



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

Teleskopplader

bis 6 m Hubhöhe



Wacker Neuson – all it takes!



Inhalt.

TH412e	4
TH412	10
TH625	16
Anbaugeräte und Bereifung	22
Abmessungen/Traglastdiagramme	24
Technische Daten	26

Investieren Sie in die Zukunft.

Mit Wacker Neuson setzen Sie auf hochwertige Baumaschinen und -geräte, auf die Sie sich über Jahrzehnte hinweg verlassen können – mit einem konstant hohen Wiederverkaufswert. Mit über 175 Jahren Historie bauen wir auf ein starkes Fundament und sind stolz auf Innovationen, die die gesamte Branche revolutioniert haben. Innovation ist Teil unserer DNA – profitieren Sie davon und stellen Sie sich zukunftsfähig auf!

Vertrauen Sie auf eine Partnerschaft auf Augenhöhe, ganz in Ihrer Nähe.

Unser globales Netzwerk aus Vertriebs- und Servicestationen macht Wacker Neuson zu einem Partner, mit dem Sie vor Ort auf Augenhöhe zusammenarbeiten. Wir sind da, um Ihnen zuzuhören, Sie zu verstehen und gemeinsam mit Ihnen Ihre Probleme zu lösen. Setzen Sie auf einen starken Partner an Ihrer Seite, der Ihnen dabei hilft, im Wettbewerb vorne zu liegen.

Bringen Sie noch mehr Effizienz auf Ihre Baustelle!

Wacker Neuson sorgt für eine Maximierung der Produktivität und eine Minimierung der Kosten – mit hochwertigen Produkten, verlässlichen Lösungen und einem Support, der jederzeit einen reibungslosen Baustellenbetrieb gewährleistet.

Erfahren Sie mehr:
[wackerneuson.com](https://www.wackerneuson.com)





Kompakt und leistungsstark.

Der elektrisch angetriebene Teleskoplader TH412e.

	TH412e
Nutzlast (max.) kg	1.250
Stapelhöhe (max.) mm	4.301
Betriebsgewicht kg	2.750–3.100*
Motor Fahrhydraulik (ECE R085) kW	33,1
Motor Arbeitshydraulik (ECE R085) kW	21,2

* Werte optionale Ausstattung

Elektrisch, umweltfreundlich, leistungsstark – der TH412e.

Der TH412e ist der erste rein elektrisch betriebene Teleskoplader von Wacker Neuson. Seine Leistungsmerkmale entsprechen dabei denen einer konventionellen dieselbetriebenen Maschine. Die verbaute 96 Volt Lithium-Ionen Batterie ist wahlweise in zwei Leistungsstärken erhältlich, so dass Lauf- und Ladezeiten optimal auf die Arbeitsanforderungen abgestimmt werden können. Der TH412e arbeitet vor Ort völlig abgasfrei und mit deutlich geringeren Lärmemissionen. Für den Anwender bedeutet das höhere Flexibilität im Einsatz, Umweltschutz und deutliche Einsparungen bei den Betriebskosten. Dabei treffen Merkmale wie kompakte Abmessungen, Allradlenkung, niedriger Schwerpunkt und exzellente Standsicherheit ebenfalls auf die elektrisch angetriebene Maschine zu.

Performance

- Zwei getrennte Elektromotoren, jeweils für Fahrtrieb und Arbeitshydraulik, ermöglichen Leistungsabruf nach Bedarf und minimieren den Energieverbrauch
- Die Leistung des TH412e entspricht der Leistung des dieselbetriebenen Teleskopladers TH412
- Zwei wartungsfreie Lithium-Ionen Batterievarianten zur Auswahl: Batterie Standard (18 kWh Batteriekapazität brutto) und Batterie Option (28 kWh Batteriekapazität brutto)
- Fahrgeschwindigkeit bis zu 25 km/h (Option)
- VLS (Vertical Lift System) mit drei Modi: Schaufel-, Stapel- und manueller Modus

Sicherheit

- Elektrische Parkbremse mit Auto-hold und Hill-hold Funktion für maximale Sicherheit und Komfort
- Integriertes Battery Management System (BMS) macht den Umgang mit der Maschine extrem sicher
- Tief gezogene Scheiben sorgen für beste Rundumsicht, das große Dachfenster für eine optimale Sicht nach oben
- LED Scheinwerfer bieten eine gute Ausleuchtung des Arbeitsbereiches auch bei Dunkelheit
- Das Blue Safety Light hinten verbessert die Sicherheit gegenüber Personen und Fahrzeugen in der Umgebung



