WACKER NEUSON
all it takes!

Radlader

0,19 bis 1,10 m^3 Schaufelinhalt.





UNSERE LÖSUNGEN. IHR VORSPRUNG.

Investieren Sie in die Zukunft.

Mit Wacker Neuson setzen Sie auf hochwertige Baumaschinen und -geräte, auf die Sie sich über Jahrzehnte hinweg verlassen können – mit einem konstant hohen Wiederverkaufswert. Mit über 175 Jahren Historie bauen wir auf ein starkes Fundament und sind stolz auf Innovationen, die die gesamte Branche revolutioniert haben. Innovation ist Teil unserer DNA – profitieren Sie davon und stellen Sie sich zukunftsfähig auf!

Wacker Neuson – All it takes!
Erfahren Sie mehr:
wackerneuson.com

Vertrauen Sie auf eine Partnerschaft auf Augenhöhe, ganz in Ihrer Nähe.

Unser globales Netzwerk aus Vertriebs- und Servicestationen macht Wacker Neuson zu einem Partner, mit dem Sie vor Ort auf Augenhöhe zusammenarbeiten. Wir sind da, um Ihnen zuzuhören, Sie zu verstehen und gemeinsam mit Ihnen Ihre Probleme zu lösen. Setzen Sie auf einen starken Partner an Ihrer Seite, der Ihnen dabei hilft, im Wettbewerb vorne zu liegen.

Bringen Sie noch mehr Effizienz auf Ihre Baustelle!

Wacker Neuson sorgt für eine Maximierung der Produktivität und eine Minimierung der Kosten – mit hochwertigen Produkten, verlässlichen Lösungen und einem Support, der jederzeit einen reibungslosen Baustellenbetrieb gewährleistet.

Inhalt.

WL20e, WL300e, WL28e	4
WL20, WL250, WL25, WL28	10
WL750, WL950, WL1150	16
WL750p, WL950p	22
WL60, WL70	28
Anbaugeräte	34
Kipplast, Schüttgut und Schaufelauswahl	36
Reifenprofile	37
Abmessungen	38
Technische Daten	40
Ausstattung	43

Elektrisch, praktisch, innovativ:
die elektrischen Radlader WL20e, WL300e, WL28e.

	WL20e	WL300e	WL28e
Schaufelinhalt (m^3)	0,19	0,30	0,42
Betriebsgewicht (kg)	2.180–2.230	2.340–2.610	2.840–3.100
Elektromotor (kW)	6,5*/8,5**	6,5*/8,5**	33,1*/21,2**
Kipplast Schaufel, Hubgerüst horizontal – Maschine geknickt (kg)	1.210–1.320	1.310–1.910	1.700–2.040

* Motor Fahrantrieb ** Motor Arbeitshydraulik

Elektrisch, praktisch, lokal emissionsfrei.
Die Radlader WL20e, WL300e, WL28e.

Umweltfreundlichkeit

- Die rein elektrisch betriebenen Radlader arbeiteten geräuscharm und vor Ort 100 % emissionsfrei, das schont Fahrer und Arbeitsumfeld
- Hocheffizienter Elektroantrieb ermöglicht bestmögliche Ressourcennutzung

Performance

- Leistungsstarke Lithium-Ionen-Batterie in drei verschiedenen Größen, ein oder zwei Onboard-Ladegeräte und verschiedene Ladestecker für maximale Flexibilität
- Flexible Zwischenladungen sind jederzeit möglich, kein Memory-Effekt
- Energierückgewinnung durch Rekuperation
- Performance, wann und wo sie gebraucht wird, durch zwei getrennte Elektromotoren, einer für den Fahrantrieb und einer für die Arbeitshydraulik
- Die Ölmenge des 3. Steuerkreises kann stufenlos verstellt werden. Das ermöglicht die Anpassung der Maschine an die Anforderungen von hydraulischen Anbaugeräten mit rotorischen Verbrauchern

Effizienz

- Je nach Batteriegröße kann bei ununterbrochenem Betrieb beim WL20e eine Laufzeit von bis zu 7,3 h und beim WL300e bis zu 6,64 h erreicht werden. Der WL28e kommt je nach Batteriegröße auf eine Laufzeit von bis zu 5,3 h. Die Laufzeit ist dabei von den Einsatzbedingungen, der Arbeitsaufgabe und der Fahrweise abhängig.
- Das Battery Management System (BMS) ermöglicht eine optimale Nutzung der Batterie unter allen Betriebsbedingungen und trägt damit zur Effizienz-steigerung bei



Wartung

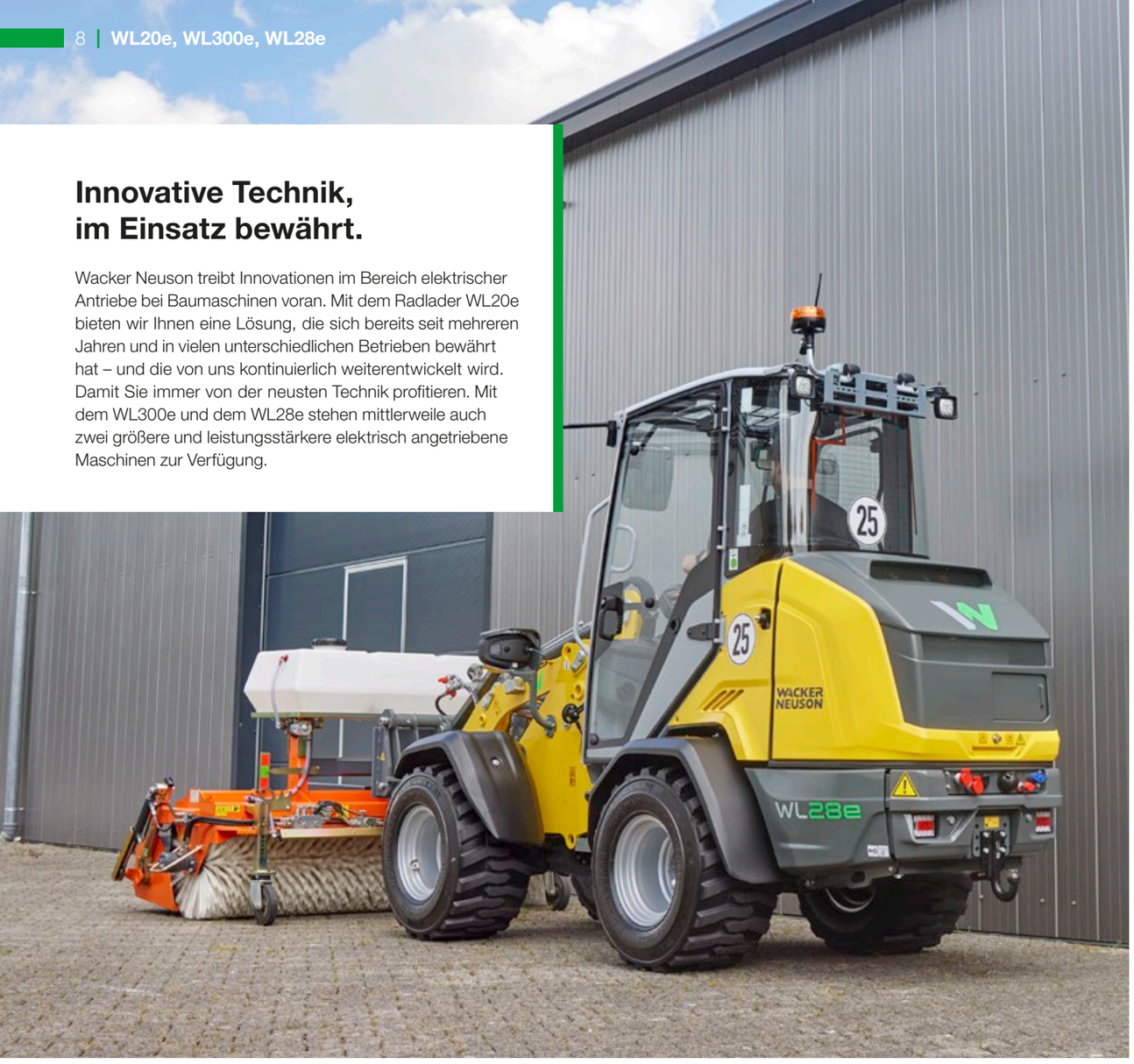
- Unkomplizierten Zugang zum Hydrauliksteuerblock, den Pumpen, der Batterie und den Elektromotoren für eine zeitsparende Wartung
- Einfach im Handling, wenig Wartungsaufwand und dadurch geringe Servicekosten

Sicherheit

- Fahrerschutzdach EPS (Easy Protection System) optional. Mit wenigen Handgriffen kann das EPS manuell für eine niedrige Durchfahrtshöhe vorbereitet werden
- Die elektrische Parkbremse setzt automatisch ein, wenn die Maschine still steht, die Fahrtrichtung auf neutral gestellt wird oder der Fahrer den Sitz verlässt
- Abgestimmt auf unterschiedliche Einsatzzwecke bieten wir eine passende Auswahl an verschiedenen Fahrerständen an: Fahrerschutzdach fest, klappbares Fahrerschutzdach EPS (Easy Protection System) und Kabine

Innovative Technik, im Einsatz bewährt.

