



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

DW20

Dumper de rodas

O pequeno com segurança extra

A tração integral hidráulica do Dumper de rodas DW20 garante excelente tração e controle da máquina durante todo o processo de trabalho. As alavancas em formato ideal e próximas ao operador fornecem o controle certo em todas as situações. A máquina é equipada de fábrica com monitoramento da caixa de carga basculante e alerta de inclinação que, em conjunto com a função de subida, bem como, controle do cinto de segurança, leva a segurança a um novo nível. A opção de funcionamento da máquina a partir do monitoramento do cinto de segurança, só permite a partida da máquina quando o operador se senta e coloca o cinto de segurança.

Destaques

- Monitoramento de inclinação
- Monitoramento de caixa de carga basculante
- Tração às quatro rodas hidrostática
- Função Hill-Hold
- Pequenas dimensões

Dados técnicos

Hidráulica

Pressão de trabalho hidráulica	210,0 Barra
Bomba hidráulica	ZRP
Caudal de descarga	23,0 l/min
Conteúdo do sistema hidráulico	31,0 eu

mecânica Especificações de performance

Velocidade de marcha	20,0 km/h
----------------------	-----------

mecânica Especificação

Comprimento	3.706,0 milímetro
Largura	1.497,0 milímetro
Altura	2.738,0 milímetro
Carga útil	2.000,0 kg
Caixa de carga basculante	Caixa de carga basculante rotativa
Conteúdo da caixa de carga basculante eliminado	950,0 eu
Conteúdo da caixa de carga basculante adicionado	1.280,0 eu
Conteúdo da caixa de carga basculante da quantidade de água	700,0 eu
Ângulo de giro máx.	15,0 °
Peso operacional (mín.-máx.)	1.955,0 - 2.545,0 kg

Motor de combustão

Arrefecimento	Arrefecimento a água
---------------	----------------------

Tipo de motor	Motor diesel
Cilindro	3,0
Cilindrada	1.116,0 cm ³
Inclinação máx.	25,0 °
Tipo de combustível	Diesel EN 590
Potência nominal	18,9 kW
Rotação nominal	3.000,0 1 minu
Valores limite dos gases de escape	Stage V da UE
Tensão da bateria de partida	12,0 V
Fabricante do motor	Yanmar
Descrição do motor	3TNV76-UDWN

Características ambientais

Potência sonora LWA, garantida	101,0 dB (A)
--------------------------------	--------------

Carroceria

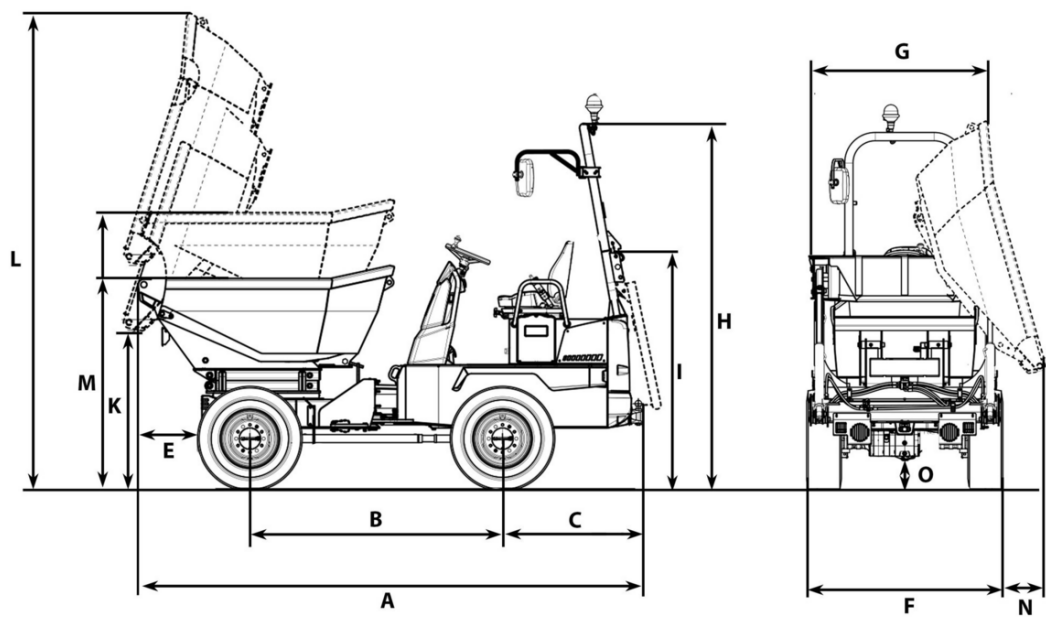
Raio de viragem	3.800,0 milímetro
Ângulos de ruptura	36,0 °
Acionamento de translação	Motor de discos oscilantes
Bomba hidráulica	Bomba de pistão axial
Pressão de trabalho hidráulica	470,0 Barra
Caudal de descarga	66,0 l/min

Pneus	10.0/75 - 15,3 AS ET-40
-------	-------------------------

■ Transporte e armazenamento

Peso de transporte	2.034,0 kg
--------------------	------------

Medidas



Caixa de carga basculante rotativaPonta giratória alta Com equipamento de carregamento automático

A	Comprimento total	3.784 mm	3.755 mm	3.813 mm
B	Distância entre eixos	1.882 mm	1.945 mm	
C	Passagem traseira	1.041 mm	1.041 mm	
E	Distância de descarregamento	481 mm	401 mm	457 mm
F	Largura do veículo	1.497 mm	1.627 mm	
G	Caixa de carga basculante larga	1.482 mm	1.482 mm	1.121 mm
H	Altura ROPS	2.738 mm	2.757 mm	
I	Altura ROPS inclinada	1.873 mm	1.770 mm	
K	Altura	910 mm	1.174 mm	881 mm
L	Altura da caixa de carga basculante inclinada	2.855 mm	3.596 mm	2.862 mm
M	Altura da caixa de carga basculante	1.404 mm	2.053 mm	1.388 mm
N	Distância de descarregamento para o lado	241 mm	162 mm	263 mm