



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

zero emission

Nuestras soluciones sin emisiones.



Necesite lo que necesite, lo tenemos.

Como pionero en el campo de las máquinas para la construcción eléctricas a batería, Wacker Neuson ha ido ampliando constantemente su gama desde el 2013 y no solo se ha dedicado al desarrollo de máquinas. Con las ofertas en torno al concepto zero emission, Wacker Neuson está trabajando para ofrecer a sus clientes todo lo que necesitan para el ecosistema: desde la infraestructura de carga hasta las prestaciones de servicios, las ofertas de financiación y los diferentes modelos de uso hasta los modelos comerciales circulares. Con productos adicionales como la Charging Box y las cajas Systainer para el transporte de baterías, Wacker Neuson ofrece soluciones sencillas para la transición a un trabajo sin emisiones.

¿Está listo para considerarlo? Atrévase a cambiar con el «switch» de Wacker Neuson.



Pricing

Opciones de financiación y subvenciones: Ofrecemos soluciones de financiación especiales disponibles para que pueda adentrarse sin problemas en el mundo zero emission. También puede aprovechar las subvenciones específicas de cada país en toda Europa para facilitar el cambio.



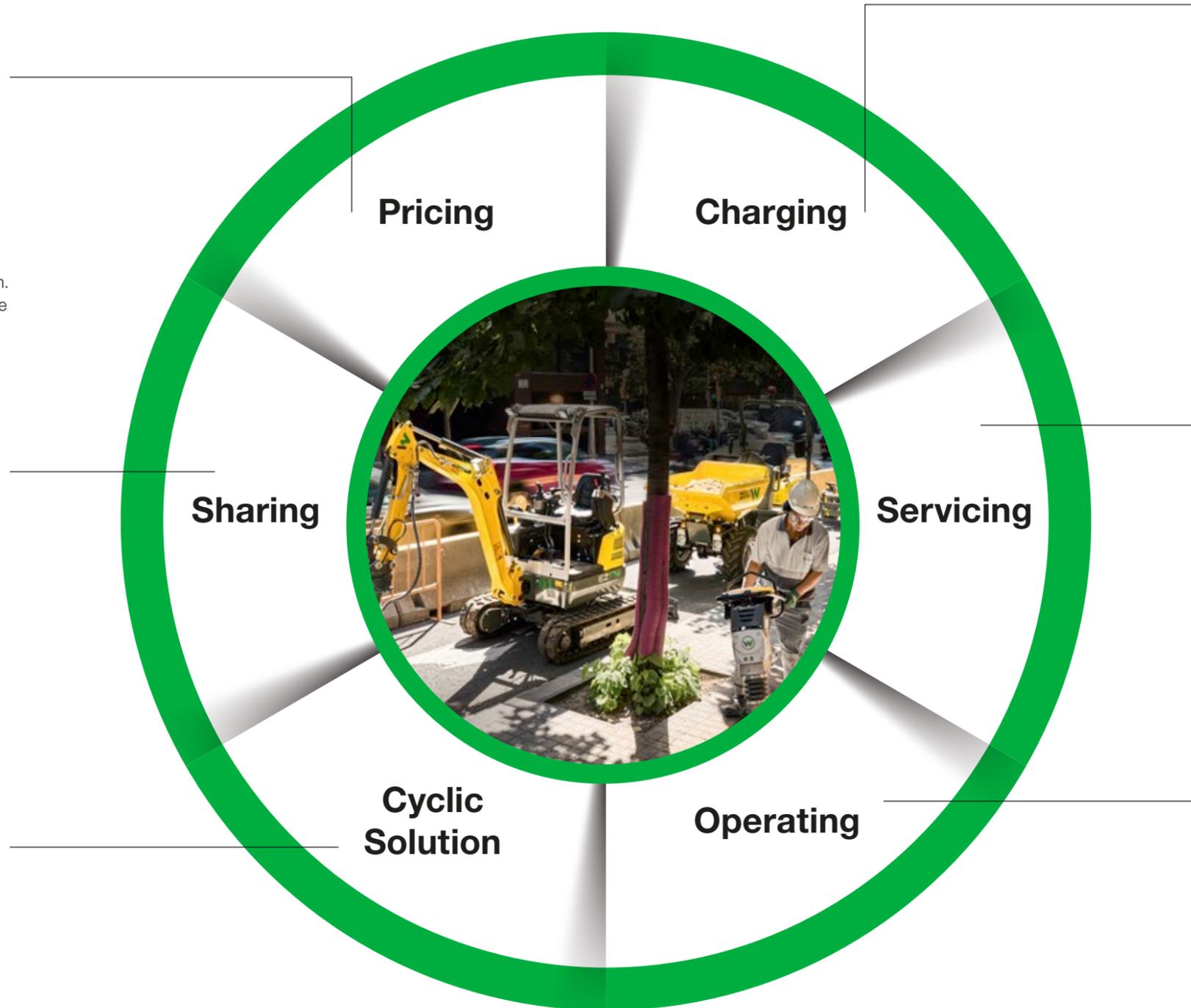
Sharing

Prueba y alquiler: recibirá ofertas de alquiler adecuadas de su distribuidor para que así pueda conocer y probar las máquinas eléctricas a fondo en su propia obra.



