

1190e



WEIDEMANN
designed for work



Think Electric.

El Hoftrac® 1190e con batería de iones de litio.

Eléctrica, sin emisiones y, como siempre, innovadora.

Las emisiones de CO₂, ruido y partículas de hollín en edificios ya forman parte del pasado. Con la 1190e totalmente eléctrica, puede trabajar completamente sin emisiones y mucho menos ruido, lo que protege tanto al conductor como al valioso ganado. ¡Y los vecinos también estarán contentos de que tenga una máquina así en su granja!

Esta cuestión ya es tradición en Weidemann: llevamos produciendo en serie Hoftracs® totalmente eléctricas con éxito desde 2015. Muchos de nuestros clientes han optado conscientemente por las ventajas anteriores y ya no quieren prescindir de estas máquinas en su trabajo diario.

Con la nueva 1190e, Weidemann también ofrece una versión con cabina, ideal para su uso durante todo el año. La batería de iones de litio de 48 voltios está disponible con una selección de tres niveles de rendimiento, de modo que los tiempos de funcionamiento y carga se pueden adaptar de manera óptima a sus requisitos de trabajo.

Costes operativos bajos.

Los costes energéticos continuos son mucho más altos para una máquina con motor diésel que para una máquina con accionamiento eléctrico. Los costes de adquisición más elevados de la máquina eléctrica se amortizan al cabo de un tiempo y, por lo tanto, esta representa una inversión más económica durante toda su vida útil.

Siempre la duración adecuada.

En función del tamaño de la batería, con trabajo continuo se puede lograr una duración de hasta 8 horas ininterrumpidas. La duración de la batería depende de las condiciones de uso, las tareas a realizar y el modo de conducción, que también puede conllevar una duración mucho más larga.

Diferentes puestos del operador.

Ofrecemos una selección adecuada de diferentes puestos del operador para la 1190e, adaptados a diferentes propósitos: techo de protección fijo, techo de protección abatible EPS (Easy Protection System) y cabina.

Garantía.

La batería de iones de litio se suministra con una garantía estándar de 36 meses (al menos el 80% de la capacidad restante de la batería).

Fáciles opciones de carga.

Se puede acceder fácilmente a la trampilla de carga central desde el exterior. Detrás están el enchufe, el interruptor de activación y el indicador de carga. El cable de carga (enchufe tipo 2 en la máquina, conocido por la industria del automóvil), con la caja de control, está disponible en varios enchufes diferentes: 230 V / 10 A Schuko, 230 V / 16 A CEE (azul, 3 polos), 400 V / 16 A CEE (rojo, corriente trifásica, 5 polos), 400 V / 16 A (enchufe tipo 2 Wallbox, IEC 62196) y otros enchufes adaptadores. En resumen, el nuevo sistema de carga flexible le ofrece un proceso de carga eficiente y seguro.

Sistema de gestión de la batería (BMS).

La batería de iones de litio se supervisa de forma óptima mediante el sistema electrónico utilizado. El BMS también permite unas corrientes de carga significativamente más altas, el suministro a corto plazo de picos de potencia y la supervisión permanente de la temperatura. Además, la batería siempre se precalienta a la temperatura óptima de funcionamiento, de modo que el BMS aumenta la eficiencia y la seguridad de la batería y evita una descarga total.

THINK ELECTRIC 1190e



La cabina de la 1190e permite utilizar la máquina cómodamente durante todo el año, también durante el servicio de invierno. Esta se ha optimizado para satisfacer las necesidades del operador, ofrece numerosas características nuevas y permite un trabajo seguro y cómodo:

