers	gemessener Wert a_w [m/s^2] Unsicherheit K [m/s^2]	< 0,5 (< 1.64 feet/s^2) < 0,3 (< 0.98 feet/s^2)

TECHNISCHE DATEN

BATTERIE (SERIE)	KT144e
Batterietechnologie	Lithium-Ionen-Batterie
Batteriespannungsklasse [V]	96
Garantierte Batterielebensdauer*	5 / 2.000
Batteriekapazität [kWh]	18
Onboard Ladeleistung** Serie [kW]	3
Onboard Ladeleistung** Option [kW]	6
Ladezeit 230 V / 16 A Schuko 0-100 % [h]	8
Ladezeit 230 V / 16 A CEE (blau, 3-polig) 0-100 %, Serie [h]	7,5
Ladezeit 230 V / 16 A CEE (blau, 3-polig) 0-100 %, Option [h]	5
Ladezeit 400 V / 16 A CEE (rot, Drehstrom, 5-polig) 0-100 %, Serie [h]	7,5
Ladezeit 400 V / 16 A CEE (rot, Drehstrom, 5-polig) 0-100 %, Option [h]	3,75
Ladezeit 400 V / 16 A (Typ 2 Stecker Wallbox, IEC 62196) 0-100 %, Serie [h]	7,5
Ladezeit 400 V / 16 A (Typ 2 Stecker Wallbox, IEC 62196) 0-100 %, Option [h]	3,75
Laufzeit bis zu [h]	2,5 (ohne Zwischenladung)

BATTERIE (OPTION)	
Batterietechnologie	Lithium-Ionen-Batterie
Batteriespannungsklasse [V]	96
Garantierte Batterielebensdauer*	5 / 2.000
Batteriekapazität [kWh]	28
Onboard Ladeleistung** Serie [kW]	3
Onboard Ladeleistung** Option [kW]	6
Ladezeit*** 230 V / 16 A Schuko 0-100 % [h]	12
Ladezeit*** 230 V / 16 A CEE (blau, 3-polig) 0-100 %, Serie [h]	11,5
Ladezeit*** 230 V / 16 A CEE (blau, 3-polig) 0-100 %, Option [h]	8
Ladezeit*** 400 V / 16 A CEE (rot, Drehstrom, 5-polig) 0-100 %, Serie [h]	11,5
Ladezeit*** 400 V / 16 A CEE (rot, Drehstrom, 5-polig) 0-100 %, Option [h]	5,75
Ladezeit*** 400 V / 16 A (Typ 2 Stecker Wallbox, IEC 62196) 0-100 %, Serie [h]	11,5
Ladezeit*** 400 V / 16 A (Typ 2 Stecker Wallbox, IEC 62196) 0-100 %, Option [h]	5,75
Laufzeit**** bis zu [h]	4 (ohne Zwischenladung)

ELEKTROMOTOR	
Fahrantrieb Leistung S2 60 min***** [kW]	23,2
Arbeitshydraulik Leistung S3 15 %***** [kW]	25,2

* Nach dieser Zeit wird erwartet, dass die Batterie eine Restkapazität von mindestens 80% vorweist. Auch danach kann die Batterie weiterhin genutzt werden.
** Abhängig von der jeweiligen Spannungsquelle (verfügbaren Steckdose und Ladekabel).
*** Die tatsächliche Ladezeit der Batterie hängt von verschiedenen Faktoren ab, insbesondere von der verfügbaren Ladeinfrastruktur, der Ladeleistung, dem verwendeten Anschluss, der Umgebungstemperatur sowie dem Zustand und der Temperatur der Batterie. Eine begrenzte Stromversorgung, ungünstige Umgebungsbedingungen oder reduzierte Ladeleistungen können die Ladezeit verlängern. Die angegebenen Werte basieren auf definierten Test- und Ladebedingungen. Abweichungen sind möglich.
**** Die tatsächliche Laufzeit der Batterie hängt von den Einsatzbedingungen, der Arbeitsaufgabe, der Bedien- und Fahrweise sowie weiteren Einflussfaktoren wie Umgebungstemperatur oder Batteriezustand ab. Arbeiten unter hoher Last oder bei niedrigen Temperaturen kann die Laufzeit verkürzen. Die angegebenen Werte basieren auf definierten praxisorientierten Testbedingungen und dienen als Orientierung. Abweichungen im Praxiseinsatz sind möglich.
***** nach EN 60034-1