Cyclic Solution

Sostenibilidad: junto con nuestros socios, trabajamos para aprovechar las baterías de la mejor manera posible cuando ya han agotado su vida útil, desde el reciclaje convencional hasta la posibilidad de utilizarlas como sistemas de almacenamiento de energía.



Charging

Charging Box: Carga de baterías de máquinas compactas y equipos para la construcción en obras sin acceso directo a una fuente de alimentación. Nuestras máquinas para la construcción sin emisiones están equipadas con las conexiones eléctricas más habituales, lo que hace que cargarlas sea tan fácil como repostar.



Servicing

Asistencia: nuestras soluciones le apoyan con sus máquinas zero emission, como la solución telemática **EquipCare** para un servicio preventivo y eficiente.



Operating

Manejo sencillo: la batería Battery One arranca con facilidad con solo pulsar un botón y no solo es utilizable con más de diez equipos para la construcción de Wacker Neuson, sino también con equipos de otros fabricantes. La plena potencia suele estar disponible durante toda la jornada laboral sin necesidad de recarga.



#switchtogreen

¿Por qué vale la pena el cambio?

Funcionamiento 100% libre de emisiones de CO₂ en la obra: Las máquinas zero emission realizan, por tanto, una valiosa contribución a la protección del medio ambiente. Además permite reducir la carga contaminante en el entorno de la obra, ya que las máquinas funcionan de forma muy silenciosa y sin emisiones de CO₂.



#switchtosilence

Nuestros productos zero emission trabajan de forma extremadamente silenciosa. Ya 10 decibelios menos significa que el volumen de sonido percibido se reduce a la mitad. Las máquinas para la construcción eléctricas de Wacker Neuson son hasta 20 decibelios más silenciosas que las máquinas convencionales. Además, esto también se traduce en una ventaja económica tangible, ya que el trabajo a menudo debe realizarse en entornos sensibles al ruido o de noche para terminar las obras a tiempo o para no afectar las actividades cotidianas.



#switchtozero

La industria de la construcción se beneficia de los accionamientos eléctricos tanto como la industria del automóvil. En muchas máquinas para la construcción existe un gran potencial para ahorrar combustible, justamente cuando se trabaja a plena carga. Y los costes de mantenimiento también son significativamente más bajos que con las máquinas que funcionan con combustible. Para que nuestras máquinas para la construcción estén siempre cargadas y, por lo tanto, puedan rendir al máximo, están equipadas con las conexiones eléctricas más habituales, como los enchufes Schuko/CEE y tipo 2. Asimismo, con Battery One y la Charging Box, también ofrecemos las primeras soluciones de infraestructura para obras eléctricas.



#switchtoeasy

Nuestros productos zero emission son fáciles e intuitivos de usar y pueden cargarse en cualquier toma o usarse inmediatamente con una batería cargada. El equipo para la construcción arranca literalmente con solo pulsar un botón. En todos los modelos zero emission, se ofrece la plena potencia con solo pulsar un botón, y eso para toda una jornada laboral sin tener que recargar.



#switchtoeconomical

Los motores eléctricos son más eficientes que los motores de combustión y requieren muy poco mantenimiento. La amplia gama de aplicaciones también aumenta la tasa de utilización y, por lo tanto, la rentabilidad de las máquinas. La reducción de CO₂ también ofrece ventajas financieras, porque para lograr los objetivos climáticos que se han fijado, muchos países aumentarán significativamente los impuestos al CO₂ ya implementados en los próximos años.

Obras completamente eléctricas bajo tierra.

La reconstrucción de la estación de tren central de Múnich es una obra de gran envergadura. Se están reforzando los cimientos bajo tierra, directamente debajo de las vías de los pasajeros. Los desafíos para esta obra han sido la falta de suministro de aire fresco en el túnel, espacios muy

estrechos y el tráfico de pasajeros a apenas unos metros de la obra. El uso de soluciones zero emission ha permitido ahorrar tiempo y costes, ya que no ha sido necesario instalar ningún sistema de ventilación.



