Ładowarki kołowe

Pojemność łyżki od 0,19 do 1,10 m^3.





STWORZONE DLA CIEBIE. ZAWSZE O KROK PRZED RESZTĄ.

Zainwestuj w przyszłość.

Wybierając firmę Wacker Neuson, stawiasz na wysokiej jakości maszyny i urządzenia budowlane, na których można polegać przez lata — przy niezmiennie wysokiej wartości odsprzedaży. Dzięki ponad 175-letniej historii budujemy na silnych fundamentach i jesteśmy dumni z innowacji, które zrewolucjonizowały całą branżę. Innowacje są częścią naszego DNA — skorzystaj z nich i przygotuj się na przyszłość!

Wacker Neuson – All it takes!
Dowiedz się więcej:
wackerneuson.com

Zaufaj ścisłej współpracy w najbliższej okolicy.

Nasza globalna sieć punktów dystrybucji i serwisu sprawia, że firma Wacker Neuson jest partnerem, z którym można współpracować na równych zasadach. Jesteśmy tutaj, aby słuchać, zrozumieć i wspólnie rozwiązywać problemy. Postaw na silnego partnera, który pomoże wyprzedzić konkurencję.

Jeszcze większa wydajność na placu budowy!

Firma Wacker Neuson pozwala zmaksymalizować wydajność i zminimalizować koszty — dzięki wysokiej jakości produktom, niezawodnym rozwiązaniom i wsparciu, które gwarantują płynną pracę na placu budowy przez cały czas.

Spis treści.

WL20e, WL300e, WL28e	4
WL20, WL250, WL25, WL28	10
WL750, WL950, WL1150	16
WL750p, WL950p	22
WL60, WL70	28
Osprzęt dodatkowy	34
Ciężar wywracający, materiał sypki i dobór łyżki	36
Profile opon	37
Wymiary	38
Dane techniczne	40
Wyposażenie standardowe	43

Elektryczna, praktyczna, innowacyjna:

ładowarki kołowe WL20e, WL300e, WL28e.

	WL20e	WL300e	WL28e
Pojemność łyżki (m^3)	0,19	0,30	0,42
Ciężar roboczy (kg)	2 180–2 230	2 340–2 610	2 840–3 100
Silnik elektryczny (kW)	6,5*/8,5**	6,5*/8,5**	33,1* / 21,2**
Ciężar wywracający łyżki, pomost podnośnika poziomo – maszyna pochylona (kg)	1 210–1 320	1 310–1 910	1 700–2 040

* Silnik napędu jezdnego ** Silnik hydrauliki roboczej

Elektryczna, praktyczna, bez emisji lokalnych.
Ładowarki teleskopowe WL20e, WL300e, WL28e.

Ekologia

- Ładowarki kołowe z napędem wyłącznie elektrycznym pracują cicho i całkowicie bez emisji spalin na miejscu, co zapewnia komfort operatora i sprzyja środowisku pracy
- Wysoce wydajny napęd elektryczny pozwala na optymalne wykorzystanie zasobów

Wydajność

- Wydajny akumulator litowo-jonowy w trzech różnych rozmiarach, jedna lub dwie wbudowane ładowarki oraz różne wtyczki ładujące zapewniające maksymalną elastyczność
- Elastyczne ładowanie pośrednie możliwe w każdej chwili, brak efektu pamięci baterii
- Odzyskiwanie energii dzięki rekuperacji
- Wydajność tam, gdzie jest potrzebna, dzięki dwóm oddzielnym silnikom elektrycznym – jednemu do napędu jezdnego, a drugiemu do hydrauliki roboczej
- Ilość oleju 3. obwodu sterowania można regulować bezstopniowo. Umożliwia to dostosowanie maszyny do wymogów hydraulicznego osprzętu dodatkowego z odbiornikami wirnikowymi

Wydajność

- W zależności od pojemności akumulatora czas pracy w trybie ciągłym wynosi do 7,3 godz. w modelu WL20e oraz do 6,64 godz. w modelu WL300e. W zależności od pojemności akumulatora model WL28e zapewnia czas pracy do 5,3 godz. Czas pracy zależy od warunków eksploatacji, rodzaju wykonywanej pracy oraz stylu jazdy
- System zarządzania akumulatorem (BMS) umożliwia optymalne wykorzystanie akumulatora we wszystkich warunkach eksploatacji, przyczyniając się w ten sposób do zwiększenia wydajności



Konserwacja

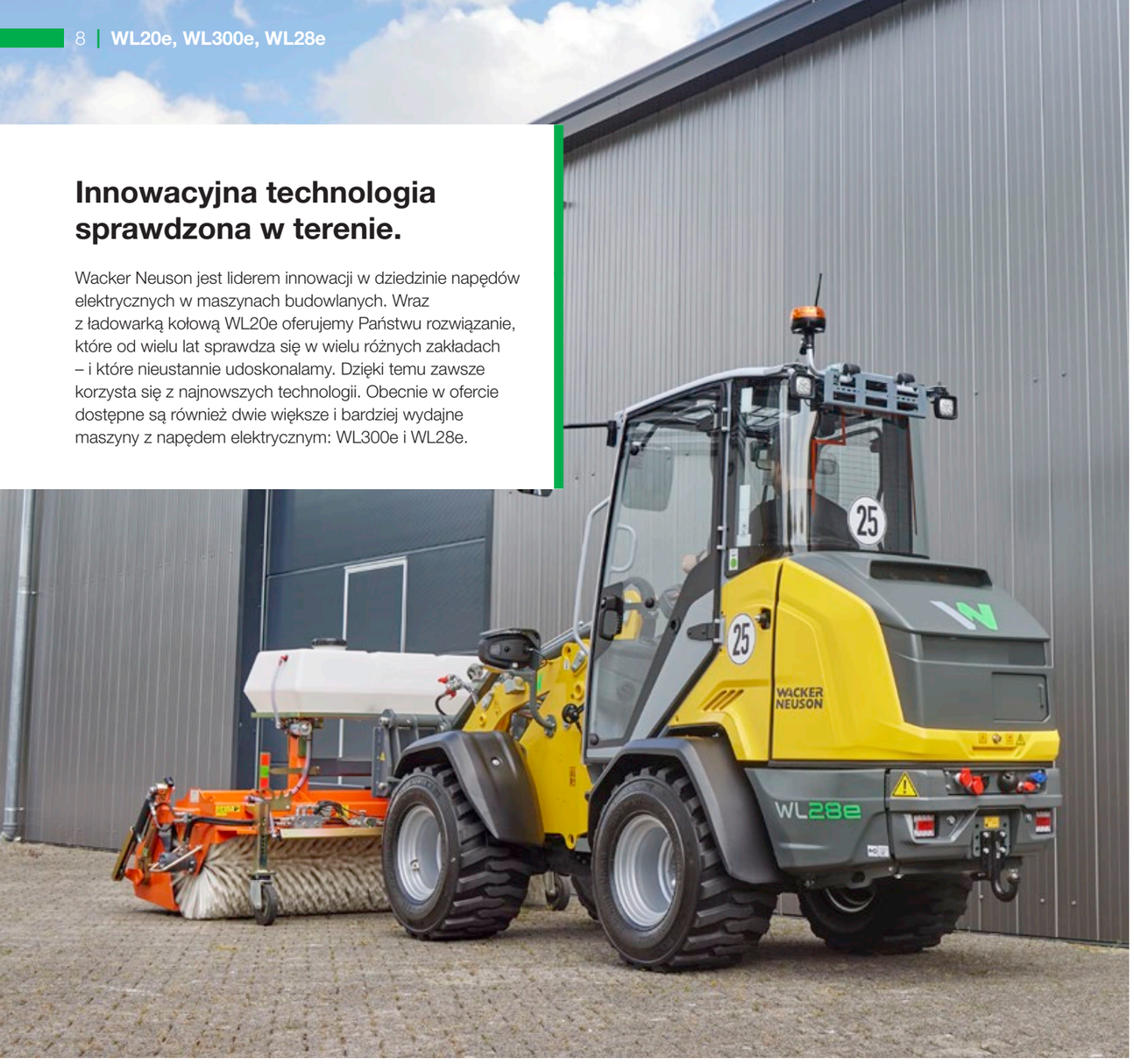
- Łatwy dostęp do bloku hydraulicznego, pomp, akumulatora i silników elektrycznych, co pozwala zaoszczędzić czas podczas konserwacji
- Łatwa obsługa, niskie koszty utrzymania i dzięki temu niskie koszty serwisu

