



## 5050

### Cargadora sobre ruedas

Transporte más fácil que nunca.

Kramer presenta una innovación muy especial con la cargadora sobre ruedas 5050, que se caracteriza por una tara muy baja de 2.620 kg y una carga de volteo de hasta 1.700 kg. Gracias a las características de esta máquina robusta y compacta, y a su sencillo transporte, el principal campo de aplicación de la cargadora sobre ruedas se encuentra sobre todo en la jardinería y el paisajismo. La manipulación de palés de piedras pesados o la carga de camiones de 3 ejes forma parte de la gama de tareas de la 5050.

**Elevada carga de vuelco en apilamiento con Smart Ballast:** permite un transporte seguro y sin problemas de palés de piedras de hasta 1.700 kg.

**Transporte más sencillo en remolque:** debido a su bajo peso, la máquina solo pesa 2.620 kg sin Smart Ballast.

**Flexibilidad total:** los pesos Smart Ballast pesan un total de 100 kg. Por lo tanto, cada uno de los ocho pesos se puede transportar e intercambiar fácilmente con sus 12,5 kg.

**Funcionamiento más que convincente:** la combinación perfecta de carga útil constante, chasis de una sola pieza y dimensiones totalmente compactas.

**Tecnología de motor ecológica:** un motor de 35 kW con la fase V de la normativa sobre gases de escape, así como DOC y DPF.

## Ficha técnica

### ■ Datos del motor estándar

Fabricante del motor	Yanmar
Potencia del motor	34,3 kW
Potencia del motor	46 CV
Cilindrada	2.190 cm <sup>3</sup>
Posttratamiento de gases de escape	DOC / DPF

### ■ Pesos

Capacidad de la cuchara (cuchara estándar)	0,45 m <sup>3</sup>
Peso de servicio	2.850 - 3.300 kg
Carga útil (S=1,25)	1.200 kg
Fuerza de elevación (máx.)	37 kN
Carga de volteo (cuchara estándar)	1.800 kg
Carga de volteo (horquilla para palés)	1.500 kg

### ■ Volúmenes

Capacidad del depósito de combustible	60 l
---------------------------------------	------

Capacidad del depósito de aceite hidráulico 58 l

### ■ Accionamiento

Velocidad de desplazamiento estándar	0-20 km/h
Velocidad de desplazamiento opción 1	0-30 km/h

### ■ Sistema hidráulico

Caudal de la hidráulica de trabajo (máx.)	56 l/min.
---	-----------

### ■ Cinemática

Tipo de cinemática	P
--------------------	---

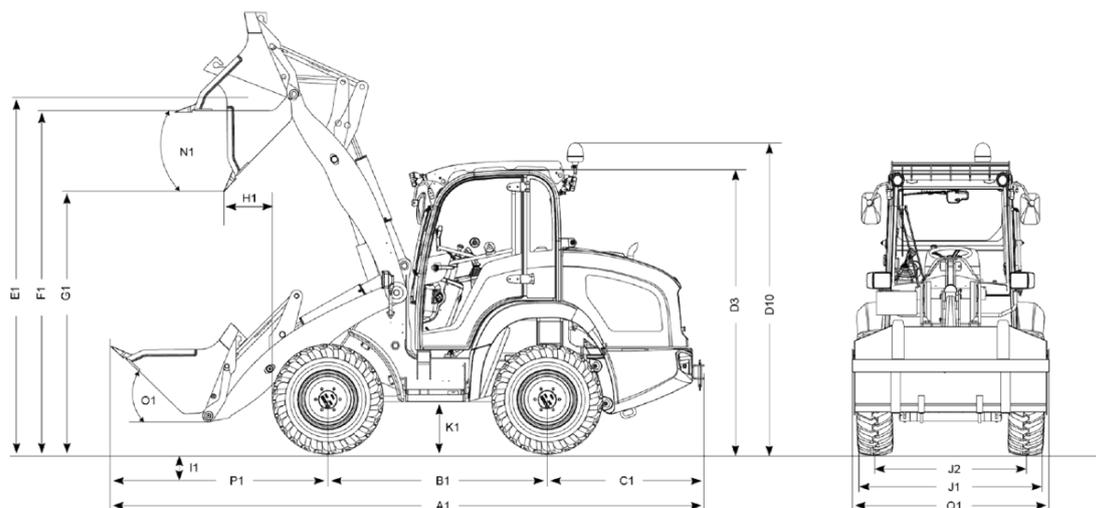
### ■ Dirección

Ángulo de giro máx.	38 grado
---------------------	----------

### ■ Valores característicos del ruido

Nivel de potencia acústica garantizado LwA (techo de protección para el operador)	101 dB(A)
Nivel de potencia acústica medido LwA	100,3 dB(A)
Nivel de presión acústica en el oído del operador	79 dB(A)

## Dimensiones



A1	Longitud total con implemento estándar	4.790 mm
B1	Distancia entre ruedas en la zona central	1.850 mm
C1	Saliente posterior	1.320 mm
D3	Altura con cabina	2.390 mm
D5	Altura cabina con rejilla protectora	2.470 mm
E1	Altura máxima del punto de giro de la cuchara	2.800 mm
F1	Altura útil de descarga	2.600 mm
G1	Altura de descarga	2.210 mm
I1	Profundidad de excavación	45 mm
J1	Anchura total	1.590 mm
J2	Anchura de la oruga	1.262 mm
K1	Altura libre sobre el suelo	280 mm
L1	Radio de giro desde el borde externo de las ruedas	2.700 mm
M1	Ángulo de giro	38 °
M2	Ángulo pendular	16 °
N1	Ángulo de vaciado con altura de elevación máx.	40 °
O1	Ángulo de carga en el suelo	45 °
P1	Distancia del centro del eje delantero a la punta del diente	1.620 mm
Q1	Anchura de cuchara	1.650 mm
R1	Altura de apilamiento	2.600 mm