



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

Ładowarki kołowe

Pojemność łyżki od 0,19 do 1,80 m³.



Niezawodny dostawca usług

Oferujemy klientom na całym świecie kompleksową ofertę maszyn i urządzeń budowlanych, części zamiennych i usług. Od początku istnienia firmy w 1848 roku marka Wacker Neuson jest synonimem niezawodności i siły innowacji. Na innowacyjne rozwiązania Wacker Neuson stawiają przedsiębiorstwa branży budowlanej, ogrodowej i krajobrazowej, sektora komunalnego i przemysłowego. Wacker Neuson – **all it takes!**



Nasze usługi

Jesteśmy na miejscu, kiedy nasi klienci nas potrzebują. Doradzimy nie tylko w chwili zakupu, ale również i później. Można polegać na naszym kompetentnym i szybkim wsparciu. Poznaj nasze usługi z zakresu maszyn budowlanych i urządzeń budowlanych. Dzięki naszej rozległej sieci dystrybucji i serwisu jesteśmy zawsze w pobliżu klienta.

Dowiedz się więcej:
wackerneuson.com/services



Spis treści.

WL20e, WL28e	4
WL20, WL25, WL28	10
WL32, WL38, WL52	16
WL34, WL44, WL54	22
WL60, WL70	28
WL95, WL110	34
Osprzęt dodatkowy	40
Ciężar wywracający, materiał sypki i wybór szufli	42
Profil opon	43
Wypożyczenie	44
Wymiary	46
Dane techniczne	48



Elektryczne, praktyczne, innowacyjne:
ładowarki kołowe WL20e i WL28e.

	WL20e	WL28e
Pojemność łyżki (m³)	0,19	0,42
Ciężar roboczy (kg)	2 170–2 350	2 800–3 300
Silnik elektryczny (kW)	6,5*/8,5**	33,1*/21,2**
Ciężar wywracający łyżki, pomost podnośnika poziomo – maszyna pochylona (kg)	1 210–1 320	1 560–2 070

* Silnik napędu jezdznego ** Silnik hydrauliki roboczej

Elektryczna, praktyczna, bezemisyjna. Ładowarki kołowe WL20e i WL28e.

Ekologia

- Ładowarki kołowe z napędem elektrycznym działają cicho i całkowicie bez emisji, co chroni operatora i środowisko pracy
- Bardzo wydajny napęd elektryczny umożliwia najlepsze wykorzystanie zasobów

Wydajność

- Wydajne akumulatory litowo-jonowe o trzech różnych rozmiarach, jedna lub dwie ładowarki pokładowe oraz różne wtyczki ładowania zapewniają maksymalną elastyczność
- Elastyczne ładowanie pośrednie możliwe w każdej chwili, brak efektu pamięci
- Odzyskiwanie energii przez rekuperację
- Skuteczność, dzięki dwóm oddzielnym silnikom elektrycznym, jeden do napędu jezdnego i jeden do hydrauliki roboczej
- Ilość oleju 3. obwodu sterowania może być bezstopniowa. To umożliwia dopasowanie maszyny do wymagań hydraulicznego osprzętu dodatkowego z wirnikowymi odbiornikami

Wydajność

- W zależności od wielkości akumulatora w trybie nieprzerwanym przy WL20e można uzyskać czas pracy do 7,3 h. WL28e w zależności od wielkości akumulatora uzyskuje czas pracy do 5,3 godz. Czas pracy zależy przy tym od warunków zastosowania, zadania roboczego oraz stylu jazdy
- System zarządzania akumulatorem (BMS) umożliwia optymalne wykorzystanie akumulatora we wszystkich warunkach roboczych, przyczyniając się w ten sposób do zwiększenia wydajności



Konserwacja

- Nieskomplikowany dostęp do bloku sterowania hydrauliki, pomp, akumulatora oraz silników elektrycznych powoduje oszczędności przy konserwacji
- Łatwa obsługa, niskie koszty utrzymania i dzięki temu niskie koszty serwisu

Bezpieczeństwo

- Bezpieczny dach operatora EPS (Easy Protection System) opcjonalnie. W kilku ruchach można dostosować EPS ręcznie do niskiej wysokości przejazdu
- Elektryczny hamulec parkingowy działa automatycznie, kiedy maszyna jest zatrzymana, kierunek jazdy zostanie ustawiony na neutralny lub kierowca zejdzie z fotela
- Dzięki przystosowaniu do różnych celów oferujemy pasujący wybór różnych stanowisk operatora: Bezpieczny dach operatora nieruchomy, składany bezpieczny dach operatora EPS (Easy Protection System) i kabina

Innowacyjna technologia sprawdzona w terenie.

Wacker Neuson napędza innowacje w obszarze napędów elektrycznych maszyn budowlanych. Ładowarka kołowa WL20e to rozwiązanie bez emisji spalin, które sprawdziło się już od wielu lat i w wielu różnych zakładach oraz jest przez nas ciągle rozwijane. W ten sposób można korzystać zawsze z najnowszej techniki. WL28e to również największa i najbardziej wydajna maszyna zasilana elektrycznie.



Wydajny akumulator litowo-jonowy.

- W WL20e i WL28e do wyboru są zawsze trzy bezobsługowe akumulatory litowo-jonowe, aby sprostać różnym wymaganiom, zależnie od czasu pracy (patrz str. 50)
- Standardowa ładowarka pokładowa 3 kW, opcjonalnie dodatkowa ładowarka pokładowa 3 kW, tym samym łącznie moc ładowania 6 kW do szybkiego ładowania akumulatorów opcjonalnych
- Zintegrowany system zarządzania akumulatorem (BMS) nadzoruje i chroni akumulator, zwiększa wydajność i bezpieczeństwo oraz wyklucza głębokie rozładowanie



WL28e



WL20e



Mniej emisji

Redukcja emisji CO₂ o ponad 90%

Brak spalin i minimalny hałas silnika maszyny na placu budowy

Znacznie lepsza wydajność w porównaniu do konwencjonalnych napędów



Niskie koszty eksploatacji

Do 85% mniejsze koszty energii w porównaniu z pojazdem z silnikiem wysokoprężnym

Niższe koszty konserwacji

Taka sama moc jak konwencjonalna maszyna podobnej klasy



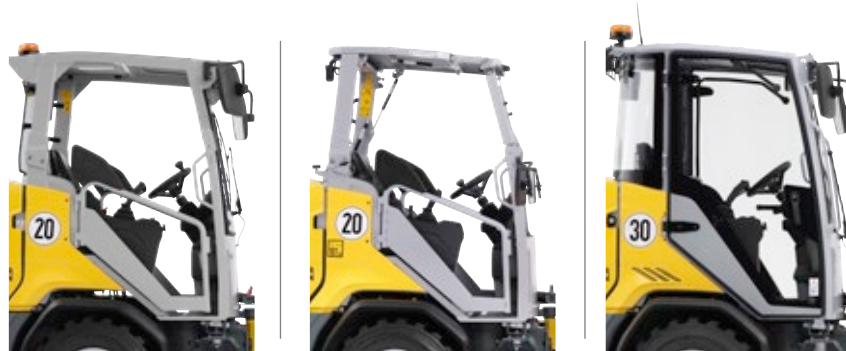
Przyjemne dla operatora

Poziom hałas zredukowany o dziewięć decybeli, operator postrzega maszynę jako o połowę cichszą**

Napęd elektryczny umożliwia dynamiczną jazdę

Ładowanie wszędzie: dostępne różne kable ładowania / wtyczki ładowania

Elastyczne możliwości ładowania.



Elastycznie wybierane stanowisko operatora: Bezpieczny dach operatora stały, składany bezpieczny dach operatora (EPS) i kabina.



Różne kable i wtyczki umożliwiają elastyczne ładowanie.



1. Potrzebne maksymalnie dwie ładowarki pokładowe, dodatkowa zewnętrzna ładowarka nie jest potrzebna.



2. Otworzyć klapę ładowania, włożyć od strony maszyny wtyczkę typu 2.



3. W zależności od wielkości akumulatora i potrzeb dostępne różne kable ładowania / wtyczki ładowania.

* Emisja CO₂ w całym czasie eksploatacji, bezpośrednia i pośrednia, tzn. obejmująca produkcję akumulatorów i wytwarzanie energii (mieszanka energii UE), w porównaniu z produktem konwencjonalnym tej samej klasy.

** Wartość decybeli określa poziom ciśnienia akustycznego emisji (LpA). Wskazuje to na emisję hałasu urządzenia bezpośrednio w przypisanym miejscu pracy, na przykład w kabinie.



Mali siłacze:
ładowarki kołowe WL20, WL25 i WL28.

	WL20	WL25	WL28
Pojemność łyżki (m³)	0,19	0,30	0,42
Ciężar roboczy (kg)	2 000–2 150	2 380–2 550	2 800–3 300
Moc silnika (kW)	18,4	18,4	18,4/33,3*/40,1*
Ciężar wywracający łyżki, pomost podnośnika poziomo – maszyna pochylona (kg)	977–1 206*	1 144–1 703*	1 600–2 220

* Wartości wyposażenia opcjonalnego

Duża siła przy kompaktowych wymiarach.

WL20, WL25 i WL28 oznaczają maksymalną wydajność w ograniczonej przestrzeni.

