



WL28

Cargadora sobre ruedas

Una máquina versátil, compacta y potente

Transportar cargas pesadas en muy poco espacio: el ámbito de aplicación ideal para la cargadora sobre ruedas WL28. Manipula fácilmente palés con adoquines u otros materiales de hasta 1,6 t. El accionamiento de marcha controlado electrónicamente con diferentes modos de conducción permite un trabajo extremadamente productivo con la máquina. La parte delantera baja garantiza una visión general perfecta y elevadas cargas de volteo. Gracias a la buena visibilidad, la máquina ofrece una gran seguridad en la aplicación. Su bajo peso de servicio también permite transportar la WL28 en un remolque de automóvil.

Aspectos destacados

- Cabina confortable
- Accionamiento de marcha regulado electrónicamente
- Freno de estacionamiento eléctrico
- Elevada productividad gracias a la baja altura del carro delantero
- La cargadora sobre ruedas como portaherramientas

Ficha técnica

■ Datos del motor estándar

Fabricante del motor	Yanmar
Modelo de motor	3TNV80FT
No. de cilindros	3
Potencia del motor	18,4 kW
Potencia del motor	25 CV
Con número de revoluciones máx.	2.600 rpm
Cilindrada	1.226 cm ³
Tipo de refrigerante	agua
Norma sobre emisiones	V
Postratamiento de gases de escape	-
Nivel de potencia acústica medio LwA (techo de protección para el operador)	99,3 dB(A)
Nivel de potencia acústica garantizado LwA (techo de protección para el operador)	101 dB(A)
Nivel de presión acústica indicado LpA (techo de protección para el operador)	84 dB(A)
Nivel de potencia acústica medio LwA (cabina)	99,3 dB(A)
Nivel de potencia acústica garantizado LwA (cabina)	101 dB(A)
Nivel de presión acústica indicado LpA (cabina)	80 dB(A)

■ Datos del motor opción 1

Fabricante del motor	Yanmar
----------------------	--------

Modelo de motor	3TNV86CHT
No. de cilindros	3
Potencia del motor	33,3 kW
Potencia del motor	45,3 CV
Con número de revoluciones máx.	2.600 rpm
Cilindrada	1.568 cm ³
Tipo de refrigerante	agua
Norma sobre emisiones	V
Postratamiento de gases de escape	DOC/DPF
Nivel de potencia acústica medio LwA (techo de protección para el operador)	98,1 dB(A)
Nivel de potencia acústica garantizado LwA (techo de protección para el operador)	100 dB(A)
Nivel de presión acústica indicado LpA (techo de protección para el operador)	84 dB(A)
Nivel de potencia acústica medio LwA (cabina)	98,1 dB(A)
Nivel de potencia acústica garantizado LwA (cabina)	100 dB(A)
Nivel de presión acústica indicado LpA (cabina)	80 dB(A)

■ Datos del motor opción 2

Fabricante del motor	Yanmar
Modelo de motor	3TNV86CHT
No. de cilindros	3

Potencia del motor	40,1 kW
Potencia del motor	54,5 CV
Con número de revoluciones máx.	2.600 rpm
Cilindrada	1.568 cm³
Tipo de refrigerante	agua
Postratamiento de gases de escape	DOC/DPF
Nivel de potencia acústica medio LwA (cabina)	97,7 dB(A)
Nivel de potencia acústica garantizado LwA (cabina)	100 dB(A)
Nivel de presión acústica indicado LpA (cabina)	76 dB(A)

■ Sistema eléctrico

Tensión de servicio	12 V
Batería	77 Ah
Generador	80 A

■ Pesos

Capacidad de la cuchara (cuchara estándar)	0,42 m³
Peso de servicio	2.800 - 3.300 kg
Carga de volteo con cuchara - máquina recta, tijera de elevación horizontal	1.910 - 2.640 kg
Carga de volteo con cuchara - máquina articulada, tijera de elevación horizontal	1.600 - 2.200 kg
Carga de volteo con horquilla para palés - máquina recta, tijera de elevación horizontal	1.550 - 2.140 kg
Carga de volteo con horquilla para palés - máquina articulada, tijera de elevación horizontal	1.310 - 1.800 kg

■ Cabina del conductor

Cabina del conductor	FSD (EPS, cabina)
----------------------	-------------------

■ Volúmenes

Capacidad del depósito de combustible	50 l
Capacidad del depósito de aceite hidráulico	30 l

■ Accionamiento

Tipo de accionamiento	regulado electrónicamente
Transmisión	hidrostática con engranaje de distribución y eje articulado
Velocidades de marcha	2
Eje	PA940
Velocidad de desplazamiento estándar	0-20 km/h
Velocidad de desplazamiento opción 1	0-30 km/h
Freno de servicio	Freno multidisco en el eje delantero con efecto en el eje trasero a través del árbol articulado Freno multidisco electrohidráulico accionado por resorte en el eje delantero y con efecto en el eje trasero mediante el árbol articulado
Freno de estacionamiento	
Bloqueo diferencial	100 % en el eje delantero+ eje trasero

