



ET16

Escavatore Cingolato Tradizionale

Il migliore della categoria per le dimensioni della cabina

Oltre alla cabina confortevole, l'ET16 colpisce anche per il design compatto e robusto. Il peso di trasporto inferiore a 1,6 tonnellate consente un trasporto semplice e rapido da un cantiere all'altro. Il funzionamento facile e sicuro lo rende il compagno ideale per ogni uso. Il sistema idraulico Load Sensing (LUDV) consente movimenti sempre uguali invariabili del joystick per l'operatore permettendo un lavoro comodo e senza fatica.

Punti di forza

- Trazione potente con LUDV
- Sottocarro idraulico a larghezza variabile con estensione della lama
- Cabina comfort ampia ed ergonomica
- Semplice trasporto sul rimorchio per auto
- Comando idraulico del joystick

Dati tecnici

■ idraulica

Pressione idraulica di esercizio	200,0 bar
Pompa idraulica	ZRP
Portata	33,0 l/min
Portata standard max.	35,0 l/min
Capacità del serbatoio	20,0 l

Cilindri	3,0
----------	-----

Cilindrata	1.116,0 cm ³
------------	-------------------------

Angolo di inclinazione max.	30,0 °
-----------------------------	--------

Tipo di carburante	HVO EN15940
--------------------	-------------

Potenza nominale	13,8 kW
------------------	---------

Numero di giri nominale	2.200,0 1/min
-------------------------	---------------

Valori limite gas di scarico	EU Stage V
------------------------------	------------

Capacità batteria (valore nominale)	44,0 Ah
-------------------------------------	---------

Produttore del motore	Yanmar
-----------------------	--------

Indicazione del motore	3TNV76-XNSV
------------------------	-------------

■ Dati caratteristici ambientali

Livello di pressione acustica LpA	79,0 dB(A)
-----------------------------------	------------

Potenza acustica LWA, garantita	93,0 dB(A)
---------------------------------	------------

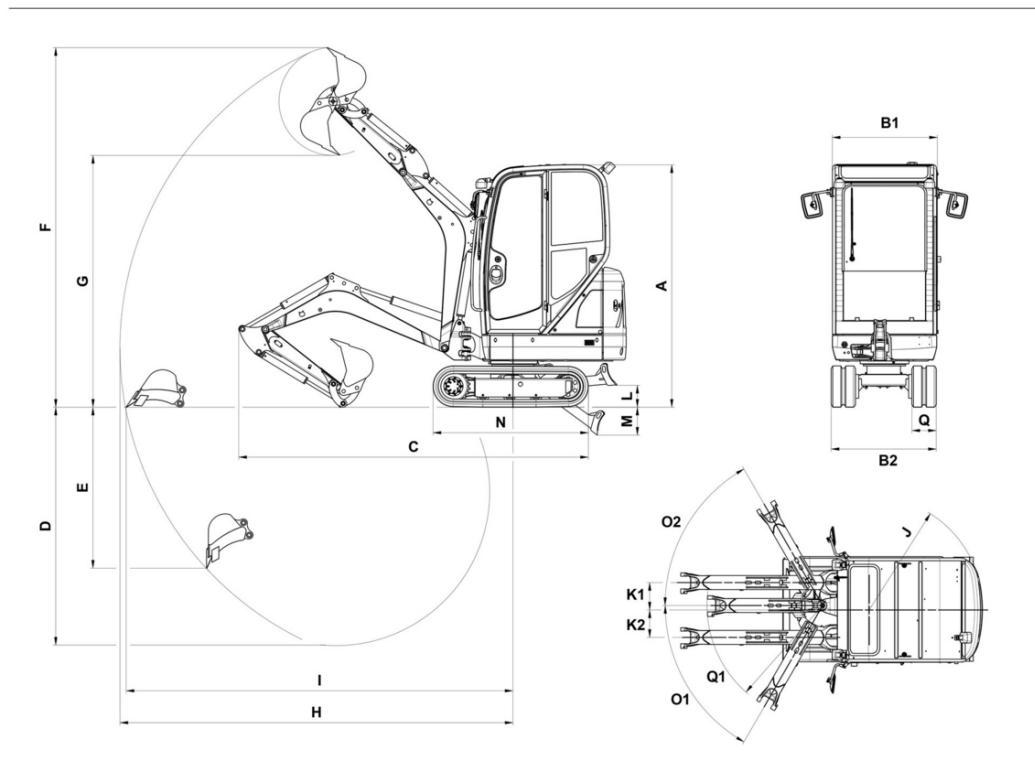
■ Carro

Pressione idraulica di esercizio	200,0 bar
----------------------------------	-----------

■ Trasporto e stoccaggio

Peso di trasporto	1.402,0 kg
-------------------	------------

Dimensioni



		Sottocarro standard	Sottocarro a larghezza variabile
A	Altezza canopy	2.285 mm	2.317 mm
B1	Larghezza torretta	990 mm	990 mm
B2	Larghezza sottocarro	990 mm	1.298 mm
	Larghezza sottocarro ruote ritratte	990 mm	
C	Lunghezza di trasporto braccio penetratore corto	3.644 mm	3.648 mm
	Lunghezza di trasporto braccio penetratore lungo	3.607 mm	3.606 mm
D	Profondità di scavo max., braccio penetratore corto	2.242 mm	2.202 mm
	Profondità di scavo max., braccio penetratore lungo	2.413 mm	2.372 mm
E	Profondità a tuffo max., braccio penetratore corto	1.642 mm	1.605 mm
	Profondità a tuffo max., braccio penetratore lungo	1.802 mm	1.764 mm
F	Altezza di scavo max., braccio penetratore corto	3.387 mm	3.408 mm
	Altezza di scavo max., braccio penetratore lungo	3.508 mm	3.529 mm
G	Altezza di scarico max., braccio penetratore corto	2.371 mm	2.396 mm
	Altezza di scarico max., braccio penetratore lungo	2.493 mm	2.518 mm
H	Raggio di scavo max., braccio penetratore corto	3.700 mm	3.700 mm
	Raggio di scavo max., braccio penetratore lungo	3.861 mm	3.860 mm
I	Sbracio al suolo max., braccio penetratore corto	3.648 mm	3.642 mm
	Sbracio al suolo max., braccio penetratore lungo	3.811 mm	3.806 mm
J	Raggio di rotazione posteriore	1.075 mm	1.075 mm
K1	Spostamento del braccio max. (al centro del cucchiaio lato destro)	432 mm	432 mm
K2	Spostamento del braccio max. (al centro del cucchiaio lato sinistro)	287 mm	287 mm
M	Profondità di scavo max. (lama sotto al piano orizzontale)	270 mm	
N	Lunghezza carrello	1.462 mm	1.462 mm
O1	Angolo di rotazione max (sistema braccio a sinistra)	73 °	73 °
O2	Angolo di rotazione max (sistema braccio a destra)	49 °	49 °
Q1	Raggio di rotazione del braccio a sinistra	1.195 °	1.195 °
	Distanza cucchiaio lama braccio penetratore, corto	452 mm	362 mm
	Distanza cucchiaio lama braccio penetratore, lungo	385 mm	295 mm