Ekologia

- Tryb Eco zapewnia jazdę z oszczędzaniem zasobów na dłuższych odcinkach (WL28)

Wydajność

- Przystosowane do dużych ciężarów: WL28 przemieści bez problemu paletę kostki brukowej
- Kompaktowe wymiary: szerokość, wysokość i długość, idealne do ograniczonej przestrzeni
- Przełączana 100% blokada mechanizmu różnicowego zapewniająca maksymalną trakcję i siłę ciągu
- Duża moc hydrauliczna umożliwia eksploatację różnego osprzętu dodatkowego
- Kinematyka idealnie dostosowana do rozmiaru maszyny

Wydajność

- Opcjonalnie prędkość do 28 km/h zapewnia szybką zmianę miejsca pracy maszyny (WL28)
- Łatwy transport na przyczepie samochodu osobowego
- Pedał hamowania impulsowego: moc silnika tam, gdzie jest potrzebna

Konserwacja

- Odchylana kabina zapewnia idealny dostęp konserwacyjny
- Dzielone węże hydrauliczne, dzięki czemu w razie uszkodzeń trzeba wymieniać tylko dane części, a nie cały wąż
- Łatwo dostępne punkty smarowe



Wszechstronność

- Duży wybór osprzętu dodatkowego i opon
- Stanowisko operatora do wyboru: bezpieczny dach operatora, EPS (opuszczany bezpieczny dach operatora lub kabina

Jakość

- Wysokiej jakości warstwa proszkowa zapewnia długą żywotność
- Dwa mocne siłowniki podnoszenia na wahaczu ładowania zapewniają optymalny rozkład obciążenia

Komfort

- Optymalna konstrukcja urządzenia załadownego korzystnie wpływa na ciężar wywracający, stabilność oraz widok obszaru roboczego (WL25 i WL28)
- Maksymalna trakcja dzięki przegubowemu układowi kierownicemu
- Szybka i wydajna wymiana osprzętu dzięki hydraulicznemu systemowi szybkiej wymiany osprzętu

Bezpieczeństwo

- Koncepcja obsługi oparta na kolorach zapewnia szybką orientację na stanowisku operatora
- Elektryczny hamulec postojowy z funkcją Hill-Hold dba o maksymalne bezpieczeństwo i maksymalną wygodę (WL28)



Ciężkie ładunki to coś dla modelu WL28.

Palety z kamieniami brukowymi lub inne transportowane towary do 1,6 tony to dla niej nie problem, co przekłada się na wysoki poziom wydajności.



Kompaktowe wymiary – idealne, gdy ważny jest każdy centymetr.



Opcjonalna wygodna kabina zapewnia bezpieczną pracę bez zmęczenia.



Oszczędność czasu i kosztów transportu: dzięki kompaktowym wymiarom i niewielkiemu ciężarowi maszyny te można transportować przyczepą samochodową.



Wszystkie trzy ładowarki kołowe są wyposażone w uchylne stanowisko operatora lub uchylną kabinę. Umożliwia to nieskomplikowany dostęp do silnika, systemu hydraulicznego i układu elektrycznego. Także maskę silnika można otworzyć szeroko, co zapewnia optymalny dostęp.



Szybkie składanie: bezpieczny dach operatora EPS (Easy Protection System).



Konstrukcja urządzenia załadowniczego zapewnia idealną przejrzystość. Kabina oraz bezpieczny dach operatora zapewniają idealny widok na obszar roboczy.



Bardziej inteligentna jazda z WL28. Elektronicznie regulowany napęd jezdny zapewnia najwyższy komfort jazdy, zwiększając siłę ciągu maszyny. Ponadto dostępne są różne tryby jazdy.

- Standard: Tryb automatyczny: 100% zwyczajnej wydajności
- Tryb ECO: redukuje zużycie i odgłosy
- Opcjonalnie: Tryb osprzętu dodatkowego: stała wydajności przy zróżnicowanym obciążeniu
- Tryb M-Drive: ręczne ustawianie prędkości obrotowej silnika i regulacja prędkości pedałem jazdy



Nowoczesne i komfortowe: ładowarki kołowe WL32, WL38 i WL52.

	WL32	WL38	WL52
Pojemność łyżki (m³)	0,47	0,64	0,85
Ciężar roboczy (kg)	3 400	4 200–4 300	5 100
Moc silnika (kW)	45	45/55,4*	55,4
Ciężar wywracający łyżki, pomost podnośnika poziomo – maszyna pochylona (kg)	1 692/1 898*	2 494/3 113*	3 416

* Wartości wyposażenia opcjonalnego

Wszechstronne urządzenie i komfort pracy.

Wszystkie funkcje modeli WL32, WL38 i WL52 w skrócie.

Wydajność

- Duża wysokość skoku i duża siła wrywająca dzięki długiemu, wysuniętemu ramieniu załadowniczymu z kinematyką równoległą (WL32, WL38)
- WL52 z silną kinematyką Z i niskim wózkiem przednim zwiększa ciężar wywracający oraz zapewnia lepszą widoczność
- Różnorodność opcji hydraulicznych umożliwia zastosowanie rozmaitego osprzętu dodatkowego
- Wydajna instalacja hydrauliczna i optymalnie dopasowana moc silnika

Wydajność

- Niewielki promień skrętu umożliwia dobre manewrowanie
- Wydajność dzięki pedałowi hamowania impulsowego
- Wyposażenie w przyłącza hydrauliczne z tyłu tworzy dodatkowe możliwości, ponieważ można zastosować hydrauliczny osprzęt dodatkowy (opcjonalnie)



Konserwacja

- Odchylane stanowisko operatora umożliwia łatwy dostęp do silnika, hydrauliki i elektryki

Bezpieczeństwo

- Dobra widoczność we wszystkich kierunkach z fotela operatora

Komfort

- Komfortowe wyposażenie kabiny redukuje zmęczenie i zwiększa wydajność
- Hydrauliczne sterowanie joystickiem, zapewniające skoncentrowaną pracę
- Konsola joysticka jest zamontowana na fotelu operatora i sprężynuje przy drganiach

Jakość

- Wysokiej jakości warstwa proszkowa znacznie wydłuża żywotność maszyny

Specjalny zakres prac: prawdziwa złota rączka.

Bez względu na to, co planujesz, nasze ładowarki kołowe Cię nie zawiodą. Dzięki wydajnej hydraulice i ogromnemu wyborowi osprzętu dodatkowego, nasze uniwersalne maszyny stają się prawdziwymi specjalistami – w każdej dziedzinie.



Wygodna praca: regulowane koło kierownicy i amortyzowany pneumatycznie fotel komfortowy (opcja).



Łatwość obsługi i wielofunkcyjność: innowacyjny joystick z ergonomicznymi, podświetlanymi przyciskami.



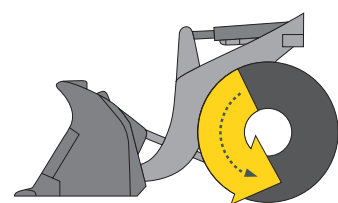
Regulowana konsola joysticka i przy fotelu operatora, która jest również amortyzowana.

Komfortowo wyposażona kabina.

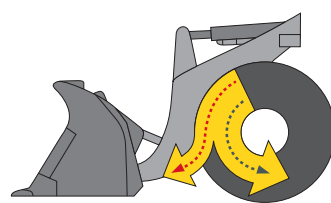
Wygoda i ergonomia w kabinie umożliwiają operatorowi niemęczącą i produktywną pracę przez wiele godzin. Przestronne kabiny są na przykład doskonale amortyzowane przy drganiach, a komfortowy fotel, dodatkowo amortyzowana kierownica, fotel

i elementy kontrolne można indywidualnie dostosować do wzrostu kierowcy. Sterowanie maszyną oraz dodatkowe funkcje są realizowane przez joystick najnowszej generacji. W ten sposób kierowca ma wszystko w ręku w dosłownym znaczeniu.

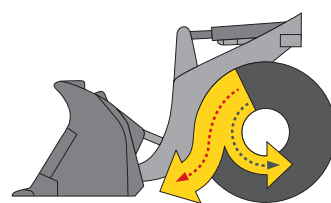
Pedał hamulca i regulacji siły: moc silnika tam, gdzie jest potrzebna.



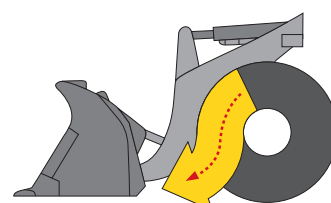
Brak nacisku na pedał hamowania impulsowego: pełna moc do napędu jezdnego.



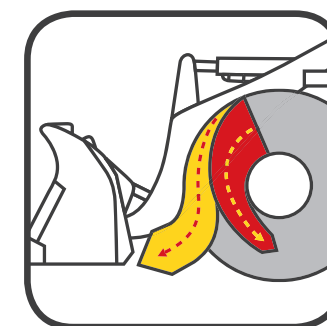
Lekko naciśnięty pedał hamowania impulsowego: zmniejszanie prędkości, więcej mocy w hydraulice roboczej.



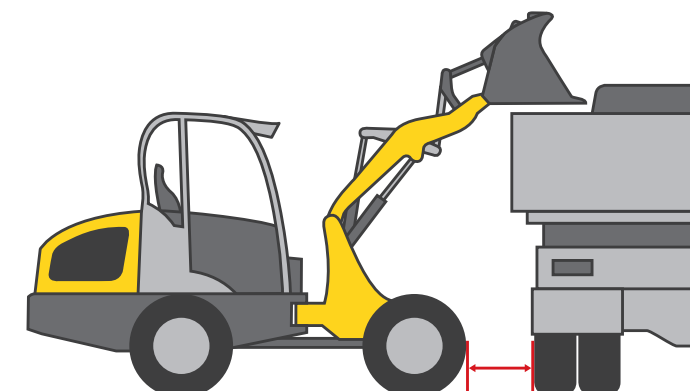
Mocniej naciśnięty pedał hamowania impulsowego: dalsze zmniejszanie prędkości, jeszcze więcej mocy w hydraulice roboczej.