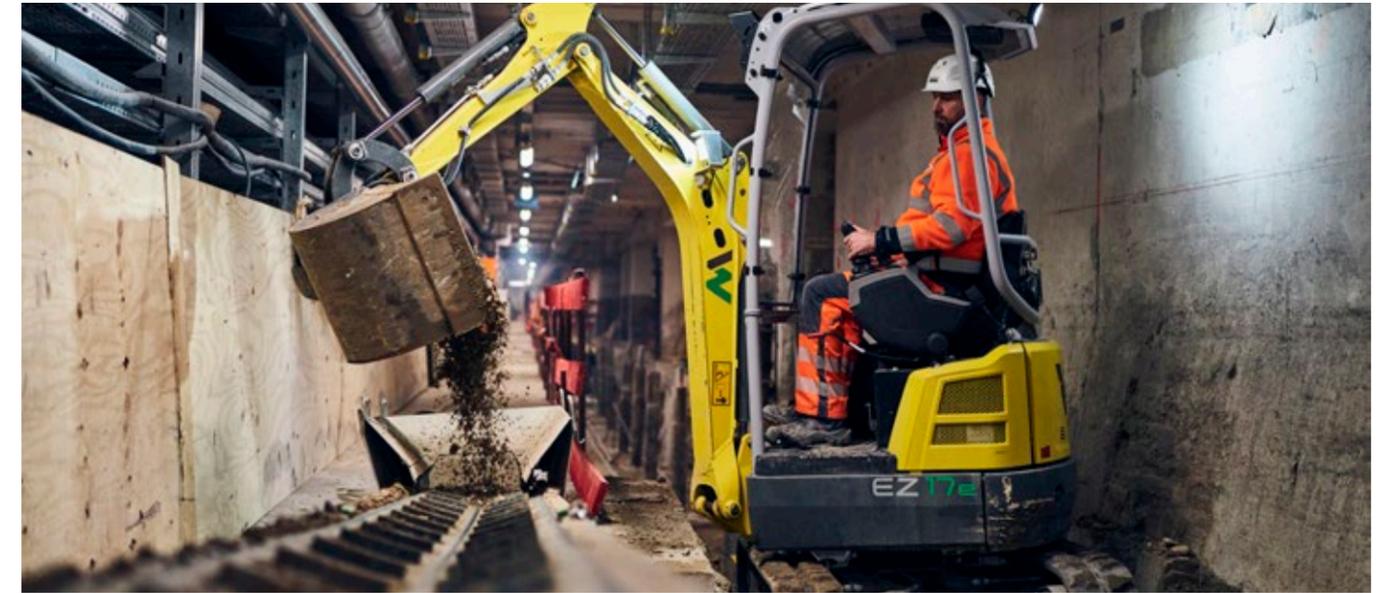


Refuerzo para la nueva nave de la estación.

Soluciones eficientes para la obra subterránea de Múnich.

Directamente debajo de las vías, se están reforzando los cimientos mediante la instalación de una viga de cabeza de pilote. El poco espacio disponible y la falta de suministro de aire fresco hacen que los equipos sin emisiones sean indispensables. La miniexcavadora eléctrica a batería EZ17e se utiliza para los trabajos de demolición y excavación de materiales. Dichas miniexcavadoras mueven más de

600 metros cúbicos de material en un espacio reducido sin perder ni un ápice de rendimiento en comparación con sus homólogas impulsadas por combustible. El entorno de trabajo es mucho más agradable para todos los participantes, ya que tanto las emisiones directas de gases de escape como el ruido se reducen al mínimo.



Transporte de materiales de forma completamente eléctrica.

La cargadora telescópica eléctrica a batería TH412e y la cargadora sobre ruedas WL28e garantizan el transporte de material y, gracias a su diseño compacto, atraviesan a la perfección los estrechos pasos subterráneos. El apisonador a batería AS62e y la plancha vibratoria APU3050e se utilizan para la

compactación del suelo. Ambos equipos, así como el vibrador interno a batería ACBe, funcionan con la potente batería Battery One, que se puede intercambiar rápidamente entre los distintos equipos. De este modo se garantiza una jornada laboral completa con el máximo rendimiento.



Un trabajo pionero y sostenible en Barcelona.

¿Las máquinas a batería son solo para aplicaciones especiales? En absoluto. En una obra en el centro urbano de Barcelona, los equipos de compactación a batería y las máquinas eléctricas compactas de Wacker Neuson demuestran que también son idóneas para un uso práctico diario y que armonizan a la perfección.