TH412e

Komfort

- Komplett geschlossene Kabine mit durchdachtem Heizkonzept garantiert ganzjährigen Einsatz (z. B. auch im Winterdienst)
- Komfortabler Fahrersitz, optional Luftfederung und Sitzheizung
- Integriertes Ladegerät „Onboard“ und verschiedene Ladestecker ermöglichen einfaches, flexibles und sicheres Aufladen
- Typ 2 Stecker maschinenseitig (bekannt aus Automobilbranche) für maximale Kompatibilität mit existierender Ladeinfrastruktur

Effizienz

- Energierückgewinnung durch Rekuperation
- ECO-Modus für längere Fahrtstrecken, um die Batterie Laufzeit zu verlängern
- Kompakte Abmessungen
- Flexible Zwischenladungen jederzeit möglich (kein Memory-Effekt)
- Reduzierte Servicekosten im Vergleich zum konventionellen Dieselantrieb

Leistung und Nachhaltigkeit kombiniert.

Bei gleicher Leistung im Vergleich zu herkömmlichen Antrieben, arbeitet der rein elektrisch angetriebene Teleskopklader geräuscharm und vor Ort 100 % emissionsfrei. Das schont Fahrer und Arbeitsumfeld.



Nachhaltigkeit trifft Performance: der elektrisch angetriebene Teleskopklader TH412e.



Battery Management System (BMS).

Das integrierte Battery Management System (BMS) überwacht und schützt die 96 V Lithium-Ionen Batterie, erhöht Effizienz und Sicherheit und schließt eine Tiefenentladung aus.



Onboard Ladegerät.

Serienmäßig ist in der Maschine ein 3 kW Onboard Ladegerät verbaut. Optional kann ein zweites 3 kW Onboard Ladegerät gewählt werden, um die Ladeleistung auf insgesamt 6 kW zu erhöhen. Somit kann eine deutlich schnellere Ladezeit erreicht werden.



Optimierte Kabine.

Die Kabine des TH412e ermöglicht eine komfortable ganzjährige Nutzung der Maschine, z. B. auch im Winterdienst. Sie wurde auf die Bedürfnisse des Fahrers hin optimiert, bietet viele neue Features und ermöglicht ein sicheres und angenehmes Arbeiten. Trotz kompakter Bauweise bietet sie ausreichend Platz für den Fahrer und dank der tief gezogenen Scheiben und der flach abfallenden Motorhaube ist die Rundumsicht hervorragend.



Flexible Lademöglichkeiten.

Die Ladeklappe ist am Heck der Maschine leicht zugänglich. Dahinter befinden sich die Steckdose, der Aktivierungsschalter und die Ladestandsanzeige. Das Ladekabel (Typ 2 Stecker maschinenseitig) gibt es mit einer Vielzahl unterschiedlicher Stecker: 230 V / 10 A Schuko, 230 V / 16 A CEE (blau, 3-polig), 400 V / 16 A CEE (rot, Drehstrom, 5-polig), 400 V / 16 A (Typ 2 Stecker Wallbox, IEC 62196) und weitere Adapterstecker.



Kleines Kraftpaket: der Teleskoplader TH412.

	TH412
Nutzlast (max.) kg	1.250
Stapelhöhe (max.) mm	4.301
Motorleistung kW	18,4/33,3*
Betriebsgewicht kg	2.750–2.900*

* Werte optionale Ausstattung

Teleskoplader TH412: Kompakt und leistungsstark.

Allradlenkung, niedriger Schwerpunkt und exzellente Standsicherheit kennzeichnen den Teleskoplader TH412. Das integrierte Fahrerassistenzsystem VLS (Vertical Lift System) sorgt für Sicherheit und steigert zusätzlich den Bedienkomfort. Der elektronisch geregelte Fahrtrieb mit verschiedenen Fahrmodi, ermöglicht ein äußerst produktives Arbeiten mit der Maschine.

