



## WL52

### Chargeur sur pneus

#### Une performance de machine élevée

En plus d'un système hydraulique très puissant, la chargeuse sur pneus WL52 est équipée d'une commande pilote du joystick très facile à manipuler. La cabine séduit grâce à son ergonomie, une visibilité et un confort inégalables. Cela permet à l'opérateur de travailler sans se fatiguer, même lors des journées de travail très longues. La WL52 est un concentré de puissance qui séduit grâce à une force d'arrachement élevée et des vérins de cavage de grande taille. Elle convient parfaitement pour le transport fréquent de matériaux et les cycles de charge à répétition.

### Points forts

- Une productivité élevée grâce au châssis avant bas
- Poste de conduite ergonomique
- La chargeuse sur pneus comme porte-outils
- Un équipement de base varié
- Console de joystick solidaire du siège conducteur

### Caractéristiques techniques

#### ■ Données moteur standard

Fabricant du moteur	Deutz
Type de moteur	TCD 2.9 L4 S5
Cylindre	4
Puissance du moteur	55,4 kW
Puissance du moteur	75 ch
au régime moteur max	2.300 tr/min
Cylindrée	2.900 cm <sup>3</sup>
Type d'agent réfrigérant	eau/air de suralimentation
Phase de la norme d'émissions de gaz d'échappement	V
Post-traitement des gaz d'échappement	DOC/DPF

#### ■ Système électrique

Tension de service	12 V
Batterie	100 Ah
Alternateur	85 A

#### ■ Poids

Capacité du godet (godet standard)	0,85 m <sup>3</sup>
Poid de fonctionnement	5.100 kg
Charge de basculement avec godet - Machine alignée, flèche horizontale	3.949 kg

Charge de basculement avec godet - machine braquée, flèche horizontale	3.416 kg
--	----------

Charge de basculement avec fourche à palettes - machine alignée, flèche horizontale	3.055 kg
---	----------

Charge de basculement avec fourche à palettes - machine braquée, flèche horizontale	2.555 kg
---	----------

#### ■ Cabine de conduite

Cabine de conduite	Cabine
--------------------	--------

#### ■ Capacité

Capacité réservoir à carburant	82 l
--------------------------------	------

Capacité du réseau d'huile hydraulique	66 l
--	------

#### ■ Transmission

Type de transmission	hydrostatique
----------------------	---------------

Système d'entraînement	Arbre de transmission
------------------------	-----------------------

Gammes de vitesse	2
-------------------	---

Essieu	PA 1400 (PA 1422)
--------	-------------------

Vitesse d'avancement standard	0-20 km/h
-------------------------------	-----------

Vitesse d'avancement Option 1	0-30 km/h
-------------------------------	-----------

Frein de service	transmission hydrostatique agissant sur les quatre roues (sans usure)
------------------	---

Frein de stationnement	Frein de service et de stationnement intégré au groupe motopropulseur et agissant sur les 4 roues
------------------------	---

Blocage du différentiel	100% Essieu avant+ Essieu arrière
-------------------------	-----------------------------------

### ■ Système hydraulique

Pression de travail du système hydraulique de translation (max.)	450 bar
--	---------

Débit du système hydraulique de travail (max.)	73,6 (83-115) l/min
--	---------------------

Pression de travail du système hydraulique de travail (max.)	220 bar
--	---------

### ■ Cinématique

Type de cinématique	Z
---------------------	---

Vérin(s) de levage	2
--------------------	---

Vérin de cavage	1
-----------------	---

Système de changement rapide	hydraulique
------------------------------	-------------

### ■ Direction

Mode de direction	Articulation pivotante-oscillante hydraulique
-------------------	---