TECHNISCHE DATEN

BETRIEBS- UND LEISTUNGSDATEN	KT144e
Max. Nutzlast (LSP 500 mm) [kg]	1.450
Max. Stapelhöhe [mm]	4.190
Nutzlast bei max. Stapelhöhe [kg]	1.450
Nutzlast bei max. Reichweite [kg]	725
Stapelhöhe bei max. Nutzlast [mm]	4.190
Reichweite bei max. Nutzlast [mm]	1.100
Max. Reichweite [mm]	2.333
Betriebsgewicht [kg]*	3.150 - 3.350

KRAFTÜBERTRAGUNG	
Max. Fahrgeschwindigkeit Serie [km/h]	15
Max. Fahrgeschwindigkeit Option 1 [km/h]	20
Max. Fahrgeschwindigkeit Option 2 [km/h]	25
Gesamtpendelwinkel [°]	7
Differentialsperre Option [%]	100
Betriebsbremse	Fußbetätigte hydraulische Scheibenbremse
Feststellbremse	Elektrisch betätigt mit Hill-Hold-Funktion
Standardbereifung [l/min]	255/75-15.3

ARBEITSHYDRAULIK	
Arbeitspumpe	Zahnradpumpe
Max. Förderleistung (Pumpe) [l/min]	42
Max. Druck [bar]	220

KINEMATIK	
Schaufelinhalt [m^3]	0,50 - 1,03
Gesamtschwenkwinkel des Werkzeugträgers [°]	148
Hubzylinder heben/senken [s]	6,4 / 6,5
Ausschubzylinder ausfahren/einfahren [s]	5 / 5,5
Kippzylinder auskippen/einkippen [s]	3,8 / 4,1

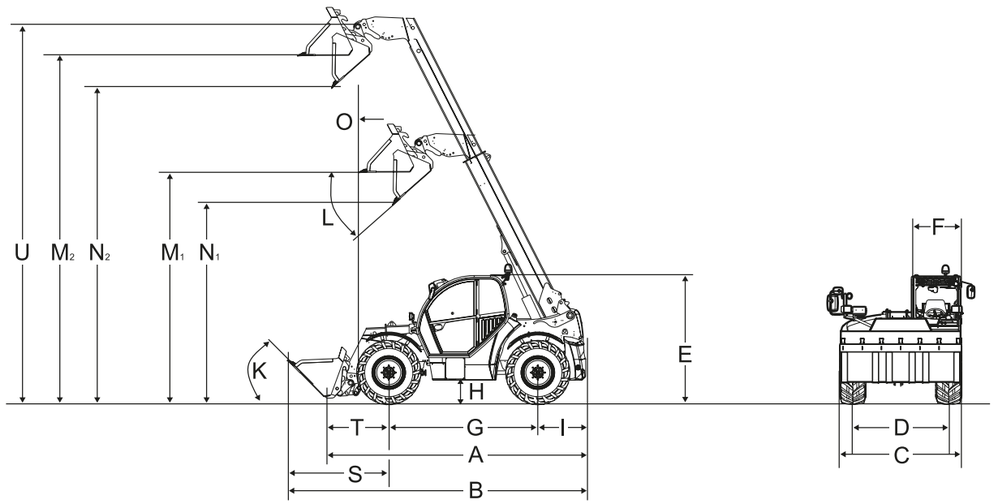
FÜLLMENGEN	
Hydrauliktank [l]	36
Hydraulikanlage gesamt [l]	50