Komfort

- Kabine mit großzügigem Platzangebot und einer optimierten Übersicht
- Ergonomischer Joystick
- Farborientiertes Bedienkonzept und moderne Bedienphilosophie für ermüdungsfreies Arbeiten
- Noch mehr Komfort durch Features wie die Armlehne mit integriertem Staufach, Sonnenrollo, eine optimierte Heizung und Belüftung sowie optionale Klimaanlage

Effizienz

- Die elektronische Regelung reduziert Verluste im Fahrtrieb und sorgt für einen höheren Wirkungsgrad und eine gesteigerte Effizienz
- Die elektrische Parkbremse bietet sowohl eine komfortable Auto-Hold als auch Hill-Hold Funktion
- VLS (Vertical Lift System)
- 3-Zylinder Common Rail Standardmotor (18,4 kW/25 PS) mit hohem Drehmoment und ohne Abgasnachbehandlung
- 3 Lenkarten für maximale Flexibilität
- Optionale Anhängerkupplung



Sicherheit

- Alle Bedienelemente befinden sich in Griffnähe
- Die wichtigsten Maschineninformationen über das optimal platzierte Display stets im Blick
- Die Schalter und Bedienelemente sind farblich in verschiedene Gruppierungen unterteilt: Grau = Elektrik, Rot = Sicherheit, Blau/Orange = Fahrtrieb, Grün = Hydraulik
- Hervorragende Rundumsicht: Kabine und Scheibe sind so konstruiert, dass der Fahrer das Ladegut auch bei maximaler Hubhöhe immer im Blick hat

Performance

- Optimales Verhältnis aus Hubhöhe, kompakten Abmessungen und kraftvoller Maschinenleistung
- Optionaler Motor (33,3 kW/45,3 PS) für den professionellen Einsatz von leistungsabfordernden Anbaugeräten. Die Abgasnormstufe V ist umgesetzt durch den Einbau eines Dieselpartikelfilters (DPF) in Kombination mit einem Dieseloxydationskatalysator (DOC). Harnstofflösung (DEF) muss bei dieser Technologie nicht zugeführt werden
- 30 km/h Geschwindigkeit bei optionaler Motorisierung



Ergonomie und Komfort.

Die Kabine besticht durch ihr großzügiges Platzangebot, eine optimierte Übersicht und perfekte Ergonomie. Die Anordnung der Kabinenelemente folgt dabei konsequent einer modernen Bedienphilosophie, für ein effizientes und ermüdungsarmes Arbeiten. Features wie die Armlehne mit integriertem Staufach, Sonnenrollo, eine optimierte Heizung und Belüftung sowie die optionale Klimaanlage sorgen zudem für außerordentlich hohen Komfort.

Kompakt und dabei extrem Effizient.

Der TH412 für hohe Performance bei niedrigen Abmessungen.



Flexibilität und Effizienz.

Effizienter elektronisch geregelter Fahrtrieb mit verschiedenen Fahrmodi. Im Standard enthalten: Im Auto-Modus stellt die Maschine 100 % der Performance zur Verfügung. Der ECO-Modus optimiert die Motordrehzahl, für eine größtmögliche Kraftstoffersparnis und Geräuschreduzierung. Optional ist ein weiterer Fahrmodus wählbar:

Im Anbaugeräte-Modus wird die Performance des Anbaugerätes bei sich verändernden Belastungen konstant gehalten. Im M-Drive-Modus kann die Motordrehzahl vorgegeben und mit dem Fahrpedal die Fahrgeschwindigkeit reguliert werden.



Effizient heben und senken.

Effizient arbeiten bei höchster Sicherheit – mit dem Fahrerassistenzsystem VLS (Vertical Lift System) meistern Sie diese Herausforderung spielend. Das gleichmäßige und zügige Heben und Absenken des Teleskoparms bei gleichzeitiger teilautomatisierter Teleskopierbewegung ermöglicht selbst weniger geübten Fahrern eine flüssige Arbeitsweise. Die nahezu vertikale Hub- und Senkbewegung macht den Teleskopplader zudem sehr standsicher, da das Ladegut nicht in den Überlastbereich gelangt.



Optimale Servicezugänglichkeit.

Die Motorhaube kann für die regelmäßigen Service- und Wartungsarbeiten mit nur einem Handgriff weit geöffnet werden. Hydrauliköltank, Luftfilter, Motoröleinfüllung, Ölmesstab und Kühlwasser sind dadurch einfach und schnell zugänglich.



Kosteneffizient und leistungsstark der Teleskoplader TH625.