Wacker Neuson treibt Innovationen im Bereich elektrischer Antriebe bei Baumaschinen voran. Mit dem Radlader WL20e bieten wir Ihnen eine Lösung, die sich bereits seit mehreren Jahren und in vielen unterschiedlichen Betrieben bewährt hat – und die von uns kontinuierlich weiterentwickelt wird. Damit Sie immer von der neusten Technik profitieren. Mit dem WL300e und dem WL28e stehen mittlerweile auch zwei größere und leistungsstärkere elektrisch angetriebene Maschinen zur Verfügung.





WL300e: Der optional verfügbare niedrige Vorderwagen in Kombination mit einer kurzen Ladeschwinge sorgen für eine hervorragende Übersicht und eine deutlich gesteigerte Kipplast.



Verschiedene Ladekabel und Ladestecker ermöglichen ein flexibles Aufladen.

Leistungsstarke Lithium-Ionen-Batterie.

- Bei WL20e, WL300e und WL28e sind jeweils drei wartungsfreie Lithium-Ionen Batterien zur Auswahl, um verschiedene Laufzeit Anforderungen abzudecken (siehe S. 42).
- Standard 3 kW Onboard-Ladegerät, optional zusätzliches 3 kW Onboard- Ladegerät, damit insgesamt 6 kW Ladeleistung für schnelles Aufladen der optionalen Batterien.
- Integriertes Battery Management System (BMS) überwacht und schützt die Batterie, erhöht die Effizienz und Sicherheit und schließt eine Tiefenentladung aus.



WL28e



WL20e/WL300e



Weniger Emissionen

- Reduktion von mehr als 90 % bei den lokalen CO_2-Emissionen* ✓
- Keine Abgase und minimale Maschinengeräusche auf der Baustelle ✓
- Deutliche bessere Effektivität im Vergleich zu konventionellen Antrieben ✓



Geringe Betriebskosten

- Um bis zu 85 % geringere Energiekosten im Vergleich zur Dieselmaschine ✓
- Geringere Wartungskosten ✓
- Gleiche Leistung wie eine konventionelle Maschine der gleichen Klasse ✓



Angenehm für den Bediener

- Geräuschpegel um neun Dezibel reduziert; der Bediener empfindet die Maschine als halb so laut** ✓
- Elektroantrieb ermöglicht dynamische und kraftvolle Anfahrt ✓
- Überall aufladen: unterschiedliche Ladekabel / Ladestecker verfügbar ✓

Flexible Lademöglichkeiten.



1. Bis zu zwei Onboard-Ladegeräte integriert, kein zusätzliches externes Ladegerät nötig.



2. Ladeklappe öffnen, Typ-2-Stecker maschinenseitig einstecken.



3. Je nach Batteriegröße und Bedarf verschiedene Ladekabel/Ladestecker verfügbar.

* CO_2-Emissionen über die gesamte Lebensdauer, direkt und indirekt, also einschließlich der Batterieproduktion und Energiegewinnung (EU-Mix), verglichen mit einem konventionellen Produkt der gleichen Klasse.

** Dieser Dezibel-Wert nennt den Emissions-Schalldruckpegel (LpA). Er gibt die Geräuschemission des Geräts an dem ihm direkt zugeordneten Arbeitsplatz an, beispielsweise in der Kabine.

Kompakte Kraftpakete:
die Radlader WL20, WL250, WL25 und WL28.

	WL20	WL250	WL25	WL28
Schaufelinhalt (m^3)	0,19	0,21	0,27	0,42
Betriebsgewicht (kg)	2.000–2.140*	1.890–2.140*	2.300–2.750*	2.810–3.250*
Motorleistung (kW)	18,4	18,4	18,4	18,4/33,3*/40,1*
Kipplast Schaufel, Hubgerüst horizontal – Maschine geknickt (kg)	980–1.210*	1.240–1.390*	1.140–1.700*	1.560–2.070

* Werte optionale Ausstattung

Viel Kraft bei kompakten Abmessungen.

WL20, WL250, WL25 und WL28 stehen für maximale Leistung in beengten Arbeitsbereichen.

Umweltfreundlichkeit

- Eco-Modus für ressourcenschonendes Fahren bei längeren Strecken (WL28)

Performance

- Ausgelegt für schwere Lasten: WL28 verfährt problemlos eine Palette Pflastersteine
- Kompakte Abmessungen in Breite, Höhe und Länge, ideal für beengte Verhältnisse
- Zuschaltbare 100 % Differentialsperre für maximale Traktion und Schubkraft
- Hohe Hydraulikleistung ermöglicht den Betrieb unterschiedlicher Anbaugeräte
- Perfekt auf Maschinegröße abgestimmte Kinematik

Effizienz

- Optional bis 30 km/h für schnelles Versetzen der Maschine (WL28)
- Einfacher Transport auf Pkw-Anhänger
- Inch-Brems-Pedal, für Motorleistung, wo sie gebraucht wird

Wartung

- Kippbarer Kabine für schnelle Wartungszugänge (nicht bei WL250)
- Geteilte Hydraulikschläuche, sodass bei Beschädigungen nur betroffene Teile und nicht der gesamte Schlauch getauscht werden müssen
- Leicht zugängliche Schmierpunkte



Vielseitigkeit

- Große Auswahl an Anbaugeräten und Bereifungen
- Wählbarer Fahrerstand: Fahrerschutzdach, EPS (klappbares Fahrerschutzdach, nicht bei WL250) oder Kabine

Qualität

- Hochwertige Pulverbeschichtung sorgt für Langlebigkeit
- Starke Hubzylinder an der Ladeschwinge für optimale Lastverteilung

Komfort

- Optimiertes Design der Ladeanlage für ein Plus an Kipplast, Standsicherheit und Überblick auf den Arbeitsbereich (WL250, WL25 und WL28)
- Maximale Traktion durch Knick-Pendelgelenk
- Schneller und effizienter Anbaugerätewechsel durch hydraulisches Schnellwechselsystem

Sicherheit

- Farbiges Bedienkonzept für schnelles Zurechtfinden am Fahrerstand
- Elektrische Parkbremse mit Hill-hold-Funktion sorgt für maximale Sicherheit und maximalen Komfort (WL28)



Schwere Lasten sind für den WL28 ein Leichtes.

Paletten mit Pflastersteinen oder andere Transportgüter bis 1,6 Tonnen meistert er problemlos und bietet somit ein hohes Maß an Produktivität.



Kompakte Abmessungen – ideal, wenn es auf Zentimeter ankommt. Der WL250 überzeugt durch eine niedrige Bauweise und bewältigt dadurch problemlos Durchfahrtshöhen von unter 2 m.



Optionale Komfortkabine für sicheres und ermüdungsfreies Arbeiten.



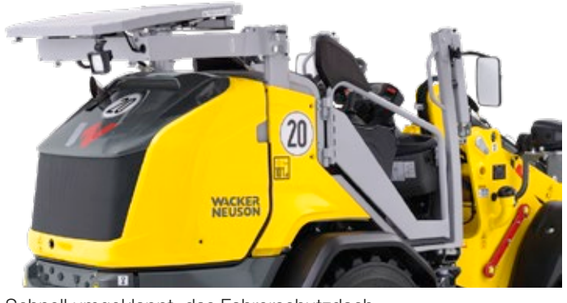
Sparen Sie Zeit und Transportkosten: Dank kompakter Maße und geringem Gewicht können die Maschinen einfach per Pkw-Anhänger transportiert werden.



Das Design der Ladeanlage sorgt für perfekte Übersichtlichkeit. Sowohl die Kabine als auch das Fahrerschutzdach bieten einen hervorragenden Blick auf den unmittelbaren Arbeitsbereich.



WL20, WL25 und WL28 sind mit einem kippbaren Fahrerstand bzw. einer kippbaren Kabine ausgestattet. Dies ermöglicht einen unkomplizierten Zugang zum Motor, dem Hydrauliksystem und der Elektrik. Auch die Motorhaube lässt sich weit öffnen und bietet so optimalen Zugang.