Bezpieczeństwo

- Składany bezpieczny dach operatora EPS (Easy Protection System) jest opcjonalny. Kilka prostych ruchów wystarczy, aby przygotować EPS (Easy Protection System) do mniejszych wysokości przejazdu
- Elektryczny hamulec postojowy uruchamia się automatycznie, gdy maszyna jest nieruchoma, kierunek jazdy jest ustawiony na neutralny lub operator opuszcza fotel
- W zależności od różnych zastosowań oferujemy odpowiedni wybór różnych stanowisk operatora: Stały bezpieczny dach operatora, składany bezpieczny dach operatora EPS (Easy Protection System) i kabina

Innowacyjna technologia sprawdzona w terenie.

Wacker Neuson jest liderem innowacji w dziedzinie napędów elektrycznych w maszynach budowlanych. Wraz z ładowarką kołową WL20e oferujemy Państwu rozwiązanie, które od wielu lat sprawdza się w wielu różnych zakładach – i które nieustannie udoskonalamy. Dzięki temu zawsze korzysta się z najnowszych technologii. Obecnie w ofercie dostępne są również dwie większe i bardziej wydajne maszyny z napędem elektrycznym: WL300e i WL28e.





WL300e: Dostępne opcjonalnie niskie podwozie przednie w połączeniu z krótkim ramieniem załadowczym zapewniają świetną widoczność i znacznie zwiększony ciężar wywracający.



Różne kable ładowania i wtyczki ładowania umożliwiają elastyczne ładowanie.

Mocny akumulator litowo-jonowy.

- W modelach WL20e, WL300e i WL28e do wyboru są po trzy bezobsługowe akumulatory litowo-jonowe, które spełniają różne wymagania dotyczące czasu pracy (patrz str. 42)
- W standardzie ładowarka pokładowa 3 kW, opcjonalnie dodatkowa ładowarka pokładowa 3 kW, aby łączna moc ładowania wynosiła 6 kW w celu szybkiego ładowania opcjonalnych akumulatorów
- Wbudowany system zarządzania akumulatorem (BMS) monitoruje i chroni akumulator, zwiększa wydajność i bezpieczeństwo oraz wyklucza głębokie rozładowanie



WL28e



WL20e/WL300e



Mniej emisji spalin



Niskie koszty eksploatacji



Wygodne dla operatora

Redukcja ponad 90% emisji CO_2*

Brak spalin i minimalny hałas silnika na placu budowy

Znacznie większa wydajność w porównaniu z konwencjonalnymi napędami

Koszty energii niższe nawet o 85% w porównaniu z silnikiem wysokoprężnym

Niskie koszty konserwacji

Taka sama moc jak konwencjonalna maszyna podobnej klasy

Poziom hałasu zredukowany o dziewięć decybeli; operator postrzega maszynę jako o połowę cichszą**

Napęd elektryczny umożliwia dynamiczną i silną jazdę

Ładowanie w dowolnym miejscu: dostępne różne kable i wtyczki ładujące

Elastyczne możliwości ładowania.



1. Zintegrowane maksymalnie dwie ładowarki pokładowe – nie jest potrzebna dodatkowa ładowarka zewnętrzna.



2. Otworzyć klapę ładowania i podłączyć wtyczkę typu 2 po stronie maszyny.



3. W zależności od pojemności akumulatora i potrzeb dostępne są różne kable ładujące i wtyczki ładujące.

* Emisja CO_2 w całym czasie eksploatacji, bezpośrednia i pośrednia, tzn. obejmująca produkcję akumulatorów i wytwarzanie energii (mieszanka energii UE), w porównaniu z produktem konwencjonalnym tej samej klasy.
** Wartość decybeli określa poziom ciśnienia akustycznego emisji (LpA). Wskazuje to na emisję hałasu urządzenia bezpośrednio w przypisanym miejscu pracy, na przykład w kabinie.

Mali siłacze:

ładowarki kołowe WL20, WL250, WL25 i WL28.

	WL20	WL250	WL25	WL28
Pojemność łyżki (m^3)	0,19	0,21	0,27	0,42
Ciężar roboczy (kg)	2 000–2 140*	1 890–2 140*	2 300–2 750*	2 810–3 250*
Moc silnika (kW)	18,4	18,4	18,4	18,4/33,3*/40,1*
Ciężar wywracający łyżki, pomost podnośnika poziomo– maszyna pochylona (kg)	980–1 210*	1 240–1 390*	1 140–1 700*	1 560–2 070

* Wartości wyposażenia dodatkowego

Duża moc przy kompaktowych wymiarach.

Modele WL20, WL250, WL25 i WL28 zapewniają maksymalną wydajność w ograniczonych obszarach roboczych.