	TH625
Nutzlast (max.) kg	2.500
Stapelhöhe (max.) mm	5.767
Motorleistung kW	45/55*
Betriebsgewicht kg	4.650

* Werte optionale Ausstattung

Teleskoplader TH625: Vereint Kraft und Beweglichkeit.

Der TH625 ist das kompakte Kraftpaket mit 6 m Hubhöhe und einer Nutzlast von 2,5 t. Der TH625 verbindet Kraft, zuverlässige Hydraulik und kompakte Maße mit ausgereifter Technik und einem überzeugenden Preis-Leistungs-Verhältnis.

Effizienz

- Das VLS (Vertical Lift System) ist ein Fahrerassistenzsystem, das teilautomatisiert den Teleskoparm beim Anheben mit ausfährt und beim Absenken mit einfährt, ohne dass der Fahrer die Teleskopfunktion extra ansteuern muss
- 3 Lenkarten: Allradlenkung, Vorderachslenkung, Hundeganglenkung
- Dank des hydraulischen Schnellwechselsystems (optional) lassen sich Anbaugeräte bequem austauschen. So ist die Maschine sofort wieder einsatzbereit
- Der Teleskoplader wird häufig im Bereich Material Handling mit Palettengabel und Schaufel eingesetzt. Speziell für diese Arbeitsaufgaben wurde die Maschine im Standard konfiguriert. Dies ermöglicht einen äußerst attraktiven Einstiegspreis

Komfort

- Ladeschwingendämpfung mit Automatikfunktion ermöglicht ein optimales Handling der Maschine in unwegsamem Gelände und während Straßenfahrten
- Der Knopf zur Druckentlastung liegt gut zugänglich außen am Teleskoparm. So lassen sich unterschiedliche hydraulisch betriebene Anbaugeräte noch schneller und effizienter wechseln
- Bodennaher Einstiegsbereich für einfaches Ein- und Aussteigen
- Das optionale 7 Zoll Display sorgt in Kombination mit dem Bedienelement Jog Dial und dem ergonomischen Joystick für eine effiziente und komfortable Bedienung der Maschine



TH625

Performance

- Power Drive Fahrtrieb: stufenloses hydrostatisches Getriebe ermöglicht hohe Zugkräfte und Fahrgeschwindigkeiten
- Zuschaltbare 100 % Differentialsperre
- Die Maschine erreicht optional eine Geschwindigkeit von 25/35 km/h. Das ermöglicht ein schnelleres Umsetzen von A nach B mit entsprechender Zeiterparnis und steigert dadurch die Produktivität
- Flow Sharing ermöglicht die Bedienung mehrerer Funktionen unter gleich bleibendem Hydraulikdruck. So sind simultane Arbeitsbewegungen wie z.B. das Anbaugerät heben/senken und parallel einrollen/ausrollen, möglich

Qualität

- Die langlebige Pulverbeschichtung gewährleistet Wertstabilität
- Der Teleskoparm ist robust und stabil gebaut und in der Mitte der Maschine platziert, was Verwindung entgegenwirkt. Die Parallelführung erfolgt hydraulisch und die Gleitelemente im Innenrohr des Teleskoparms sind wartungsfrei. Das reduziert Verschleiß und erhöht die Langlebigkeit der Maschine

Ein Multitool für viele unterschiedliche Einsätze.

Egal ob transportieren, kehren, stapeln oder schieben: Dank der enormen Vielzahl unterschiedlicher Anbaugeräte wird Ihr Teleskoplader zum universell einsetzbaren Geräteträger.



Ergonomie und Arbeitskomfort, die überzeugen.



Hervorragende Rundumsicht.

Die Kabine des TH625 sorgt für einen guten Überblick auf das Anbaugerät, den unmittelbaren Arbeitsbereich und die gesamte Maschinenumgebung. Die tiefe Seitenscheibe rechts und die hohe Sitzposition sorgen in Kombination mit der abfallenden Motorhaube für eine optimale Sicht. Das erhöht die Sicherheit im gesamten Arbeitsbereich der Maschine.

Dank der weit gezogenen Front- und Dachscheibe ist ebenfalls die Sicht nach oben auf das Anbaugerät immer gegeben. Das ist besonders wichtig, um mit dem Teleskoplader effektiv und sicher in der Höhe zu arbeiten.