En el centro de Barcelona se llevaron a cabo trabajos en las tuberías de agua utilizando únicamente máquinas sin emisiones. De este modo pudo evitarse la contaminación de esta zona sensible con combustible, por ejemplo, al

repostar. La ciudad de Barcelona está muy interesada en realizar las obras sin generar emisiones locales de CO₂ y, por lo tanto, de una forma sostenible y respetuosa con el medio ambiente. Las máquinas y equipos eléctricos de Wacker Neuson se utilizaron durante todo el proceso de construcción: desde la demolición y excavación hasta el relleno y la compactación. También se probó por primera vez en Barcelona una solución de infraestructura integral para obras de construcción eléctricas.





Reparación de tuberías de agua.

Suministro eléctrico móvil gracias a la Charging Box.

La excavadora sin sobresaliente trasera compacta Zero Tail EZ17e se utilizó para los trabajos de excavación y demolición. Gracias a la generosa capacidad de la batería, las funciones hidráulicas están disponibles durante toda una jornada de trabajo a plena potencia. Para el transporte de materiales se utilizó el dumper DW15e. Cuenta con un motor eléctrico para el accionamiento de marcha y otro para la hidráulica de trabajo para poder reducir la potencia según sea necesario, minimizando el consumo de

energía. Para poder realizar cargas intermedias de la excavadora EZ17e y también de los equipos para la construcción, como los apisonadores a batería, se utilizó en la obra de Barcelona la Charging Box, una estación de carga móvil para obras. Esta permite una carga flexible o intermedia de las baterías de los equipos para la construcción, así como de las máquinas compactas, en aquellas obras que no disponen de acceso a la red eléctrica.



Una obra respetuosa con el medio ambiente.

Y lo más práctico: todos los equipos de compactación a batería, incluidos varios modelos de apisonadores y planchas vibratorias, funcionan con la misma batería de iones de litio, la eficiente Battery One, lo que reduce los costes de inversión y de transporte. La obra de Barcelona demuestra que se puede

ejecutar fácilmente una obra completa en el centro de la ciudad con máquinas y equipos para la construcción eléctricos, con el rendimiento y la fiabilidad habituales.



Una batería para todos los equipos para la construcción: la compactación sin emisiones más fácil que nunca.

Wacker Neuson dispone de los equipos adecuados para cada tipo de compactación de suelos, incluidas numerosas soluciones sin emisiones. ¿Y cómo es esto en la práctica? Pues como en esta obra en el centro de Stuttgart.

En el transcurso de la renovación de la plaza del mercado Marktplatz de Stuttgart, las máquinas eléctricas de Wacker Neuson superaron la prueba a la perfección. Además de las máquinas compactas eléctricas como las excavadoras y los dumpers, en esta obra se utilizó toda la gama de equipos de

compactación a batería. Los diversos modelos de apisonadores a batería y planchas vibratorias, así como el sistema de vibradores internos para la compactación de hormigón, tienen una cosa en común: están alimentados por la misma batería de iones de litio de última generación. Battery One. Esta batería ha sido diseñada para la dura vida diaria en la obra: a prueba de golpes, resistente a la suciedad y con una autonomía suficiente para todas las actividades típicas de una jornada laboral.





Una batería para todos los equipos para la construcción: Battery One en acción.

Ya sea con una plancha vibratoria o un apisonador, siempre encontrará el equipo para la construcción eléctrico a batería más adecuado para cada superficie.

Para la compactación del suelo en la obra de Stuttgart se utilizaron, por ejemplo, los ya probados apisonadores a batería y las planchas vibratorias a batería, algunas de las cuales pertenecen a la serie APS. Los tres apisonadores a batería y las siete planchas vibratorias de la gama zero emission de Wacker Neuson pueden funcionar con la misma batería de iones de litio, la potente y eficiente Battery One. La idea es ofrecer una

batería estándar que simplifique enormemente el funcionamiento de la obra, ya que en la logística de la obra solo se debe tener en cuenta un sistema de batería y un sistema de carga. La batería se puede sustituir en muy poco tiempo o utilizarse en otro modelo. Asimismo, no sólo se puede utilizar en todos los equipos eléctricos a batería de Wacker Neuson, sino también en los equipos para la construcción de otros fabricantes.



Una batería para todo facilita el trabajo.

La batería Battery One también se puede utilizar con la mochila para vibradores internos ACBe, que en el caso de la plaza Marktplatz de Stuttgart se utilizó para los trabajos de consolidación más pequeños en hormigón in situ. El dumper sobre orugas DT10e, el dumper sobre ruedas DW15e y la cargadora sobre ruedas WL20e permiten transportar material de manera eficiente sin emisiones directas de gases de escape y con unas emisiones de ruido extremadamente

bajas. Esto supone un alivio para los residentes, sobre todo cuando hay mucho tráfico de peatones y actividad comercial en el centro de la ciudad. La excavadora sin sobresaliente trasera Zero Tail EZ17e se utilizó para trabajos de excavación y demolición. Con la tecnología de iones de litio de alta calidad, esta máquina eléctrica para la construcción cumple con las elevadas exigencias en cuanto a rendimiento, durabilidad y robustez.



