



E12540B

Calefactor hidrónico

Calefactor hidrónico fácil de transportar y de usar.

El E1250 ha sido diseñado con las características de seguridad que necesita y el manejo sencillo e inteligente que desea. Todos los puntos de interfaz con el operador están cómodamente situados en la parte trasera de la máquina para un funcionamiento simplificado. Nuestro nuevo modo de curado del hormigón simplifica las conjeturas para mantener la temperatura adecuada del mismo, y nuestro panel de control fácil de usar incorpora un circuito de vigilancia, parada de emergencia y restablecimiento de punto único para los fallos más comunes. Todas las versiones están preparadas para el sistema telemático.

Aspectos destacados

- Positive displacement pump

Ficha técnica

■ Datos de rendimiento del sistema eléctrico

Corriente nominal 15,00 A

Tensión nominal 120,0 V

■ Datos mecánicos

Longitud 140,0 "

Eje de peso bruto 3.999,2 lb

Anchura 76,0 "

Altura 68,0 "

Peso de servicio 3.174,7 lb

Peso en vacío 2.729,3 lb

Peso total permitido 3.174,7 lb

Punto de izaje - Número 0,0

Longitud manguera 1.250,0 Pie

■ Generador eléctrico

Generador con motor No

■ Parámetros medio ambiente

Rango de temperatura de funcionamiento 100 - 199 °F

Nivel de presión acústica LpA 64,5 dB(A)

■ Sistema eléctrico

Termostato Digital

Dispositivo indicador

Luz de control de rendimiento

■ Combustibles, lubricantes, refrigerantes

Especificación combustible Diesel para el invierno

Tiempo de ejecución (75 % Carga principal) 90,0 hora

Capacidad del depósito 71,1 gln eu

Capacidad útil del depósito 68,2 gln eu

Consumo combustible no genset 1,0 GPH US

Consumo Gas natural 17,5 gal/mi

Consumo Propano 1,5 GPH US

Tiempo transitorio (100 %) 68,0 hora

■ Chasis de ancho

Freno Freno eléctrico

Bola de remolque Embrague centrífugo

Peso de la lengüeta min. 169,8 lb

Peso de la lengüeta max. 229,3 lb

Neumáticos ST205/75R15

■ Transporte y almacenamiento

Peso de transporte 2.729,3 lb

Peso de transporte (con tráiler) 2.729,3 lb