Schaufelrückführautomatik und Rüttelfunktion

Die Schaufelrückführautomatik bietet ein Plus an Komfort, Präzision und Schnelligkeit für den Fahrer bei wiederkehrenden Arbeiten, wie Stapelarbeiten oder Befüllen von Behältern mit fester Höhe bzw. Bordwänden. Die Rüttelfunktion erleichtert das Auskippen von Schüttgütern, die oftmals in der Schaufel kleben bleiben.



Elektronisch geregelter Fahrtrieb Smarter Fahren und Arbeiten!

Mit dem elektronisch geregeltem Fahrtrieb kann die Maschine bedarfsgerecht gefahren und angewendet werden. Auto-Modus und Eco-Modus sind immer serienmäßig vorhanden. Optional kann der M-Drive Modus ausgewählt werden. Das bietet maximale Flexibilität, da die Maschine nach den individuellen Bedürfnissen konfiguriert werden kann. Die elektronische Regelung reduziert Verluste im Fahrtrieb und sorgt für einen höheren Wirkungsgrad und eine gesteigerte Effizienz.

Anbaugeräte (Auswahl).



4-in-1-Schaufel
(mit Reißzähnen)



Leichtgutschaufel



Abfallkorb



Greifschaufel



Aufreißer



Palettengabel



Palettengabel
(klappbar)



Palettengabel
(hydraulisch verstellbar)



Bodenplaner



Topfgreifer



Heckenschere



Mulcher



Astsäge



V-Schneeschild



Straßenstreuer
(70, 110, 170)



Kehrbesen



Schlegelmäher
mit Sammelwanne



Erdbohrer

Mehr zu unseren Anbaugeräten erfahren Sie hier:
www.wackerneuson.com/attachments

Hydraulischer Anbaugerätewechsel direkt vom Fahrersitz.



Für alle Teleskoplader von Wacker Neuson sind neben den eigenen Anbaugeräte-Aufnahmen auch viele weitere Aufnahmen möglich. So können Sie die verschiedensten Anbaugeräte nutzen. Mehr Informationen bei Ihrem Wacker Neuson Vertriebspartner.

Reifenprofile.

Die richtige Bereifung eines Teleskopladers spielt im konkreten Einsatz eine wichtige Rolle. Sind die Reifen optimal auf Untergrund und Einsatzbereich abgestimmt, läuft alles perfekt. Fünf Profile stehen Ihnen zur Auswahl.

Die genauen Spezifikationen und Verfügbarkeiten der Reifen sind je nach Modell und Land unterschiedlich. Ihr Wacker Neuson Partner hilft Ihnen gerne weiter.

RP-Profil (Rasen)

- Durch die große Auflagefläche schonendes Befahren des Bodens
- Für den Einsatz auf Rasenflächen und Grünland

AS-Profil (Traktor)

- Spitz zulaufende Lamellen
- Für schmierige und stark verschmutzte Böden
- Für Erdbau, Grünland (und lehmige Böden)

EM-Profil (Erdbewegung)

- Parallel laufende Lamellen
- Große Aufstandsfläche und dadurch gute Schubkraftübertragung und hohe Laufruhe auf der Straße
- Für Erdbau, Sand, Kies, Schotter, Asphalt



MPT-Profil (Industrie)

- Sehr breites Einsatzspektrum
- Gute Traktion in unebenem Gelände
- Ermöglicht schnelle Straßenüberfahrten
- Für Asphalt, Kies, Schotter, Industrie