Ekologia

- Tryb Eco zapewniający oszczędną jazdę na dłuższych trasach (WL28)

Wydajność

- Przeznaczone do ciężkich ładunków: ładowarka WL28 przemieści bez problemu paletę kostki brukowej
- Kompaktowe wymiary na szerokość, wysokość i długość, idealne do ograniczonej przestrzeni
- Włączana blokada mechanizmu różnicowego w 100% zapewniająca maksymalną trakcję i siłę ciągu
- Wysoka wydajność układu hydraulicznego umożliwia pracę z różnymi osprzętem dodatkowym
- Kinematyka idealnie dostosowana do rozmiarów maszyny

Wydajność

- Opcjonalnie prędkość do 30 km/h zapewnia szybką zmianę miejsca pracy maszyny (WL28)
- Łatwy transport na przyczepie samochodu osobowego
- Pedał hamowania impulsowego: moc silnika tam, gdzie jest potrzebna

Konserwacja

- Odchylana kabina umożliwiająca szybki dostęp konserwacyjny (nie dotyczy modelu WL250)
- Węże hydrauliczne mają podział na sekcje, dzięki czemu w razie uszkodzenia wystarczy wymienić tylko uszkodzone odcinki, a nie cały wąż
- Łatwo dostępne punkty smarowe



Wszechstronność

- Szeroki wybór opon i osprzętu dodatkowego
- Stanowisko operatora do wyboru: bezpieczny dach operatora, EPS (opuszczany bezpieczny dach operatora, nie dotyczy WL250) lub kabina

Jakość

- Wysokiej jakości powłoka proszkowa zapewnia trwałość
- Mocne siłowniki podnoszące zamontowane na ramieniu załadowczym zapewniają optymalny rozkład obciążenia

Komfort

- Zoptymalizowana konstrukcja urządzenia załadowczego zapewniająca większy ciężar wywracający, stabilność oraz lepszą widoczność obszaru roboczego (modele WL250, WL25 i WL28)
- Maksymalna trakcja dzięki przegubowemu układowi kierowniczemu
- Szybka i wydajna wymiana osprzętu dodatkowego dzięki hydraulicznemu systemowi szybkiej wymiany

Bezpieczeństwo

- Kolorowy system obsługi ułatwiający szybką orientację na stanowisku operatora
- Elektryczny hamulec postojowy z funkcją Hill-hold dba o maksymalne bezpieczeństwo i maksymalną wygodę (WL28)



Ciężkie załadunki to dla modelu WL28 pestka.

Bez problemu radzi sobie z paletami z kostką brukową lub innymi ładunkami o masie do 1,6 tony, zapewniając tym samym wysoką wydajność.



Kompaktowe wymiary – idealne, gdy ważny jest każdy centymetr. Model WL250 wyróżnia się niską konstrukcją, dzięki czemu bez problemu pokonuje przejazdy o wysokości poniżej 2 metrów.



Opcjonalna wygodna kabina zapewniająca bezpieczną i niemęczącą pracę.



Oszczędność czasu i kosztów transportu: dzięki kompaktowym wymiarom i niewielkiemu ciężarowi maszyny te można transportować przyczepą samochodową.



Konstrukcja urządzenia załadowczego zapewnia doskonałą widoczność. Zarówno kabina, jak i bezpieczny dach operatora zapewniają doskonały widok na bezpośrednie otoczenie obszaru roboczego.



Modele WL20, WL25 i WL28 są wyposażone w uchylne stanowisko operatora lub uchylną kabinę. Umożliwia to nieskomplikowany dostęp do silnika, systemu hydraulicznego i układu elektrycznego. Także maskę silnika można otworzyć szeroko, co zapewnia optymalny dostęp.



Szybkie składanie: bezpieczny dach operatora EPS (Easy Protection System).



Inteligentniejsza jazda z modelem WL28. Elektronicznie sterowany napęd jezdny zapewnia wyjątkowo wysoką wygodę jazdy i zwiększa siłę ciągu maszyny. Ponadto dostępne są różne tryby jazdy.

Standard: Tryb Auto: 100% znanej wydajności
Tryb Eco: zmniejsza zużycie paliwa i hałas
Opcjonalnie: Tryb Osprzętu dodatkowego: stała wydajności przy zróżnicowanym obciążeniu
Tryb M-Drive: ręczna regulacja obrotów silnika oraz regulacja prędkości za pomocą pedału gazu

Wszechstronni liderzy pracy:
ładowarki kołowe WL750, WL950 i WL1150.

	WL750	WL950	WL1150
Pojemność łyżki (m^3)	0,65	0,85	1,00
Ciężar roboczy (kg)	3 670–4 170*	4 980–5 240*	5 680–6 100*
Moc silnika (kW)	42	42	55,4
Ciężar wywracający łyżki, pomost podnośnika poziomo – maszyna pochylona (kg)	2 560–3 060*	3 070–3 410*	3 150–3 500*

* Wartości wyposażenia dodatkowego

Solidne i wydajne.
Ładowarki kołowe WL750, WL950 i WL1150.

Bezpieczeństwo

- Dobre oświetlenie obszaru roboczego zwiększa bezpieczeństwo pracy i pozwala operatorowi na dłuższą pracę z maszyną bez zmęczenia
- Amortyzacja ramienia załadowczego z funkcją automatyczną zapobiega kołysaniu się maszyny przy dużych prędkościach jazdy
- Elektryczny hamulec postojowy zapewnia operatorowi i otoczeniu roboczemu maksymalne bezpieczeństwo i komfort
- Ujednolicona filozofia obsługi oraz system obsługi oparty na kolorach umożliwiają operatorowi intuicyjną obsługę, zwiększając tym samym bezpieczeństwo pracy

Komfort

- Wygodna kabina: Bezpieczna i niemęcząca praca, więcej przestrzeni, więcej miejsc do odkładania rzeczy oraz szersze wejście
- 4-słupkowa konstrukcja, głęboko wyprofilowane szyby i panoramiczna tylna szyba zapewniają optymalną widoczność
- Ogrzewanie ze zoptymalizowaną cyrkulacją powietrza i opcjonalna klimatyzacja zapewniają stale przyjemne temperatury
- Ergonomicznie rozmieszczone elementy kontrolne, atrakcyjne wnętrze oraz mniejsze wibracje i hałas we wnętrzu zwiększają komfort operatora
- Koło kierownicy i kolumnę kierowniczą można indywidualnie regulować w szerokim zakresie zarówno pod względem wysokości, jak i nachylenia
- Łatwo dostępny zawór redukcji ciśnienia na ramieniu załadowczym. Jeszcze szybsza i wydajniejsza wymiana hydraulicznego osprzętu dodatkowego



Jakość

- Przegub środkowy jest bardzo wytrzymały i stabilny, a podwozie przednie i tylne są połączone w dwóch miejscach
- Odporne na ścieranie węże hydrauliczne są poprowadzone przez przegub środkowy i optymalnie chronione
- Wysokiej jakości powłoka proszkowa znacznie wydłuża żywotność maszyny, a jednocześnie jest przyjazna dla środowiska

Wydajność

- Dzięki sterowanemu elektronicznie napędowi jezdnemu i różnym trybom jazdy maszynę można napędzać i użytkować zgodnie z wymaganiami
- Kinematyka jest dostosowana do wielkości maszyny – zapewnia to optymalny rozkład sił i maksymalną wydajność dla każdej maszyny
- Silnik wyróżnia się niskim zużyciem paliwa, niskim poziomem hałasu oraz wysokim momentem obrotowym

Konserwacja

- Silnik jest zamontowany poprzecznie, a komponenty są optymalnie rozmieszczone
- Wszystkie punkty konserwacyjne są łatwo i ergonomicznie dostępne
- Ułożenie przewodów hydraulicznych maszyny jest zoptymalizowane, a zawór sterujący jest zintegrowany z podwoziem przednim maszyny. Dzięki temu jest dostępny przez klapę konserwacyjną

Wydajna praca.