- Suficiente espacio para el operador a pesar de su diseño compacto.
- Las ventanillas dispuestas hacia abajo y la parte trasera de la máquina más corta, garantizan la mejor visibilidad en todas las direcciones.
- Ventanillas delanteras y traseras con calefacción eléctrica para una visibilidad óptima en todas las condiciones meteorológicas.
- Buena ventilación incluso sin aire acondicionado: la puerta se puede bloquear a la derecha y a la izquierda para una ventilación por rendijas; la puerta se puede ajustar a la derecha y a la izquierda 180° y la ventanilla trasera se puede ajustar.
- Fácil entrada y salida con escalones antideslizantes.
- Joystick multifunción: todas las funciones importantes en una sola mano.
- Concepto de calefacción sofisticado para todos los requisitos: calefacción de serie, calefacción confort aún más potente, calefacción en el panel del techo y asientos calefactables.
- El interruptor de parada de emergencia ofrece una elevada seguridad.
- Nuevo interior: el concepto de manejo codificado por colores y la distribución ergonómica del display permiten un trabajo seguro y cómodo.
- Radio DAB+, reposabrazos derecho regulable, columna de dirección regulable, asiento del operador más cómodo (calefactable y con suspensión neumática)



Paquete de iluminación completo.

La iluminación se puede adaptar a diferentes requisitos con las opciones disponibles: luces de trabajo LED (estándar), iluminación según StVZO (halógena o LED), potencia de las luces de trabajo LED (2.000 lúmenes), baliza giratoria (LED, opcionalmente magnética) y luz de seguridad azul en la parte trasera. Esto permite un trabajo a medida con la máquina incluso en la oscuridad. Una buena iluminación de la zona de trabajo aumenta la seguridad laboral y permite al operador trabajar concentrado con la máquina durante mucho tiempo.



Potente batería de iones de litio.

Según el área de aplicación y el propósito, puede elegir el tamaño de batería adecuado. Hay un total de tres baterías de iones de litio disponibles sin mantenimiento: la de 14,1 kWh es estándar y las de 18,7 kWh o 23,4 kWh están disponibles opcionalmente. Incorpora un cargador de baterías a bordo de 3 kW y, opcionalmente se puede elegir un segundo cargador de baterías a bordo de 3 kW, para aumentar la potencia de carga a 6 kW. Este es adecuado para las baterías medianas y grandes, logrando así un tiempo de carga rápido.



Rendimiento a demanda.

La máquina cuenta con dos motores eléctricos separados: uno para el accionamiento de marcha y el otro para el accionamiento de la hidráulica de trabajo. De este modo se reduce el consumo de energía, ya que solo se exige la potencia cuando realmente se necesita. El motor eléctrico para el accionamiento de marcha también permite a la máquina una puesta en marcha dinámica y potente. Algo que se aprecia en cada proceso de aceleración.



Uso eficiente de los implementos.

El ajuste continuo de la cantidad de aceite del 3er circuito de control permite el uso de implementos con una función hidráulica permanente. Esto permite que la cantidad de aceite se ajuste individualmente al implemento correspondiente y que el conductor trabaje de forma cómoda y eficiente con la máquina y el implemento. La máquina también se puede utilizar en funcionamiento estacionario. En este caso, la hidráulica de trabajo del 3er circuito de control se utiliza para accionar un implemento como una cortadora de leña. Se incluye una placa de montaje trasera multifuncional para el manejo profesional de accesorios traseros (p. ej. esparcidores de sal).



Freno de estacionamiento eléctrico.

El freno de estacionamiento eléctrico ofrece una función de retención automática Auto Hold y de retención en pendientes Hill Hold. El freno se activa automáticamente cuando la máquina está parada, la dirección de marcha se pone en punto muerto o el conductor abandona el asiento. El freno de estacionamiento se libera automáticamente cuando se pone la máquina en marcha con el pedal del acelerador. El freno también se puede activar o desactivar manualmente pulsando un interruptor. Además, se recupera energía con el sistema de frenado a través de la llamada recuperación, que prolonga la duración.



Mantenimiento fácil.