GERÄUSCHEMISSIONEN**	
Gemessener Schallleistungspegel L_{WA} [dB(A)]	85,7
Garantierter Schallleistungspegel L_{WA} [dB(A)]	87
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz L_{pA} [dB(A)]	73

VIBRATIONEN***		
Schwingungsgesamtwert der Hand-Arm-Vibrationen	gemessener Wert a_{hv} [m/s^2] Unsicherheit K [m/s^2]	1,1 (3.61 feet/s^2) 0,6 (1.97 feet/s^2)
Mittlerer Spitzenwert der wiederholten Stoßvibrationen der Hand-Arm-Vibrationen	gemessener Wert p_F [m/s^2] Unsicherheit K [m/s^2]	115 (377.3 feet/s^2) 58 (190.29 feet/s^2)
Höchster Effektivwert der gewichteten Beschleunigung des gesamten Körpers	gemessener Wert a_w [m/s^2] Unsicherheit K [m/s^2]	< 0,5 (< 1.64 feet/s^2) < 0,3 (< 0.98 feet/s^2)

* Gewicht mit vollem Tank + Standardschaufel + 75 kg Gewicht Fahrer (ISO 6016 + Gewicht variiert je nach Ausstattung).
** Die Messung erfolgt nach den Anforderungen der Norm EN 1459 und der Richtlinie 2000/14/EG. Messplatz: Asphaltierte Oberfläche.
*** Messbedingungen ISO 5349-1,2,3, ISO 2631-1 und EN 1032. Messunsicherheit nach EN 12096. Unterweisen bzw. informieren Sie den Bediener über mögliche Gefahren durch Vibrationen. Die Beschleunigungen können abhängig von der Anwendung und dem Nutzer erhöht sein. Messzyklus: bestehend aus gleichen Anteilen: Straßenfahrt, Y-Ladezyklus, Stapelarbeit. Messplatz: Asphaltierte Oberfläche.

