



WL28

Chargeur sur pneus

Une machine compacte et puissante aux multiples talents

Un espace limité, mais des charges élevées à transporter : voilà un domaine d'application où la chargeuse sur pneus WL28 brille par ses qualités. Elle prend en charge sans difficulté des palettes de pavés ou autres matériaux à transporter jusqu'à 1,6 t, (3 500 lb). Le système de propulsion à régulation électronique offre différents modes de conduite pour un travail particulièrement productif avec la machine. Le train avant est bas pour assurer une vue dégagée et des charges de basculement élevées. L'excellente visibilité assure une sécurité maximale lors de l'utilisation de la machine. Son faible poids en ordre de marche permet par ailleurs de transporter la WL28 sur une remorque de voiture.

Points forts

- Cabine confort
- Système de propulsion à commande électronique
- Frein de stationnement à commande électrique
- Une productivité élevée grâce au châssis avant bas
- La chargeuse sur pneus comme porte-outils

Caractéristiques techniques

■ Données moteur standard

Fabricant du moteur	Yanmar
Type de moteur	3TNV80FT
Cylindre	3
Puissance du moteur	18,4 kW
Puissance du moteur	25 ch
au régime moteur max	2.600 tr/min
Cylindrée	1.226 cm ³
Type d'agent réfrigérant	eau
Phase de la norme d'émissions de gaz d'échappement	V
Post-traitement des gaz d'échappement	-
Niveau de puissance acoustique moyen LwA (canopy)	99,3 dB (A)
Niveau de puissance acoustique garanti LwA (canopy)	101 dB (A)
Niveau de pression acoustique déclaré LpA (canopy)	84 dB (A)
Niveau de puissance acoustique moyen LwA (cabine)	99,3 dB (A)
Niveau de puissance acoustique garanti LwA (cabine)	101 dB (A)

Niveau de pression acoustique déclaré LpA (cabine) 80 dB (A)

■ Données moteur Option 1

Fabricant du moteur	Yanmar
Type de moteur	3TNV86CHT
Cylindre	3
Puissance du moteur	33,3 kW
Puissance du moteur	45,3 ch
au régime moteur max	2.600 tr/min
Cylindrée	1.568 cm ³
Type d'agent réfrigérant	eau
Phase de la norme d'émissions de gaz d'échappement	V
Post-traitement des gaz d'échappement	DOC/DPF
Niveau de puissance acoustique moyen LwA (canopy)	98,1 dB (A)
Niveau de puissance acoustique garanti LwA (canopy)	100 dB (A)
Niveau de pression acoustique déclaré LpA (canopy)	84 dB (A)
Niveau de puissance acoustique moyen LwA (cabine)	98,1 dB (A)

Niveau de puissance acoustique garanti LwA (cabine)	100 dB (A)
Niveau de pression acoustique déclaré LpA (cabine)	80 dB (A)
■ Données moteur Option 2	
Fabricant du moteur	Yanmar
Type de moteur	3TNV86CHT
Cylindre	3
Puissance du moteur	40,1 kW
Puissance du moteur	54,5 ch
au régime moteur max	2.600 tr/min
Cylindrée	1.568 cm ³
Type d'agent réfrigérant	eau
Post-traitement des gaz d'échappement	DOC/DPF
Niveau de puissance acoustique moyen LwA (cabine)	97,7 dB (A)
Niveau de puissance acoustique garanti LwA (cabine)	100 dB (A)
Niveau de pression acoustique déclaré LpA (cabine)	76 dB (A)
■ Système électrique	
Tension de service	12 V
Batterie	77 Ah
Alternateur	80 A
■ Poids	
Capacité du godet (godet standard)	0,42 m ³
Poid de fonctionnement	2.800 - 3.300 kg
Charge de basculement avec godet - Machine alignée, flèche horizontale	1.910 - 2.640 kg
Charge de basculement avec godet - machine braquée, flèche horizontale	1.600 - 2.200 kg
Charge de basculement avec fourche à palettes - machine alignée, flèche horizontale	1.550 - 2.140 kg
Charge de basculement avec fourche à palettes - machine braquée, flèche horizontale	1.310 - 1.800 kg
■ Cabine de conduite	
Cabine de conduite	FSD (EPS, cabine)
■ Capacité	
Capacité réservoir à carburant	50 l

Capacité du réseau d'huile hydraulique	30 l
--	------

■ Transmission

Type de transmission	à régulation électronique
Système d'entraînement	Hydrostatique par boîte de transfert et arbre à cardans
Gammes de vitesse	2
Essieu	PA940
Vitesse d'avancement standard	0-20 km/h
Vitesse d'avancement Option 1	0-30 km/h
Frein de service	Frein à disques sur l'essieu avant avec effet sur l'essieu arrière via l'arbre de transmission
Frein de stationnement	Frein multidisques électrohydraulique avec accumulateur à ressort à l'essieu avant et par l'intermédiaire de l'arbre de transmission sur l'essieu arrière
Blocage du différentiel	100% Essieu avant+ Essieu arrière

