



DW15e

Dumper gommato elettrico

Il dumper gommato elettrico con trazione integrale

Il DW15e è il primo dumper gommato completamente elettrico franco fabbrica e offre quindi molte applicazioni e usi aggiuntivi. Il display ben visibile con indicatore del livello di carica e i due motori separati per trazione e idraulica garantiscono la massima efficienza e facilità d'uso. Caricato durante la notte, può essere utilizzato immediatamente ed è subito pienamente operativo il giorno lavorativo successivo senza limitazioni di potenza rispetto ai dumper gommati convenzionali. Il lavoro a zero emissioni al 100% protegge simultaneamente l'ambiente e l'operatore. Gli intervalli di manutenzione elevati e la batteria esente da manutenzione completano il perfetto rapporto qualità-prezzo.

Punti di forza

- Trazione elettrica
- Ricaricabile tramite una comune presa da 220 V
- Potenza illimitata
- Rumorosità estremamente ridotta

Dati tecnici

■ idraulica

Pressione idraulica di esercizio	178,0 bar
Pompa idraulica	<input type="checkbox"/> ZRP
Portata	17,0 l/min
Capacità del serbatoio	20,0 l

■ Valori meccanici di rendimento

Numero giri max.	6.000,0 1/min
Velocità di marcia	15,0 km/h

■ Valori meccanici

Lunghezza	3.357,0 mm
Larghezza	1.322,0 mm
Altezza	3.038,0 mm
Peso	1.950,00 kg
Peso totale ammissibile	3.525,0 kg
Carico utile	1.500,0 kg
Capacità cassone raso	650,0 l
Capacità cassone colmo	800,0 l
Capacità cassone con acqua	420,0 l
Angolo di oscillazione max.	15,0 °
Carico assiale anteriore	1.880,0 kg
Carico assiale posteriore	1.700,0 kg

Peso d'esercizio (min.-max.)	1.966,0 - 2.025,0 kg
------------------------------	----------------------

■ Motore elettrico

Modello di motore	<input type="checkbox"/> Motore asincrono
Potenza nominale	15,00 kW
Coppia nominale	30,0 Nm
Tensione nominale	48,0 V
Numero di giri nominale	2.150,0 1/min

■ Dati caratteristici ambientali

Potenza acustica LWA, garantita	91,0 dB(A)
---------------------------------	------------


■ Impianto elettrico

Tempo di carica accumulatore	8,0 h
Tipo batteria	<input type="checkbox"/> GEL

■ Carro

Raggio di sterzata	3.650,0 mm
Angolo di plega	33,0 °
Freno	<input type="checkbox"/> Freno di stazionamento 4R
Pompa idraulica	<input type="checkbox"/> Pompa ad ingranaggi
Pressione idraulica di esercizio	140,0 bar
Portata	10,0 l/min
Sterzo	<input type="checkbox"/> esercizio

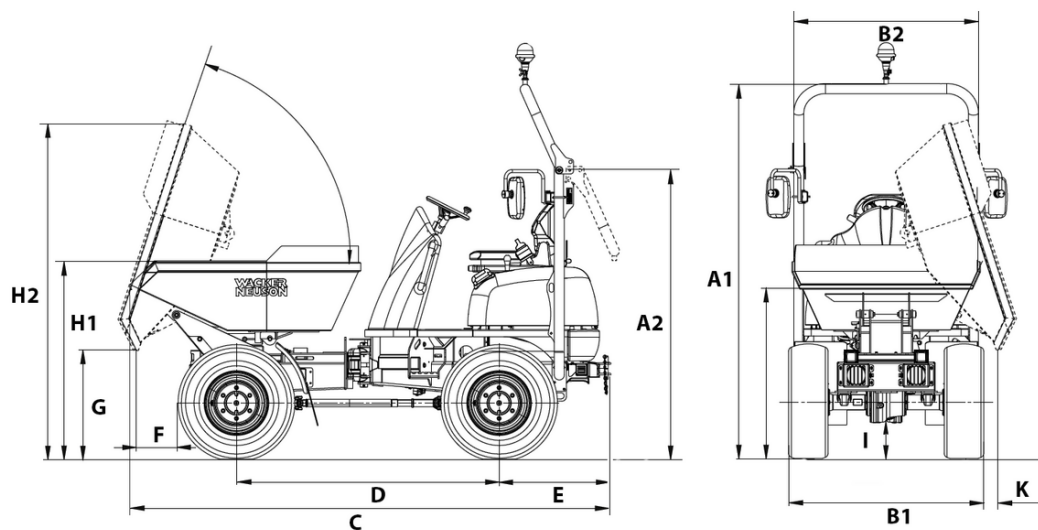
Pneumatici

 10.00/75-15.3 8PR 106 A8

■ Trasporto e stoccaggio

Peso di trasporto	1.890,0 kg
-------------------	------------

Dimensioni



		Cassone a scarico alto	Cassone a scarico girevole
A1	Altezza ROPS	2.535 mm	2.535 mm
A2	Altezza ROPS ribaltato	1.956 mm	1.956 mm
B1	Larghezza veicolo	1.304 mm	1.304 mm
B2	Larghezza cassone	1.198 mm	1.260 mm
C	Lunghezza complessiva ROPS	3.300 mm	3.214 mm
	Lunghezza complessiva ROPS ribaltato	3.357 mm	3.271 mm
D	Passo delle ruote	1.755 mm	1.755 mm
E	Sporgenza posteriore	746 mm	746 mm
F	Larghezza di scarico	375 mm	300 mm
G	Altezza di scarico max.	445 mm	740 mm
	Altezza di scarico max., cassone a scarico alto sollevato	1.516 mm	
H1	Altezza del cassone	1.408 mm	1.340 mm
H2	Altezza del cassone ribaltato	1.966 mm	2.276 mm
	Altezza del cassone ribaltato, cassone a scarico alto sollevato	3.038 mm	