■ Sistema hidráulico

Presión de trabajo de la hidráulica de marcha (máx.)	400 (470) bar
Caudal de la hidráulica de trabajo (máx.)	41,6 (49,5-84) l/min.
Presión de trabajo de la hidráulica de trabajo (máx.)	210 bar

■ Cinemática

Tipo de cinemática	P
Cilindro elevador	2
Cilindro de volteo	1
Sistema de cambio rápido	Hidráulico

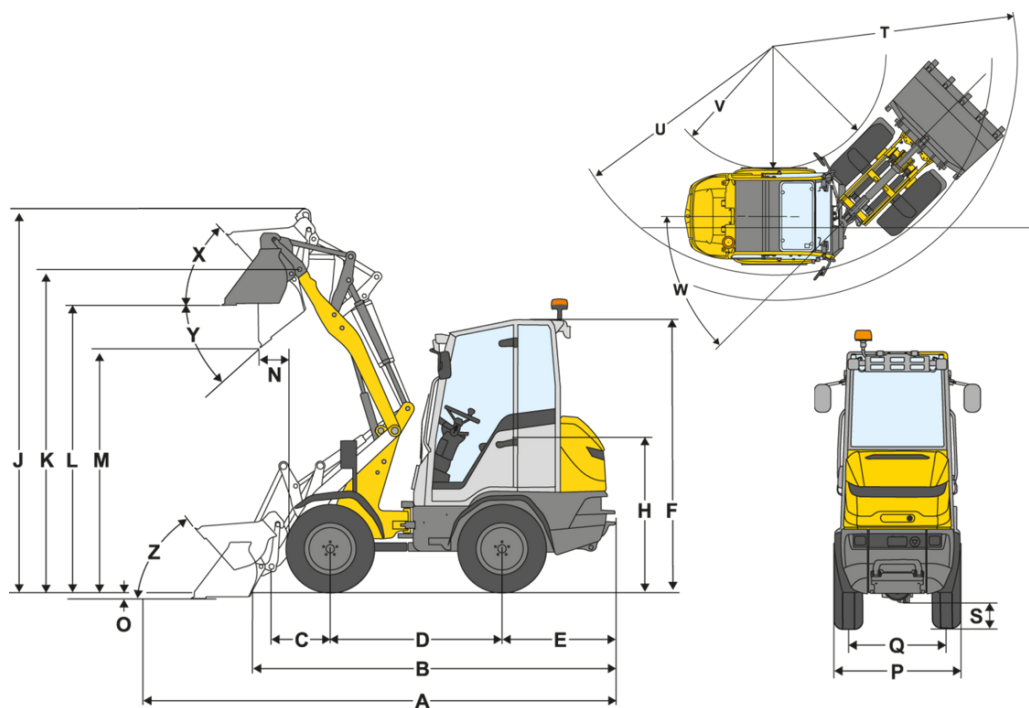
■ Dirección

Tipo de dirección	Unión articulada pendular hidráulica
Cilindro de dirección	1
Ángulo de oscilación	± 8 grado

■ Otra información

FSD = Techo de protección para el operador
EPS = Easy Protection System (techo de protección abatible para el operador)
DPF = Filtro de partículas diésel
DOC = Catalizador de oxidación diésel
Cálculo de la carga de volteo según ISO 14397

Dimensiones



A	Longitud total	4.520 mm
B	Longitud total sin cuchara	3.710 mm
C	Punto de giro de cuchara (hasta el centro del eje)	670 mm
D	Distancia entre ruedas	1.760 mm
E	Saliente posterior	1.230 mm
F	Altura con techo de protección para el operador (fijo)	2.340 mm
	Altura con techo de protección para el operador abatible (EPS)	2.395 mm
F	Altura con techo de protección para el operador abatible (eps), plegado	1.890 mm
	Altura con cabina	2.350 mm
H	Altura del asiento	1.350 mm
J	Altura de trabajo total	3.210 mm
K	Punto de giro de cuchara (altura de elevación máxima)	2.560 mm
L	Altura útil de descarga	2.240 mm
M	Altura de descarga	1.700 mm
N	Alcance (con M)	520 mm
O	Profundidad de excavación	130 mm
P	Anchura total	1.250 mm
Q	Anchura de la oruga	940 mm
S	Altura libre sobre el suelo	270 mm
T	Radio máximo	3.200 mm
U	Radio de giro borde exterior	2.800 mm
V	Radio interno	1.510 mm
W	Ángulo unión articulada	45 °
X	Ángulo de retroceso con altura de elevación máxima	47 °
Y	Ángulo de vaciado	41 °
Z	Ángulo de retroceso en el suelo	50 °