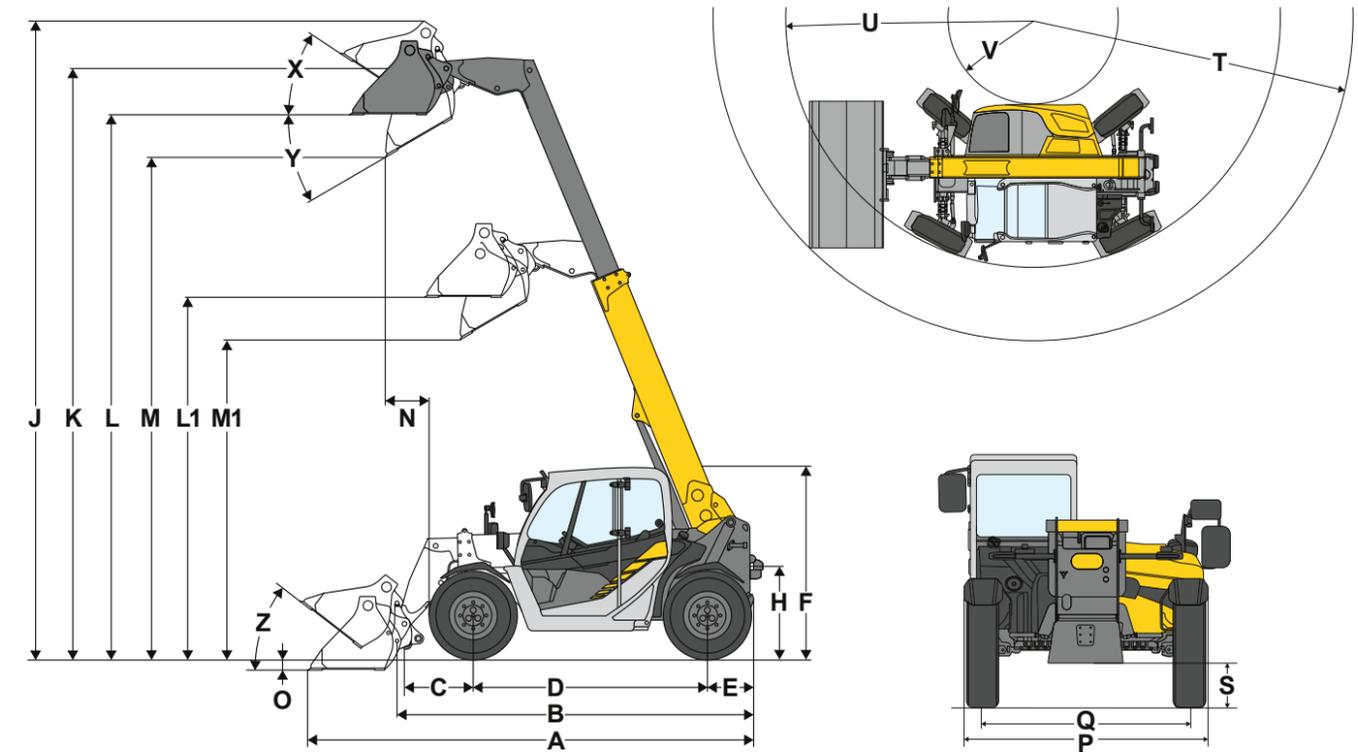
SureTrax-Profil

- Große Aufstandsfläche
- Hohe Tragfähigkeit
- Ideal geeignet für befestigte und andere harte Oberflächen
- Für Asphalt, Pflaster, harte und befestigte Böden

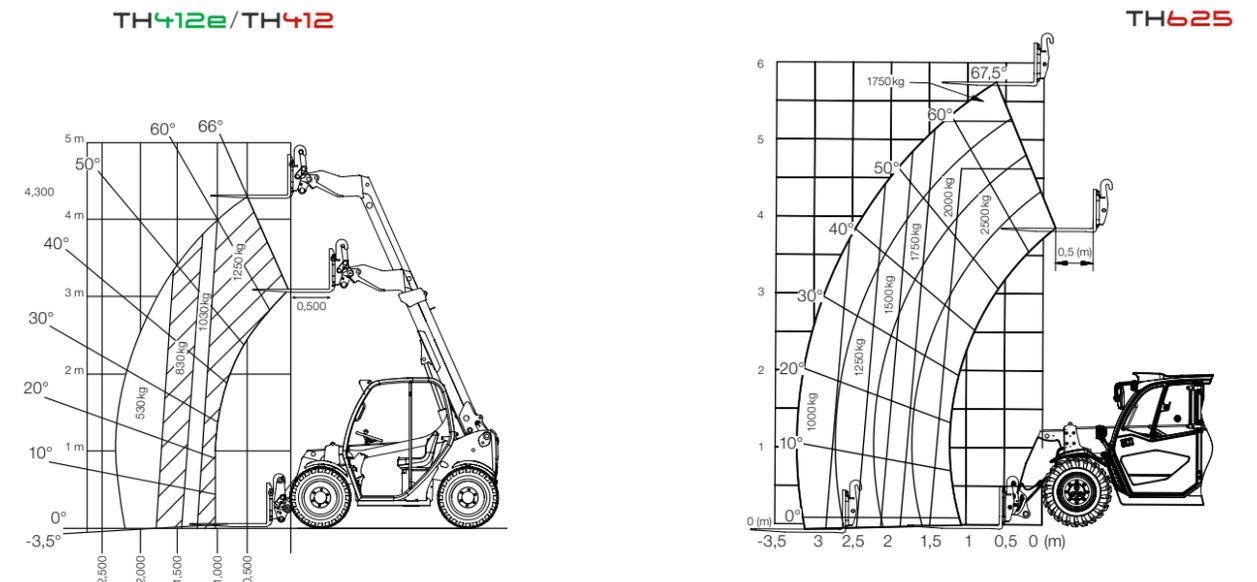
Abmessungen.

