



**WACKER
NEUSON**
all it takes!



PG2A

Bombas de desagote

Extraer agua limpia de forma eficaz

Con su acción de bombeo centrífugo autocebante y su tamaño compacto en general, esta bomba es idónea para los contratistas que necesitan una extracción temporal de agua.

Aspectos destacados

- Aspas de bombeo en la parte posterior del rodete impulsor.
- Rodete impulsor de hierro fundido y voluta para una larga durabilidad con el mínimo servicio
- Sello mecánico de carburo de silicio.

Ficha técnica

Datos de rendimiento mecánicos

Caudal de bombeo máx.	168,8 gal/mi
Diámetro de sólidos máx.	0,3 "
Altura de succión máx.	24,9 Pie
Altura de bombeo máx.	88,6 Pie

Datos mecánicos

Longitud	18,9 "
Anchura	14,8 "
Altura	15,6 "
Peso de servicio	55,1 lb
Diámetro racor de presión y succión	2,0 "

Motor de combustión interna

Refrigeración	• Refrigeración por aire
---------------	--------------------------

Modelo de motor	• Motor de gasolina
Sistema de combustión	• Cuatro tiempos
No. de cilindros	1,0
Cilindrada	7,2 Pulg.3
Tipo de combustible	• Gasolina
Consumo de combustible	0,3 GPH US
Capacidad del depósito	0,7 gln eu
Carga de aceite max.	0,2 gln eu
Potencia absorbida máx.	3,5 hp
Revoluciones (rendimiento máx)	3.600,0 1/min
Norma (potencia de servicio)	• SAE J1349
Fabricante del motor	• Honda
Tiempo de funcionamiento al 100 %	1,9 hora