



**WACKER
NEUSON**
all it takes!



WL28

Chargeur sur pneus

Une machine compacte et puissante aux multiples talents

Un espace limité, mais des charges élevées à transporter : voilà un domaine d'application où la chargeuse sur pneus WL28 brille par ses qualités. Elle prend en charge sans difficulté des palettes de pavés ou autres matériaux à transporter jusqu'à 1,6 t, (3 500 lb). Le système de propulsion à régulation électronique offre différents modes de conduite pour un travail particulièrement productif avec la machine. Le train avant est bas pour assurer une vue dégagée et des charges de basculement élevées. L'excellente visibilité assure une sécurité maximale lors de l'utilisation de la machine. Son faible poids en ordre de marche permet par ailleurs de transporter la WL28 sur une remorque de voiture.

Points forts

- Cabine confort
- Système de propulsion à commande électronique
- Frein de stationnement à commande électrique
- Une productivité élevée grâce au châssis avant bas
- La chargeuse sur pneus comme porte-outils

Caractéristiques techniques

■ Données moteur standard

Fabricant du moteur	Yanmar
Type de moteur	3TNV80FT
Cylindre	3
Puissance du moteur	18,4 kW
Puissance du moteur	25 ch
au régime moteur max	2.600 tr/min
Cylindrée	1.226 cm ³
Type d'agent réfrigérant	eau
Phase de la norme d'émissions de gaz d'échappement	V
Post-traitement des gaz d'échappement	-
Niveau de puissance acoustique moyen LwA (canopy)	99,3 dB (A)
Niveau de puissance acoustique garanti LwA (canopy)	101 dB (A)
Niveau de pression acoustique déclaré LpA (canopy)	84 dB (A)
Niveau de puissance acoustique moyen LwA (cabine)	99,3 dB (A)
Niveau de puissance acoustique garanti LwA (cabine)	101 dB (A)
Niveau de pression acoustique déclaré LpA (cabine)	80 dB (A)

■ Données moteur Option 1

Fabricant du moteur	Yanmar
---------------------	--------

Type de moteur	3TNV86CHT
Cylindre	3
Puissance du moteur	33,3 kW
Puissance du moteur	45,3 ch
au régime moteur max	2.600 tr/min
Cylindrée	1.568 cm ³
Type d'agent réfrigérant	eau
Phase de la norme d'émissions de gaz d'échappement	V
Post-traitement des gaz d'échappement	DOC/DPF
Niveau de puissance acoustique moyen LwA (canopy)	98,1 dB (A)
Niveau de puissance acoustique garanti LwA (canopy)	100 dB (A)
Niveau de pression acoustique déclaré LpA (canopy)	84 dB (A)
Niveau de puissance acoustique moyen LwA (cabine)	98,1 dB (A)
Niveau de puissance acoustique garanti LwA (cabine)	100 dB (A)
Niveau de pression acoustique déclaré LpA (cabine)	80 dB (A)