Schnell umgeklappt: das Fahrerschutzdach EPS (Easy Protection System).



Smarter fahren mit dem WL28. Der elektronisch geregelte Fahrantrieb sorgt für äußerst hohen Fahrkomfort und steigert die Schubkräfte der Maschine. Außerdem sind verschiedene Fahrmodi verfügbar.

Standard: Auto-Modus: 100 % gewohnte Performance
ECO-Modus: reduziert Verbrauch und Geräusche
Optional: Anbaugeräte-Modus: konstante Performance bei variierender Belastung
M-Drive-Modus: Motordrehzahl manuell einstellen und mit dem Fahrpedal die Geschwindigkeit regulieren

Vielseitige Leistungsträger:
die Radlader WL750, WL950 und WL1150.

	WL750	WL950	WL1150
Schaufelinhalt (m^3)	0,65	0,85	1,00
Betriebsgewicht (kg)	3.670–4.170*	4.980–5.240*	5.680–6.100*
Motorleistung (kW)	42	42	55,4
Kipplast Schaufel, Hubgerüst horizontal – Maschine geknickt (kg)	2.560–3.060*	3.070–3.410*	3.150–3.500*

* Werte optionale Ausstattung

Robust und leistungsstark.

Die Radlader Modelle WL750, WL950 und WL1150.

Sicherheit

- Eine gute Ausleuchtung des Arbeitsbereiches erhöht die Arbeitssicherheit und lässt den Fahrer auch über längere Zeit konzentriert mit der Maschine arbeiten.
- Die Ladeschwingendämpfung mit Automatikfunktion verhindert ein Aufschaukeln der Maschine bei hohen Fahrgeschwindigkeiten
- Die elektrische Parkbremse bietet dem Fahrer und seiner Arbeitsumgebung ein Maximum an Sicherheit und Komfort
- Standardisierte Bedienphilosophie und das farborientierte Bedienkonzept ermöglichen dem Fahrer eine intuitive Bedienung und erhöhen damit die Arbeitssicherheit

Komfort

- Komfortkabine: Sicheres und ermüdungsfreies Arbeiten, Größeres Platzangebot, mehr Ablage-möglichkeiten und ein breiterer Einstieg
- Kabine im 4-Säulen-Design, tiefgezogene Scheiben und Panoramaheckscheibe sorgen für eine optimale Rundumsicht
- Heizung mit optimierter Luftzirkulation und die optionale Klimaanlage ermöglichen konstant angenehme Temperaturen
- Die ergonomisch angeordneten Bedienelemente, das ansprechende Interieur und die reduzierten Vibrationen und Geräusche im Innenraum erhöhen den Komfort für den Fahrer
- Lenkrad und Lenksäule können in der Höhe und in der Neigung in einem großen Bereich individuell eingestellt werden.
- Druckentlastung gut zugänglich an der Ladeschwinge. Hydraulisch betriebene Anbaugeräte noch schneller und effizienter wechseln



Qualität

- Das Mittelgelenk ist sehr robust und stabil ausgeführt und an zwei Stellen sind Vorder-wagen und Hinterwagen miteinander verbunden
- Die hochabriebfesten Hydraulikschläuche werden durch das Mittelgelenk geführt und sind optimal geschützt
- Die hochwertige Pulverbeschichtung verlängert die Lebensdauer der Maschine erheblich und ist dabei gleichzeitig umweltschonend

Performance

- Mit dem elektronisch geregeltem Fahrantrieb und verschiedenen Fahrmodi, kann die Maschine bedarfsgerecht gefahren und angewendet werden
- Die Kinematik ist auf die Größe der Maschine angepasst - das gewährleistet für jede Maschine optimale Kräfteverhältnisse und maximale Produktivität
- Der Motor überzeugt durch geringen Kraftstoff-verbrauch, geringe Schallemissionen und ein hohes Drehmoment

Wartung

- Der Motor ist quer verbaut und die Komponenten optimal angeordnet
- Alle Wartungspunkte können ergonomisch erreicht werden
- Die Maschinen besitzen eine optimierte Hydraulikschlauchverlegung und das Steuerventil ist im Vorderwagen der Maschine integriert. Dadurch ist es einfach durch eine Wartungsklappe zugänglich.

Effizient Arbeiten.

Die folgenden Merkmale kennzeichnen die Radlader WL750, WL950 und WL1150: Komfort Kabine mit hervorragender Ergonomie und Rundumsicht, elektronisch geregelter Fahrantrieb mit verschiedenen Fahrmodi, robuste Ladeschwinge mit bester Sicht auf das Anbaugerät, große Optionsvielfalt und ein modernes Maschinendesign. Der quer eingebaute Motor und die optimierte Anordnung von Bauteilen sorgen für eine sehr gute Wartungszugänglichkeit. Die Modelle verbinden Kraft, zuverlässige Hydraulik und kompakte Maße mit ausgereifter Technik und einem überzeugenden Preis-Leistungs-Verhältnis.





Hervorragende Rundumsicht.

Das 4-Säulen-Design der Kabine, die tiefgezogenen Scheiben, der große Dachausschnitt und die Panoramaheckscheibe in Kombination mit der flach abfallenden Motorhaube sorgen für eine optimale Rundumsicht. Der Fahrer hat einen hervorragenden Überblick auf das Anbaugerät, den unmittelbaren Arbeitsbereich sowie die gesamte Maschinenumgebung. Die gute Rundumsicht erhöht die Sicherheit im gesamten Arbeitsumfeld der Maschine.



Komfortable Kabine.

Die Komfortkabine wurde auf die Bedürfnisse des Fahrers hin optimiert und ermöglicht ein sicheres und konzentriertes Arbeiten: Größeres Platzangebot, mehr Ablagemöglichkeiten und ein breiterer Einstieg. Die Heizung mit optimierter Luftzirkulation und die optionale Klimaanlage ermöglichen konstant angenehme Temperaturen. Die ergonomisch angeordneten Bedienelemente, das ansprechende Interieur und die reduzierten Vibrationen und Geräusche im Innenraum erhöhen den Komfort für den Fahrer.



Unkomplizierte Wartung.

Der quer eingebaute Motor mit optimierter Komponenten Anordnung, die leicht zu öffnende Motorhaube, diverse Serviceklappen und die gut zugänglichen Schmierpunkte ermöglichen eine einfache und schnelle Wartung. Das maximiert die Verfügbarkeit der Maschine und die Betriebskosten werden optimiert.



Elektronisch geregelter Fahrantrieb.

Mit dem elektronisch geregeltem Fahrantrieb kann die Maschine bedarfsgerecht gefahren und angewendet werden. Auto-Modus und Eco-Modus sind immer serienmäßig vorhanden (WL950 kein Eco-Modus). Optional kann entweder der Anbaugeräte-Modus oder der M-Drive Modus ausgewählt werden. Die elektronische Regelung reduziert Verluste im Fahrantrieb und sorgt für einen höheren Wirkungsgrad und eine gesteigerte Effizienz.

Performance, die Maßstäbe setzt:
die Radlader WL750p und WL950p.

	WL750p	WL950p
Schaufelinhalt (m^3)	0,65	0,85
Betriebsgewicht (kg)	3.960-4.280*	5.160-5.790*
Motorleistung (kW)	50	55,4
Kipplast Schaufel, Hubgerüst horizontal – Maschine geknickt (kg)	2.810-3.150*	3.340-3.870*

* Werte optionale Ausstattung

Entwickelt für echte Profis.

Die Radlader Modelle WL750p und WL950p.

Performance

- Assistenzpaket Ladeanlage mit nützlichen Ladeassistenten für hohe Umschlagleistung, vereinfachtes Handling und mehr Komfort für den Fahrer (Schaufelrückführautomatik, Hubhöhenbegrenzung, Rüttelfunktion, Tilt-in-Assist)
- High Flow Hochleistungshydraulik und Load Sensing (WL950p)
- Flow Sharing im Standard: Bedienung mehrerer Funktionen unter gleich bleibendem Hydraulikdruck. Simultane Arbeitsbewegungen möglich
- Sensibilität der Ladeanlage in 3 Stufen verstellbar
- Schubkraftregulierung und Kippwinkelanzeige im Display
- Mit dem elektronisch geregeltem Fahrantrieb und verschiedenen Fahrmodi, kann die Maschine bedarfsgerecht gefahren und angewendet werden
- Bis zu 40 km/h Fahrgeschwindigkeit durch Power Drive

Komfort

- Komfortkabine: Sicheres und ermüdungsfreies Arbeiten, Größeres Platzangebot, mehr Ablagemöglichkeiten und ein breiterer Einstieg
- Kabine im 4-Säulen-Design, tiefgezogene Scheiben und Panoramaheckscheibe sorgen für eine optimale Rundumsicht
- Die Bedienkonsole bildet eine Einheit mit dem Fahrersitz und federt bei Bewegung mit
- Heizung mit optimierter Luftzirkulation und die optionale Klimaanlage ermöglichen konstant angenehme Temperaturen
- Lenkrad und Lenksäule können in der Höhe und in der Neigung in einem großen Bereich individuell eingestellt werden. Dies ermöglicht, dass jeder Fahrer ergonomisch mit den für ihn passenden Einstellungen mit der Maschine arbeiten kann.