#switchtoeconomical

Nuestras máquinas zero emission pueden convencer por muchas razones, y también en términos de costes.

Menos costes de energía: Los motores eléctricos son mucho más eficientes que los motores de combustión interna. En la práctica, esto significa: Reducción de los costes energéticos en hasta un 65% con los apisonadores a batería y hasta un 75% con nuestras máquinas compactas.

Menores costes de mantenimiento: Nuestros motores eléctricos probados requieren un mantenimiento muy bajo. La reducción de las piezas móviles en el conjunto de accionamiento deriva en una menor fricción y pérdida de calor en

todo el sistema, lo que deja más tiempo para un uso productivo con menos mantenimiento.

Mayor rango de aplicaciones: Las máquinas eléctricas también se pueden utilizar en entornos sensibles al ruido y las emisiones, lo que permitirá conseguir más pedidos.

El precio de compra más alto se habrá amortizado rápidamente. ¡La movilidad eléctrica vale la pena!

¿Sabía que...

la compra de equipos y máquinas eléctricos a menudo está respaldada por bonificaciones o subsidios. ¡Obtenga más información de su distribuidor ahora!



Battery One.

Battery One es un sistema de batería estandarizado y fácil de usar, que se centra en un uso sostenible y libre de CO₂ de los equipos para la construcción. Asimismo, no sólo se puede utilizar en todos los equipos eléctricos a batería de Wacker Neuson, sino también en los equipos para la construcción de otros fabricantes. La idea es ofrecer una batería estándar que simplifique enormemente el funcionamiento de la obra, ya que en la logística de la obra solo se debe tener en cuenta un sistema de batería y un sistema de carga.

BATTERY ONE

	Unidad	BOB5	BOB10	BOB14
Energía instalada	Wh	504	1.008	1.425
Peso	kg	6,4	9,3	9,6

	Unidad	BOC7	BOC13
Corriente de carga	A	7	13
Tiempo de carga (BOB5/BOB10/BOB14)	min	90/160/255	50/95/140



Charging Box: la estación de carga para la obra.

La Charging Box amplía la capacidad de los productos zero emission, evita los picos de carga en la red y puede suministrar electricidad a toda la obra.



	Unidad	CB250
Peso	kg	650
Dimensiones	mm	1.480 x 820 x 1.105
Clase de protección	-	IP54
Rango de temperatura	°C	-20 – +40 temperatura ambiente
Refrigeración	-	Refrigerado por aire
Frecuencia eléctrica	Hz	50
Potencia nominal	kVA	50
Tiempo de carga	h	< 4,5 (16 A)
Capacidad	kWh	25

Fratasadoras a batería AT24e y AT36e.

Las potentes fratasadoras eléctricas a batería AT24e y AT36e permiten un procesamiento del hormigón eficiente y respetuoso con el medio ambiente: completamente silencioso y sin emisiones.



	Unidad	AT24e	AT36e
Peso de servicio	kg	64	90
Dimensiones	mm	1.471 x 709 x 992	2.048 x 940 x 938
Diámetro de alisado	mm	600	900
Autonomía de la batería (BOB14)	min	60	40
Tipo de motor	-	Motor eléctrico	Motor eléctrico
Vibración mano-brazo	m/s ²	4,4	5,7

Mochila con convertidor y batería: adiós a los cables.

Nuestro vibrador interno a batería se conecta simplemente a la mochila con convertidor ACBe y batería, lo que hace que la consolidación del hormigón sea completamente móvil.

	Unidad ²	ACBe
Emisiones de CO ₂ locales	g/Bh	0
Tiempo de carga con cargador de baterías estándar/rápido	min	90/50
Autonomía ¹	h	hasta 2
Emisiones de ruido reducidas en ⁵	dB	20
Peso de servicio con/sin BOB5	kg	10,25/4,2
Peso de servicio con/sin BOB10	kg	13,5/4,2
Corriente nominal	A	20
Tensión de entrada/salida	V	51 (3~)/34 (3~)
Potencia de salida	kW	0,79
Frecuencia de salida	Hz	200



Rodillo tándem con accionamiento eléctrico. Potencia de compactación completamente eléctrica.

