



5080T

Chargeuse télescopique



Caractéristiques techniques

■ Données moteur standard

Fabricant du moteur	Perkins
Type de moteur	904J-E36TA
Cylindre	4
Puissance du moteur	100 kW
Puissance du moteur	134,1 ch
au régime moteur max	2.200 tr/min
Cylindrée	220,97 po ³
Type d'agent réfrigérant	eau
Phase de la norme d'émissions de gaz d'échappement	V
Post-traitement des gaz d'échappement	DOC/DPF/SCR

■ Système électrique

Tension de service	12 V
Batterie	135 Ah
Alternateur	85 A

■ Poids

Poid de fonctionnement	15.873 lb
Charge de basculement avec godet - Machine alignée, flèche horizontale	9.623 lb
Charge de basculement avec godet - machine braquée, flèche horizontale	8.067 lb
Charge de basculement avec godet - machine alignée (déployée)	5.646 lb
Charge de basculement avec godet - machine braquée (déployée)	4.702 lb
Charge de basculement avec fourche à palettes - machine alignée, flèche horizontale	9.046 lb
Charge de basculement avec fourche à palettes - machine braquée, flèche horizontale	7.602 lb
Charge de basculement avec fourche à palettes - machine alignée (déployée)	5.644 lb

Charge de basculement avec fourche à palettes - machine braquée (déployée)	4.691 lb
--	----------

■ Cabine de conduite

Cabine de conduite	Cabine
--------------------	--------

■ Capacité

Capacité réservoir à carburant	27,74 gal US
Capacité du réseau d'huile hydraulique	25,10 gal US
Capacité du réservoir de solution d'urée	5,02 gal US

■ Transmission

Type de transmission	hydrostatique
Système d'entraînement	Arbre de transmission
Gammes de vitesse	2
Essieu	PA 1422/2
Vitesse d'avancement standard	0-12,43 mph
Vitesse d'avancement Option 1	0-18,64 mph
Vitesse d'avancement Option 2	0-24,85 mph

Frein de service	Frein à disques (combiné avec le frein de stationnement)
------------------	--

Frein de stationnement	Frein de service et de stationnement intégré au groupe motopulseur et agissant sur les 4 roues
------------------------	--

Blocage du différentiel	100% Essieu avant+ Essieu arrière
-------------------------	-----------------------------------

■ Système hydraulique

Pression de travail du système hydraulique de translation (max.)	6599 psi
--	----------

Débit du système hydraulique de travail (max.)	26,42 (30,38-39,63) gpm
--	-------------------------

Pression de travail du système hydraulique de travail (max.)	3408 psi
--	----------

■ Cinématique

Vérin(s) de levage	1
--------------------	---

Vérin de cavage	1
-----------------	---

Système de changement rapide	hydraulique
------------------------------	-------------

■ Direction

Mode de direction	Articulation pivotante-oscillante hydraulique
Vérins de direction	2
Angle d'oscillation	±12 degré

■ Valeurs des caractéristiques du bruit

Niveau de puissance acoustique moyen LwA (cabine)	101,4 dB (A)
---	--------------

Niveau de puissance acoustique garanti LwA (cabine) 103 dB (A)

Niveau de pression acoustique déclaré LpA (cabine) 74 dB (A)

■ Autres informations

TPC = canopy
FPA = filtre à particules diesel
DOC = catalyseur d'oxydation diesel
SCR = réduction catalytique sélective
Calcul de la charge de basculement selon ISO 14397

Dimensions



Bras télescopique (cinématique en Z)

A	Longueur totale	244,1 in
B	Longueur totale sans godet	205,9 in
C	Axe du godet (jusqu'au centre de l'axe)	49,2 in
D	Empattement	86,2 in
E	Déport arrière	62,2 in
F	Hauteur avec cabine	105,9 in
H	Hauteur siège conducteur	63,8 in
J	Hauteur de travail totale	231,9 in
K	Axe du godet (hauteur de levage max.)	200,4 in
L	Hauteur de franchissement bras télescopique sorti	185,8 in
M	Hauteur de déversement bras télescopique sorti	161,0 in
N	Portée (à M)	31,5 in
O	Profondeur de décapage	2,4 in
P	Largeur totale	77,6 in
Q	Largeur des chenilles	56,0 in
S	Garde au sol	15,0 in
T	Rayon maximal	176,0 in
U	Rayon au bord extérieur	154,7 in
V	Rayon intérieur	72,8 in
W	Angle d'articulation	42 °
X	Angle de rappel à la hauteur de levage max.	37 °
Y	Angle de déversement	36 °
Z	Angle de rappel au sol	36 °