Sicherheit

- Konstruktion Ladeanlage optimiert: Sehr gute Sicht auf Palettengabelspitze am Boden
- Die Umfeldüberwachung sorgt in Kombination mit der Rückfahrkamera für zusätzliche Sicherheit
- Hochwertiges Beleuchtungskonzept mit leistungsstarken LED-Arbeitsscheinwerfern und Coming-Home Beleuchtung (Standard)
- Lichtpaket Performance mit zusätzlichen LED Arbeitsscheinwerfern, Dimmfunktion und aktive Arbeitsbeleuchtung (Option)
- Korrekte Ladungssicherung auf einem LKW kann durch leicht zugängliche Verzurrpunkte schnell erledigt werden
- Geschwindigkeitsabhänige Ladeschwingendämpfung sorgt für stabiles Fahrverhalten auch bei hohen Fahrgeschwindigkeiten
- Die elektrische Parkbremse bietet dem Fahrer und seiner Arbeitsumgebung ein Maximum an Sicherheit und Komfort

Wartung

- Der Motor ist quer verbaut und die Komponenten optimal angeordnet
- Die Motorhaube lässt sich mit nur einem Handgriff öffnen. So sind die wichtigsten Wartungskomponenten im Heck der Maschine einfach zugänglich: Ölprüfstab, Hydrauliköltank, Wischwasserbehälter, Kühlwasser und der Luftfilter des Motors.
- Die Maschinen besitzen eine optimierte Hydraulikschlauchverlegung und das Steuerventil ist im Vorderwagen der Maschine integriert. Dadurch ist es einfach durch eine Wartungsklappe zugänglich.
- Durch die Serviceklappe auf der rechten Kabinenseite sind die Sicherungen und der Luftfilter der Kabine leicht zugänglich

Qualität

- Das Mittelgelenk ist sehr robust und stabil ausgeführt und an zwei Stellen sind Vorderwagen und Hinterwagen miteinander verbunden
- Die hochabriebfesten Hydraulikschläuche werden durch das Mittelgelenk geführt und sind optimal geschützt
- Die hochwertige Pulverbeschichtung verlängert die Lebensdauer der Maschine erheblich und ist dabei gleichzeitig umweltschonend
- Endlagendämpfung Hubzylinder schont die Komponenten der Maschine

Das „p“ steht für Performance!

Die Radlader WL750p und WL950p wurden für den professionellen Einsatz unter anspruchsvollen Bedingungen entwickelt und überzeugen durch maximale Effizienz, hohe Umschlagsleistung sowie moderne Assistenzsysteme. Dank umfangreicher Optionsvielfalt kann die Maschine optimal an individuelle Anforderungen angepasst werden. Die Performance Baureihe für den Profi-Einsatz überzeugt durch die folgenden Merkmale: robuste Ladeschwinge mit bester Sicht auf das Anbaugerät, Komfort Kabine (mit breitem Einstieg, mitfedernder Bedienkonsole und standardisierter Bedienphilosophie mit farborientiertem Bedienkonzept), umfassende Beleuchtungspakte und aktive Arbeitsbeleuchtung, effizienzsteigerndes Assistenzpaket Ladeanlage, Flow Sharing (bereits in der Serienausstattung), Objekterkennung für mehr Sicherheit, Fahrgeschwindigkeit von bis zu 40 km/h, elektrische Parkbremse und sehr gute Wartungszugänglichkeit durch quer eingebauten Motor und optimierte Anordnung von Bauteilen.



Optimale Sicht.

Die speziell für die Anforderungen der Bauwirtschaft optimierte Ladeanlage bietet eine hervorragende Sicht auf die Spitzen der Palettengabel am Boden. Beide Zinken befinden sich optimal im Blickfeld des Fahrers. Das ermöglicht effiziente Be- und Entladevorgänge und erhöht gleichzeitig die Sicherheit im gesamten Arbeitsbereich der Maschine.





Ergonomische Bedienkonsole und komfortabler Fahrersitz.

Display, Jog Dial, Joystick und weitere Bedienelemente sind in einer zusammenhängenden Bedienkonsole integriert, bilden eine Einheit mit dem Fahrersitz und federn bei Bewegung mit. Die gesamte Bedienkonsole beinhaltet die wichtigsten Anzeige- und Bedienelemente und bleibt immer in konstanter Position zum Fahrer.
Der serienmäßige Fahrersitz ist mechanisch gefedert. Optional ist ein Sitz mit Luftfederung, Sitzheizung und erweiterten Einstellmöglichkeiten erhältlich. Für maximalen Komfort steht zudem ein Premium-Fahrersitz zur Verfügung. Dieser bietet Niederfrequenzfederung, Sitzheizung, Sitzbelüftung, eine individuell einstellbare Seitenkontur und Lordosenstütze sowie eine automatische Gewichtseinstellung.



Assistenzpakt Ladeanlage.

Das Assistenzpakt Ladeanlage vereint intelligente Assistenzfunktionen der Maschine. Ziel ist eine gleichbleibend hohe Umschlagleistung bei gleichzeitig reduziertem Verschleiß und spürbarer Entlastung im Arbeitsalltag. Durch die automatisierte Unterstützung zentraler Lade- und Hubbewegungen werden Arbeitsprozesse optimiert und Ergebnisse unabhängig vom Fahrer vereinfacht. Die Kombination der Features Schaufelrückführautomatik, Rüttelfunktion, Tilt-in-Assist und Hubhöhenbegrenzung ermöglicht eine präzise, effiziente und sichere Maschinenbedienung.



Bis zu 40 km/h Fahrgeschwindigkeit.

Der Fahrantrieb Power Drive ist ein stufenloses hydrostatisches Getriebe, welches höhere Zugkräfte und Fahrgeschwindigkeiten erreicht als bisher entwickelte Lösungen. Dies erfolgt unter Beibehaltung aller Vorteile bisheriger Fahrantriebe in Bezug auf Kompaktheit, Energieeffizienz und Bedienerkomfort.
Mit dem Power Drive sind Geschwindigkeiten von bis zu 40 km/h ohne Schaltvorgang bzw. Fahrstufenwechsel möglich. Dies ermöglicht eine komfortable Fahrweise, da keine Zugkraftunterbrechungen auftreten.



Umfeldüberwachung.

Ultraschallsensoren überwachen den Heckbereich der Maschine und warnen den Fahrer optisch (Display) und akustisch (Signalton) vor Hindernissen. Durch die Rückfahrkamera kann ein genaues Bild des Bereiches hinter der Maschine im Display angezeigt werden. Der Fahrer wird in unübersichtlichen Situationen unterstützt: Erhöhte Sicherheit beim Rangieren und zuverlässige Hinderniserkennung. Die Umfeldüberwachung reduziert das Unfallrisiko und sorgt für ein stressfreieres und sichereres Arbeiten.

Starke Partner:
die Radlader WL60 und WL70.

	WL60	WL70
Schaufelinhalt (m^3)	1,00	1,10
Betriebsgewicht (kg)	6.030	7.230
Motorleistung (kW)	74,4	100
Kipplast Schaufel, Hubgerüst horizontal – Maschine geknickt (kg)	3.030	3.930

Vielseitig und Effizient.
Die Radlader WL60 und WL70.