Ładowarki kołowe WL750, WL950 i WL1150 charakteryzują się następującymi cechami: Komfortowa kabina ze świetną ergonomią i widocznością, elektronicznie regulowany napęd jezdny z różnymi trybami jazdy, solidne ramię załadowcze z najlepszym widokiem na osprzęt dodatkowy, duża różnorodność opcji i nowoczesny design maszyny. Poprzecznie wbudowany silnik i zoptymalizowany układ elementów zapewnia bardzo dobry dostęp do miejsc wymagających konserwacji. Modele te łączą w sobie moc, niezawodny układ hydrauliczny i kompaktowe wymiary z zaawansowaną technologią i przekonującym stosunkiem ceny do wydajności.





Doskonała widoczność.

Czterosłupkowa konstrukcja kabiny, głęboko osadzone okna, duże wycięcie w dachu i panoramiczna tylna szyba w połączeniu z nisko opadającą maską silnika zapewniają optymalną widoczność we wszystkich kierunkach. Operator ma doskonały widok na osprzęt dodatkowy, bezpośredni obszar roboczy i całe otoczenie maszyny. Dobra widoczność we wszystkich kierunkach zwiększa bezpieczeństwo w całym otoczeniu roboczym maszyny.



Wygodna kabina.

Wygodna kabina została zoptymalizowana pod kątem potrzeb operatora i umożliwia bezpieczną i niemęczącą pracę: Więcej miejsca, więcej możliwości przechowywania i szersze wejście. Ogrzewanie ze zoptymalizowaną cyrkulacją powietrza i opcjonalna klimatyzacja zapewniają stale przyjemne temperatury. Ergonomicznie rozmieszczone elementy kontrolne, atrakcyjne wnętrze oraz mniejsze wibracje i hałas w kabinie zwiększają komfort operatora.



Nieskomplikowana konserwacja.

Silnik zamontowany poprzecznie ze zoptymalizowanym rozmieszczeniem komponentów, łatwo otwierana maska silnika, różne klapy serwisowe oraz łatwo dostępne punkty smarowania umożliwiają prostą i szybką konserwację. Zwiększa to maksymalnie dostępność maszyny i pozwala zoptymalizować koszty eksploatacyjne.



Napęd jezdny sterowany elektronicznie.

Dzięki sterowanemu elektronicznie napędowi jezdnemu maszynę można napędzać i użytkować zgodnie z wymaganiami. Tryb Auto i tryb Eco są zawsze dostępne w wyposażeniu standardowym (model WL950 nie ma trybu Eco). Opcjonalnie można wybrać tryb Osprzętu dodatkowego lub tryb M-Drive. Elektroniczne sterowanie redukuje straty w napędzie jezdnym i dba o wysoki współczynnik sprawności i zwiększoną wydajność.

Osiągi wyznaczające nowe standardy:

ładowarki kołowe WL750p i WL950p.

	WL750p	WL950p
Pojemność łyżki (m^3)	0,65	0,85
Ciężar roboczy (kg)	3 960–4 280*	5 160–5 790*
Moc silnika (kW)	50	55,4
Ciężar wywracający łyżki, pomost podnośnika poziomo – maszyna pochylona (kg)	2 810–3 150*	3 340–3 870*

* Wartości wyposażenia dodatkowego

Stworzone dla prawdziwych profesjonalistów

Ładowarki kołowe WL750p i WL950p.

Wydajność

- Pakiet wspomagania do urządzenia załadowczego zawierający przydatne funkcje wspomagające ładowanie, zapewniające wysoką wydajność przeładunkową, uproszczoną obsługę i większy komfort dla operatora (automatyczny powrót łyżki, ograniczenie wysokości podnoszenia, funkcja wibracji, Tilt-in-Assist)
- Mocna hydraulika High Flow i Load Sensing (WL950p)
- Flow Sharing w standardzie. Obsługa wielu funkcji przy stałym ciśnieniu hydraulicznym. Możliwość jednoczesnego wykonywania ruchów roboczych
- Regulowana czułość urządzenia załadowczego w 3 poziomach
- Regulacja siły pchania i wskazanie kąta przechylenia na wyświetlaczu
- Dzięki sterowanemu elektronicznie napędowi jezdnemu i różnym trybom jazdy maszynę można napędzać i użytkować zgodnie z wymaganiami
- Prędkości jazdy do 40 km/h dzięki Power Drive

Komfort

- Wygodna kabina: Bezpieczna i niemęcząca praca, więcej miejsca, więcej możliwości przechowywania oraz szersze wejście
- 4-słupkowa konstrukcja, głęboko wyprofilowane szyby i panoramiczna tylna szyba zapewniają optymalną widoczność
- Konsola sterownicza jest zintegrowana z fotelem operatora i porusza się wraz z nim
- Ogrzewanie ze zoptymalizowaną cyrkulacją powietrza i opcjonalna klimatyzacja zapewniają stale przyjemne temperatury
- Koło kierownicy i kolumnę kierowniczą można indywidualnie regulować w szerokim zakresie zarówno pod względem wysokości, jak i nachylenia. Umożliwia to każdemu operatorowi ergonomiczną pracę z maszyną z odpowiednimi dla niego ustawieniami



Bezpieczeństwo

- Zoptymalizowano konstrukcję urządzenia załadowczego: bardzo dobra widoczność końcówek wideł do palet na podłożu
- Monitorowanie otoczenia w połączeniu z kamerą cofania zapewnia dodatkowe bezpieczeństwo
- Wysokiej jakości koncepcja oświetlenia z wydajnymi światłami przednimi LED oraz oświetleniem „Coming Home” (w standardzie)
- Pakiet oświetlenia Performance z dodatkowymi światłami przednimi LED, funkcją regulacji jasności oraz aktywnym oświetleniem roboczym (opcja)
- Szybkie i prawidłowe zabezpieczenie ładunku na ciężarówce dzięki łatwo dostępnym punktom mocowania
- Zależne od prędkości tłumienie drgań ładunku zapewnia stabilne zachowanie pojazdu nawet przy dużych prędkościach jazdy
- Elektryczny hamulec postojowy zapewnia operatorowi i otoczeniu roboczemu maksymalne bezpieczeństwo i komfort

Konserwacja

- Silnik jest zamontowany poprzecznie, a komponenty są optymalnie rozmieszczone
- Maska silnika otwiera się jednym ruchem. Oznacza to, że najważniejsze elementy wymagające konserwacji są łatwo dostępne z tyłu maszyny: wskaźnik poziomu oleju, zbiornik oleju hydraulicznego, zbiornik płynu do wycieraczek, zbiornik wody chłodzącej i filtr powietrza silnika
- Ułożenie przewodów hydraulicznych maszyny jest zoptymalizowane, a zawór sterujący jest zintegrowany z podwoziem przednim maszyny. Dzięki temu jest dostępny przez klapę konserwacyjną
- Umiejscowienie klapy serwisowej po prawej stronie kabiny ułatwia dostanie się do bezpieczników i filtra powietrza kabiny

Jakość

- Przegub środkowy jest bardzo wytrzymały i stabilny, a podwozie przednie i tylne są połączone w dwóch miejscach
- Odporne na ścieranie węże hydrauliczne są poprowadzone przez przegub środkowy i optymalnie chronione
- Wysokiej jakości powłoka proszkowa znacznie wydłuża żywotność maszyny, a jednocześnie jest przyjazna dla środowiska
- Amortyzacja krańcowa siłownika posuwowego chroni komponenty maszyny

Litera „p” oznacza Performance.