	Einheit	TH412e	TH412	TH625
Standardbereifung		10.0/75-15.3 AS	10.0/75-15.3 AS	10.5 / 80 - 18 BKT AS ET17
A Gesamtlänge	mm	3.944	3.944	4.665
B Gesamtlänge ohne Schaufel	mm	2.991	2.991	3.887
C Schaufeldrehpunkt (bis Achsmitte)	mm	450	450	720
D Radstand	mm	1.922	1.922	2.449
E Hecküberhang	mm	427	427	487
F Höhe mit Kabine	mm	1.995	1.995	1.995
H Sitzhöhe	mm	983	978	957
J Gesamtarbeitshöhe	mm	5.280	5.280	6.618
K Schaufeldrehpunkt (max. Hubhöhe)	mm	4.537	4.537	6.123
L1 Überladehöhe Teleskoparm eingefahren	mm	2.949	2.949	3.747
L Überladehöhe Teleskoparm ausgefahren	mm	4.163	4.163	5.642
M1 Ausschütthöhe Teleskoparm eingefahren	mm	2.415	2.415	3.307
M Ausschütthöhe Teleskoparm ausgefahren	mm	3.630	3.630	5.201
N Reichweite (bei M)	mm	557	557	454
O Schürftiefe	mm	91	96	121
P Gesamtbreite	mm	1.564	1.564	1.900
Q Spurweite	mm	1.235	1.235	1.660
S Bodenfreiheit	mm	233	294	285
T Radius maximal	mm	3.506	3.506	4.337
U Radius am Außenrand	mm	2.695	2.695	3.347
V Innenradius	mm	951	951	1.161
X Rückrollwinkel bei max. Hubhöhe	°	52	52	34
Y Auskippwinkel	°	31	31	30
Z Rückrollwinkel am Boden	°	44	44	38

Abmessungen.



Traglast-Diagramme.



Technische Daten.

	Einheit	TH412e	
Elektromotor			
Motor Fahrhydraulik (ECE R085)	kW	33,1	
Motor Arbeitshydraulik (ECE R085)	kW	21,2	
Batterie			
		Standard	Option
Batterietyp	–	Lithium-Ionen	Lithium-Ionen
Batteriespannung	V	96	96
Batteriekapazität	kWh	18,0	28,0
Batteriegewicht	kg	186	244
Ladezeit (0–100%)	h	3,2–7,5*	5,5–11,5*
Ladezeit (20–80%)	h	1,8*	2,7*
Laufzeit bis zu	h	bis 3,1**	bis 5,2**
Gewichte			
Betriebsgewicht	kg	2.750–3.100	
Nutzlast (max.)	kg	1.250	
Füllmengen			
Tankinhalt Hydrauliköl	l	36	
Antrieb			
Fahrtrieb	–	elektrisch	
Fahrstufen	–	2	
Fahrgeschwindigkeit (optional)	km/h	0–15 (20, 25)	
Hydraulikanlage			
Arbeitshydraulik Fördermenge (max.)	l/min	41,6	
Arbeitshydraulik Arbeitsdruck (max.)	bar	220	
Lenkung			
Lenkungsart	–	Hydraulische Allradlenkung mit Endlagensynchronisation	
Lenkeinschlag max.	°	2x38	
Pendelwinkel Hinterachse	°	+/- 7	
Lenkzylinder	–	2	
Lärmkennwerte			
Gemittelter Schalleistungspegel LwA	dB (A)	85,7	
Garantierter Schalleistungspegel LwA	dB (A)	87	
Angegebener Schalldruckpegel LpA	dB (A)	73	

* Die Ladezeit hängt von den unterschiedlichen Lademöglichkeiten ab. Onboard Ladegerät 3 kW (Standard), mit zusätzlichem Onboard Ladegerät insgesamt 6 kW (Option). Es stehen folgende Ladestecker zur Verfügung: 230 V/10 A Schuko, 230 V/16 A CEE (blau, 3-polig), 400 V/16 A CEE (rot, Drehstrom, 5-polig), 400 V/16 A (Typ 2 Stecker Wallbox, IEC 62196) und weitere Adapter Stecker.