W pełni naciśnięty pedał hamowania impulsowego: ładowarka kołowa zatrzymuje się, pełna moc w hydraulice roboczej.



Pełna moc dla układu hydraulicznego i jednocześnie zmniejszenie prędkości jazdy: zalety widoczne są jak na dłoni: mniejsze zużycie hamulca roboczego oraz optymalne rozłożenie mocy silnika. Mechanizm ten przeciwdziała zdtławieniu silnika.



Łatwy załadunek, nawet przy w trudnych warunkach, dzięki ramieniu załadowniczoemu o dużej wysokości załadunku i zasięgu.



Sprawdzone ładowarki kołowe: ładowarki kołowe WL34, WL44 i WL54.

	WL34	WL44	WL54
Pojemność łyżki (m³)	0,62	0,80	0,90
Ciężar roboczy (kg)	3 900	4 600	5 900
Moc silnika (kW)	45/55,4*	45/55,4*	55,4
Ciężar wywracający łyżki, pomost podnośnika poziomo – maszyna pochylona (kg)	2 443/2 539*	2 736/2 845*	2 761/3 045*

* Wartości wyposażenia opcjonalnego

Solidne i wydajne.

Modele ładowarek kołowych WL34, WL44 i WL54.

Wydajność

- Dzięki nisko umiejscowionemu przedniemu wózkowi uzyskano wysokie wartości ciężaru wywracającego oraz siły odspajające, co pozwala na przemieszczanie maksymalnego ładunku
- Idealnie dopasowana kinematyka zapewnia wysoką produktywność
- Opcjonalnie prędkość 30 km/h

Komfort

- Duże stopnie i łatwo dostępne uchwyty ułatwiają wsiadanie i wysiadanie
- Różnorodne możliwości w kwestii wyposażenia
- Stała koncepcja obsługi wszystkich ładowarek kołowych Wacker Neuson skraca czas wdrożenia
- Ergonomiczny joystick, duża swoboda nóg oraz przejrzyste rozmieszczone elementy kontrolne
- Kabiny z ogrzewaniem oraz instalacja wentylacyjna
- Ergonomiczny fotel operatora
- Drgania i uderzenia maszyny są kompensowane przez amortyzator

Jakość

- Trwała powłoka proszkowa gwarantuje stabilność wartości maszyny i zapewnia odpowiednio wysoką cenę jej odsprzedaż



Wydajność

- Przełączana 100% blokada mechanizmu różnicowego
- Hydrauliczny system szybkiej wymiany osprzętu dodatkowego

Bezpieczeństwo

- Dzięki wahadłowemu układowi kierownicemu o kącie oscylacji 12° wszystkie cztery koła zachowują przyczepność nawet w nierównym terenie
- Ze względu na pełne oszklenie i nisko osadzone szyby kabiny kierowcy ma doskonałą widoczność na osprzęt dodatkowy oraz cały obszar roboczy.

Konserwacja

- Odchylana kabina zapewnia idealny dostęp konserwacyjny
- Dzielone węże hydrauliczne, dzięki czemu w razie uszkodzeń trzeba wymieniać tylko dane części, a nie cały wąż
- Łatwo dostępne punkty smarowania



Wszystko, czego potrzebujesz do wydajnej pracy.

Nawet w przypadku naszych modeli podstawowych nie musisz z niczego rezygnować – a już napewno nie z wydajności. Solidna i zaawansowana technologia naszych ładowarek kołowych sprawdziła się w wielu zastosowaniach. To sprawia, że maszyny te są szczególnie niezawodne i wydajne na każdym placu budowy – jest to opłacalna kalkulacja kosztów i korzyści.



Nieskomplikowana konserwacja.

Zdejmowane siedzenie, szeroko otwierana maska silnika i różne dostępy konserwacyjne sprawiają, że wszystkie elementy serwisowe są łatwo dostępne. Pozwala to zaoszczędzić czas i pieniądze podczas konserwacji.



Dwa siłowniki podnoszenia.

Aby dodatkowo zwiększyć stabilność urządzenia załadunkowego wszystkie ładowarki kołowe Wacker Neuson są wyposażone w dwa cylindry podnoszące. Dzięki temu siła hydrauliki jest optymalnie rozkładana na wahacz ładunkowy.



Kinematyka Z.

WL44 i WL54 są wyposażone w kinematykę Z. Zapewnia ona duże siły odspajania w ruchu przechyłowym – co przekłada się na efektywną pracę i dostateczne rezerwy mocy w każdej sytuacji.



Wygodna kabina.

1-drzwiowa kabina komfortowa jest amortyzowana w czterech punktach. W ten sposób wstrząsy są optymalnie absorbowane. Od wejścia po lewej stronie do całkowicie przeszklonego otwieranego okna po prawej stronie kabina zapewnia doskonały widok na osprzęt dodatkowy i cały obszar roboczy.



Ergonomia.

Fotel i podłokietniki można ustawiać indywidualnie. W ten sposób również wysocy kierowcy znajdują optymalną pozycję, aby pracować bez zmęczenia również przez dłuższy okres.



Silni partnerzy:
ładowarki kołowe WL60 i WL70.

	WL60	WL70
Pojemność łyżki (m³)	1,00	1,10
Ciężar roboczy (kg)	5 930	7 140
Moc silnika (kW)	74,4	100
Ciężar wywracający łyżki, pomost podnośnika poziomo – maszyna pochylona (kg)	3 031	3 926

Różnorodność i wydajność. Ładowarki kołowe WL60 i WL70.

Wydajność

- Wydajna hydraulika Load-Sensing o przepływie 150 l/min zapewniająca większy komfort obsługi i mniejsze zużycie paliwa
- Opcjonalna funkcja Flow-Sharing zwiększa wydajność i umożliwia jednoczesną obsługę wielu funkcji
- Prędkość do 30 / 40 km/h umożliwia szybsze cykle robocze (opcjonalnie)
- Maksymalna trakcja dzięki przegubowemu układowi kierowniczemu
- Hydrauliczny system szybkiej wymiany osprzętu dodatkowego
- Wysoka moc hydrauliczna zapewnia elastyczną eksploatację osprzętu dodatkowego
- 100% przełączana blokada mechanizmów różnicowych

Wydajność

- Wszechstronne opcje hydrauliki tyłu do stosowania dodatkowego osprzętu tylnego, takiego jak solarki do utrzymania zimowego
- Jog Dial: precyzyjna regulacja przepływu dla 3-sekcji hydraulicznej, by wykorzystać pełny potencjał osprzętu dodatkowego
- Możliwa praca z przyczepą o ładowności do 8 ton z różnymi dopuszczeniami (uwaga: przestrzegać przepisów krajowych)
- Na życzenie do dwóch funkcji elektrycznych do obsługi osprzętu dodatkowego, sterowanego za pomocą joysticka
- Długi wahacz ładunkowy umożliwia wysokie wysokości załadunku
- Różnorodne opcje przy wyposażeniu i oponach



Konserwacja

- Szybka i ekonomiczna konserwacja dzięki uchylnej kabinie
- Łatwo dostępne punkty smarowania
- Dzielone węże hydrauliczne, których w razie uszkodzeń nie trzeba całkowicie wymieniać

Bezpieczeństwo

- Kabina z dużymi oknami zapewniającymi optymalny widok na obszar roboczy i otoczenie maszyny

Komfort

- Automatyczna, zależna od prędkości obrotowej, amortyzacja ramienia załadownego zapewniająca komfortową jazdę po drodze
- Najważniejsze funkcje zawsze w zasięgu wzroku na wyświetlaczu 3,5 cala
- Ogrzewanie i wentylacja z dmuchawą, filtrem świeżego powietrza oraz dobrze umieszczonymi dyszami powietrznymi
- Konsola joysticka jest zamontowana na fotelu operatora i sprężynuje przy drganiach
- Ergonomiczne miejsce pracy

Jakość

- Solidna konstrukcja ramienia załadownego o najwyższej wysokości załadunku w swojej klasie
- Trwała powłoka proszkowa

Cała naprzód.

Nasze ładowarki kołowe WL60 i WL70 łączą wysoką wydajność z łatwością obsługi i optymalną ergonomią dla operatora. To czyni z nich silnych partnerów na każde wyzwanie i każdą porę roku.



Wyższa stabilność – dzięki optymalnie rozłożonemu ciężarowi.



Joystick i pokrętło szybkiego wyboru „Jog Dial”.

Innowacyjny joystick z ergonomicznymi, podświetlanymi przyciskami zapewnia łatwość obsługi i wielofunkcyjność.

Pokrętło „Jog Dial” umożliwia ręczne ustawianie ilości przepływu oleju hydraulicznego. Jest to znacząca zaleta, kiedy maszyna napędza hydrauliczny osprzęt dodatkowy, który nie wymaga pełnej wydajności hydraulicznej. Kierowca może dzięki temu pracować z bardzo dużym wyczuciem bez zużywania zasobów.



Przyjemny klimat pracy.

Klimat pracy jest znakomity dzięki skutecznie pracującym systemom ogrzewania i wentylacji z dmuchawą, filtrem powietrza pierwotnego i dobrze umieszczonymi dyszami powietrza. Przy szczególnie wysokich temperaturach zewnętrznych zalecamy klimatyzację.



