



EZ17

Pelle sur chenilles Zero Tail

Compacte, puissante et maniable

La pelle excavatrice EZ17 compacte est la pelle zero tail la plus puissante de sa catégorie. Le moteur diesel grande cylindrée, le LUDV (Load Sensing System) et le système de refroidissement innovant assurent les plus hauts niveaux de performance et d'efficacité. Le design compact et durable garantit une longue durée de service. La EZ17 offre à l'opérateur un champ de vision dégagé grâce à la fenêtre de toit.

Points forts

- 100 % Zero Tail
- Jusqu'à 4 circuits hydrauliques auxiliaires montés en usine
- Propulsion puissante avec LUDV
- Console pivotante
- Le canopy peut être facilement démonté

Caractéristiques techniques

■ Hydraulique

| | |
|--------------------------------------|------------|
| Pression de travail de l'hydraulique | 240,0 Bar |
| Débit de circuit | 39,0 l/min |
| Capacité du réservoir | 21,0 l |

■ Données de performance mécaniques

| | |
|--------------------------|----------|
| Vitesse de déplacement 1 | 2,6 km/h |
| Vitesse de déplacement 2 | 4,8 km/h |

■ Données mécaniques

| | |
|------------------------------------|----------------------|
| Longueur | 3.585,0 mm |
| Largeur | 990,0 mm |
| Hauteur | 2.360,0 mm |
| Poid de fonctionnement (min.-max.) | 1.784,0 - 1.950,0 kg |
| Profondeur de creusement (max.) | 2.330,0 mm |

■ Moteur à combustion

| | |
|-----------------------|-------------------------|
| Refroidissement | Refroidissement liquide |
| Type de moteur | Moteur diesel |
| Cylindre | 3,0 |
| Cylindrée | 1.116,0 CM ³ |
| Capacité du réservoir | 22,0 l |
| Puissance nominale | 13,8 kW |
| Régime nominal | 2.200,0 1/min |

| | |
|-------------------------------------|-------------|
| Tension de la batterie | 12,0 V |
| Capacité batterie (valeur nominale) | 44,0 Ah |
| Fabricant du moteur | Yanmar |
| Désignation du moteur | 3TNV76-SCWN |

■ Caractéristiques environnementales

| | |
|--|------------|
| Niveau de pression acoustique LpA | 79,0 dB(A) |
| Niveau de puissance acoustique LWA, mesuré | 93,0 dB(A) |
| Niveau de puissance acoustique LWA, garantie | 93,0 dB(A) |

■ Consommables

| | |
|------------------------------|---------|
| Quantité d'huile | 2,800 l |
| Quantité de réfrigérant | 4,8 l |
| Quantité d'huile hydraulique | 21,0 l |

■ Châssis hydraulique

| | |
|--|-----------------------|
| Système d'entraînement | Moteur pistons axiaux |
| Hydraulique de travail – pression de service | 240,0 Bar |

■ Transport et stockage

| | |
|-------------------------|------------|
| Longueur pour transport | 3.585,0 mm |
| Largeur pour transport | 990,0 mm |
| Hauteur pour transport | 2.360,0 mm |
| Poids de transport | 1.649,0 kg |

Moteurs disponibles

Yanmar

| | |
|----------------------|-------------------------|
| Refroidissement | Refroidissement liquide |
| Type de moteur | Moteur diesel |
| Cylindre | 3 |
| Cylindrée | 1.116 CM ³ |
| Type de carburant | Diesel |
| Puissance nominale | 13,8 kW |
| Régime nominal | 2.200 1/min |
| Couple max. | 67,1 Nm |
| Régime (couple max.) | 1.600 1/min |
| Fabricant du moteur | Yanmar |
| Course | 82 mlma |
| Alésage | 76 mlma |

Dimensions

