





## **DW15e**

Carga do eixo traseiro

## Dumper de rodas elétrico

# O dumper de rodas eléctrico com tração total

O DW15e é o primeiro dumper de rodas totalmente acionado eletricamente de fábrica e, portanto, oferece muitas aplicações e usos adicionais. A máxima eficiência e facilidade de operação são garantidas pelo display claro com indicador do nível de carga e os dois motores para acionamento e sistema hidráulico, que operam separadamente. Carregado durante a noite ele enfrenta o dia útil seguinte sendo utilizado em pleno funcionamento sem limitações de desempenho em comparação com dumpers de rodas convencionais. 100% de trabalho livre de emissões para proteger o meio ambiente e o operador da mesma forma. Os intervalos de serviço amplos e a bateria recarregável livre de manutenção completam a perfeita relação preço-desempenhocusto.

#### Destaques

- Motor elétrico
- Carga a partir de uma tomada normal de 220 V
- Desempenho ilimitado
- Níveis muito baixos de ruído

#### Dados técnicos

#### Hidráulica

Pressão de trabalho hidráulica	178,0 Barra	
Bomba hidráulica	ZRP	
Caudal de descarga	17,0 l/min	
Capacidade do tanque de combustível	20,0 eu	
mecânica Especificações de performance		
Número de rotações máx.	6.000,0 1 minu	
Velocidade de marcha	15,0 km/h	
mecânica Especificação		
Comprimento	3.357,0 milíme	
Largura	1.322,0 milíme	
Altura	3.038,0 milíme	
Peso	1.950,00 kg	
Peso total autorizado	3.525,0 kg	
Carga útil	1.500,0 kg	
Conteúdo da caixa de carga basculante eliminado	650,0 eu	
Conteúdo da caixa de carga basculante adicionado	800,0 eu	
Conteúdo da caixa de carga basculante da quantidade de água	420,0 eu	
Ângulo de giro máx.	15,0 °	
Carga do eixo dianteiro	1.880,0 kg	

Peso operacional (mínmáx.)	1.966,0 - 2.025,0 kg
Motor elétrico	
Tipo de motor	Assíncrono
Potência nominal	15,00 kW
Torque nominal	30,0 Nm
Tensão nominal	48,0 V
Rotação nominal	2.150,0 1 minu
Características ambientais	
Potência sonora LWA, garantida	91,0 dB (A)
Sistema elétrico	
Tempo de carregamento da bateria	8,0 h
Tipo de bateria	GEL
Carroceria	
Raio de viragem	3.650,0 milíme
Ângulos de ruptura	33,0 °
Travões	Freio 4R
Bomba hidráulica	Bomba hidráulica
Pressão de trabalho hidráulica	140,0 Barra

1.700,0 kg

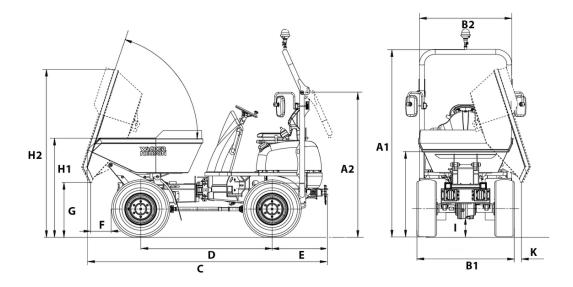
As imagens, equipamentos e dados mostrados podem diferir do programa de entrega atual em seu país. Podem ser exibidos, eventualmente, extras opcionais que podem estar sujeitos a uma sobretaxa. Sujeito a modificações.

Caudal de descarga	10,0 l/min
Comando	Sistema hidráulico
Pneus	10.00/75-15.3 8PR 106 A8

#### ■ Transporte e armazenamento

Peso de transporte 1.890,0 kg

### Medidas



A1	Altura ROPS	2.535 mm
A2	Altura ROPS inclinada	1.956 mm
B1	Largura do veículo	1.304 mm
B2	Caixa de carga basculante larga	1.198 mm
С	Comprimento total da estrutura ROPS	3.300 mm
	Comprimento total ROPS inclinado	3.357 mm
D	Distância entre eixos	1.755 mm
Е	Passagem traseira	746 mm
F	Distância de descarregamento	375 mm
G	Altura de descarregamento máx.	445 mm
	Altura de descarregamento máx., caixa de carga basculante elevada levantada	1.516 mm
H1	Altura da caixa de carga basculante	1.408 mm
H2	Altura da caixa de carga basculante inclinada	1.966 mm
	Altura da caixa de carga basculante, caixa de carga basculante elevada levantada	3.038 mm