TECHNISCHE DATEN

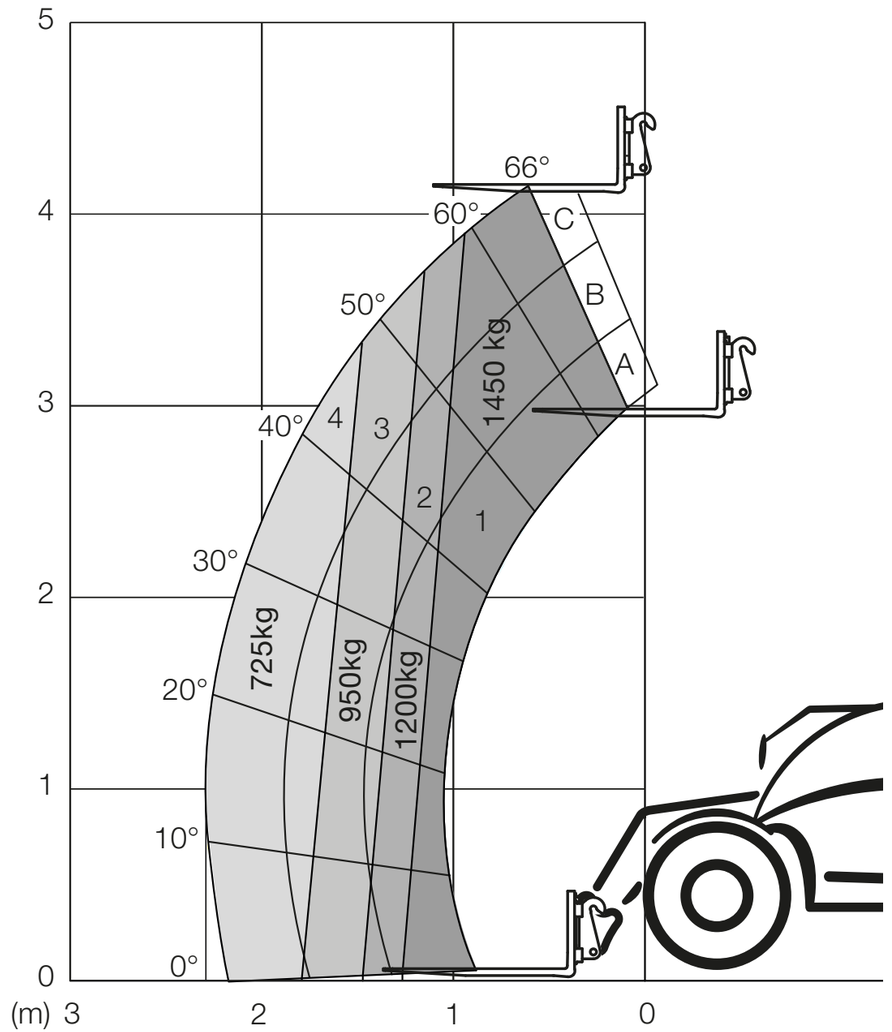


ABMESSUNGEN		KT144	KT144e
A	Gesamtlänge [mm]	3.092	3.092
B	Gesamtlänge mit Schaufel [1] [mm]	4.215	4.215
C	Gesamtbreite ohne Schaufel [2] [mm]	1.564	1.554
D	Spur vorne / hinten [mm]	1.245	1.245
E	Gesamthöhe [3] [mm]	1.995	1.995
F	Kabinenbreite [mm]	702	704
G	Radstand mittig [mm]	1.922	1.922
H	Bodenfreiheit [3] unter Achse und Getriebe, Watttiefe [mm]	294	233
I	Abstand Mitte Hinterrad zum Heck [mm]	427	498
K	Einkippwinkel [1] [°]	38	38
L	Auskippwinkel [1] [°]	36	36
M1	Überladehöhe: eingefahren [3] [mm]	3.010	3.010
M2	Überladehöhe: ausgefahren [3] [mm]	4.224	4.224
N1	Ausschütthöhe: eingefahren [3] [mm]	2.272	2.272
N2	Ausschütthöhe: ausgefahren [3] [mm]	3.486	3.486
O	Schüttweite: ausgefahren [mm]	669	669
S	Abstand Mitte Vorderrad zur Schaufelvorderkante [mm]	1.595	1.595
T	Abstand Mitte Vorderrad-Lagerung Schnellwechselrahmen [mm]	450	450
U	Schaufeldrehpunkt: ausgefahren [3] [mm]	4.537	4.534
–	Wenderadius Außenkante Reifen [mm]	2.695	2.695
–	Wenderadius Außenkante Schaufel [mm]	3.660	3.660
–	Einstiegshöhe [3] Kabinenboden [mm]	420	420

[1] mit Standardschaufel
[2] abhängig von der Bereifung, mit eingeklappten Spiegeln
[3] Maschinenmaße können je nach Bereifung variieren

TECHNISCHE DATEN

KT144 / KT144e
TRAGLASTDIAGRAMM: MIT LSP 500 mm, KRAMER SCHNELLWECHSELSYSTEM UND STANDARD STAPELEINRICHTUNG



KRAMER
on the safe side



RADLADER
Schaufelinhalt: 0,35 – 1,80 m³



TELESKOPRADLADER
Schaufelinhalt: 0,45 – 1,45 m³



TELESKOPLADER
Nutzlast: 1.450 – 5.500 kg

Kramer-Werke GmbH
Wacker Neuson Straße 1
88630 Pfullendorf
Deutschland
Tel.: +49(0)7552 92 88 0
Fax: +49(0)7552 92 88 234

info@kramer.de
www.kramer.de

KA.EMEA.10429.V01.DE

10/2026 DE

JETZT SCANNEN
Hier geht es zur
Kramer Händlersuche
www.kramer.de/dealerlocator