■ Système hydraulique

Pression de travail du système hydraulique de translation (max.)	400 (470) bar
Débit du système hydraulique de travail (max.)	41,6 (49,5-84) l/min
Pression de travail du système hydraulique de travail (max.)	210 bar

■ Cinématique

Type de cinématique	P
Vérin(s) de levage	2
Vérin de cavage	1
Système de changement rapide	hydraulique

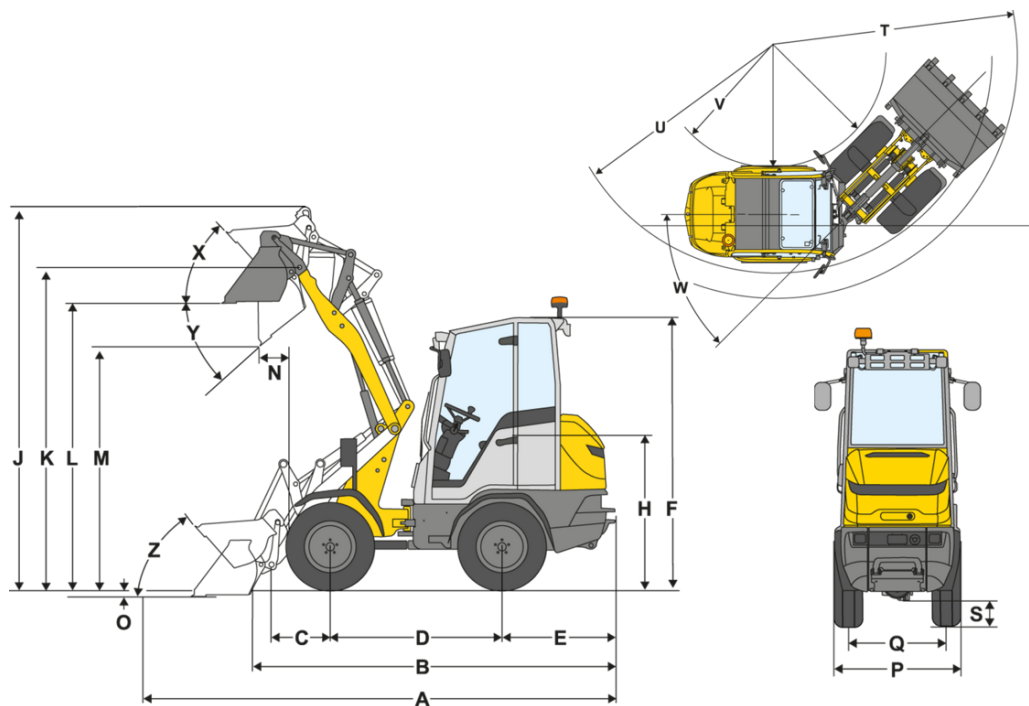
■ Direction

Mode de direction	Articulation pivotante-oscillante hydraulique
Vérins de direction	1
Angle d'oscillation	± 8 degré

■ Autres informations

FSD = Toit de protection du conducteur
 EPS = Easy Protection System (toit de protection du conducteur rabattable)
 DPF = Filtre à particules diesel
 DOC = Catalyseur d'oxydation pour diesel
 Calcul de la charge de basculement selon ISO 14397

Dimensions



A	Longueur totale	4.520 mm
B	Longueur totale sans godet	3.710 mm
C	Axe du godet (jusqu'au centre de l'axe)	670 mm
D	Empattement	1.760 mm
E	Déport arrière	1.230 mm
F	Hauteur avec canopy (fixe)	2.340 mm
	Hauteur avec canopy rabattable (EPS)	2.395 mm
F	Hauteur avec canopy rabattable (EPS), rabattu	1.890 mm
	Hauteur avec cabine	2.350 mm
H	Hauteur siège conducteur	1.350 mm
J	Hauteur de travail totale	3.210 mm
K	Axe du godet (hauteur de levage max.)	2.560 mm
L	Hauteur de franchissement	2.240 mm
M	Hauteur de déversement	1.700 mm
N	Portée (à M)	520 mm
O	Profondeur de décapage	130 mm
P	Largeur totale	1.250 mm
Q	Largeur des chenilles	940 mm
S	Garde au sol	270 mm
T	Rayon extérieur maximal	3.200 mm
U	Rayon au bord extérieur	2.800 mm
V	Rayon intérieur	1.510 mm
W	Angle d'articulation	45 °
X	Angle de rappel à la hauteur de levage max.	47 °
Y	Angle de déversement	41 °
Z	Angle de rappel au sol	50 °