Con un peso de servicio de casi 2,5-2,8 toneladas y una anchura del tambor de 111-125 centímetros, los rodillos eléctricos RD24e y RD28e son equipos todoterreno para las obras sin emisiones.

	Unidad	RD24e	RD28e
Emisiones de CO ₂ locales	g/Bh	0	0
Peso de servicio (máx.)	kg	3.000	3.410
Anchura del tambor	cm	111	125
Velocidad de desplazamiento máx.	km/h	11	12
Fuerza centrífuga delantera Nivel I/Nivel II	kN	25/16	46/28
Capacidad de la batería	kWh	16,8	24
Tiempo de uso bajo plena carga	h	3,5	3,5
Tiempo de carga de la batería 110 V/230 V/400 V	h	15/7,5/4	15/7,5/4
Proyección derecha/izquierda	mm	55/55	55/55
Radio de giro interior	mm	2.470	2.370
Distancia entre ejes	mm	1.700	1.700



¹ Valor de referencia medio, el valor real puede variar según las condiciones de funcionamiento.
² Todos los datos hacen referencia al modelo de batería BOB14.

Apisonador a batería: del inventor del original.

Una vez más nuestros apisonadores hacen historia: Compactación a plena potencia, pero sin gases de escape: una ventaja inestimable, especialmente en zanjas.

	Unidad ²	AS30e	AS62e	AS68e
Emisiones de CO ₂ locales	g/Bh	0	0	0
Tiempo de carga con cargador de baterías estándar/rápido ¹	h	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33
Duración de la batería ²	min	70	40	30
Alcance por carga ²	m	770	352	312
Tamaño del pisón (anchura)	mm	150	250	250
Peso de servicio	kg	41,7	69	69
Altura de salto del pisón	mm	40	43	56
Fuerza de impacto máx.	(rpm)	820	680	680
Tipo de motor	kW	Motor eléctrico		

¹ El tiempo de carga depende de las diferentes opciones de carga. Cargador a bordo de 3 kW (estándar), con cargador a bordo adicional de 6 kW en total (opcional). Hay disponibles los siguientes enchufes de carga: 230 V/10 A Schuko, 230 V/16 A CEE (azul, 3 polos), 400 V/16 A CEE (rojo, corriente trifásica, 5 polos), 400 V/16 A (enchufe tipo 2 Wallbox, IEC 62196) y otros enchufes adaptadores.



AS62e



APU2840e



APU2850e



APU2860e



APU3340e



APU3350e



APU3360e

Planchas vibratorias de marcha de avance a batería: una extraordinaria rentabilidad.

Motor eléctrico exento de mantenimiento, hasta un 50% menos de costes de energía y arranque con solo pulsar un botón: la compactación no podría ser más cómoda ni más económica.



AP2560e



APS1340we

	Unidad ²	AP2560e	APS1030e	APS1135e	APS1340e	APS1550e	APS2050e	WP1550e
Emisiones de CO ₂ locales	g/Bh	0	0	0	0	0	0	0
Tiempo de carga con cargador de baterías estándar/rápido ¹	h	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33
Duración de la batería ²	min	55	92	92	92	80	80	80
Alcance por carga ²	m ²	695	610	765	920	960	1.065	1.047
Peso de servicio (con/sin depósito de agua)	kg	133	51/53*	61/63*	73/75*	77/82	87/92	90-98
Fuerza centrífuga	kN	25	10	11	13	15	20	15
Ancho de trabajo	mm	600	300	350	400	500	500	500
Frecuencia	Hz	98	98	98	98	98	98	98
Motor		Motor eléctrico						

* El peso depende de las opciones adicionales seleccionadas

Plancha vibratoria a batería reversible APU: eficiencia imbatible gracias a su accionamiento directo.

El accionamiento sin emisiones y su baja altura de diseño convierten la serie APU en el equipo de compactación ideal para el encofrado de zanjas.

	Unidad ²	APU2840e	APU2850e	APU2860e	APU3340e	APU3050e/ APU3350e	APU3360e
Potencia	kN	28	28	28	33	33	33
Peso de servicio	kg	170	173	182	207	210	219
Alcance por carga de la batería (BOB14) ²	m ²	296	351	400	240	285	324
Duración por carga de la batería (BOB14)	min	37	37	37	30	30	30
Fuerza centrífuga	kN	28	28	28	33	30/33	30/33
Ancho de trabajo	mm	40	50	60	40	50	60

DIREX DireX es el accionamiento directo de las planchas vibratorias eléctricas a batería. Garantiza una mayor eficiencia y una mayor duración. La transmisión de energía directa sin correas trapezoidales minimiza la pérdida de rendimiento y la máquina funciona durante más tiempo.