Performance

- Load-Sensing-Leistungs-Hydraulik mit 150 l/min Durchfluss für mehr Bedienkomfort und weniger Kraftstoffverbrauch
- Optionales Flow-Sharing steigert die Produktivität und ermöglicht die gleichzeitige Bedienung mehrerer Funktionen
- Bis zu 30/40 km/h Geschwindigkeit für schnellere Arbeitszyklen (optional)
- Maximale Traktion durch Knick-Pendel-Gelenk
- Hydraulische Schnellwechselsystem für Anbaugeräte
- Hohe Hydraulikleistung für flexiblen Einsatz von Anbaugeräten
- 100 % Differentialsperre zuschaltbar

Effizienz

- Vielfältige Heck-Hydraulik- Optionen für zusätzliche Heck-Anbaugeräte wie Salzstreuer im Wintereinsatz
- Jog Dial: komfortable Steuerung der Ölmenge für ein feinfühliges Arbeiten mit Anbaugeräten
- Anhängerbetrieb mit bis zu 8 t Anhängelast mit verschiedenen Zulassungen möglich (Achtung: Länderbestimmungen beachten)
- Auf Wunsch bis zu zwei Elektrofunktionen von Anbaugeräten über Joystick steuerbar
- Lange Ladeschwinge ermöglicht hohe Hubhöhen
- Vielfältige Optionen bei Ausstattung und Bereifung



Wartung

- Schnelle, kostengünstige Wartung durch kippbare Kabine
- Leicht zugängliche Schmierpunkte
- Geteilte Hydraulikschläuche, die bei Beschädigungen daher nicht vollständig getauscht werden müssen

Sicherheit

- Kabine mit großen Fenstern für optimale Sicht auf Arbeitsbereich und Maschinenumfeld

Komfort

- Automatische geschwindigkeitsabhängige Ladeschwingendämpfung für komfortable Straßenfahrten
- Die wichtigsten Funktionen immer im Blick mit einem 3,5 Zoll Display
- Heizungs- und Belüftungsanlage mit Gebläse, Frischluftfilter und gut platzierten Luftdüsen
- Joystick Konsole ist am Fahrersitz montiert und federt bei Schwingungen mit
- Ergonomischer Arbeitsplatz

Qualität

- Robuste Ladeschwingen-Konstruktion mit größter Hubhöhe seiner Leistungsklasse
- Langlebige Pulverbeschichtung

Volle Kraft voraus.

Unsere Radlader WL60 und WL70 verbinden große Leistungsstärke mit hohem Bedienkomfort und optimaler Ergonomie für den Fahrer. Das macht sie zu starken Partnern bei jeder Herausforderung und in jeder Jahreszeit.





Hohe Standsicherheit – durch optimale Gewichtsverteilung.



Joystick und Jog Dial.

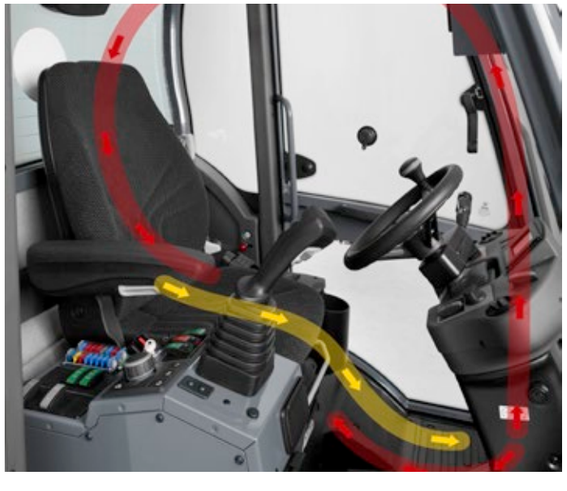
Der innovative Joystick mit ergonomisch angeordneten, beleuchteten Tasten schafft Bedienerfreundlichkeit und Multifunktionalität.

Mit dem „Jog Dial“ kann die Durchflussmenge des Hydrauliköls manuell eingestellt werden. Dies ist von Vorteil, wenn die Maschine ein hydraulisches Anbaugerät antreibt, welches nicht die volle Hydraulikleistung benötigt. Der Fahrer kann so sehr feinfühlig und ressourcenschonend arbeiten.



Lüftung nach Bedarf.

Die Kabine verfügt auf beiden Seiten über große, weit zu öffnende Türen. Die obere Scheibe lässt sich ganz aufklappen und arretieren. Eine Spaltbelüftung ist ebenfalls möglich.



Angenehmes Arbeitsklima.

Das Arbeitsklima ist hervorragend, dank einer effektiv arbeitenden Heizungs- und Belüftungsanlage mit Gebläse, Frischluftfilter und gut platzierten Luftdüsen. Bei besonders warmen Außentemperaturen empfiehlt sich eine Klimaanlage.



Einfacher Einstieg.

Mit wenigen Schritten kann man komfortabel in die Kabine der Maschine gelangen. Die groß ausgelegten und rutschsicheren Aufstiegsstufen machen es möglich.



Passendes Anbaugerät für jede Maschine.

Die Aufgaben für Radlader sind vielfältig, die Anbaugeräte von Wacker Neuson sind es auch. Mit unserem umfassenden und durchdachten Programm machen Sie aus jedem Modell eine multifunktional einsetzbare Maschine. Und durch das hydraulische Schnellwechselsystem können die Anbaugeräte bequem vom Sitz aus gewechselt werden.

Genaue Spezifikationen und Verfügbarkeiten von Anbaugeräten sind je nach Modell und Land unterschiedlich. Ihr Wacker Neuson Partner hilft Ihnen gerne weiter.



Winterdienst leicht gemacht: mit Schneeschild und Streuer.

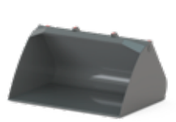


Zuverlässig auch bei schweren Lasten:
die in der Breite verstellbare Palettengabel.

Sortiment für Radlader (Auswahl).



4-in-1-Schaufel
(mit Reißzähnen)



Leichtgutschaufel



Abfallkorb



Greifschaufel



Aufreißer



Palettengabel



Palettengabel
(klappbar)



Palettengabel
(hydraulisch verstellbar)



Bodenplaner



Heckenschere



Mulcher



Astsäge



V-Schneeschild



Straßenstreuer
(70, 110, 170)



Kehrbesen



Erdbohrer

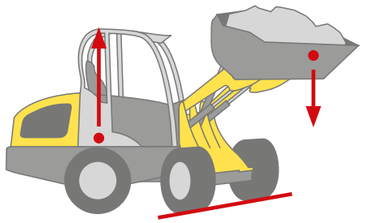
Mehr zu unseren Anbaugeräten erfahren Sie hier:
www.wackerneuson.com/attachments

Hydraulischer Gerätewechsel direkt vom Fahrersitz.



Für alle Radlader von Wacker Neuson sind neben den eigenen Anbaugeräte-Aufnahmen auch viele weitere Aufnahmen möglich. So können Sie die verschiedensten Anbaugeräte nutzen. Mehr Informationen bei Ihrem Wacker Neuson Vertriebspartner.

Kipplast kurz erklärt.



Die Kipplast gibt das maximale Beladungsgewicht einer Maschine inklusive Anbaugerät an. Wenn der Wert erreicht ist, verlieren die Hinterräder den Bodenkontakt.



Wacker Neuson misst die Kipplast nach der Norm ISO 14397-EN474-3. Dabei werden folgende Werte angegeben:

- Kipplast mit Schaufel – Hubgerüst horizontal, Maschine gerade
- Kipplast mit Schaufel – Hubgerüst horizontal, Maschine geknickt
- Kipplast mit Palettengabel – Hubgerüst horizontal, Maschine gerade
- Kipplast mit Palettengabel – Hubgerüst horizontal, Maschine geknickt

Achtung: Die Kipplast verändert sich durch Ausstattung der Maschine (z. B. Heckgewicht, Kabine oder Fahrerschutzdach etc.) und durch unterschiedliche Anbaugeräte (z. B. Schaufeln mit unterschiedlichem Eigengewicht).



Der maximal mögliche Schaufelinhalt wird über die Kipplast und die Nutzlast ermittelt:

$$\text{Nutzlast} = \frac{\text{Kipplast geknickt}}{2}$$

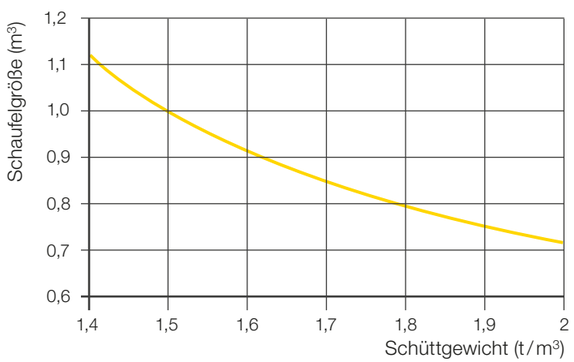
$$\text{Schaufelinhalt} = \frac{\text{Nutzlast (t)}}{\text{spez. Materialgewicht (t/m}^3\text{)}}$$

Schüttgut und Schaufelauswahl.

