



**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!*



## PG2A

### Bombas de desagote

Extraer agua limpia de forma eficaz

Con su acción de bombeo centrífugo autocebante y su tamaño compacto en general, esta bomba es idónea para los contratistas que necesitan una extracción temporal de agua.

## Aspectos destacados

- Aspas de bombeo en la parte posterior del rodete impulsor.
- Rodete impulsor de hierro fundido y voluta para una larga durabilidad con el mínimo servicio
- Sello mecánico de carburo de silicio.

## Ficha técnica

### Datos de rendimiento mecánicos

Caudal de bombeo máx.	639,0 l/min
Diámetro de sólidos máx.	6,5 mm
Altura de succión máx.	7,6 m
Altura de bombeo máx.	27,0 m

### Datos mecánicos

Longitud	480,0 mm
Anchura	375,0 mm
Altura	395,0 mm
Peso de servicio	25,0 kg
Diámetro racor de presión y succión	50,0 mm

### Motor de combustión interna

Refrigeración	• Refrigeración por aire
---------------	--------------------------

Modelo de motor	• Motor de gasolina
Sistema de combustión	• Cuatro tiempos
No. de cilindros	1,0
Cilindrada	118,0 cm <sup>3</sup>
Tipo de combustible	• Gasolina
Consumo de combustible	1,3 L/H
Capacidad del depósito	2,5 l
Carga de aceite max.	0,6 l
Potencia absorbida máx.	2,6 kw
Revoluciones (rendimiento máx)	3.600,0 1/min
Norma (potencia de servicio)	• SAE J1349
Fabricante del motor	• Honda
Tiempo de funcionamiento al 100 %	1,9 hora