



**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!*



## PDT2A

### Potente bomba para eliminar barro, lodos y zonas de filtraciones

Las bombas de diafragma para aguas sucias PDT pueden mover casi todo tipo de líquidos

Estas bombas son ideales para mover agua con lodos, suspensiones barrosas y en zonas de filtraciones. Construidas con componentes de alta calidad, garantizan muchos años de máximo rendimiento y durabilidad. Los grandes neumáticos de goma maciza proporcionan una excelente tracción y un desplazamiento suave sobre terrenos irregulares.

### Aspectos destacados

- Diseño de caudal de agua directo
- Cáster de fundición nodular para la máxima durabilidad.
- Carcasa ligera de fundición de aluminio
- Cámara de compensación en el lado de la alimentación para un bombeo suave
- La transmisión lubricada por baño de aceite reduce los costes de mantenimiento

### Ficha técnica

#### ■ Datos de rendimiento mecánicos

Caudal de bombeo máx.	49,9 gal/mi
Diámetro de sólidos máx.	1,3 "
Altura de succión máx.	20,0 Pie
Altura de bombeo máx.	24,9 Pie

#### ■ Datos mecánicos

Longitud	43,3 "
Anchura	22,1 "
Altura	23,2 "
Diámetro racor de presión y succión	2,0 "

#### ■ Motor de combustión interna

Refrigeración	Refrigeración por aire
Modelo de motor	Motor de gasolina
No. de cilindros	1,0
Cilindrada	7,2 Pulg.3

Tipo de combustible	Gasolina
Consumo de combustible	0,3 GPH US
Capacidad del depósito	0,5 gln eu
Carga de aceite max.	0,2 gln eu
Potencia absorbida máx.	3,5 hp
Revoluciones (rendimiento máx)	3.600,0 1/min
Revoluciones de funcionamiento	2.800,0 1/min
Norma (potencia de servicio)	SAE J1349
Fabricante del motor	Honda
Tiempo de funcionamiento al 100 %	2,0 hora

#### ■ Parámetros medio ambiente

Nivel de potencia acústica LWA, medida	97,0 dB(A)
--	------------

#### ■ Transporte y almacenamiento

Peso de transporte	165,3 lb
--------------------	----------