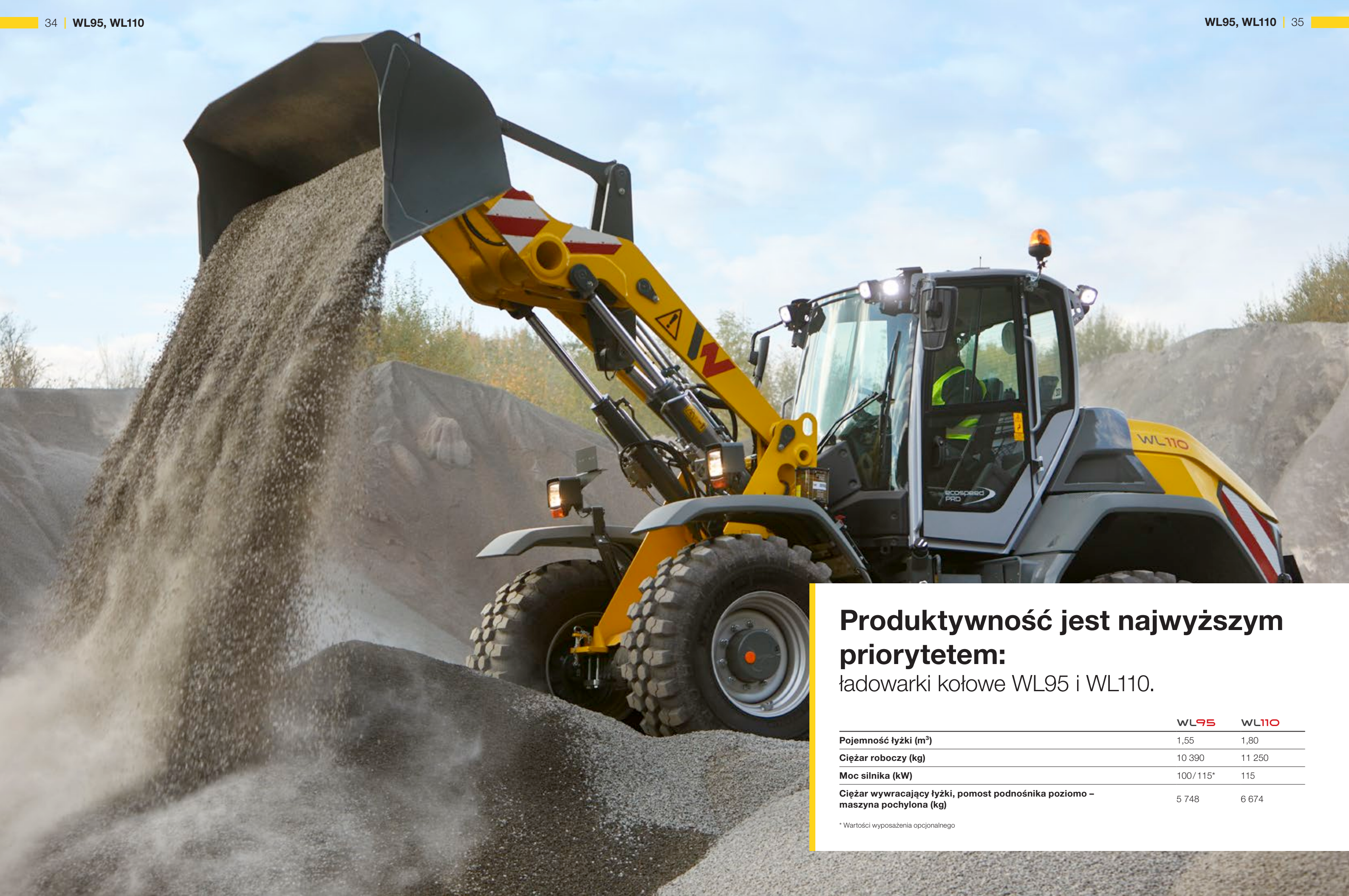
Wentylacja na żądanie.

Kabina wyposażona jest po obydwu stronach w duże, szeroko otwierane drzwi. Górną szybę można całkowicie rozłożyć i zablokować. Możliwa jest także wentylacja szczelinowa.



Łatwe wsiadanie.

Wystarczy kilka kroków, aby wygodnie wejść do kabiny maszyny. Umożliwiają to duże i antypoślizgowe stopnie.



Produktywność jest najwyższym priorytetem:
ładowarki kołowe WL95 i WL110.

	WL95	WL110
Pojemność łyżki (m³)	1,55	1,80
Ciężar roboczy (kg)	10 390	11 250
Moc silnika (kW)	100/115*	115
Ciężar wywracający łyżki, pomost podnośnika poziomo – maszyna pochylona (kg)	5 748	6 674

* Wartości wyposażenia opcjonalnego

Silna w każdym zastosowaniu.

Funkcjonalność WL95 i WL110 w skrócie.

Wydajność

- Potężny napęd jezdny ecospeedPRO zapewnia bezstopniowe przyspieszanie do 40 km/h bez szarpnięć i przerw w sile ciągu
- Automatyczny system cofania łyżki zapisuje pozycję narzędzia za naciśnięciem przycisku i przywołuje ją przy każdym załadunku - dla uzyskania maksymalnej precyzji i prędkości, np. podczas układania lub napelniania
- Wydajność wyznacza nowe standardy w zakresie obciążenia wywracającego, siły pchającej i siły podnoszenia
- Idealnie dopasowana kinematyka zapewnia maksymalną produktywność
- 100% przełączana blokada mechanizmu różnicowego

Wydajność

- Praca z przyczepą do 18 t dla wszystkich typowych systemów sprzęgania
- Wydajna hydraulika Load Sensing z 150 l/min (opcja 180 l/min) zapewnia szybsze cykle robocze
- łyżka do ziemi 1,55 cm³ (WL95)/1,80 cm³ (WL110) do dużego przeładunku materiałów
- Różnorodne opcje w wyposażeniu i oponach
- Pedał hamulca i regulacji zapewnia mniejsze zużycie hamulca oraz optymalne rozłożenie mocy silnika
- Różne opcje hydrauliki tylnej poszerzają zakres zastosowania maszyny



Konserwacja

- Optymalne dostępy serwisowe dzięki szeroko otwieranej masce silnika i demontowalnym błotnikom
- Łatwo dostępne punkty smarowania
- Dzielone węże hydrauliczne
- W pełni automatyczny centralny układ smarowania (opcjonalnie)
- Hydrauliczny wentylator rewersyjny odwraca po naciśnięciu przycisku strumień powietrza oczyszczając w ten sposób chłodnicę

Komfort

- Automatyka klimatyzacji poprawiająca komfort pracy przy każdej temperaturze zewnętrznej
- Doskonała widoczność dookoła dzięki w pełni przeszklonej, obszernej i ergonomicznej kabinie operatora
- Przezroczysty wyświetlacz 7-calowy
- Konsola joystickowa i fotel operatora tworzą jedną jednostkę i zapewniają większy komfort pracy

Jakość

- Szeroki zakres wyposażenia standardowego np. duży wyświetlacz LCD, kamera cofania, klimatyzacja automatyczna

Dobra widoczność we wszystkich kierunkach i ergonomiczne miejsce pracy.

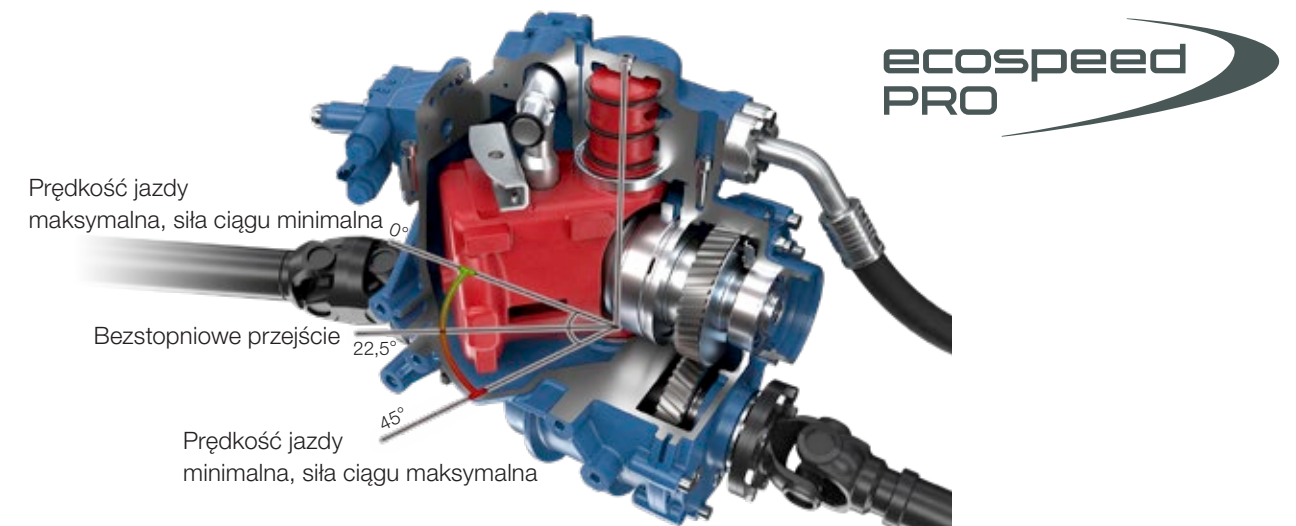
Dużo przestrzeni na nogi, przejrzyste rozmieszczone przełączniki, wygodny fotel operatora oraz optymalna widoczność na osprzęt dodatkowy. Miejsce pracy, które motywuje i całkowicie wspiera operatora. Konsola z wielofunkcyjnym joystickiem, „Jog Dial” oraz elektronicznym gazem ręcznym i hamowaniem hydraulicznym została oczywiście zaprojektowana w połączeniu z amortyzowanym siedziskiem dla zapewnienia komfortowej jazdy.



