



KRAMER
on the safe side



5085

Chargeuse sur pneus

La machine polyvalente et ultra-stable.

La 5085 s'inscrit dans la série 5 et se distingue par sa simplicité de commande et de fonctionnement. Cette machine efficace séduit en outre grâce à ses quatre roues motrices dynamiques, sa charge utile importante et son poids opérationnel relativement faible. Avec la cabine claire et transparente, une vue panoramique optimale est assurée et même les opérateurs moins expérimentés trouvent rapidement leurs marques avec le concept de commande. Les dimensions compactes permettent une maniabilité maximale, y compris lorsque l'espace est limité.

Long système de chargement : une flèche plus longue est disponible en option et rend la machine plus flexible du point de vue de la portée et de la hauteur de gerbage.

Confort de conduite : le stabilisateur de charge entièrement automatique amortit les vibrations de l'installation de chargement ou de la charge et améliore le confort de conduite à des vitesses élevées.

Gain de temps : équipée de l'option de puissance proposée, la 5085 peut atteindre une vitesse maximale de 30 km/h.

Phase V de la norme d'émissions : le traitement des gaz d'échappement est assuré par un DOC et un FAP.

Confort de conduite : Le stabilisateur de charge entièrement automatique amortit les vibrations de l'installation de chargement ou de la charge et améliore le confort de conduite à des vitesses élevées.

Caractéristiques techniques

■ Données moteur standard

Fabricant du moteur	Kohler
Puissance du moteur	55,4 kW
Puissance du moteur	75 ch
Cylindrée	2.482 cm³
Phase de la norme d'émissions de gaz d'échappement	V
Post-traitement des gaz d'échappement	DOC / DPF

■ Poids

Capacité du godet (godet standard)	0,85 m³
Charge utile (max.)	1.530 kg
Poid de fonctionnement	4.610 - 4.693 kg
Charge utile (S=1,25)	2.250 kg
Force de levage (max.)	42,9 kN
Charge de basculement (godet standard)	3.700 kg
Charge de basculement (fourche à palettes)	2.800 kg

■ Capacité

Capacité réservoir à carburant	75 l
--------------------------------	------

Capacité du réseau d'huile hydraulique	50 l
--	------

■ Transmission

Vitesse d'avancement standard	0-20 km/h
Vitesse d'avancement Option 1	0-30 km/h
Blocage du différentiel	100 % essieu avant

■ Système hydraulique

Débit du système hydraulique de travail (max.)	68,4 l/min
--	------------

■ Cinématique

Type de cinématique	P
Système de changement rapide	hydraulique

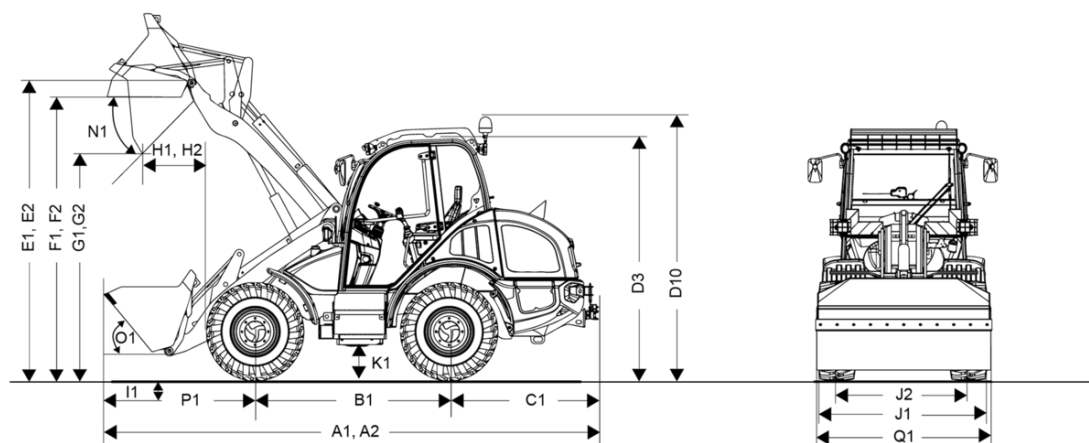
■ Direction

Angle de braquage max.	40 degré
------------------------	----------

■ Valeurs des caractéristiques du bruit

Niveau de puissance acoustique garanti LwA (cabine)	101 dB (A)
Niveau de puissance acoustique mesuré LwA	98,2 dB (A)
Niveau de pression acoustique à l'oreille de l'opérateur	74 dB (A)

Dimensions



A1	Longueur totale avec équipement standard	5.270 mm
A2	Longueur totale avec équipement standard / installation de chargement prolongée	5.580 mm
B1	Empattement au centre	2.020 mm
C1	Déport arrière	1.490 mm
D3	Hauteur avec cabine	2.480 mm
D10	Hauteur totale avec gyrophare	2.710 mm
E1	Hauteur max. à l'axe du godet	3.350 mm
E2	Hauteur max. Axe du godet / Installation de chargement prolongée	3.499 mm
F1	Hauteur de franchissement	3.210 mm
F2	Hauteur de franchissement / Installation de chargement prolongée	3.360 mm
G1	Hauteur de déversement	2.680 mm
G2	Hauteur de déversement / Installation de chargement prolongée	2.820 mm
H1	Portée de déversement	580 mm
H2	Dumping width / Installation de chargement prolongée	790 mm
I1	Profondeur de décapage	50 mm
J1	Largeur totale	1.740 mm
J2	Largeur des chenilles	1.400 mm
K1	Garde au sol	300 mm
L1	Rayon de braquage au bord extérieur des roues	2.840 mm
M1	Angle de braquage max.	40 °
M2	Angle d'oscillation	22 °
N1	Angle de déversement à hauteur de levage max.	41 °
O1	Angle de deversement au sol	50 °
P1	Distance centre essieu avant - extrémité des dents	1.860 mm
Q1	Largeur de godet	1.950 mm
R1	Hauteur de gerbage	3.150 mm
R2	Hauteur de gerbage / Installation de chargement prolongée	3.240 mm