Jedes Schüttgut hat eine andere Dichte und somit ein anderes Gewicht bei gleicher Menge. Die folgenden Tabellen geben Ihnen einen Überblick über die unterschiedlichen Schüttgüter und die entsprechende Schaufelauswahl.

Schüttgut	Schüttgewicht t/m³
Erde feucht	2,10
Erde trocken	1,50
Kalk	1,60
Mörtel	2,20
Sand trocken	1,65
Sand feucht	2,00
Kies trocken	2,00
Kies feucht	2,00
Altpapier	1,10
Hausmüll	0,70
Schnee locker	0,13
Schnee feucht	0,65
Holzscheite	0,80
Hackschnitzel	0,35
Holzpellets	0,65
Granit	1,80
Sandstein	2,40
Schiefer	2,20
Bauxit	1,40
Gips gebrochen	1,80
Koks	0,50
Glasabfälle gebrochen	1,40
Glasabfälle ganz	1,00
Kompost	1,00
Sperrmüll	1,00

Schaufelauswahltabelle



Reifenprofile.

Die richtige Bereifung eines Radladers spielt im konkreten Einsatz eine wichtige Rolle. Sind die Reifen optimal auf Untergrund und Einsatzbereich abgestimmt, läuft alles perfekt. Sieben Profile stehen Ihnen zur Auswahl. Die genauen Spezifikationen und Verfügbarkeiten der Reifen sind je nach Modell und Land unterschiedlich. Ihr Wacker Neuson Partner hilft Ihnen gerne weiter.

RP-Profil (Rasen)
- Durch die große Auflagefläche schonendes Befahren des Bodens
- Für den Einsatz auf Rasenflächen und Grünland

AS-Profil (Traktor)
- Spitz zulaufende Lamellen
- Für schmierige und stark verschmutzte Böden
- Für Erdbau, Grünland (und lehmige Böden)

EM-Profil (Erdbewegung)
- Parallel laufende Lamellen
- Große Aufstandsfläche und dadurch gute Schubkraftübertragung und hohe Laufruhe auf der Straße
- Für Erdbau, Sand, Kies, Schotter, Asphalt



MPT-Profil (Industrie)
- Sehr breites Einsatzspektrum
- Gute Traktion in unebenem Gelände
- Ermöglicht schnelle Straßenüberfahrten
- Für Asphalt, Kies, Schotter, Industrie

Multiuse-Profil
- Für gemischten Ganzjahreseinsatz und verschiedene klimatische Bedingungen
- Im Sommer hohe Traktion auf losen Untergründen
- Im Wintereinsatz gute Stabilität auf Schnee und rutschiger Fahrbahn
- Für Eis/Schnee, Asphalt, Industrie, Kommune

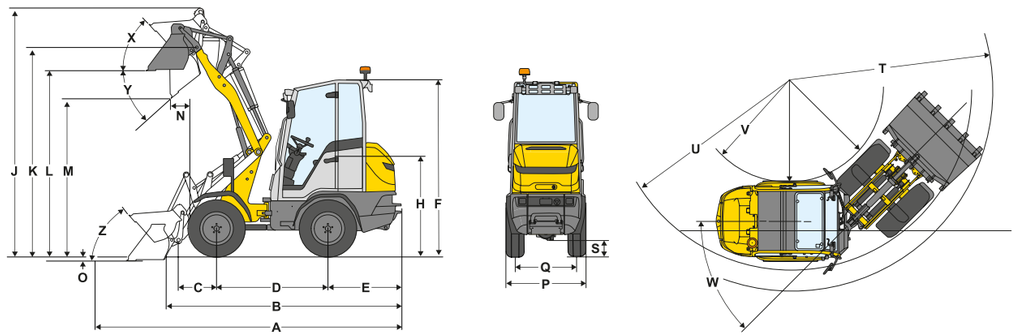
SureTrax-Profil
- Große Aufstandsfläche
- Hohe Tragfähigkeit
- Ideal geeignet für befestigte und andere harte Oberflächen
- Für Asphalt, Pflaster, harte und befestigte Böden

Bibload-Profil
- Hohe Laufruhe und Laufleistung durch große Bodenkontaktfläche
- Gute Traktion durch versetzte Profilblöcke
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Für Asphalt, Industrie und befestigte Bodenverhältnisse

Abmessungen.

		Einheit	WL20e	WL300e	WL28e	WL20	WL250	WL25	WL28	WL750	WL750p	WL950	WL950p	WL1150	WL60	WL70
Standardbereifung		–	27 x 10.5 – 15 Deestone D304 ET0	27 x 10.5 – 15 Deestone D304 ET0	12 - 16.5 BKT SkidPower EM ET0	27 x 10.50 - 15 BKT SkidPower HD ET-5	27 x 8.50 - 15 BKT SkidPower HD ET30	10 - 16.5 BKT SkidPower ET0	12 – 16.5 BKT SkidPower EM ET0	12.0 – 18 Alliance 317 ET15	365 / 70 R 18 Alliance 608 ET15	405 / 70 R 18 Allliance 608 ET0	405 / 70 R 18 Allliance 608 ET0	405 / 70 R 18 Allliance 608 ET0	405 / 70 R 18 Alliance 608 ET0	405 / 70 R 18 Alliance 608 ET0 inkl. Wasserfüllung vorne
Standardschaufel			Erdschaufel 1.150 mm, 0,19 m^3	Erdschaufel 1.250 mm, 0,30 m^3	Erdschaufel 1.350 mm, 0,42 m^3	Erdschaufel 1.150 mm, 0,19 m^3	Erdschaufel 1.250 mm, 0,21 m^3	Erdschaufel 1.250 mm, 0,27 m^3	Erdschaufel 1.350 mm, 0,42 m^3	Erdschaufel 1.650 mm, 0,65 m^3	Erdschaufel 1.650 mm, 0,65 m^3	Erdschaufel 1.900 mm, 0,85 m^3	Erdschaufel 1.900 mm, 0,85 m^3	Erdschaufel 2.000 mm, 1,00 m^3	Erdschaufel 1.900 mm, 1,0 m^3	Erdschaufel 2.100 mm, 1,1 m^3
A	**Gesamtlänge**	mm	3.697	4.015	4.616	3.721	3.830	4.100	4.615	5.420	5.420	5.430	5.430	5.705	5.900	5.800
B	**Gesamtlänge ohne Schaufel**	mm	3.061	3.283	3.780	3.063	3.240	3.321	3.780	4.610	4.610	4.670	4.670	4.855	4.780	4.870
C	**Achsmitte bis Schaufeldrehpunkt**	mm	509	578	670	508	505	534	670	910	910	960	960	1.120	990	990
D	**Radstand**	mm	1.468	1.620	1.764	1.468	1.670	1.623	1.764	2.150	2.150	2.150	2.150	2.150	2.150	2.150
E	**Hecküberhang**	mm	971	971	1.232	975	955	1.054	1.232	1.435	1.435	1.435	1.435	1.435	1.680	1.580
F	**Höhe (min./max.)**	mm	1.939 – 2.336*	1.939 – 2.336*	1.930 – 2.420*	1.880 – 2.302*	1.980-1.990*	1.843 – 2.360*	1.910 – 2.400*	2.335-2.415*	2.485	2.510	2.570	2.510	2.690	2.690
H	**Sitzhöhe**	mm	1.292	1.292	1.370	1.225	1.000	1.320	1.350	1.390	1.460	1.485	1.545	1.485	1.610	1.610
J	**Gesamtarbeitshöhe**	mm	3.248	3.398	3.230	3.274	3.050	3.521	3.210	3.865	3.875	4.070	4.070	4.305	4.410	4.580
K	**Max. Höhe Schaufeldrehpunkt**	mm	2.710	2.808	2.580	2.693	2.510	2.871	2.560	3.040	3.050	3.250	3.250	3.425	3.690	3.690
L	**Überladehöhe**	mm	2.436	2.513	2.260	2.424	2.220	2.553	2.240	2.780	2.790	2.995	2.995	3.175	3.380	3.350
M	**Ausschütthöhe**	mm	2.017	2.022	1.720	2.011	1.790	2.022	1.700	2.230	2.240	2.450	2.450	2.545	2.840	2.880
N	**Reichweite bei M**	mm	296	336	520	350	80	277	520	540	530	675	675	880	800	850
O	**Schürftiefe**	mm	83	99	110	94	120	71	130	115	105	85	85	105	74	100
P	**Gesamtbreite**	mm	1.052	1.052	1.250	1.076	980	1.194	1.250	1.465	1.530	1.830	1.830	1.830	1.830	1.830
Q	**Spurbreite**	mm	804	804	940	810	761	940	940	1.170	1.170	1.420	1.420	1.420	1.420	1.420
S	**Bodenfreiheit**	mm	219	219	270	207	208	230	270	335	345	375	375	365	380	380
T	**Max. Radius außen**	mm	2.645	2.896	3.170	2.681	3.100	2.911	3.170	4.165	4.165	4.300	4.300	4.450	4.050	4.130
U	**Radius am Außenrand**	mm	2.379	2.505	2.775	2.356	2.730	2.593	2.775	3.850	3.850	3.935	3.975	3.990	3.690	3.690
V	**Innenradius**	mm	1.205	1.427	1.505	1.219	1.610	1.343	1.505	2.240	2.220	2.070	2.070	2.070	1.670	1.670
W	**Knickwinkel**	°	45	45	45	45	43	45	45	40	40	40	40	40	45	45
X	**Rückrollwinkel bei max. Hubhöhe**	°	50	45	47	50	49	47	47	45	45	66	66	65	38	38
Y	**Max. Auskippwinkel**	°	40	42	41	38	45	44	41	42	42	45	45	45	28	28
Z	**Rückrollwinkel am Boden**	°	49	47	50	48	48	48	50	46	46	44	44	45	46	44