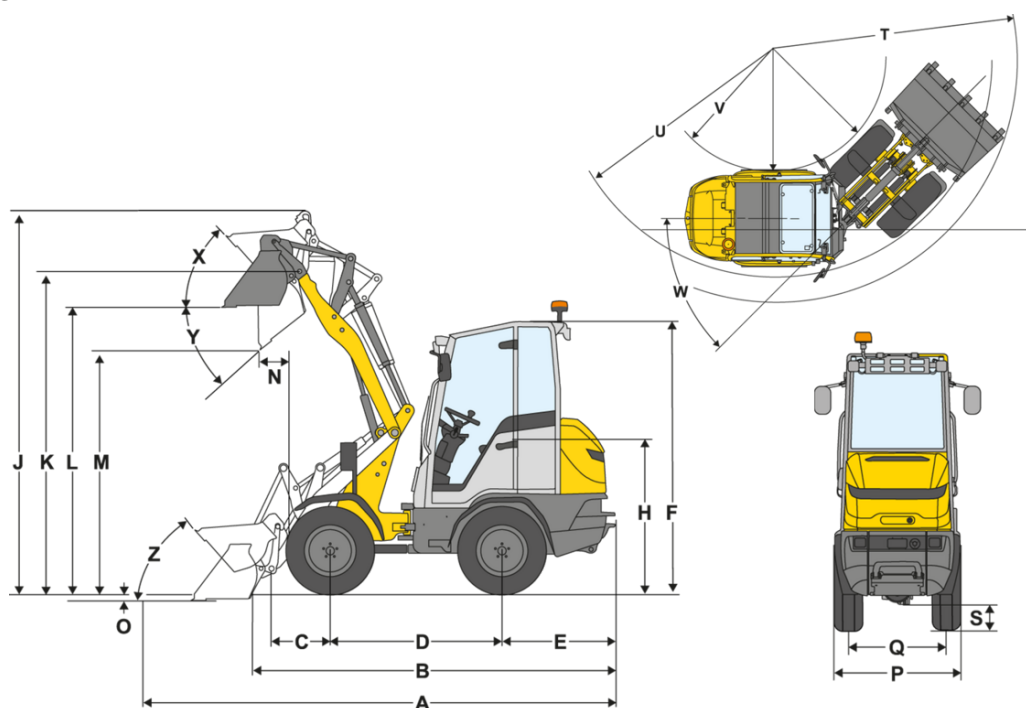
■ Données moteur Option 2

Fabricant du moteur	Yanmar
Type de moteur	3TNV86CHT
Cylindre	3

Les illustrations, équipements et caractéristiques indiqués peuvent être différents du programme de livraison applicable à votre pays. Dans certains cas, des équipements spéciaux soumis à un supplément sont représentés sur les illustrations. Sous réserve de modifications.

Puissance du moteur	40,1 kW	Système d'entraînement	Hydrostatique par boîte de transfert et arbre à cardans
Puissance du moteur	54,5 ch	Gammes de vitesse	2
au régime moteur max	2.600 tr/min	Essieu	PA940
Cylindrée	1.568 cm³	Vitesse d'avancement standard	0-20 km/h
Type d'agent réfrigérant	eau	Vitesse d'avancement Option 1	0-30 km/h
Post-traitement des gaz d'échappement	DOC/DPF	Frein de service	Frein à disques sur l'essieu avant avec effet sur l'essieu arrière via l'arbre de transmission
Niveau de puissance acoustique moyen LwA (cabine)	97,7 dB (A)	Frein de stationnement	Frein multidisques électrohydraulique avec accumulateur à ressort à l'essieu avant et par l'intermédiaire de l'arbre de transmission sur l'essieu arrière
Niveau de puissance acoustique garanti LwA (cabine)	100 dB (A)		
Niveau de pression acoustique déclaré LpA (cabine)	76 dB (A)	Blocage du différentiel	100% Essieu avant+ Essieu arrière
■ Système électrique			
Tension de service	12 V	■ Système hydraulique	
Batterie	77 Ah	Pression de travail du système hydraulique de translation (max.)	400 (470) bar
Alternateur	80 A	Débit du système hydraulique de travail (max.)	41,6 (49,5-84) l/min
■ Poids			
Capacité du godet (godet standard)	0,42 m³	Pression de travail du système hydraulique de travail (max.)	210 bar
Poid de fonctionnement	2.800 - 3.300 kg	■ Cinématique	
Charge de basculement avec godet - Machine alignée, flèche horizontale	1.910 - 2.640 kg	Type de cinématique	P
Charge de basculement avec godet - machine braquée, flèche horizontale	1.600 - 2.200 kg	Vérin(s)de levage	2
Charge de basculement avec fourche à palettes - machine alignée, flèche horizontale	1.550 - 2.140 kg	Vérin de cavage	1
Charge de basculement avec fourche à palettes - machine braquée, flèche horizontale	1.310 - 1.800 kg	Système de changement rapide	hydraulique
■ Direction			
Cabine de conduite		Mode de direction	Articulation pivotante-oscillante hydraulique
FSD (EPS, cabine)		Vérins de direction	1
		Angle d'oscillation	± 8 degré
■ Autres informations			
FSD = Toit de protection du conducteur			
EPS = Easy Protection System (toit de protection du conducteur rabattable)			
DPF = Filtre à particules diesel			
DOC = Catalyseur d'oxydation pour diesel			
Calcul de la charge de basculement selon ISO 14397			
■ Transmission			
Type de transmission	à régulation électronique		

Dimensions



A	Longueur totale	4.520 mm
B	Longueur totale sans godet	3.710 mm
C	Axe du godet (jusqu'au centre de l'axe)	670 mm
D	Empattement	1.760 mm
E	Déport arrière	1.230 mm
F	Hauteur avec canopy (fixe)	2.340 mm
	Hauteur avec canopy rabattable (EPS)	2.395 mm
F	Hauteur avec canopy rabattable (EPS), rabattu	1.890 mm
	Hauteur avec cabine	2.350 mm
H	Hauteur siège conducteur	1.350 mm
J	Hauteur de travail totale	3.210 mm
K	Axe du godet (hauteur de levage max.)	2.560 mm
L	Hauteur de franchissement	2.240 mm
M	Hauteur de déversement	1.700 mm
N	Portée (à M)	520 mm
O	Profondeur de décapage	130 mm
P	Largeur totale	1.250 mm
Q	Largeur des chenilles	940 mm
S	Garde au sol	270 mm
T	Rayon maximal	3.200 mm
U	Rayon au bord extérieur	2.800 mm
V	Rayon intérieur	1.510 mm
W	Angle d'articulation	45 °
X	Angle de rappel à la hauteur de levage max.	47 °
Y	Angle de déversement	41 °
Z	Angle de rappel au sol	50 °