Ładowarki kołowe WL750p i WL950p zostały opracowane z myślą o profesjonalnej eksploatacji w wymagających warunkach i przekonują maksymalną wydajnością, wysoką wydajnością przeładunku oraz nowoczesnymi systemami wspomagania. Dzięki szerokiej gamie opcji można optymalnie dopasować maszynę do indywidualnych wymagań. Seria Performance przeznaczona do profesjonalnej eksploatacji przekonuje następującymi cechami: solidny wysięgnik ładowarki zapewniający doskonałą widoczność na osprzęt dodatkowy, komfortowa kabina (z szerokim wejściem, amortyzowaną konsolą sterowniczą oraz standardową filozofią obsługi opartą na kolorach), kompleksowe pakiety oświetleniowe i aktywne oświetlenie robocze, zwiększający wydajność pakiet wspomagania urządzenia załadowczego, funkcję Flow Sharing (już w wyposażeniu standardowym), system rozpoznawania obiektów zapewniający większe bezpieczeństwo, prędkość jazdy do 40 km/h, elektryczny hamulec postojowy oraz bardzo dobry dostęp konserwacyjny dzięki poprzecznie zamontowanemu silnikowi i zoptymalizowanemu rozmieszczeniu podzespołów.



Optymalna widoczność.

Urządzenie załadowcze specjalnie zoptymalizowane pod kątem wymagań branży budowlanej, zapewnia doskonałą widoczność końcówek wideł do palet na podłożu. Oba zęby znajdują się w optymalnym polu widzenia operatora. Umożliwia to sprawne przeprowadzanie operacji załadunku i rozładunku, a jednocześnie zwiększa bezpieczeństwo w całym obszarze roboczym maszyny.





Ergonomiczny pulpit sterowniczy i komfortowy fotel operatora.

Wyświetlacz, pokrętło Jog Dial i inne elementy kontrolne są zintegrowane w przynależnym pulpicie sterowniczym i tworzą całość z fotelem operatora i są amortyzowane przy ruchu. Cały pulpit sterowniczy zawiera najważniejsze wskaźniki oraz elementy kontrolne i zawsze znajdują się w stałej pozycji względem operatora. Standardowy fotel operatora jest amortyzowany mechanicznie. Opcjonalnie dostępny jest fotel z amortyzacją pneumatyczną, ogrzewaniem i innymi możliwościami regulacji. Aby zapewnić maksymalny komfort, dostępny jest również fotel operatora klasy premium. Zapewnia on amortyzację niskich częstotliwości, podgrzewanie i wentylację fotela, indywidualnie regulowany kontur boczny i podparcie lędźwiowe, a także automatyczną regulację dla masy ciała.



Pakiet wspomagania do urządzenia załadowczego.

Pakiet wspomagania urządzenia załadowczego łączy w sobie inteligentne funkcje wspomagania maszyny. Celem jest niezmiennie wysoka wydajność przeładunku przy jednocześnie zmniejszonym zużyciu i odczuwalnym odciążeniu w codziennej pracy. Dzięki zautomatyzowanemu wsparciu centralnych ruchów załadunku i podnoszenia dochodzi do optymalizacji procesów roboczych oraz uproszczenia wyników niezależnie od operatora. Połączenie funkcji automatycznego cofania łyżki, wibracji, wspomagania przechylania (Tilt-in-Assist) oraz ograniczenia wysokości podnoszenia pozwala na precyzyjną, wydajną i bezpieczną obsługę maszyny.



Prędkość jazdy do 40 km/h.

Napęd jezdny Power Drive to bezstopniowa przekładnia hydrostatyczna, która osiąga wyższe siły ciągnięcia i prędkości jazdy niż dotychczasowe rozwiązania. Osiągnięto to przy zachowaniu wszystkich zalet poprzednich napędów jezdnych w zakresie zwartości, efektywności energetycznej i komfortu operatora. Dzięki Power Drive możliwe są prędkości do 40 km/h bez konieczności zmiany biegów. Pozwala to na komfortową jazdę, ponieważ nie występują przerwy w sile ciągu.



Kontrola otoczenia.

Czujniki ultradźwięku monitorują obszar z tyłu maszyny i ostrzegają operatora optycznie (wyświetlacz) i akustycznie (sygnał) przed przeszkodami. Dzięki kamerze cofania można na wyświetlaczu uzyskać dokładny obraz obszaru za maszyną. Operator jest wspierany w sytuacjach, w których widoczność jest słaba: większe bezpieczeństwo podczas manewrowania i niezawodne rozpoznawanie przeszkód. Monitorowanie otoczenia zmniejsza ryzyko wypadków i zapewnia mniej stresującą oraz bezpieczniejszą pracę.

Silni partnerzy:
ładowarki kołowe WL60 i WL70.

	WL60	WL70
Pojemność łyżki (m^3)	1,00	1,10
Ciężar roboczy (kg)	6 030	7 230
Moc silnika (kW)	74,4	100
Ciężar wywracający łyżki, pomost podnośnika poziomo – maszyna pochylona (kg)	3 030	3 930

Wszechstronne i wydajne.
Ładowarki kołowe WL60 i WL70.

Wydajność

- Wydajna hydraulika Load-Sensing o przepływie 150 l/min zapewniająca większy komfort obsługi i mniejsze zużycie paliwa
- Opcjonalna funkcja Flow-Sharing zwiększa wydajność i umożliwia jednoczesną obsługę wielu funkcji
- Prędkość do 30/40 km/h zapewniająca szybsze cykle robocze (opcjonalnie)
- Maksymalna trakcja dzięki zginanemu wahadłowemu układowi kierowniczemu
- Hydrauliczny system szybkiej wymiany osprzętu dodatkowego
- Wysoka wydajność układu hydraulicznego zapewniająca elastyczne wykorzystanie osprzętu dodatkowego
- 100% przełączana blokada mechanizmów różnicowych

Wydajność

- Wszechstronne opcje hydrauliki tyłu dla tylnego osprzętu dodatkowego, takiego jak solarki do utrzymania zimowego
- Pokrętło Jog Dial: precyzyjna regulacja przepływu oleju zapewniająca precyzyjną pracę z osprzętem dodatkowym
- Możliwa praca z przyczepą o ładowności do 8 ton z różnymi zezwoleniami (uwaga: przestrzegać przepisów krajowych)
- Na życzenie do dwóch funkcji elektrycznych do obsługi osprzętu dodatkowego, sterowanego za pomocą joysticka
- Długie ramię załadowcze umożliwia osiągnięcie dużych wysokości załadunku
- Szeroki wybór opon i opcji wyposażenia standardowego



Konserwacja

- Szybka i ekonomiczna konserwacja dzięki uchylnej kabinie
- Łatwo dostępne punkty smarowe
- Węże hydrauliczne mają podział na sekcje, dzięki czemu w razie uszkodzenia nie muszą być wymieniane w całości

Bezpieczeństwo

- Kabina z dużymi oknami zapewniającymi optymalną widoczność na obszar roboczy i otoczenie maszyny

Komfort

- Automatyczna, zależna od prędkości obrotowej, amortyzacja ramienia załadowczego zapewniająca komfortową jazdę po drodze
- Najważniejsze funkcje zawsze na widoku dzięki wyświetlaczowi o przekątnej 3,5 cala
- Instalacja grzewczo-wentylacyjna z dmuchawą, filtrem świeżego powietrza i odpowiednio rozmieszczonymi dyszami powietrznymi
- Konsola joysticka jest zamontowana przy stanowisku operatora i jest amortyzowana przy wstrząsach
- Ergonomiczne miejsce pracy

Jakość

- Solidna konstrukcja ramienia załadowczego o najwyższej wysokości załadunku w swojej klasie wydajności
- Trwała powłoka proszkowa

Cała naprzód.