* Abhängig vom Fahrerstand (Kabine, Kabine niedrig/hoch, Fahrerschutzdach fest, Fahrerschutzdach niedrig/hoch, Fahrerschutzdach klappbar)



Technische Daten.

	Einheit	WL20	WL250	WL25	WL28		WL750	WL750p	WL950	WL950p	WL1150	WL60	WL70
Motordaten													
					Standard	Option							
Motorhersteller	–	Perkins	Perkins	Perkins	Yanmar	Yanmar	Rehlko	Rehlko	Rehlko	Rehlko	Rehlko	Perkins	Perkins
Motortyp	–	403 J-11	403 J-17	403 J-17T	3 TNV 80 FT	3 TNV 86 CHT	KDI1903TCR	KDI1903TCR	KDI1903TCR	KDI2504TCR	KDI2504TCR	904J-E36TA	904J-E36TA
Motorleistung	kW/PS	18,4/25	18,4 / 25	18,4/25	18,4/25	33,3/45,3/ 40,1/54,5	42/57	50/68	42/57	55,4/75	55,4/75	74,4/101	100/136
Zylinder	–	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4
Bei max. Drehzahl	U/min	2.800	2.800	2.800	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600	2.300	2.300	2.200	2.200
Hubraum	cm^3	1.131	1.663	1.663	1.267	1.568	1.861	1.861	1.861	2.482	2.482	3.621	3.621
Kühlmitteltyp	–	Kühlmittel + Wasser	Kühlmittel + Wasser	Kühlmittel + Wasser	Kühlmittel + Wasser	Kühlmittel + Wasser	Kühlmittel + Wasser	Kühlmittel + Wasser	Kühlmittel + Wasser	Kühlmittel + Wasser	Kühlmittel + Wasser	Kühlmittel + Wasser	Kühlmittel + Wasser
Abgasnormstufe	–	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
Abgasnachbehandlung	–	–	–	–	–	DOC/DPF	DOC/DPF	DOC/DPF	DOC/DPF	DOC/DPF	DOC/DPF	DOC/DPF/ SCR	DOC/DPF/ SCR
Gewichte													
Betriebsgewicht	kg	2.000–2.140*	1.890–2.140*	2.300–2.750*	2.810–3.250*		3.670–4.170*	3.960-4.280*	4.980–5.240*	5.160-5.790*	5.680–6.100*	6.030	7.230
Schaufelinhalt (Standardschaufel)	m^3	0,19	0,21	0,27	0,42		0,65	0,65	0,85	0,85	1,00	1,00	1,10
Kipplast Schaufel Hubgerüst horizontal – Maschine gerade	kg	1.220–1.440*	1.470–1.640*	1.390–1.960*	1.860–2.510*		2.930–3.490*	3.220-3.640*	3.570–3.950*	3.830-4.460*	3.730–4.060*	3.670	4.760
Kipplast Schaufel Hubgerüst horizontal – Maschine geknickt	kg	980–1.210*	1.240–1.390*	1.140–1.700*	1.560–2.070		2.560–3.060*	2.810-3.150*	3.070–3.410*	3.340-3.870*	3.150–3.500*	3.030	3.930
Kipplast Palettengabel Hubgerüst horizontal – Maschine gerade	kg	900–970*	1.050–1.220*	1.080–1.540*	1.550–2.070*		2.390–2.850*	2.630-3.970*	2.960–3.260*	3.170-3.670*	3.290–3.570*	3.340	4.250
Kipplast Palettengabel Hubgerüst horizontal – Maschine geknickt	kg	720–870*	880–1.030*	980–1.340*	1.310–1.720*		2.100–2.500*	2.300-2.580*	2.560–2.830*	2.780-3.200*	2.810–3.090*	2.790	3.560
Fahrerstand													
Fahrerstand (optional)	–	FSD (EPS, Kabine)	FSD (Kabine)	FSD (EPS, Kabine)	FSD (EPS, Kabine)		FSD (Kabine)	Kabine	Kabine	Kabine	Kabine	Kabine	Kabine
Füllmengen													
Tankinhalt Kraftstoff	l	20	18	45	50		80	80	80	80	80	105	105
Tankinhalt Hydrauliköl	l	20	18	27	30		32	32	32	32	32	95	95
Antrieb													
Fahrantrieb	–	hydrostatisch über Gelenkwelle	hydrostatisch über vier Radnaben-motore	hydrostatisch über Gelenkwelle	elektronisch geregelt, hydrostatisch über Gelenkwelle		elektronisch geregelt, hydrostatisch über Gelenkwelle	elektronisch geregelt, hydrostatisch über Gelenkwelle	elektronisch geregelt, hydrostatisch über Gelenkwelle	elektronisch geregelt, hydrostatisch über Gelenkwelle	elektronisch geregelt, hydrostatisch über Gelenkwelle	hydrostatisch über Gelenkwelle	hydrostatisch über Gelenkwelle
Fahrstufen	–	2	1	2	2		2	2	2	2	2	2	2
Fahrgeschwindigkeit (optional)	km/h	0–20	0–20	0–20	0–20 (30)		0–20 (30)	0–20 (30/40)	0–20	0–20 (30/40)	0–20 (30)	0–20 (30/40)	0–20 (30/40)
Hydraulikanlage													
Fahrhydraulik Arbeitsdruck (optional)	bar	450	420	370	410 (430–500)		500	500	500	500	500	455	455
Arbeitshydraulik Förderm. (optional)	l/min	30,8	44,8	44,8	41,6 (58,5–84)		59 (74)	85	74	93 (95-101)	76 (91)	100 (115–150)	100 (115–150)
Arbeitshydraulik Arbeitsdr. (optional)	bar	225	185	185	210		235	235	235	235	235	210	210
Lärmkennwerte													
Gemittelter Schallleistungspegel LwA	dB (A)	99	99,4	99,9	97,7–99,3		99,9	99,4	99,8	99,7	99,8	101,6	101,4
Garantierter Schallleistungspegel LwA	dB (A)	101	101	101	100–101		101	101	101	101	101	103	103
Angegebener Schalldruckpegel LpA	dB (A)	84	80-84	79–84	76–84		69-70	70	70	71	71	74	74

* optionale Ausstattung

Kipplast nach ISO 14397-EN474-3
FSD = Fahrerschutzdach
EPS = Easy Protection System (klappbares Fahrerschutzdach)
DOC = Dieseloxidationskatalysator
DPF = Dieselpartikelfilter
SCR = Selektive katalytische Reduktion

Das Produktprogramm von Wacker Neuson umfasst über 300 verschiedene Produktreihen mit verschiedensten Varianten. Mit der Auswahl verschiedener Optionen können die Daten der Produkte entsprechend variieren. Nicht alle hier aufgeführten bzw. abgebildeten Wacker Neuson Produkte sind jedoch in allen Ländern lieferbar oder zugelassen. Die dargestellten Wacker Neuson Produkte sind Beispiele und unterliegen als solche Änderungen – gerne unterbreiten wir Ihnen auf Wunsch ein konkretes Angebot. Nachdruck nur mit schriftlicher Genehmigung von Wacker Neuson.
© Wacker Neuson SE

Technische Daten.