El capó del motor se puede abrir hacia arriba y el asiento del operador y varios paneles de acceso se pueden quitar en unos sencillos pasos. Esto permite un acceso fácil al bloque de control hidráulico, las bombas, la batería y los motores eléctricos y garantiza un mantenimiento fácil y rápido de la máquina. Una gran ventaja de la máquina eléctrica es que requiere mucho menos mantenimiento que una máquina con motor diésel.



Ficha técnica y dimensiones.			
		1190e	
MOTOR ELÉCTRICO		6,5	
Motor para la transmisión hidráulica kW		8,5	
Motor para la hidráulica de trabajo kW			
BATERÍA			
Tipo de batería		Iones de litio	
Voltaje de la batería V		48	
		Batería estándar	Batería opcional
Capacidad de la batería (bruta) kWh		14,1	18,7
Tiempo de carga h		4 – 6*	3 – 8*
Mejor tiempo de carga (del 20% al 90%) h		4*	2,5*
Duración (ininterrumpida) h		hasta 3,27**	hasta 5,07**
PESOS			
Peso en servicio (estándar) kg		2.170 – 2.350	
Carga de vuelco con cucharón; máquina recta kg		1.550 – 1.620	
Carga de vuelco con cucharón; máquina articulada kg		1.210 – 1.320	
Carga de vuelco con horquilla para palés; máquina recta kg		1.110 – 1.160	
Carga de vuelco con horquilla para palés; máquina articulada kg		860 – 940	
DATOS DEL VEHÍCULO			
Velocidad de desplazamiento km/h		0 – 15	
Capacidad del depósito de aceite hidráulico l		20	
SISTEMA HIDRÁULICO			
Caudal máximo de la hidráulica de trabajo l/min		32	
Presión de trabajo de la hidráulica de trabajo bar		225	
DIMENSIONES			
Neumáticos estándar		255/75 – 15.3 Starco AS Dumper II	
Longitud total con cucharón mm		3.697 – 3.897	
Altura techo de protección para el operador mm		2.289	
Altura con techo abatible de protección para el operador eps mm		2.366/1.970	
Altura cabina mm		2.331	
Altura máxima al punto de pivote del cucharón mm		2.740 – 2.947	
Anchura total mm		1.080	
Radio de giro interior mm		1.205	

Más información en www.weidemann.de

*La duración depende de las diferentes opciones de carga. Cargador de baterías a bordo de 3 kW (estándar), con cargador de baterías a bordo adicional de 6 kW en total (opcional). Están disponibles los siguientes enchufes de carga: 230 V / 10 A Schuko, 230 V / 16 A CEE (azul, 3 polos), 400 V / 16 A CEE (rojo, corriente trifásica, 5 polos), 400 V / 16 A (enchufe tipo 2 Wallbox, IEC 62196) y otros enchufes adaptadores.

**Los períodos de funcionamiento de la batería dependen de las condiciones de uso, las tareas a realizar y el modo de conducción. Esto también puede conllevar una duración más larga. Sin embargo, en casos extremos los tiempos de funcionamiento indicados también pueden ser inferiores. Las duraciones indicadas se refieren al funcionamiento ininterrumpido y al trabajo con la máquina.



WEIDEMANN

designed for work

Gama de productos Weidemann.



Los multifuncionales Hoftrac®.

Un ayudante poderoso para cualquier aplicación.



Las potentes cargadoras sobre ruedas.

Disponibles con brazo de carga o con brazo telescópico.



Los manipuladores telescópicos compactos.

Llegue hasta lo más alto con la máxima estabilidad.



Implementos y neumáticos.

Su máquina Weidemann se convierte en una multiherramienta. Para cada aplicación tiene a su disposición el implemento óptimo y los neumáticos adecuados.



WM.EMEA.10358.V01.ES/11/2022

Weidemann GmbH

Elfringhäuser Weg 24
34497 Korbach
Alemania

Tel. +49(0)5631 50 16 94 0

Fax +49(0)5631 50 16 94 666

info@weidemann.de

www.weidemann.de