** Die Laufzeiten der Batterie sind von den jeweiligen Einsatzbedingungen, der Arbeitsaufgabe und der Fahrweise abhängig. Das kann dazu führen, dass auch eine längere Laufzeit erreicht werden kann. Die angegebenen Laufzeiten können im Extremfall aber auch unterschritten werden. Die angegebenen Laufzeiten beziehen sich auf ununterbrochenen Betrieb und Arbeiten mit der Maschine.

Technische Daten.

	Einheit	TH412	TH625	
Motordaten				
		Standard	Option	
Motorhersteller	–	Yanmar	Yanmar	Perkins
Motortyp	–	3TNV80FT	3TNV86CHT	404J-E22T (404J-E22TA)
Motorleistung	kW/PS	18,4/25	33,3/45,3	45/61 (55/75)
Zylinder	–	3	3	4
Bei max. Drehzahl	U/min	2.600	2.600	2.400
Hubraum	cm3	1.226	1.568	2.216
Kühlmitteltyp	–	Wasser	Wasser	Wasser/Ladeluft
Abgasnormstufe	–	V	V	V
Abgasnachbehandlung	–	–	DOC/DPF	DOC/DPF
Gewichte				
Betriebsgewicht	kg	2.750–2.900		4.650
Nutzlast (max.)	kg	1.250		2.500
Füllmengen				
Tankinhalt Kraftstoff	l	33		95
Tankinhalt Hydrauliköl	l	36		29
Antrieb				
Fahrtrieb	–	elektronisch geregelt, hydrostatisch über Gelenkwelle		elektronisch geregelt, hydrostatisch über Gelenkwelle
Fahrstufen	–	2		2
Fahrgeschwindigkeit (optional)	km/h	0–20 (30)		0–20 (25, 35)
Hydraulikanlage				
Fahrhydraulik Arbeitsdruck (max.)	bar	380		470
Arbeitshydraulik Fördermenge (max.)	l/min	36,4 (41,6–70)		75
Arbeitshydraulik Arbeitsdruck (max.)	bar	220		250
Lenkung				
Lenkungsart	–	Hydraulische Allradlenkung mit Endlagensynchronisation		Hydraulische Allradlenkung mit Endlagensynchronisation
Lenkeinschlag max.	°	2x38		2x38
Pendelwinkel Hinterachse	°	+/- 7		+/- 8
Lenkzylinder	–	2		2
Lärmkennwerte				
Gemittelter Schalleistungspegel LwA	dB (A)	99,5–101,2		102,5
Garantierter Schalleistungspegel LwA	dB (A)	101–102		104
Angegebener Schalldruckpegel LpA	dB (A)	84		79

Das Produktprogramm von Wacker Neuson umfasst über 300 verschiedene Produktreihen mit verschiedensten Varianten. Mit der Auswahl verschiedener Optionen können die Daten der Produkte entsprechend variieren. Nicht alle hier aufgeführten bzw. abgebildeten Wacker Neuson Produkte sind jedoch in allen Ländern lieferbar oder zugelassen. Die dargestellten Wacker Neuson Produkte sind Beispiele und unterliegen als solche Änderungen – gerne unterbreiten wir Ihnen auf Wunsch ein konkretes Angebot. Nachdruck nur mit schriftlicher Genehmigung von Wacker Neuson.
© Wacker Neuson SE

Wacker Neuson – all it takes.



Betontechnik



Vibrationsstamper



Vibrationsplatten



Walzen



Aufbruchtechnik



Stromaggregate



Beleuchtung



Pumpen



Bagger



Radlader



Teleskoplader



Dumper



Finanzierung



Reparatur
& Wartung



Academy



EquipCare
& EquipCare Pro



Miete



Beton-
spezialisten



eStore



Ersatzteile



Gebraucht-
maschinen



ConcreteTec



wackerneuson.com



Facebook
wackerneuson



Instagram
@wackerneuson



Youtube
Wacker Neuson



LinkedIn
Wacker Neuson



TikTok
@wacker.neuson



WN.EMEA-10-176-V05.DE

02/2025 DE