



RD7Yeh HRC

Handgeführte Tandemwalze

Mit Leichtigkeit zum perfekten Arbeitsergebnis

Die handgeführte Doppelvibrationswalze RD7 liefert hervorragende Leistung sowohl bei der Boden- als auch bei der Asphaltverdichtung - dank optimal abgestimmter Frequenz und zwei Vibrationsstufen. Dabei überzeugt die Walze durch ihre ergonomisch angeordneten Bedienelemente, wie beispielsweise die direkt an der Deichsel angebrachte Motordrehzahlverstellung. Auch der einfache, werkzeuglose Zugang zu allen Service-Punkten macht die RD7 zu einer unkomplizierten und wirtschaftlichen Lösung auf jeder Baustelle.

Highlights

- Alle Bedienelemente befinden sich direkt am Führungshandgriff
- Drehzahlverstellung für Motor mit drei Positionen (Aus, Leerlauf, Vollgas) direkt an der Deichsel
- Gute Sichtbarkeit auf Füllstände
- Ergonomischer Handgriff und Fahrhebel mit Griffmulden
- Zwei Vibrationsstufen für unterschiedliche Untergründe

Technische Daten

Hydraulik

Tankinhalt	3,0 l
------------	-------

Mechanische Leistungsangaben

Kraftübertragung	Hydrostatisch mit elektronischer Steuerung
Flächenleistung	2.895,0 m ² /h
Steigfähigkeit	26,0 %
Steigfähigkeit max. (ohne Vibration)	33,0 %
Arbeitsgeschwindigkeit [km/h]	4,3 km/h
Schwingungen (Hz)	56,0 Hz
Linienlast (dynamisch) vorne	17,3 N/mm
Linienlast (dynamisch) hinten	17,3 N/mm
Gesamtlinienlast/Bandage (hinten)	22,8 N/mm
Fahrgeschwindigkeit	4,5 km/h
Zentrifugalkraft Stufe I	13,5 kN
Zentrifugalkraft Stufe II	22,5 kN
Erreger Typ	Hydraulisch
Fahrgeschwindigkeit (rückwärts)	2,5 km/h

Mechanische Angaben

Breite	720,0 mm
Betriebsgewicht	697,0 kg

Leergewicht	667,0 kg
Bandagendurchmesser	400,0 mm
Seitenfreiheit rechts	225,0 mm
Überstand rechts	350,0 mm
Überstand links	350,0 mm
Achsabstand	500,0 mm
Gewicht (statisch) Bandage vorne	141,0 kg
Gewicht (statisch) Bandage hinten	141,0 kg

Umweltkenndaten

Schalldruckpegel LpA	88,0 dB(A)
Schalldruckpegel LpA (Norm)	EN 500-4
Schalleistung LWA, gemessen	104,0 dB(A)
Schalleistung LWA, garantiert	108,0 dB(A)
Schalleistung LWA (Norm)	EN 500-4
HAV-Summenpegel (gemessener Wert)	2,5 m/s ²

Betriebsstoffe

Wassertankinhalt	60,0 l
Erregeröl Typ	ISO VG 220
Hydrauliköl Menge	5,0 l
Hydrauliköl Typ	ISO VG 46

Schmiermittel-Typ für
Nichtantriebsseitenlager

KP2P-30 (DIN 51502)

■ **Fahrwerk**

Bremse

Hydraulische Bremse

Verfügbare Motoren

■ Yanmar L100V5

Kühlung	Luftkühlung
Motortyp	Dieselmotor
Verbrennungsverfahren	viertakt
Zylinder	1
Hubraum	445 cm ³
Kraftstofftyp	Diesel EN 590
Kraftstoffverbrauch	1,20 L/Std
Tankinhalt	5,40 l
Nennleistung	6,30 kW
Nenndrehzahl	3.000 PL
Norm (Nennleistung)	ISO 3046-1
Betriebsleistung	6 kW
Betriebsdrehzahl	2.600 PL
Norm (Betriebsleistung)	ISO 3046-1
Starter Typ	E-Start
Motorhersteller	Yanmar