



RD28e-120c

Rouleaux tandem électriques

Confortable, efficace et zéro émission

Le RD28e est équipé d'un bloc vibrant et oscillant à entraînement électrique. Il est ainsi possible de réaliser les travaux de compactage sans aucune émission, sans pour autant faire de concession sur la puissance. Son articulation pivotante à trois points assure une répartition toujours équitable du poids pour une maniabilité et une stabilité optimales. L'opérateur profite d'une utilisation intuitive et d'une visibilité dégagée sur toute la surface de compactage. Ses dimensions compactes font du RD28e un engin complet et polyvalent pour vos chantiers.

Points forts

- Aucune émission de gaz d'échappement
- Large dégagement latéral
- Un concept de commande harmonisé

Caractéristiques techniques

■ Données de performance mécaniques

Pente franchissable	30,0 %
Pente franchissable max. (sans vibration)	40,0 %
Vitesse de déplacement	0,0 - 8,0 km/h
Charge linéaire statique (avant)	114,70 kg/mm
Force de compactage Niveau I (avant)	49 kN
Force de compactage Niveau I (avant)	35 kN
Fréquence de vibration Niveau I (avant)	65,0 Hz
Fréquence de vibration Niveau II (avant)	51,0 Hz
Amplitude Niveau I (avant)	0,5000 mm
Amplitude Niveau II (avant)	0,5100 mm
Force centrifuge Niveau I (avant)	36 kN

Largeur 1.200,0 mm

Garde au sol au milieu 280,0 mm

Rayon de braquage à l'intérieur 2.370,0 mm

Poids opérationnel avec ROPS 2.670,0 kg

Entre axe 1.700,0 mm

Poids en ordre de marche max. 3.110,00 kg

Dégagement de trottoir (gauche) 570,0 mm

Dégagement de trottoir (à droite) 570,0 mm

Poids à vide avec ROPS 2.495,0 kg

Rayon de braquage extérieur 3.570,0 mm

Largeur du cylindre (avant) 1.200,0 mm

Diamètre du cylindre (avant) 720,0 mm

Épaisseur du cylindre (avant) 15,0 mm

■ Caractéristiques environnementales

Niveau de puissance acoustique LWA, mesuré	99,0 dB(A)
Niveau de puissance acoustique LWA, garantie	104,0 dB(A)

■ Consommables

Contenance du réservoir d'eau 180,0 l

■ Châssis hydraulique

Angle du pendule +/- 8,0 °