



**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!*



## PST2 400

### Pompe submersible

Durables, légères et parfaites pour toutes les interventions

Peu importe l'ampleur de la tâche, les pompes submersibles à phase unique de Wacker Neuson offrent la polyvalence et la durabilité nécessaires aux entrepreneurs pour un assèchement léger sur les chantiers.

### Points forts

- Poids léger, conception compacte
- La protection thermique intégrée évite tout endommagement du moteur
- Joints mécaniques durables

### Caractéristiques techniques

#### ■ Données de performance mécaniques

Débit de circuit	200,0 l/min
Diamètre des solides	7,0 mm
Hauteur de refoulement max.	12,0 m

#### ■ Données mécaniques

Longueur	250,0 mm
Largeur	185,0 mm
Hauteur	328,0 mm
Poid de fonctionnement	11,3 kg
Diamètre du tuyau d'aspiration/ refoulement	50,0 mm

#### ■ Moteur électrique

Puissance nominale	0,40 kW
Courant nominal	5,4 A
Tension nominale	110,0 V

Fréquence nominale	60,0 Hz
Régime nominal	3.350,0 1/min

#### ■ Caractéristiques environnementales

Temp max. liquide pompé	40,0 °C
-------------------------	---------

#### ■ Système électrique

Longueur du câble	6,0 m
Superficie de section transversale	1,3 mm <sup>2</sup>
Type de câble : câble d'alimentation	PVC gainée

#### ■ Transport et stockage

Longueur pour transport	410,0 mm
Largeur pour transport	255,0 mm
Hauteur pour transport	217,0 mm
Poids de transport	13,2 kg