



DW40

Dumper gommati

Affidabile, sicuro e robusto per la movimentazione dei materiali

La moderna tecnologia del motore consente al dumper gommato di gestire una flotta {25 km/h} {15.5 mph} con un carico utile totale di quattro tonnellate. L'operatore può fidarsi degli elevati standard di sicurezza: Il sistema di monitoraggio del cassone e dell'inclinazione avvisa l'operatore rispetto all'uso non sicuro della macchina, mentre le telecamere inclusi i sistemi di lavaggio anteriore e posteriore, mostrano in ogni momento l'ambiente circostante sull'ampio display da 7 pollici. Queste e molte altre caratteristiche di sicurezza rendono il DW40 un partner affidabile in cantiere in grado di prevenire incidenti e aumentare sensibilmente il comfort dell'operatore.

Punti di forza

- Funzione Hill-Hold
- Sistema di monitoraggio del cassone
- Motori idraulici sugli assi
- Monitoraggio dell'inclinazione
- Monitoraggio delle cinture di sicurezza con abilitazione dell'avviamento

Dati tecnici

■ Idraulica

Pressione idraulica di esercizio	220,0 bar
----------------------------------	-----------

Cilindri	3,0
----------	-----

Pompa idraulica	ZRP
-----------------	-----

Cilindrata	1.663,0 cm ³
------------	-------------------------

Portata	38,0 l/min
---------	------------

Angolo di inclinazione max.	25,0 °
-----------------------------	--------

■ Valori meccanici di rendimento

Velocità di marcia	25,0 km/h
--------------------	-----------

Tipo di carburante	HVO EN15940
--------------------	-------------

■ Valori meccanici

Lunghezza	4.269,0 mm
-----------	------------

Potenza nominale	36,0 kW
------------------	---------

Larghezza	1.780,0 mm
-----------	------------

Numero di giri nominale	2.800,0 1/min
-------------------------	---------------

Altezza	2.860,0 mm
---------	------------

Valori limite gas di scarico	EU Stage V
------------------------------	------------

Carico utile	4.000,0 kg
--------------	------------

Tensione batteria di avviamento	12,0 V
---------------------------------	--------

Cassone	Cassone a scarico girevole
---------	----------------------------

Produttore del motore	Perkins
-----------------------	---------

Capacità cassone raso	1.800,0 l
-----------------------	-----------

Indicazione del motore	403J-E17T
------------------------	-----------

Capacità cassone colmo	2.300,0 l
------------------------	-----------

Potenza acustica LWA, garantita	101,0 dB(A)
---------------------------------	-------------

Capacità cassone con acqua	1.190,0 l
----------------------------	-----------

Raggio di sterzata	4.030,0 mm
--------------------	------------

Angolo di oscillazione max.	12,0 °
-----------------------------	--------

Angolo di piega	36,0 °
-----------------	--------

Peso d'esercizio (min.-max.)	2.640,0 - 2.950,0 kg
------------------------------	----------------------

Trazione	Motore Piatto ciclico
----------	-----------------------

■ Motore a scoppio

Pompa idraulica	Pompa a pistone assiale
-----------------	-------------------------

Raffreddamento	Raffreddamento ad acqua
----------------	-------------------------

Pressione idraulica di esercizio	420,0 bar
----------------------------------	-----------

Modello di motore	Motore diesel
-------------------	---------------

Portata	99,0 l/min
---------	------------

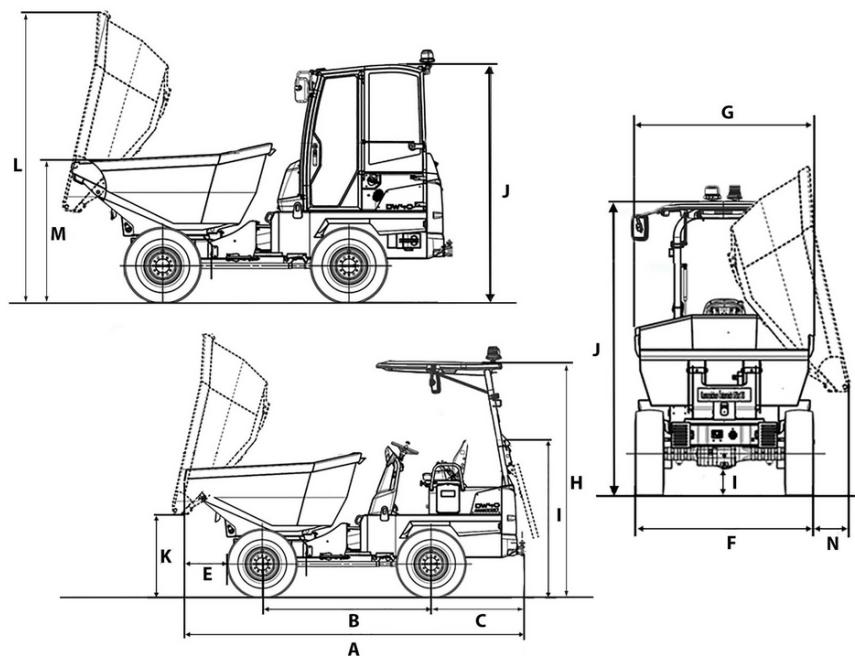
Le immagini, le attrezzature e i dati mostrati potrebbero differire dal programma di consegna attuale nel vostro paese. Potrebbe essere mostrato allestimento facoltativo, che è soggetto ad un aumento di prezzo. Con riserva di modifiche.

■ Trasporto e stoccaggio

Peso di trasporto

2.575,0 kg

Dimensioni



Cassone a scarico girevole

A	Lunghezza complessiva	4.269 mm
B	Passo delle ruote	2.090 mm
C	Sporgenza posteriore	1.072 mm
E	Larghezza di scarico	567 mm
F	Larghezza veicolo	1.780 mm
G	Larghezza cassone	1.780 mm
H	Altezza ROPS	2.857 mm
I	Altezza ROPS ribaltato	1.945 mm
J	Altezza con cabina	2.690 mm
K	Altezza di scarico max.	1.014 mm
L	Altezza del cassone ribaltato	3.298 mm
M	Altezza del cassone	1.582 mm
N	Larghezza di scarico laterale	237 mm