Cyfrowy wyświetlacz 7" zapewnia pełną widoczność: oprócz standardowych wskaźników, takich jak temperatura, napełnienie zbiornika lub godziny robocze w kabinie wyświetlane są także aktywne funkcje, na przykład włączone funkcje elektryczne pracy ciągłej 3. obwodu sterowniczego lub włączona blokada mechanizmu różnicowego.



Precyzyjna regulacja przepływu oleju hydraulicznego za pomocą pokrętki „Jog Dial”: Jeśli osprzęt dodatkowy nie wymaga pełnej mocy hydraulicznej, natężenie przepływu można zmniejszyć ręcznie. Dzięki temu kierowca może dokładniej i oszczędniej pracować maszyną oraz osprzętem dodatkowym.



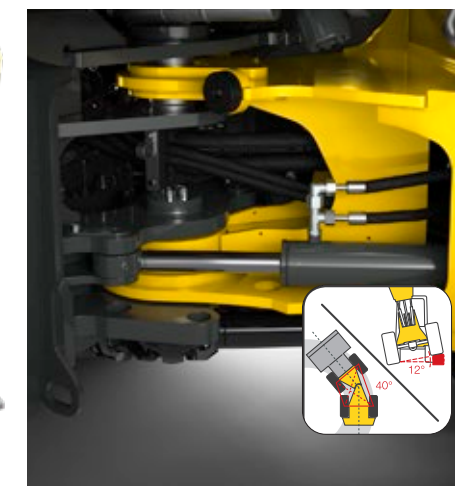
Wydajna przekładnia.

ecospeedPRO jest bezstopniową przekładnią hydrostatyczną osiąga wyższe siły napędowe i prędkości obrotowe niż dotychczas opracowywane rozwiązania N, zachowując przy tym wszystkie zalety poprzednich napędów jezdnych pod względem kompaktowości, energooszczędności i komfortu operatora.

Dzięki ecospeedPRO możliwe są prędkości do 40 km/h bez konieczności zmiany biegów. Pozwala to na komfortową jazdę, ponieważ nie występują przerwy w sile ciągu i nie odczuwa się szarpnięcia skrzyni biegów.



Optimalny dostęp serwisowy: WL95 i WL110 oferują łatwo dostępne klapy serwisowe i zdejmowane błotniki. Umożliwia to łatwy dostęp do silnika, systemu hydraulicznego i układu elektrycznego. Kontrola i konserwacja maszyny są dzięki temu znacznie ułatwione. Także maskę silnika można otworzyć szeroko do góry, co zapewnia optymalny dostęp.



Przegub centralny i oś wahliwa z tyłu: wąskie zakręty, małe wzniesienia – każdy plac budowy jest inny. Aby bezpiecznie przewieźć transportowany towar do miejsca przeznaczenia, WL95 i WL110 są wyposażone w przegub i tylną oś wahliwą. Zapewnia to optymalną zwrotność i trakcję w każdej sytuacji. Kąt skretności koła wynosi 40°, koło skretności nad oponami wynosi 4,90 m, a promień wewnętrzny 2,45 m.



Praca z przyczepą do 18 t: WL95 i WL110 mają standardowo sprzęgło samozabezpieczające. Dodatkowo dostępne są następujące możliwości zaczepu: automatyczny sprzęg holowniczy przyczepy, zaczep kulowy K50 (przyczepa samochodowa), Auto Hitch, Piton Fix i CUNA D3. Aby bezpiecznie przemieszczać ładunek na przyczepie, zastosowany jest dwuobwodowy hamulec pneumatyczny i hydrauliczny hamulec przyczepy.



Odpowiedni osprzęt dodatkowy dla każdej maszyny.

Zadania dla ładowarek kołowych są różnorodne, podobnie jak osprzęt dodatkowy marki Wacker Neuson. Dzięki naszemu wszechstronnemu i przemyślanemu asortymentowi z każdego modelu można stworzyć maszynę wielofunkcyjną. A dzięki hydraulicznemu systemowi szybkiej wymiany osprzęt dodatkowy można wymienić, siedząc wygodnie w fotelu.

Dokładne specyfikacje i dostępność osprzętu dodatkowego są różne w zależności od modelu i kraju. Handlowiec Wacker Neuson z przyjemnością udzieli Państwu pomocy.

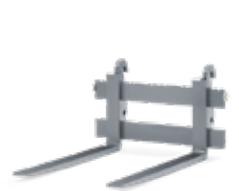


Służba zimowa to prostota: z pługiem śnieżny i posypywarką.



Niezawodna również przy dużych obciążeniach: widły do palet z regulacją szerokości.

Asortyment do ładowarek kołowych (wybór).

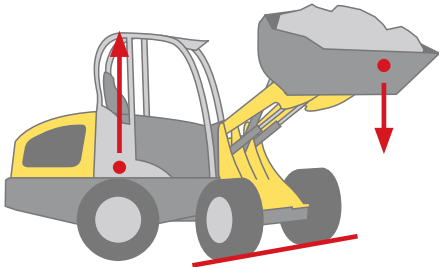
				
Łyżka 4-w-1 (z zębami)	Łyżka do materiałów lekkich	Łyżka boczna	Łyżka z chwytakiem	Łyżka do kamieni
				
Widły do palet	Widły do palet (składane)	Widły do palet (hydrauliczna regulacja)	Widły do beli	Chwytnik doniczek
				
Frezarka do pniaków	Mulczer	Kosiarka dyskowa	Pług śnieżny V	Rozsiewacz drogowy (110 l, 170 l)
			Więcej o naszym osprzęcie dodatkowym można przeczytać tutaj: www.wackerneuson.com/attachments	
Zamiatarka	Kosiarka ze skrzynią zasypową	Świder ziemny		

Hydrauliczna wymiana osprzętu bezpośrednio z fotela operatora.



Do wszystkich ładowarek kołowych Wacker Neuson oprócz własnych mocowań osprzętu dodatkowego możliwych jest jeszcze wiele innych mocowań. Dzięki temu można korzystać z najróżniejszego osprzętu dodatkowego. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z przedstawicielem handlowym Wacker Neuson.

Ciężar wywracający
wyjaśniony w skrócie.



Ciężar wywracający wskazuje maksymalny ciężar załadunkowy maszyny łącznie z osprzętem dodatkowym. Po osiągnięciu tej wartości tylne koła tracą kontakt z podłożem.



Firma Wacker Neuson mierzy ciężar wywracający zgodnie z normą 14397-EN474-3. Określane są przy tym następujące wartości:

- Ciężar wywracający z łyżką – pomost podnośnika poziomy, maszyna prosta
- Ciężar wywracający z łyżką – pomost podnośnika poziomy, maszyna przechylona
- Ciężar wywracający z widłami do palet – pomost podnośnika poziomo, maszyna prosta
- Ciężar wywracający z widłami do palet – pomost podnośnika poziomo, maszyna pochylona

Uwaga: Ciężar wywracający zmienia się w zależności od wyposażenia maszyny (np. balast tylny, kabina lub bezpieczny dach operatora itp.) i różny osprzęt dodatkowy (np. łyżki o różnych ciężarach własnych).



Maksymalna możliwa zawartość łyżki zależy od ciężaru wywracającego i obciążenia użytkowego:

Obciążenie użytkowe = $\frac{\text{Ciężar wywracający}}{\text{osprzętu przy skręcie 2}}$

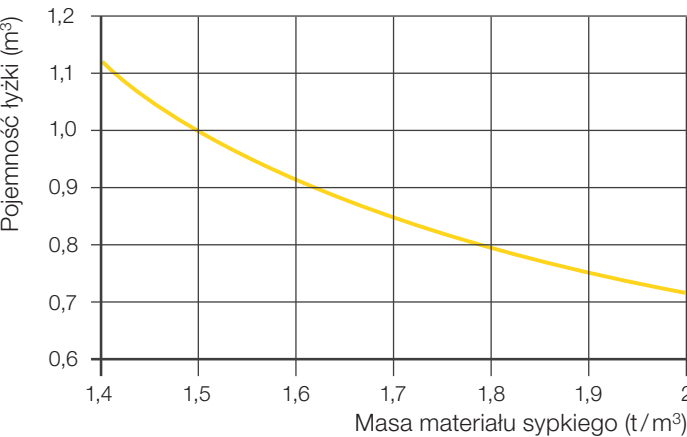
Pojemność łyżki = $\frac{\text{Obciążenie użytkowe (t)}}{\text{spec. masa materiału (t/m³)}}$

Materiał sypki i
dobór łyżki.

Każdy materiał sypki ma inną gęstość i tym samym inną masę przy tej samej ilości. Poniższe tabele przedstawiają przegląd różnych materiałów sypkich i odpowiedni dobór łyżki.

Łyżka do materiałów lekkich	Masa materiału sypkiego t/m³
Ziemia wilgotna	2,10
Ziemia sucha	1,50
Wapno	1,60
Zaprawa	2,20
Piasek suchy	1,65
Piasek wilgotny	2,00
Żwir suchy	2,00
Żwir wilgotny	2,00
Makulatura	1,10
Odpady komunalne	0,70
Luźny śnieg	0,13
Śnieg wilgotny	0,65
Kłody	0,80
Trociny	0,35
Pellet drewniany	0,65
Granit	1,80
Piaskowiec	2,40
Łupek	2,20
Boksyt	1,40
Gips kruszony	1,80
Koks	0,50
Odpady szklane kruszone	1,40
Odpady szklane w całości	1,00
Kompost	1,00
Odpady wielkogabarytowe	1,00

Tabela doboru łyżki



Profile opon.