Nasze ładowarki kołowe WL60 i WL70 łączą wysoką wydajność z łatwością obsługi i optymalną ergonomią dla operatora. To czyni z nich silnych partnerów na każde wyzwanie i każdą porę roku.





Wyższa stabilność – dzięki optymalnie rozłożonemu ciężarowi.



Joystick i pokrętło szybkiego wyboru „Jog Dial”.

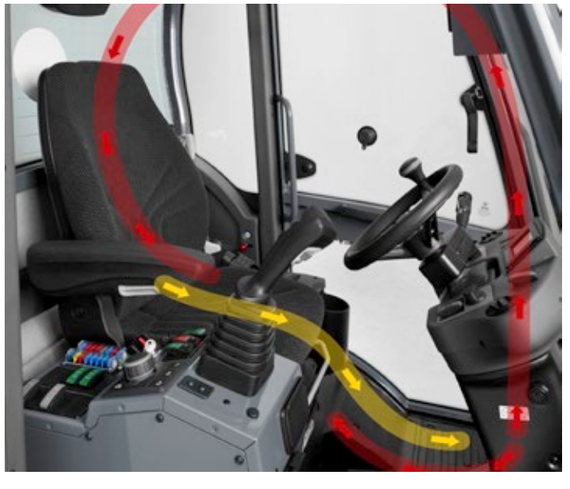
Innowacyjny joystick z ergonomicznymi, podświetlanymi przyciskami umożliwia łatwość obsługi i wielofunkcyjność.

Za pomocą pokrętła Jog Dial można ręcznie regulować natężenie przepływu oleju hydraulicznego. Jest to znaczna zaleta, kiedy maszyna napędza hydrauliczny osprzęt dodatkowy, który nie wymaga pełnej wydajności hydraulicznej. Operator może w ten sposób pracować bardzo precyzyjnie, oszczędnie wykorzystując zasoby.



Wentylacja na żądanie.

Kabina wyposażona jest po obydwu stronach w duże, szeroko otwierane drzwi. Górną szybę można całkowicie rozłożyć i zablokować. Możliwa jest także wentylacja szczelinowa.



Przyjemny klimat pracy.

Klimat pracy jest znakomity dzięki skutecznie pracującym systemom ogrzewania i wentylacji z dmuchawą, filtrem powietrza pierwotnego i dobrze umieszczonymi dyszami powietrza. Przy szczególnie wysokich temperaturach zewnętrznych zalecamy klimatyzację.



Łatwe wsiadanie.

Wystarczy kilka kroków, aby wygodnie wejść do kabiny maszyny. Umożliwiają to duże i antypoślizgowe stopnie.



Odpowiedni osprzęt dodatkowy dla każdej maszyny.

Zadania dla ładowarek kołowych są różnorodne, podobnie jak osprzęt dodatkowy marki Wacker Neuson. Dzięki naszemu wszechstronnemu i przemyślanemu asortymentowi z każdego modelu można stworzyć maszynę wielofunkcyjną. A dzięki hydraulicznemu systemowi szybkiej wymiany osprzęt dodatkowy można wymienić, siedząc wygodnie w fotelu.

Dokładne specyfikacje i dostępność osprzętu dodatkowego są różne w zależności od modelu i kraju. Handlowiec Wacker Neuson z przyjemnością udzieli Państwu pomocy.



Łatwe utrzymanie dróg zimą: dzięki pługowi śnieżnemu i piaskarce/solarce.

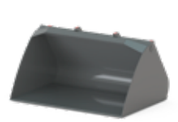


Niezawodna również przy dużych obciążeniach: widły do palet z regulacją szerokości.

Asortyment do ładowarek kołowych (wybór).



Łyżka 4-w-1
(z zębami)



Łyżka do materiałów lekkich



Kosz na odpady



Łyżka z chwytakiem



Zrywak



Widły do palet



Widły do palet
(składane)



Widły do palet
(hydrauliczna regulacja)



Widły do beli



Kosiarka listwowa



Mulčovač



Kosiarka dyskowa



Pług śnieżny V



Rozsiewacz drogowy
(70, 110, 170)



Zamiatarka



Świder ziemny

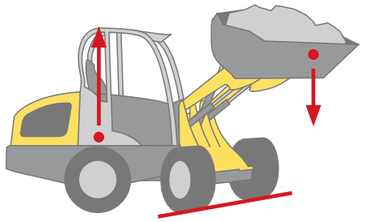
Więcej o naszym osprzęcie dodatkowym można przeczytać tutaj:
www.wackerneuson.com/attachments

Hydrauliczna zmiana urządzenia bezpośrednio z fotela operatora.



Wszystkie ładowarki kołowe Wacker Neuson można wyposażyć nie tylko we własne uchwyty osprzętu dodatkowego, ale również w wiele innych. Pozwala to na stosowanie szerokiej gamy osprzętu dodatkowego. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z partnerem dystrybucyjnym firmy Wacker Neuson.

Ciężar wywracający wyjaśniony w skrócie.



Ciężar wywracający wskazuje maksymalny ciężar załadunkowy maszyny łącznie z osprzętem dodatkowym. Po osiągnięciu tej wartości tylne koła tracą kontakt z podłożem.



Firma Wacker Neuson mierzy ciężar wywracający zgodnie z normą ISO 14397-EN474-3. Określane są przy tym następujące wartości:

- Ciężar wywracający z łyżką – pomost podnośnika poziomo, maszyna prosta
- Ciężar wywracający z łyżką – pomost podnośnika poziomo, maszyna pochylona
- Ciężar wywracający z widłami do palet – pomost podnośnika poziomo, maszyna prosta
- Ciężar wywracający z widłami do palet – pomost podnośnika poziomo, maszyna pochylona

Uwaga: ciężar wywracający zmienia się w zależności od wyposażenia standardowego maszyny (np. balast tylny, kabina lub bezpieczny dach operatora itp.) i różny osprzęt dodatkowy (np. łyżki o różnym ciężarze własnym).