Vérins de direction	1
---------------------	---

Angle d'oscillation	±12 degré
---------------------	-----------

### ■ Valeurs des caractéristiques du bruit

Niveau de puissance acoustique moyen LwA (cabine)	99,9 dB (A)
---	-------------

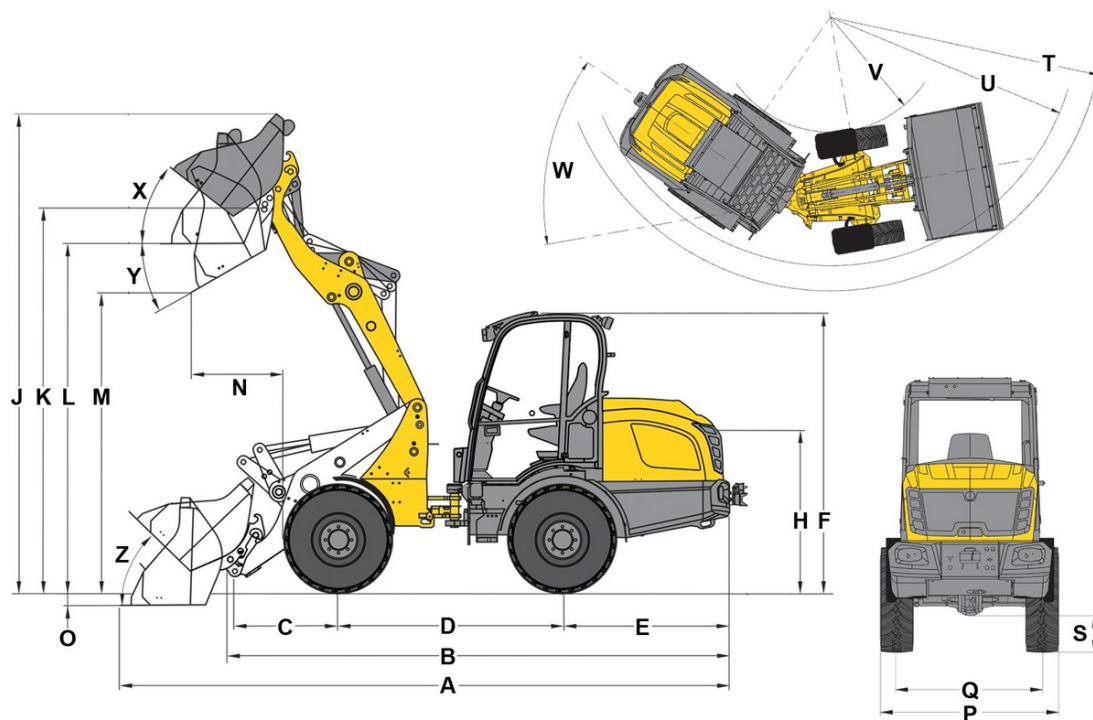
Niveau de puissance acoustique garanti LwA (cabine)	101 dB (A)
---	------------

Niveau de pression acoustique déclaré LpA (cabine)	74 dB (A)
--	-----------

### ■ Autres informations

FSD = Toit de protection du conducteur  
 DPF = Filtre à particules diesel  
 DOC = Catalyseur d'oxydation pour diesel  
 SCR = Réduction catalytique sélective  
 Calcul de la charge de basculement selon ISO 14397

## Dimensions



A	Longueur totale	5.420 mm
B	Longueur totale sans godet	4.760 mm
C	Axe du godet (jusqu'au centre de l'axe)	1.040 mm
D	Empattement	2.110 mm
E	Déport arrière	1.530 mm
F	Hauteur avec cabine basse	2.498 mm
	Hauteur avec cabine haute	2.680 mm
H	Hauteur siège conducteur	1.590 mm
J	Hauteur de travail totale	3.930 mm
K	Axe du godet (hauteur de levage max.)	3.240 mm
L	Hauteur de franchissement	2.980 mm
M	Hauteur de déversement	2.470 mm
N	Portée (à M)	626 mm
O	Profondeur de décapage	96 mm
P	Largeur totale	1.810 mm
Q	Largeur des chenilles	1.400 mm
S	Garde au sol	370 mm
T	Rayon extérieur maximal	4.240 mm
U	Rayon au bord extérieur	3.850 mm
V	Rayon intérieur	1.910 mm
W	Angle d'articulation	40 °
X	Angle de rappel à la hauteur de levage max.	71 °
Y	Angle de déversement	45 °
Z	Angle de rappel au sol	43 °