Prawidłowe opony ładowarki kołowej odgrywają w konkretnym przypadku ważną rolę. Jeśli opony są optymalnie przystosowane do podłoża i zakresu zastosowania, wszystko odbywa się prawidłowo. Do wyboru jest siedem profili. Dokładne specyfikacje i dostępności opon są różne w zależności od modelu i kraju. Partner Wacker Neuson z przyjemnością pomoże.

Profil RP (trawa)

- Dzięki dużej powierzchni styku chroni podłoże podczas jazdy
- Nadaje się do zastosowania na trawnikach i użytkach zielonych



Profil przemysłowy AS (traktor)

- Z bieżnikiem stożkowym
- Do tłustych i silnie zanieczyszczonych nawierzchni
- Do robót ziemnych, użytków zielonych (i gliniastych podłoży)



Profil EM (ruch gleby)

- Bieżnik równoległy
- Duża powierzchnia przylegania do podłoża umożliwiające dobre przenoszenie siły ciągu i bardzo spokojny bieg maszyny na drogach
- Do robót ziemnych, piasku, żwiru, tłucznia, asfaltu



Profil MPT (przemysł)

- Bardzo szeroki zakres zastosowań
- Dobra trakcja na nierównym terenie
- Umożliwia szybkie przejeżdżanie przez ulice
- Do asfaltu, żwiru, tłucznia, dla przemysłu

Profil Multiuse

- Do całorocznego zastosowania na różnych powierzchniach i do różnych warunków klimatycznych
- Latem wysoka trakcja na luźnym podłożu
- Zimą dobra stabilność na śniegu i śliskiej jezdni
- Dla lodu/śniegu, asfaltu, dla przemysłu, gmin

Profil SureTrax

- Duża powierzchnia przylegania do podłoża
- Wysoka nośność
- Nadaje się idealnie do mocowanych i innych twardych powierzchni
- Do nawierzchni asfaltowych, brukowanych, twardych i utwardzonych

Profil Bibload

- Wysoka płynność pracy i przebiegi dzięki dużej powierzchni styku z podłożem
- Dobra przyczepność dzięki przesuniętym blokom bieżnika
- Wysoka wytrzymałość na zużycie
- Do nawierzchni asfaltowych, przemysłowych i utwardzonych

Różnorodność wyposażenia.

Ładowarki kołowe Wacker Neuson mają bogate i wysokojakościowe wyposażenie standardowe. Poza tym zależnie od zastosowania i preferencji można indywidualnie skonfigurować elementy (takie jak silnik, napęd, stanowisko operatora, elektryka lub hydraulika). Zawsze zapewniona jest zgodność maszyny z indywidualnymi wymaganiami i preferencjami.



Prędkość 30/40 km/h.

W zależności od typu maszyny i odpowiednich silników ładowarka kołowa osiąga optymalnie prędkość 30 lub 40 km/h. Umożliwia to szybsze przemieszczanie maszyny z miejsca A do B, powoduje oszczędność czasu i zwiększa ekonomiczność.



Przyłącza elektryczne z przodu i z tyłu.

Można korzystać z zasilanych elektrycznie funkcji dodatkowych osprzętu (jak np. zmiatarka z urządzeniem do spryskiwania wody). Ponadto przełączanie funkcji dodatkowych hydraulicznego osprzętu jest możliwe. Obsługa odbywa się komfortowo za pomocą joysticka. Przyłącza elektryczne z przodu i/lub z tyłu zapewniają, że różnorodny osprzęt może być użytkowany z maszyną. To z kolei zwiększa zakres zastosowań maszyny.



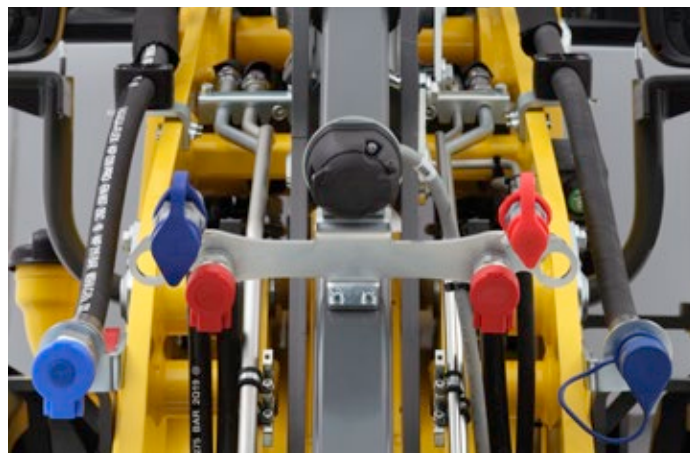
Złącza hydrauliczne z tyłu.

Maszynę można wyposażyć w przyłącza hydrauliczne z tyłu (pojedynczego lub podwójnego działania). W ten sposób zwiększają się możliwości zastosowania maszyny, ponieważ może być eksploatowany hydrauliczny osprzęt tylny lub przyczepa wywrotki. Różne opcje hydrauliki tylnej poszerzają zakres zastosowań maszyny i podczas użytkowania zwiększają elastyczność. Maszyna może być stosowana wielofunkcyjnie do różnych czynności, nie są potrzebne dodatkowe pojazdy lub maszyny.



Układ centralnego smarowania.

Dzięki w pełni automatycznemu centralnemu układowi smarowania można ustawić czas smarowania i interwały. Poprzez regularne smarowanie dodatkowe wszystkich punktów smarowania zwiększa się trwałość, a tym samym zachowanie wartości maszyny. Ponadto daje to oszczędność czasu i kosztów ze względu na niewielkie nakłady konserwacyjne.



High Flow.

Maszynę można opcjonalnie wyposażyć w hydraulikę wysokiej mocy High Flow. Umożliwia to eksploatację przedniego osprzętu dodatkowego, który ma duże zapotrzebowanie na olej (np. dmuchawa do śniegu). W ten sposób zwiększa się zakres zastosowania maszyny, ponieważ nawet przy użyciu kompaktowych maszyn można eksploatować wydajny osprzęt dodatkowy.



Klimatyzacja.

Opcjonalnie dostępna klimatyzacja zapewnia przy wysokich temperaturach zewnętrznych przyjemny klimat roboczy we wnętrzu kabiny. Element kontrolny do sterowania i dysze powietrzne znajdują się w zależności od rodzaju kabiny zawsze w najlepszej możliwej pozycji. Klimatyzacja zwiększa komfort dla kierowcy i umożliwia pracę bez zmęczenia, ponieważ redukuje obciążenie dla kierowcy przy wysokich temperaturach zewnętrznych. W WL95 i WL110 zawarta jest już standardowo automatyczna klimatyzacja.



Bezciśnieniowy powrót, w tym linia oleju wyciekającego.

Niektóre elementy osprzętu dodatkowego z własnym silnikiem hydraulicznym wymagają bezciśnieniowego powrotu lub przewodu oleju wyciekowego. Olej hydrauliczny cofa się w oddzielnym przewodzie przez filtr hydrauliczny do zbiornika oleju hydraulicznego. Daje to taką zaletę, że osprzęt dodatkowy może prowadzić olej powrotny bez zwiększonego nacisku ponownie do zbiornika oleju hydraulicznego. Dzięki temu różne komponenty maszyny i osprzętu dodatkowego są oszczędzane. Przewód oleju wyciekowego prowadzi w razie potrzeby z powrotem oleju wyciekowego z silnika olejowego z maks. 2 barami do zbiornika. W ten sposób zabezpieczony jest silnik hydrauliczny osprzętu dodatkowego.

Dostępność przedstawionego wyposażenia i opcji zależy od danego typu maszyny – w celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy zwrócić się do swojego dystrybutora Wacker Neuson.



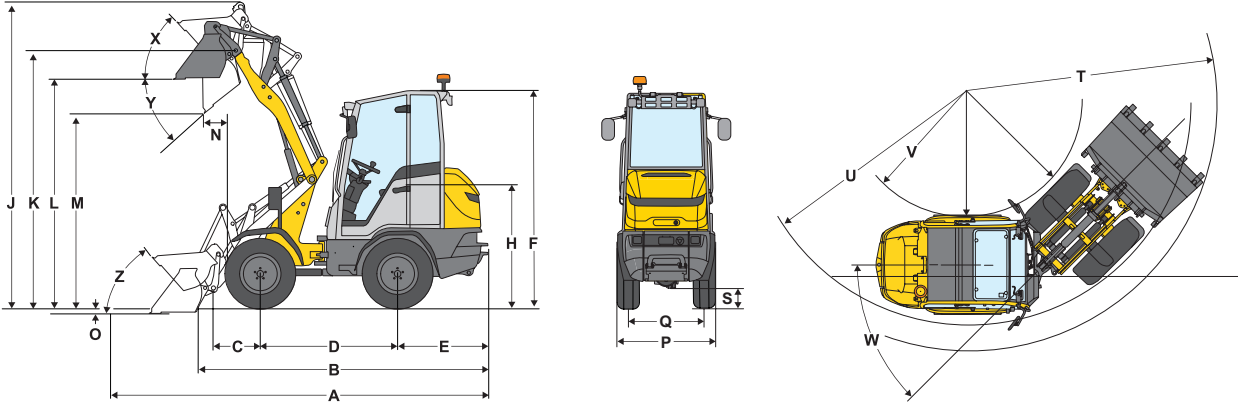
Oświetlenie.