Maksymalna możliwa zawartość łyżki zależy od ciężaru wywracającego i obciążenia użytkowego:

$$\text{Obciążenie użytkowe} = \frac{\text{Ciężar wywracający osprzętu przy skręcie}}{2}$$

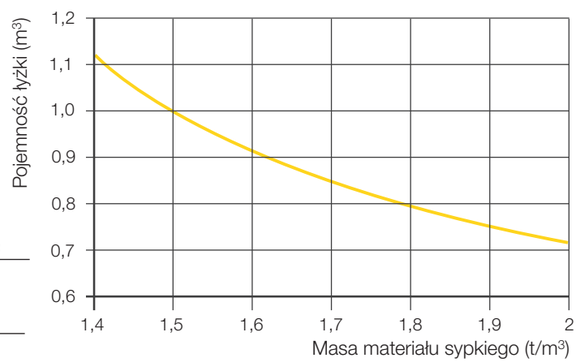
$$\text{Pojemność łyżki} = \frac{\text{Obciążenie użytkowe (t)}}{\text{spec. masa materiału (t/m}^3\text{)}}$$

Materiał sypki i dobór łyżki.

Każdy materiał sypki ma inną gęstość i tym samym inną masę przy tej samej ilości. Poniższe tabele przedstawiają przegląd różnych materiałów sypkich i odpowiedni dobór łyżki.

Łyżka do materiałów lekkich	Masa materiału sypkiego t/m³
Ziemia wilgotna	2,10
Ziemia sucha	1,50
Wapno	1,60
Zaprawa	2,20
Piasek suchy	1,65
Piasek wilgotny	2,00
Żwir suchy	2,00
Żwir wilgotny	2,00
Makulatura	1,10
Odpady komunalne	0,70
Luźny śnieg	0,13
Śnieg wilgotny	0,65
Kłody	0,80
Trociny	0,35
Pellet drewniany	0,65
Granit	1,80
Piaskowiec	2,40
Łupek	2,20
Boksyt	1,40
Gips kruszony	1,80
Koks	0,50
Odpady szklane kruszone	1,40
Odpady szklane w całości	1,00
Kompost	1,00
Odpady wielkogabarytowe	1,00

Tabela doboru łyżki



Profile opon.

Odpowiednie opony do ładowarek kołowych odgrywa ważną rolę w konkretnym zastosowaniu. Jeśli opony są optymalnie dostosowane do podłożona i obszaru zastosowania, wszystko przebiega idealnie. Do wyboru dostępnych jest siedem profili. Dokładne specyfikacje i dostępność opon są różne w zależności od modelu i kraju. Handlowiec Wacker Neuson z przyjemnością udzieli Państwu pomocy.

Profil RP (trawa)
- Dzięki dużej powierzchni styku chroni podłoże podczas jazdy
- Nadaje się do zastosowania na trawnikach i użytkach zielonych

Profil przemysłowy AS (traktor)
- Z bieżnikiem stożkowym
- Do tłustych i silnie zanieczyszczonych nawierzchni
- Do robót ziemnych, użytków zielonych (i gliniastych podłoży)

Profil EM (ruch gleby)
- Bieżnik równoległy
- Duża powierzchnia przylegania do podłoża umożliwiająca dobre przenoszenie siły ciągu i bardzo spokojną pracę maszyny na drogach.
- Do robót ziemnych, piasku, żwiru, tłucznia, asfaltu



Profil MPT (przemysł)
- Bardzo szeroki zakres zastosowań
- Dobra trakcja na nierównym terenie
- Umożliwia szybkie przejeżdżanie przez ulice
- Do asfaltu, żwiru, tłucznia, dla przemysłu

Profil Multiuse
- Do całorocznego zastosowania na różnych powierzchniach i do różnych warunków klimatycznych
- Latem wysoka trakcja na luźnym podłożu
- Zimą dobra stabilność na śniegu i śliskiej jezdni
- Dla lodu/śniegu, asfaltu, dla przemysłu, gmin

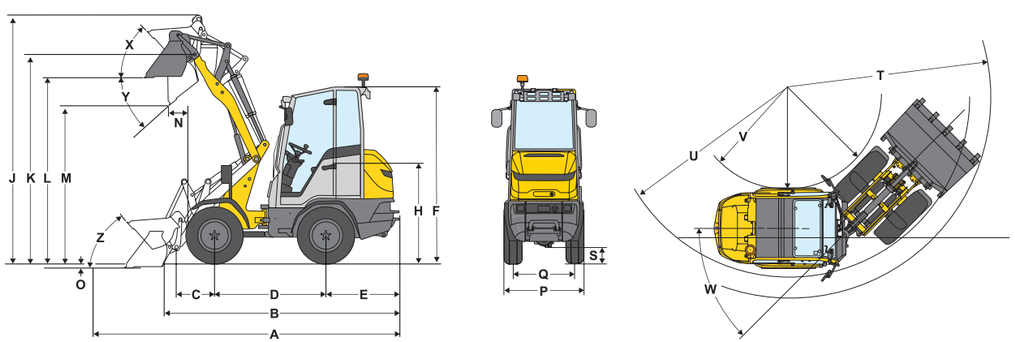
Profil SureTrax
- Duża powierzchnia przylegania do podłoża
- Wysoka nośność
- Nadaje się idealnie do mocowanych i innych twardych powierzchni.
- Do nawierzchni asfaltowych, brukowanych, twardych i utwardzonych

Profil Bibload
- Wysoka płynność pracy i przebiegi dzięki dużej powierzchni styku z podłożem
- Dobra trakcja dzięki przesuniętym blokom bieżnika
- Wysoka wytrzymałość na zużycie
- Do nawierzchni asfaltowych, przemysłowych i utwardzonych

Wymiary.