² La duración de la batería depende de las condiciones de uso, las tareas a realizar y el modo de conducción. Esto también puede conllevar una duración más larga. Sin embargo, en casos extremos los tiempos de funcionamiento indicados también pueden ser inferiores. Los tiempos de funcionamiento indicados se refieren a un funcionamiento y trabajo ininterrumpidos con la máquina.

Cargadora telescópica eléctrica a batería: compacta y hacia lo más alto.

La TH412e garantiza una mayor flexibilidad en la aplicación, protección del medio ambiente y una notable reducción de los costes operativos.



	Unidad	TH412e
Emisiones de CO ₂ locales	g/Bh	0
Motor para la marcha hidráulica/hidráulica de trabajo	kW	33,1/21,2 (ECE R085)
Capacidad de la batería (bruta)	kWh	18/28
Tiempo de carga ¹	h	3,2–11,5
Mejor tiempo de carga posible (de 20% a 80%) ¹	h	1,8–2,7
Autonomía (ininterrumpida) ²	h	hasta 5,2
Altura x Anchura	mm	1.995/1.564
Peso de servicio	kg	2.750–3.100*
Velocidad de desplazamiento (opcional)	km/h	0–15 (20, 25)
Carga útil (máx.)	kg	1.250
Altura máx. del punto de giro de la cuchara/ altura de descarga máx. con el brazo telescópico extendido	mm	4.537/3.630
Radio de giro borde exterior	mm	2.695

* Valores con equipamiento opcional

¹ El tiempo de carga depende de las diferentes opciones de carga. Cargador a bordo de 3 kW (estándar), con cargador a bordo adicional de 6 kW en total (opcional). Hay disponibles los siguientes enchufes de carga: 230 V/10 A Schuko, 230 V/16 A CEE (azul, 3 polos), 400 V/16 A CEE (rojo, corriente trifásica, 5 polos), 400 V/16 A (enchufe tipo 2 Wallbox, IEC 62196) y otros enchufes adaptadores.

Cargadora sobre ruedas eléctrica: capaz de todo, sin dejarse nada.

Nuestras cargadoras sobre ruedas siempre han sido versátiles. Ahora también están ampliando su gama de aplicaciones. Y eso sin ninguna pérdida de rendimiento.



	Unidad	WL20e	WL300e	WL28e
Emisiones de CO ₂ locales	g/Bh	0	0	0
Motor para la marcha hidráulica/hidráulica de trabajo	kW	6,5/8,5 (EN60034-1)	6,5/8,5 (EN60034-1)	33,1/21,2 (ECE R085)
Capacidad de la batería (bruta)	kWh	14,1/18,7/23,4	14,1/18,7/23,4	14,1/18/28
Tiempo de carga ¹	h	3–10	3–10	3,2–11,5
Mejor tiempo de carga posible (de 20% a 80%) ¹	h	1,9–2,9	1,9–2,9	1,8–2,9
Autonomía (ininterrumpida) ²	h	hasta 7,3	hasta 7,3	hasta 5,3
Capacidad de la cuchara	m ³	0,19	0,19	0,42
Altura x Anchura	mm	1.939–2.336x1.052	1.939–2.336x1.052	1.931–2.418x1.251
Peso de servicio	kg	2.170–2.350*	2.400–2.600*	2.800–3.300*
Velocidad de desplazamiento (opcional)	km/h	0–15	0–15	0–15 (20, 25)
Carga de volteo de la cuchara (tijera de elevación horizontal, máquina recta)	kg	1.550–1.620*	1.360–1.910*	1.860–2.510*
Carga de volteo con horquilla para palés (tijera de elevación horizontal, máquina recta)	kg	1.110–1.160	1.290–1.690	1.550–2.070
Altura máx. del punto de giro de la cuchara/ altura de descarga máx.	mm	2.710/2.017	2.710/2.017	2.584/1.718
Radio de giro borde exterior	mm	2.379	2.379	2.774

* Valores con equipamiento opcional

² La duración de la batería depende de las condiciones de uso, las tareas a realizar y el modo de conducción. Esto también puede conllevar una duración más larga. Sin embargo, en casos extremos los tiempos de funcionamiento indicados también pueden ser inferiores. Los tiempos de funcionamiento indicados se refieren a un funcionamiento y trabajo ininterrumpidos con la máquina.

Excavadoras sobre ruedas eléctricas: preparadas para todo.

Nuestras miniexcavadoras no sólo son eléctricas: por ejemplo, trabajan directamente a lo largo de paredes sin un sobresaliente trasera o funcionan directamente de forma estacionaria desde un tomacorriente. Para la EZ17e, hay disponible una verificación de la batería certificada por TÜV, la Certified Battery Check.