Oświetlenie można dostosować do różnych wymagań: W zależności od typu maszyny dostępne są różne opcje: oświetlenie halogenowe/LED, oświetlenie halogenowe/LED zgodne z kodeksem drogowym, LED Performance, dodatkowe reflektory na urządzeniu załadowniczym lub kabinie, lampa obrotowa, w przypadku maszyn elektrycznych Blue Saftey Light. Obszerne pakiety oświetlenia umożliwiają indywidualnie dopasowaną pracę z maszyną również w ciemności. Dobre oświetlenie obszaru roboczego zwiększa bezpieczeństwo pracy i pozwala kierowcy pracować dłuższy czas przy maszynie w sposób skoncentrowany.

Wymiary.

		Jed- nostka	WL20e	WL28e	WL20	WL25	WL28	WL32		WL34	WL38	WL44	WL52	WL54	WL60	WL70	WL95	WL110
Opony standardowe		–	27x10.5–15 Deestone D304 ET0	12–16.5 EM ET0	27x10.5–15 EM ET-5	10–16.5 EM ET0	12–16.5 EM ET0	10–16.5 EM ET0		12.0/75–18 MPT ET-30	15/55–18 EM ET0	12.5–18 MPT ET-50	405/70–18 EM ET0	12.5–18 MPT ET0	405/70–18 EM ET0	405/70–18 EM ET0 wypełnienie wodą z przodu	500/70 R24 Michelin BIBLOAD ET 40	500/70 R24 Michelin BIBLOAD ET 40
Łyżka standardowa			łyżka do ziemi 1 150 mm, 0,19 m³	łyżka do ziemi 1 350 mm, 0,42 m³	łyżka do ziemi 1 150 mm, 0,19 m³	łyżka do ziemi 1 250 mm, 0,27 m³	łyżka do ziemi 1 350 mm, 0,42 m³	łyżka do ziemi 1 400 mm, 0,45 m³		łyżka do ziemi 1 600 mm, 0,6 m³	łyżka do ziemi 1 650 mm, 0,6 m³	łyżka do ziemi 1 900 mm, 0,80 m³	łyżka do ziemi 2 000 mm, 0,85 m³	łyżka do ziemi 2 000 mm, 1,0 m³	łyżka do ziemi 1 900 mm, 1,0 m³	łyżka do ziemi 2 100 mm, 1,1 m³	łyżka do ziemi 2 500 mm, 1,55 m³	łyżka do ziemi 2 500 mm, 1,80 m³
A	Długość całkowita	mm	3 697	4 616	3 721	4 087	4 520	4 755		5 010	5 138	5 420	5 420	5 760	5 898	5 898	6 500	6 500
B	Długość całkowita bez łyżki	mm	3 061	3 777	3 063	3 302	3 710	4 022		4 260	4 281	4 760	4 760	4 828	4 780	4 780	5 610	5 610
C	Od środka osi do punktu obrotu łyżki	mm	509	670	508	532	670	675		675	675	1 040	1 040	991	991	991	1 200	1 200
D	Rozstaw osi	mm	1 468	1 764	1 468	1 612	1 760	1 952		2 045	2 045	2 110	2 110	2 150	2 150	2 150	2 660	2 660
E	Odległość tyłu nadwozia od tylnej osi	mm	971	1 233	975	1 045	1 230	1 290		1 430	1 516	1 530	1 530	1 531	1 676	1 676	1 520	1 520
F	Wysokość (min./maks.)	mm	1 939–2 336*	1 931–2 418*	1 880–2 302*	1 877–2 291*	1 890–2 395*	2 351		2 220–2 420*	2 371–2 548*	2 332–2 528*	2 498–2 680*	2 495–2 553*	2 693	2 693	3 060	3 060
H	Wysokość fotela nad ziemią	mm	1 292	1 361	1 225	1 259	1 350	1 354		1 270	1 204	1 470	1 590	1 495	1 609	1 609	1 940	1 940
J	Całkowita wysokość robocza	mm	3 248	3 235	3 274	3 582	3 210	3 715		3 930	4 007	3 890	3 930	4 561	4 409	4 536	4 780	4 780
K	Maks. punkt obrotu łyżki	mm	2 710	2 584	2 693	2 862	2 560	3 208		3 270	3 251	3 200	3 240	3 671	3 686	3 686	3 820	3 820
L	Wysokość załadunku	mm	2 436	2 264	2 424	2 573	2 240	2 954		2 970	2 892	2 940	2 980	3 335	3 375	3 375	3 550	3 550
M	Wysokość wysypu	mm	2 017	1 718	2 011	2 047	1 700	2 425		2 460	2 379	2 430	2 470	2 864	2 841	2 840	2 860	2 860
N	Zasięg wysypu przy M	mm	296	520	350	337	520	252		344	155	665	625	875	799	799	950	950
O	Głębokość kopania gruntu	mm	83	108	94	50	130	50		43	120	136	96	114	74	73,5	136	136
P	Szerokość całkowita	mm	1 052	1 251	1 076	1 210	1 250	1 414		1 550	1 570	1 830	1 810	1 750	1 829	1 829	2 390	2 390
Q	Rozstaw kół	mm	804	940	810	940	940	1 148		1 260	1 200	1 500	1 400	1 432	1 422	1 422	1 820	1 820
S	Prześwit pojazdu	mm	219	284	207	250	270	275		320	312	367	370	352	375	375	500	500
T	Maks. promień na zewnątrz	mm	2 645	3 167	2 681	2 912	3 200	3 534		3 610	3 652	4 270	4 240	4 242	4 072	4 341	5 370	5 370
U	Promień na krawędzi zewnętrznej	mm	2 379	2 774	2 356	2 590	2 800	3 171		3 350	3 317	3 870	3 850	3 785	3 686	3 686	4 900	4 900
V	Wewnętrzny promień skrętu	mm	1 205	1 504	1 219	1 330	1 510	1 731		1 680	1 640	1 990	1 910	1 931	1 666	1 666	2 450	2 450
W	Kąt zgięcia	°	45	45	45	45	45	45		45	45	40	40	42	45	45	40	40
X	Kąt odchylenia łyżki w tył przy maks. wysokości skoku	°	50	47	50	48	47	49		49	43	71	71	44	33	33	56	56
Y	Maks. kąt wysypu	°	40	41	38	42	41	44		43	42	45	45	28	33	33	45	45
Z	Kąt odchylenia łyżki w tył na podłożu	°	49	50	48	46	50	39		43	41	43	43	38	39	39	45	45

* Zależnie od stanowiska operatora (kabina, kabina niska/wysoka, bezpieczny dach operatora stały, bezpieczny dach operatora niski/wysoki, bezpieczny dach operatora składany)



Dane techniczne.

