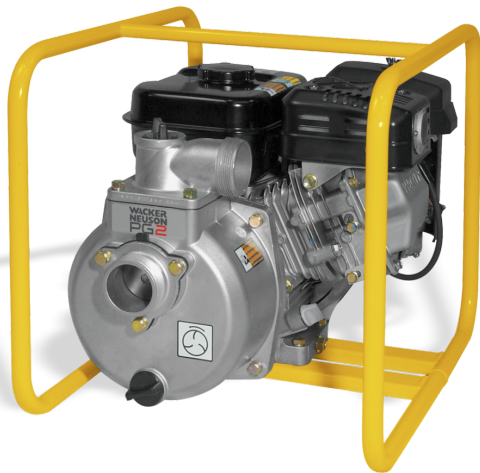




**WACKER
NEUSON**
all it takes!



PG3A

Bombas de desagote

Extraer agua limpia de forma eficaz

Con su acción de bombeo centrífugo autocebante y su tamaño compacto en general, esta bomba es idónea para los contratistas que necesitan una extracción temporal de agua.

Aspectos destacados

- Aspas de bombeo en la parte posterior del rodete impulsor.
- Rodete impulsor de hierro fundido y voluta para una larga durabilidad con el mínimo servicio
- Sello mecánico de carburo de silicio.

Ficha técnica

Datos de rendimiento mecánicos

Caudal de bombeo máx.	1.000,0 l/min
Diámetro de sólidos máx.	6,5 mm
Altura de succión máx.	7,5 m
Altura de bombeo máx.	30,0 m

Datos mecánicos

Longitud	515,0 mm
Anchura	405,0 mm
Altura	460,0 mm
Peso de servicio	31,0 kg
Diámetro racor de presión y succión	75,0 mm

Motor de combustión interna

Refrigeración	• Refrigeración por aire
---------------	--------------------------

Modelo de motor	• Motor de gasolina
No. de cilindros	1,0
Cilindrada	163,0 cm ³
Tipo de combustible	• Gasolina
Consumo de combustible	1,8 L/H
Capacidad del depósito	3,6 l
Carga de aceite max.	0,6 l
Potencia absorbida máx.	3,6 kw
Revoluciones (rendimiento máx)	3.600,0 1/min
Revoluciones de funcionamiento	3.600,0 1/min
Fabricante del motor	• Honda
Consumo combustible a la potencia máx.	1,8 L/H
Tiempo de funcionamiento al 100 %	2,1 hora