



**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!*

## E1250S

### Chauffage hydronique

Chauffage hydronique facile à transporter et à utiliser.

Le E 1250 est fourni avec les dispositifs de sécurité dont vous avez besoin et l'utilisation facile et intelligente que vous recherchez. Tous les points d'interface opérateur sont placés à l'arrière de la machine, un endroit pratique qui simplifie l'utilisation. Notre nouveau mode de séchage du béton simplifie le travail de surveillance pour assurer une température adéquate du béton et notre panneau de contrôle intuitif comprend un circuit de surveillance, un système d'arrêt électronique et un dispositif de réinitialisation vers un point unique pour les erreurs les plus fréquentes. Toutes les versions sont compatibles avec les systèmes télématiques.



### Points forts

- Pompes volumétriques puissantes

### Caractéristiques techniques

#### ■ Données de performance électriques

|                  |         |
|------------------|---------|
| Courant nominal  | 15,00 A |
| Tension nominale | 120,0 V |

#### ■ Données mécaniques

|                                |            |
|--------------------------------|------------|
| Longueur                       | 3.556,0 mm |
| Essieu poids nominal brut      | 1.814,0 kg |
| Largeur                        | 1.930,0 mm |
| Hauteur                        | 1.829,0 mm |
| Poid de fonctionnement         | 1.409,0 kg |
| Poids à vide                   | 1.510,0 kg |
| Poids total autorisé en charge | 1.440,0 kg |
| Point de levage - nombre       | 1,0        |

#### ■ Générateur électrique

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Catégorie d'isolation | H             |
| Courant de sortie 1~  | 20,0 A        |
| Tension de sortie     | 120,0 V       |
| Fréquence initiale    | 60,0 Hz       |
| Puissance nominale    | 4,0 kW        |
| Régime nominal        | 1.800,0 1/min |
| Puissance nominale 1~ | 4,2 kW        |

Force motrice générateur direct

Groupe électrogène à moteur oui

#### ■ Caractéristiques environnementales

Plage de température d'exploitation 38 - 93 °C

Niveau de pression acoustique LpA 67,3 dB(A)

#### ■ Consommables

Quantité de réfrigérant 2,8 l

Type de carburant Diesel d'hiver

Temps d'exécution de la machine (75 % Charge principale) 90,0 Heure

Capacité du réservoir 269,0 l

Capacité réservoir utilisable 258,0 l

Consommation carburant no genset 3,8 L/hre

Période d'action (100 %) 68,0 Heure

#### ■ Châssis hydraulique

Frein Frein électrique

Attelage Embrayage centrifuge

Poids de la languette min. 116,0 kg

Poids de la languette max. 134,0 kg

Pneumatiques ST205/75R15