	Jed- nostka	WL20	WL25	WL28	WL32	WL34		WL38	WL44	WL52	WL54	WL60	WL70	WL95	WL110
Parametry silnika															
				Standard	Opcja		Standard	Opcja		Standard	Opcja	Standard	Opcja		
Producent silnika	–	Perkins	Perkins	Yanmar	Yanmar	Perkins	Deutz	Deutz		Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz
Typ silnika	–	403 J-11	403 J-17T	3 TNV 80 FT	3 TNV 86 CHT	404 J-E22T	TD 2.9 L4 S5	TCD 2.9 L4 S5		TD 2.9 L4 S5	TCD 2.9 L4 S5	TD 2.9 L4 S5	TCD 2.9 L4 S5	TCD 2.9 L4 S5	TCD 2.9 L4 S5
Moc silnika	kW/ KM	18,4/25	18,4/25	18,4/25	33,3/45,3/ 40,1/54,5	45/61,2	45/61	55,4/75		45/61	55,4/75	45/61	55,4/75	55,4/75	55,4/75
Cylinder	–	3	3	3	3	4	4	4		4	4	4	4	4	4
Przy maks. prędkości obrotowej	obr/ min	2 800	2 800	2 600	2 600	2 600	2 300	2 300		2 300	2 300	2 300	2 300	2 300	2 300
Pojemność skokowa	cm³	1 131	1 663	1 226	1 568	2 216	2 900	2 900		2 900	2 900	2 900	2 900	2 900	2 900
Rodzaj czynnika chłodzącego	–	Woda	Woda	Woda	Woda	Woda	Woda	Woda/ powietrze doła- dowujące		Woda	Woda/ powietrze doła- dowujące	Woda	Woda/ powietrze doła- dowujące	Woda/ powietrze doła- dowujące	Woda/ powietrze doła- dowujące
Norma emisji spalin	–	V	V	V	V	V	V	V		V	V	V	V	V	V
Przetwarzanie spalin	–	–	–	–	DOC/DPF	DOC/DPF	DOC/DPF	DOC/DPF		DOC/DPF	DOC/DPF	DOC/DPF	DOC/DPF	DOC/DPF/ SCR	DOC/DPF/ SCR
Ciężar															
Ciężar roboczy	kg	2 000–2 150*	2 380–2 550*	2 800–3 300*		3 400	3 900			4 300	4 600	5 100	5 800	5 930	7 140
Siła odpajania	daN	1 280	1 989	2 758		4 269	4 427			4 128	5 620	5 620	3 513	4 034	4 032
Pojemność łyżki	m³	0,19	0,3	0,42		0,47	0,62			0,64	0,8	0,85	0,9	1,0	1,1
Ciężar wywracający z łyżką, w pozycji transportowej - maszyna na wprost	kg	1 215–1 437*	1 393–1 958*	1 910–2 640*		2 032–2 269*	2 925–3 055*			3 719	3 200–3 327*	3 949	3 270–3 583*	3 674	4 762
Ciężar wywracający z łyżką Pomost podnośnika poziomo / maszyna pochyłona	kg	977–1 206*	1 144–1 703*	1 600–2 200*		1 692–1 898*	2 443–2 539*			3 113	2 736–2 845*	3 416	2 761–3 045*	3 031	3 926
Ciężar wywracający z widłami do palet Pomost podnośnika poziomo / maszyna na wprost	kg	904–970*	1 096–1 536*	1 550–2 140*		1 731–1 908*	2 615–2 716*			3 170	2 478–2 562*	3 055	3 035–3 270*	3 344	4 254
Ciężar wywracający z widłami do palet Pomost podnośnika poziomo / maszyna pochyłona	kg	719–866*	975–1 339*	1 310–1 800*		1 459–1 605*	2 200–2 276*			2 662	2 126–2 204*	2 555	2 599–2 813*	2 791	3 559
Stanowisko operatora															
Stanowisko operatora (opcjonalnie)	–	FSD (EPS, kabina)	FSD (EPS, kabina)	FSD (EPS, kabina)	FSD (kabina)	FSD (kabina)				Kabina	FSD (kabina)	Kabina	FSD (kabina)	Kabina	Kabina
Pojemności															
Pojemność zbiornika paliwa	l	20	45	50	65	65				65	82	82	82	105	105
Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego	l	20	27	30	35	50				50	66	66	66	95	95
Napęd															
Napęd jezdny	–	hydrostatyczny przez wał przegubowy	hydrostatyczny przez wał przegubowy	elektronicznie regulowany, hydrostatycznie przez wał przegubowy	hydrostatyczny przez wał przegubowy	hydrostatyczny przez wał przegubowy				hydrostatyczny przez wał przegubowy	hydrostatyczny przez wał przegubowy	hydrostatyczny przez wał przegubowy	hydrostatyczny przez wał przegubowy	hydrostatyczny przez wał przegubowy	hydrostatyczny przez wał przegubowy
Stopnie prędkości	–	2	2	2	2	2				2	2	2	2	2	2
Prędkość jazdy (opcjonalnie)	km/h	0–20	0–20	0–20 (30)	0–20 (28)	0–20 (28)				0–20 (28)	0–20 (30)	0–20 (30)	0–20 (30)	0–20 (30/40)	0–20 (30/40)
Układ hydrauliczny															
Hydrauliczny układ jezdny ciśnienie robocze (opcjonalnie)	bar	330 (450)	370	400 (470)	450	450				445	450	450	445	445	445
Hydraulika robocza wydajność pompy. (opcjonalnie)	l/min	30,8	44,8	41,6 (49,5–84)	56 (63–100)	57,5 (73,6)				56 (63–116)	58,5 (64–115)	73,6 (83 – 115)	64	100 (115 / 150)	100 (115 / 150)
Hydraulika robocza pr. obr. robocza (opcjonalnie)	bar	225	185	210	210	210				210	220	220	210	210	210
Wartości emisji hałasu															
Średni poziom hałasu LwA	dB (A)	98,4	100,1/99,7	99	99,8	99,5				99,3	100,2	100,3	100,5	101	101
Gwarantowany poziom hałasu LwA	dB (A)	101	101	101	101	101				101	101	101	101	103	103
Podany poziom ciśnienia akustycznego LpA	dB (A)	84	85/82	84	82	75				78	78	78	75	78	78

* wyposażenie opcjonalnie

Ciężar wywracający wg normy ISO 14397-EN474-3
Siła odpajania wg ISO 14397-2
FSD = bezpieczny dach operatora
EPS = Easy Protection System (składany bezpieczny dach operatora)
DOC = katalizator oksydacyjny
DPF = filtr cząstek stałych
SCR = selektywna redukcja katalityczna

Program produktów marki Wacker Neuson obejmuje ponad 300 różnych grup produktów w najróżniejszych wariantach. Wybór różnych opcji może wpłynąć odpowiednio na zmianę danych produktów. Nie wszystkie z wymienionych lub zilustrowanych tutaj produktów marki Wacker Neuson są zatem dostępne w dostawie lub dopuszczone do działania we wszystkich krajach. Przedstawione produkty Wacker Neuson stanowią wyłącznie przykłady i jako takie podlegają regularnym zmianom – chętnie przedstawimy Państwu odpowiednią ofertę! Powielanie tylko po uzyskaniu pisemnej zgody firmy Wacker Neuson.
© Wacker Neuson SE

Dane techniczne.

	Jednostka	WL20e			WL28e		
Silnik elektryczny							
Silnik hydrauliki jazdy	kW	6,5 (EN60034-1)			33,1 (ECE R085)		
Hydraulika robocza silnika	kW	8,5 (EN60034-1)			21,2 (ECE R085)		
Akumulator							
		Standard	Opcja	Opcja	Standard	Opcja	Opcja
Typ akumulatora	–	Akumulatory litowo-jonowe	Akumulatory litowo-jonowe	Akumulatory litowo-jonowe	Akumulatory litowo-jonowe	Akumulatory litowo-jonowe	Akumulatory litowo-jonowe
Napięcie akumulatora	V	48	48	48	96	96	96
Pojemność akumulatora (brutto)	kWh	14,1	18,7	23,4	14,1	18,0	28,0
Waga akumulatora	kg	132	148	165	153	186	244
Czas ładowania	h	4–6*	3–8*	4–10*	4,7–6*	3,2–7,5h*	5,5–11,5*
Najlepszy możliwy czas ładowania (od 20% do 80%)	h	2,9*	1,9*	2,4*	2,9*	1,8*	2,7*
Czas pracy (nieprzerwany)	h	do 3,27**	do 5,07**	do 7,30**	do 2,5**	do 3,5**	do 5,3**
Ciężar							
Ciężar roboczy	kg	2 170–2 350***			2 800–3 300***		
Siła odspajania	daN	2 170			2 758		
Pojemność tyłki	m³	0,19			0,42		
Ciężar wywracający z tyłką, w pozycji transportowej - maszyna na wprost	kg	1 550–1 620***			1 860–2 510***		
Ciężar wywracający z tyłką – pomost podnośnika poziomo / maszyna pochylona	kg	1 210–1 320***			1 560–2 070***		
Ciężar wywracający z widłami do palet – pomost podnośnika poziomo / maszyna na wprost	kg	1 110–1 160***			1 550–2 070***		
Ciężar wywracający z widłami do palet – pomost podnośnika poziomo / maszyna pochylona	kg	860–940***			1 310–1 720***		
Stanowisko operatora							
Stanowisko operatora (opcjonalnie)	–	FSD (EPS, kabina)			FSD (EPS, kabina)		
Pojemności							
Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego	l	20			30		
Napęd							
Napęd jezdny	–	elektrycznie przez wał przegubowy			elektrycznie przez wał przegubowy		
Stopnie prędkości	–	1			2		
Prędkość jazdy (opcjonalnie)	km/h	0–15			0–15 (20, 25)		
Układ hydrauliczny							
Hydraulika robocza Wydajność pompy (opcjonalnie)	l/min	32			41,6		
Hydraulika robocza ciśnienie robocze (opcjonalnie)	bar	225			210		
Wartości emisji hałasu							
Średni poziom hałasu LwA	dB (A)	91,8			–		
Gwarantowany poziom hałasu LwA	dB (A)	92			–		
Podany poziom ciśnienia akustycznego LpA	dB (A)	76			–		

Ciężar wywracający wg normy ISO 14397-EN474-3
Siła odspajania wg ISO 14397-2
FSD = bezpieczny dach operatora
EPS = Easy Protection System (składany bezpieczny dach operatora)

* Czas ładowania zależy od różnych możliwości ładowania. Ładowarka pokładowa 3 kW (standard), z dodatkową ładowarką pokładową 6 kW (opcja).
Dostępne są poniższe wtyczki ładowania: 230 V / 10 A ze stykiem ochronnym, 230 V / 16 A CEE (niebieska, 3-bieg.), 400 V / 16 A CEE (czerwona, prąd trójfazowy, 5-bieg.), 400 V / 16 A (wtyczka typu 2 Wallbox, IEC 62196) oraz inne wtyczki adaptera.

** Okres eksploatacji akumulatora zależy od danych warunków zastosowania w trakcie pracy oraz sposobu jazdy. Może to spowodować, że będzie można osiągnąć także dłuższy czas pracy. W ekstremalnych przypadkach podane czasy pracy mogą zostać przekroczone. Podane czasy pracy odnoszą się do nieprzerwanej eksploatacji i prac z maszyną.

*** wyposażenie opcjonalnie



Wacker Neuson – all it takes.



Technika betonu



Ubijaki wibracyjne



Zagęszczarki



Walce



Cięcie i wyburzanie



Agregaty prądotwórcze



Oświetlenie



Pompy



Koparki



Ładowarki kołowe



Ładowarki teleskopowe



Wozidła



Finansowanie



Naprawa
i konserwacja



Akademia



EquipCare
i EquipCare Pro



Wynajem



Specjaliści od
betonu



eStore



Części zamienne



Maszyny
używane



ConcreTec



wackerneuson.com



Facebook
wackerneuson



Instagram
@wackerneuson



Youtube
Wacker Neuson



LinkedIn
Wacker Neuson



TikTok
@wacker.neuson



WN.EMEA.10094.V11.PL

04/2024 PL