	Unidad	EZ17e	EZ26e
Emisiones de CO ₂ locales	g/Bh	0	0
Potencia del motor	kW	16,5	16
Capacidad de la batería	kWh	23,4	30/40
Tiempo de carga de la batería 110 V/230 V/400 V	h	15/7,5/4	9,3/3/1,5
Autonomía ¹	h	7,5	7,5
Tensión de la batería	V	48	96
Emisiones de ruido reducidas en ²	dB	9	-
Peso de embarque mín.	kg	1.681	2.700
Peso de servicio mín.	kg	1.797	2.415
Longitud x Anchura x Altura	mm	3.584/3.554* x 900-1.300 x 2.489	4.199 x 1.550 x 2.412
Altura de descarga máx.	mm	2.439/2.553*	2.893
Profundidad de excavación	mm	2.323/2.483*	2.803
Radio de excavación	mm	3.900/4.050*	4.813
Fuerza de desprendimiento	kN	20,5	22,6

* Pluma larga (opcional)

¹ La duración varía según el tipo de aplicación.

² Todos los valores en decibelios de este folleto se refieren al nivel de presión acústica de la emisión (LpA).

Indica la emisión de ruido del equipo en el lugar de trabajo que se le ha asignado directamente, por ejemplo, en la cabina.

Dumper sobre ruedas eléctrico: Transporte de materiales sobre suelas silenciosas.

Apto para todo tipo de terrenos gracias a la unión pendular articulada, silencioso gracias a los motores eléctricos y duradero gracias a la recuperación de energía: ¡es perfecto!

	Unidad	DW15e
Emisiones de CO ₂ locales	g/Bh	0
Potencia del motor de marcha/hidráulica de trabajo	kW	6,5/8,5
Capacidad de la batería	kWh/Ah	14,4/300
Tiempo de carga de la batería	h	8
Autonomía ¹	h	6,5
Tensión de la batería	V	48
Peso de la batería	kg	470
Emisiones de ruido reducidas en ²	dB	20
Carga útil máx.	kg	1.500
Peso de embarque	kg	1.940
Longitud x Anchura x Altura	mm	3.300/3.214* x 1.322 x 2.550
Capacidad de ascenso (teórica)	%	45
Tolva (rasa/colmada)	l	650/800

Máquina básica con tolva en altura * Tolva giratoria opcional



Dumper sobre orugas eléctrico: Deje la carretilla en casa.

Nuestro dumper sobre orugas eléctrico se encarga del transporte de materiales en interiores y en entornos sensibles al ruido.

	Unidad	DT05e	DT10e
Emisiones de CO ₂ locales	g/Bh	0	0
Potencia del motor	kW	5,5	2
Tensión/capacidad	V/Ah	3,6/72	12/55
Tiempo de carga de la batería	h	8	7,5
Autonomía ¹	h	4-5	4-9
Emisiones de ruido reducidas en ²	dB		14
Carga útil máx.	kg	500	1.000
Peso de embarque	kg	540***	815-995
Longitud x Anchura x Altura	mm	1.670* x 589 x 759*	1.803*/1.685** x 830* x 1.270
Velocidad de desplazamiento	km/h	3	4
Capacidad de ascenso con carga	máx. %	36	36
Capacidad de la tolva (enrasada)	l	273	367*/240**
Capacidad de la tolva (en volumen de agua)	l	313	427*/280**
Capacidad del volquete (en volumen de agua)	l	142	166*/195**

* Tolva frontal ** Tolva de volteo en altura *** con SLE (dispositivo de autocarga)



¹ La duración depende del tipo de aplicación.

² Todos los valores en decibelios de este folleto se refieren al nivel de presión acústica de la emisión (LpA).

Indica la emisión de ruido del equipo en el lugar de trabajo que se le ha asignado directamente, por ejemplo, en la cabina.

Wacker Neuson – serie zero emission.



Tecnología del hormigón



Vibroapisonadores



Planchas vibratorias



Rodillos



Grupos electrógenos



Excavadoras



Cargadoras sobre ruedas y manipuladores telescópicos



Dumpers



Financiación



Reparación y mantenimiento



Academy



EquipCare y EquipCare Pro



Alquiler



Especialistas en hormigón



eStore



Recambios



Máquinas de ocasión



ConcreTec



wackerneuson.com



Facebook
wackerneuson



Instagram
@wackerneuson



Youtube
Wacker Neuson



LinkedIn
Wacker Neuson



TikTok
@wacker.neuson



WN.EMEA.10247.V12.ES

03/2025 ES