



**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!*

## BS30

### Ubijak dwusuwowy

Ubijak przeznaczony do klinów rurkowych

Ubijak BS30 jest przeznaczony do zagęszczania klinów rurkowych w wykopach. Niewielka waga, kompaktowe wymiary oraz możliwość pracy również w przechylonej pozycji sprawiają, że ubijak dwusuwowy BS30 jest jedynym urządzeniem, które może wykonać to zadanie. Jest wyposażony w opracowany przez firmę Wacker Neuson silnik WM80.

## Opis produktu

- Silnik 2-suwowy

## Dane techniczne

### ■ dane wydajności mechanicznej

|                          |                          |
|--------------------------|--------------------------|
| Liczba uderzeń           | 795,0 1 min              |
| Wydajność powierzchniowa | 172,0 m <sup>2</sup> / g |
| Posuw do przodu          | 19,0 m/min               |
| Energia uderu            | 10,0 kN                  |

### ■ dane mechaniczne

|                             |          |
|-----------------------------|----------|
| Długość                     | 620,0 mm |
| Długość płozy do ubijania   | 296,0 mm |
| Szerokość                   | 363,0 mm |
| Szerokość płozy do ubijania | 150,0 mm |
| Wysokość                    | 980,0 mm |
| Ciężar                      | 30,00 kg |
| Ciężar roboczy              | 30,0 kg  |

Skok na stopie do ubijaka 42,0 mm

### ■ Charakterystyka środowiskowa

|                                          |                       |
|------------------------------------------|-----------------------|
| Zakres temperatury roboczej              | -10 - 40 ° C          |
| Poziom mocy dźwiękowej LWA, gwarantowany | 108,0 dB(A)           |
| Poziom mocy dźwiękowej LWA (norma)       | EN 500-4              |
| Próg brzęczenia HAV (zmierzona wartość)  | 12,0 m/s <sup>2</sup> |
| Próg brzęczenia HAV (norma)              | EN 500-4              |

### ■ Układ elektryczny

|                    |           |
|--------------------|-----------|
| Elementy sterujące | Wyłącznik |
|--------------------|-----------|

### ■ Materiały eksploatacyjne

|                              |                  |
|------------------------------|------------------|
| Smar specjalny               | Gadus S3 V220C 2 |
| Częstotliwość dosmarowywania | 50,0 h           |
| Pierwsze dosmarowanie        | 50,0 h           |