	Einheit	WL20e			WL30Oe			WL28e		
Elektromotor										
Motor Fahrhydraulik	**kW**	6,5 (EN60034-1)			6,5 (EN60034-1)			33,1 (ECE R085)		
Motor Arbeitshydraulik	**kW**	8,5 (EN60034-1)			8,5 (EN60034-1)			21,2 (ECE R085)		
Batterie										
		Standard	Option	Option	Standard	Option	Option	Standard	Option	Option
Batterietyp	–	Lithium-Ionen	Lithium-Ionen	Lithium-Ionen	Lithium-Ionen	Lithium-Ionen	Lithium-Ionen	Lithium-Ionen	Lithium-Ionen	Lithium-Ionen
Batteriespannung	**V**	48	48	48	48	48	48	96	96	96
Batteriekapazität	**kWh**	14,1	18,7	23,4	14,1	18,7	23,4	14,1	18,0	28,0
Batteriegewicht	**kg**	132	148	165	132	148	165	153	186	244
Ladezeit (0–100 %)	**h**	4–6*	3–8*	4–10*	4 – 6*	3 – 8*	4 – 10*	4,7–6*	3,2–7,5*	5,5–11,5*
Ladezeit (20–80 %)	**h**	2,9*	1,9*	2,4*	2,9*	1,9*	2,4*	2,9*	1,8*	2,7*
Laufzeit bis zu	**h**	3,3**	5,1**	7,3**	3,0**	4,6**	6,6**	2,5**	3,5**	5,3**
Gewichte										
Betriebsgewicht	**kg**	2.180–2.230***			2.340–2.610***			2.840–3.100***		
Schaufelinhalt (Standardschaufel)	**m³**	0,19			0,30			0,42		
Kipplast Schaufel Hubgerüst horizontal – Maschine gerade	**kg**	1.550–1.620***			1.580–2.270***			2.030–2.430***		
Kipplast Schaufel Hubgerüst horizontal – Maschine geknickt	**kg**	1.210–1.320***			1.310–1.910***			1.700–2.040***		
Kipplast Palettengabel Hubgerüst horizontal – Maschine gerade	**kg**	1.110–1.160***			1.240–1.690***			1.690–2.010***		
Kipplast Palettengabel Hubgerüst horizontal – Maschine geknickt	**kg**	860–940***			1.020–1.420***			1.420–1.700***		
Fahrerstand										
Fahrerstand (optional)	–	FSD (EPS, Kabine)			FSD (EPS, Kabine)			FSD (EPS, Kabine)		
Füllmengen										
Tankinhalt Hydrauliköl	**l**	20			20			30		
Antrieb										
Fahrantrieb	–	elektrisch über Gelenkwelle			elektrisch über Gelenkwelle			elektrisch über Gelenkwelle		
Fahrstufen	–	1			1			2		
Fahrgeschwindigkeit (optional)	**km/h**	0–15			0–15			0–15 (20, 25)		
Hydraulikanlage										
Arbeitshydraulik Fördermenge (optional)	**l/min**	30			36			44,8		
Arbeitshydraulik Arbeitsdruck (optional)	**bar**	225			225			210		
Lärmkennwerte										
Gemittelter Schallleistungspegel LwA	**dB (A)**	85,1			82,9			83,9		
Garantierter Schallleistungspegel LwA	**dB (A)**	87			85			85		
Angegebener Schalldruckpegel LpA	**dB (A)**	75–76			68–70			60–64		

Kipplast nach ISO 14397-EN474-3
FSD = Fahrerschutzdach
EPS = Easy Protection System (klappbares Fahrerschutzdach)

* Die tatsächliche Ladezeit der Batterie hängt von verschiedenen Faktoren ab, insbesondere von der verfügbaren Ladeinfrastruktur, der Ladeleistung, dem verwendeten Anschluss, der Umgebungstemperatur sowie dem Zustand und der Temperatur der Batterie. Eine begrenzte Stromversorgung, ungünstige Umgebungsbedingungen oder reduzierte Ladeleistungen können die Ladezeit verlängern. Die angegebenen Werte basieren auf definierten Test- und Ladebedingungen. Abweichungen sind möglich.
Onboard Ladegerät 3 kW (Standard), mit zusätzlichem Onboard Ladegerät insgesamt 6 kW (Option). Es stehen folgende Ladestecker zur Verfügung: 230 V / 10 A Schuko, 400 V / 16 A (Typ 2 Stecker Wallbox, IEC 62196) und ein Adapterset mit 230 V / 16 A CEE-Stecker, 400 V / 16 A CEE Stecker und 230 V / 16 A SchuKo.

** Die tatsächliche Laufzeit der Batterie hängt von den Einsatzbedingungen, der Arbeitsaufgabe, der Bedien- und Fahrweise sowie weiteren Einflussfaktoren wie Umgebungstemperatur oder Batteriezustand ab. Arbeiten unter hoher Last oder bei niedrigen Temperaturen kann die Laufzeit verkürzen. Die angegebenen Werte basieren auf definierten praxisorientierten Testbedingungen und dienen als Orientierung. Abweichungen im Praxiseinsatz sind möglich.

*** optionale Ausstattung

Vielfalt in der Ausstattung.

Die Wacker Neuson Radlader besitzen eine umfassende und hochwertige Serienausstattung. Darüber hinaus kann je nach Einsatzzweck und Modell (z. B. Motor, Antrieb, Fahrerstand, Elektrik oder Hydraulik) individuell konfiguriert werden. Es ist immer gewährleistet, dass die Maschine den individuellen Ansprüchen und Vorlieben gerecht wird.





30 / 40 km/h Geschwindigkeit.

Je nach Maschienentyp und entsprechender Motorisierung, erreicht der Radlader optional eine Geschwindigkeit von 30 bzw. 40 km/h. Das ermöglicht ein schnelleres Umsetzen der Maschine von A nach B, bietet dadurch eine Zeitersparnis und steigert die Wirtschaftlichkeit.



Hydraulikanschlüsse hinten.

Die Maschine kann mit Hydraulikanschlüssen hinten (einfach oder doppeltwirkend) ausgestattet werden. Dadurch werden die Einsatzmöglichkeiten der Maschine erhöht, weil hydraulische Heckanbaugeräte oder Kipper-Anhänger betrieben werden können. Die verschiedenen Heckhydraulik Optionen erweitern das Einsatzspektrum der Maschine und bieten im Einsatz mehr Flexibilität.



Klimaanlage.

Die optional erhältliche Klimaanlage sorgt bei warmen Außentemperaturen für ein angenehmes Arbeitsklima im Inneren der Kabine. Das Bedienelement zur Steuerung und die Luftdüsen befinden sich je nach Art der Kabine immer in bestmöglicher Position. Die Klimaanlage erhöht den Komfort für den Fahrer und ermöglicht so ein ermüdungsfreies Arbeiten, da sie die Belastung des Fahrers bei warmen Außentemperaturen reduziert.



Beleuchtung.

Die Beleuchtung kann auf unterschiedliche Anforderungen angepasst werden. Je nach Maschinentyp sind verschiedene Optionen verfügbar: Die umfassenden Beleuchtungspakete ermöglichen ein individuell angepasstes Arbeiten mit der Maschine auch bei Dunkelheit. Eine gute Ausleuchtung des Arbeitsbereiches erhöht die Arbeitssicherheit und lässt den Fahrer auch längere Zeit konzentriert mit der Maschine arbeiten.

Die Verfügbarkeit der dargestellten Ausstattungen und Optionen ist abhanig vom jeweiligen Maschinentyp – für mehr Informationen wenden Sie sich an Ihren Wacker Neuson Vertriebspartner.
Mehr Informationen unter www.wackerneuson.com

Wacker Neuson – all it takes.



Betontechnik



Vibrationsstampfer



Vibrationsplatten



Walzen



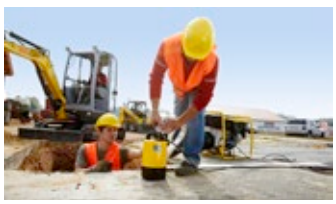
Aufbruchtechnik



Stromaggregate



Beleuchtung



Pumpen



Bagger



Radlader



Teleskoplader



Dumper

Finanzierung

Reparatur & Wartung

Academy

EquipCare & EquipCare Pro

Miete

Beton-spezialisten

eStore

Ersatzteile

Gebraucht-maschinen

ConcreTec

wackerneuson.com

Facebook
wackerneuson

Instagram
@wackerneuson

Youtube
Wacker Neuson

LinkedIn
Wacker Neuson

TikTok
@wacker.neuson

WN.EMEA.10094.V13.DE

09/2026 DE