



BPU 2540A US

双向振动平板夯

在狭窄空间实现最好压实效果

这种轻型双向振动平板夯性能强劲，是用于铺筑、园艺和园林绿化以及街道、道路和停车场维护工作的多面手设备之一。与威克诺森的 25 – 37 kN 级别的所有振动平板夯一样，其具有坚固耐用的集成式轮组。因此，与市场上的同类设备相比，该级别设备能够在建筑工地提供独特的机动性。紧凑设计和高机动性使得这种轻型双向振动平板夯成为压实沟渠、人行道和其他狭窄区域的理想选择。其作为压实机械在细节方面有许多精到之处，理想适合专业性连续使用。

亮点

- 尺寸紧凑，性能强劲
- 集成式轮组
- 坚固耐用

技术参数

■ 机械性能数据

离心力	25 千牛
压实效率	456,0 平方米/小时
前行	19,0 米/分钟
爬坡能力	36,4 百分比
振动 (Hz)	90,0 赫兹

工作重量 145,0 千克

离地高度 666,0 - 776,0 mm

■ 内燃机

额定功率	3,1 千瓦
额定转速	2.800,0 1分钟

■ 环境数据

HAV 总水平 (总值)	2,5 米/二次方秒
HAV 总水平 (标准)	EN 500-4

■ 电气系统

编码选项	0
遥控器最大控制范围	0,0 米

■ 燃料

冷却液类型	0
-------	---

可用马达

Honda GX160-UH2-QW-X2-SD

冷却	气冷
发动机类型	汽油发动机
发动机运行方式	四冲程
气缸	1
排量	163 立方厘米
燃油类型	汽油
燃油消耗	0,80 L/hr
油箱容量	3,60 升
额定功率	3,10 千瓦
额定功率	2,9 千瓦
额定转速	3,600 PL
标准 (额定功率)	ISO 3046 IFN
运行速度	3,520 PL
标准 (运行功率)	ISO 3046 IFN
启动器型号	反绕启动器
发动机制造商	Honda

所显示的图片、配置和数据可能与您所在国家/地区的实际交货方案有所不同。可能会显示需要额外付费的特殊配置。本公司保留变更权利。