		Jednostka	WL20e	WL300e	WL28e	WL20	WL250	WL25	WL28	WL750	WL750p	WL950	WL950p	WL1150	WL60	WL70
Opony standardowe		–	27 x 10.5–15 Deestone D304 ET0	27x10.5–15 Deestone D304 ET0	12–16.5 BKT SkidPower EM ET0	27x10.50–15 BKT SkidPower HD ET-5	27x8.50–15 BKT SkidPower HD ET30	10–16,5 BKT SkidPower ET0	12–16.5 BKT SkidPower EM ET0	12.0–18 Alliance 317 ET15	365/70 R 18 Alliance 608 ET15	405/70 R 18 Alliance 608 ET0	405/70 R 18 Alliance 608 ET0	405/70 R 18 Alliance 608 ET0	405/70 R 18 Alliance 608 ET0	405/70 R 18 Alliance 608 ET0 z wypełnieniem wodą z przodu
Łyżka standardowa			Łyżka do ziemi 1 150 mm, 0,19 m^3	Łyżka do ziemi 1 250 mm, 0,30 m^3	Łyżka do ziemi 1 350 mm / 0,42 m^3	Łyżka do ziemi 1 150 mm, 0,19 m^3	Łyżka do ziemi 1 250 mm, 0,21 m^3	Łyżka do ziemi 1 250 mm, 0,27 m^3	Łyżka do ziemi 1 350 mm / 0,42 m^3	Łyżka do ziemi 1 650 mm, 0,65 m^3	Łyżka do ziemi 1 650 mm, 0,65 m^3	Łyżka do ziemi 1 900 mm, 0,85 m^3	Łyżka do ziemi 1 900 mm, 0,85 m^3	Łyżka do ziemi 2 000 mm, 1,00 m^3	Łyżka do ziemi 1 900 mm / 1,0 m^3	Łyżka do ziemi 2 100 mm / 1,1 m^3
A	**Długość całkowita**	mm	3 697	4 015	4 616	3 721	3 830	4 100	4 615	5 420	5 420	5 430	5 430	5 705	5 900	5 800
B	**Długość całkowita bez łyżki**	mm	3 061	3 283	3 780	3 063	3 240	3 321	3 780	4 610	4 610	4 670	4 670	4 855	4 780	4 870
C	**Od środka osi do punktu obrotu łyżki**	mm	509	578	670	508	505	534	670	910	910	960	960	1 120	990	990
D	**Rozstaw osi**	mm	1 468	1 620	1 764	1 468	1 670	1 623	1 764	2 150	2 150	2 150	2 150	2 150	2 150	2 150
E	**Odległość tyłu nadwozia od tylnej osi**	mm	971	971	1 232	975	955	1 054	1 232	1 435	1 435	1 435	1 435	1 435	1 680	1 580
F	**Wysokość (min./maks.)**	mm	1 939–2 336*	1 939–2 336*	1 930–2 420*	1 880–2 302*	1 980–1 990*	1 843–2 360*	1 910–2 400*	2 335–2 415*	2 485	2 510	2 570	2 510	2 690	2 690
H	**Wysokość fotela nad ziemią**	mm	1 292	1 292	1 370	1 225	1 000	1 320	1 350	1 390	1 460	1 485	1 545	1 485	1 610	1 610
J	**Całkowita wysokość robocza**	mm	3 248	3 398	3 230	3 274	3 050	3 521	3 210	3 865	3 875	4 070	4 070	4 305	4 410	4 580
K	**Maks. wysokość sworznia obrotu łyżki**	mm	2 710	2 808	2 580	2 693	2 510	2 871	2 560	3 040	3 050	3 250	3 250	3 425	3 690	3 690
L	**Wysokość załadunku**	mm	2 436	2 513	2 260	2 424	2 220	2 553	2 240	2 780	2 790	2 995	2 995	3 175	3 380	3 350
M	**Wysokość wysypu**	mm	2 017	2 022	1 720	2 011	1 790	2 022	1 700	2 230	2 240	2 450	2 450	2 545	2 840	2 880
N	**Zasięg wysypu przy M**	mm	296	336	520	350	80	277	520	540	530	675	675	880	800	850
O	**Głębokość kopania gruntu**	mm	83	99	110	94	120	71	130	115	105	85	85	105	74	100
P	**Szerokość całkowita**	mm	1 052	1 052	1 250	1 076	980	1 194	1 250	1 465	1 530	1 830	1 830	1 830	1 830	1 830
Q	**Rozstaw kół**	mm	804	804	940	810	761	940	940	1 170	1 170	1 420	1 420	1 420	1 420	1 420
S	**Prześwit pojazdu**	mm	219	219	270	207	208	230	270	335	345	375	375	365	380	380
T	**Maks. promień na zewnątrz**	mm	2 645	2 896	3 170	2 681	3 100	2 911	3 170	4 165	4 165	4 300	4 300	4 450	4 050	4 130
U	**Promień na krawędzi zewnętrznej**	mm	2 379	2 505	2 775	2 356	2 730	2 593	2 775	3 850	3 850	3 935	3 975	3 990	3 690	3 690
V	**Wewnętrzny promień skrętu**	mm	1 205	1 427	1 505	1 219	1 610	1 343	1 505	2 240	2 220	2 070	2 070	2 070	1 670	1 670
W	**Kąt zgięcia**	°	45	45	45	45	43	45	45	40	40	40	40	40	45	45
X	**Kąt odchylenia łyżki w tył przy maks. wysokości załadunku**	°	50	45	47	50	49	47	47	45	45	66	66	65	38	38
Y	**Maks. kąt wysypu**	°	40	42	41	38	45	44	41	42	42	45	45	45	28	28
Z	**Kąt odchylenia łyżki w tył na podłożu**	°	49	47	50	48	48	48	50	46	46	44	44	45	46	44

* Zależnie od stanowiska operatora (kabina, niska/wysoka kabina, bezpieczny dach operatora stały, bezpieczny dach operatora niski/wysoki, bezpieczny dach operatora składany)



Dane techniczne.

	Jednostka	WL20	WL250	WL25	WL28		WL750	WL750p	WL950	WL950p	WL1150	WL60	WL70
Parametry silnika													
					Standard	Opcja							
Producent silnika	–	Perkins	Perkins	Perkins	Yanmar	Yanmar	Rehlko	Rehlko	Rehlko	Rehlko	Rehlko	Perkins	Perkins
Typ silnika	–	403 J-11	403 J-17	403 J-17 T	3 TNV 80 FT	3 TNV 86 CHT	KDI1903TCR	KDI1903TCR	KDI1903TCR	KDI2504TCR	KDI2504TCR	904J-E36TA	904J-E36TA
Moc silnika	kW/KM	18,4/25	18,4 / 25	18,4/25	18,4/25	33,3/45,3/ 40,1/54,5	42/57	50/68	42/57	55,4/75	55,4/75	74,4/101	100/136
Siłownik	–	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4
Przy maks. prędkości obrotowej	obr./min	2 800	2 800	2 800	2 600	2 600	2 600	2 600	2 600	2 300	2 300	2 200	2 200
Pojemność skokowa	cm^3	1 131	1 663	1 663	1 267	1 568	1 861	1 861	1 861	2 482	2 482	3 621	3 621
Rodzaj czynnika chłodzącego	–	Czynnik chłodzący/ + woda	Czynnik chłodzący/ + woda	Czynnik chłodzący/ + woda	Czynnik chłodzący/ + woda	Czynnik chłodzący/ + woda	Czynnik chłodzący/ + woda	Czynnik chłodzący/ + woda	Czynnik chłodzący/ + woda	Czynnik chłodzący/ + woda	Czynnik chłodzący/ + woda	Czynnik chłodzący/ + woda	Czynnik chłodzący/ + woda
Norma emisji spalin	–	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
Przetwarzanie spalin	–	–	–	–	–	DOC/DPF	DOC/DPF	DOC/DPF	DOC/DPF	DOC/DPF	DOC/DPF	DOC/DPF/SCR	DOC/DPF/SCR
Ciężar													
Ciężar roboczy	kg	2 000–2 140*	1 890–2 140*	2 300–2 750*	2 810–3 250*		3 670–4 170*	3 960–4 280*	4 980–5 240*	5 160–5 790*	5 680–6 100*	6 030	7 230
Pojemność łyżki (łyżka standardowa)	m^3	0,19	0,21	0,27	0,42		0,65	0,65	0,85	0,85	1,00	1,00	1,10
Ciężar wywracający z łyżką – pomost podnośnika poziomo, maszyna prosta	kg	1 220–1 440*	1 470–1 640*	1 390–1 960*	1 860–2 510*		2 930–3 490*	3 220–3 640*	3 570–3 950*	3 830–4 460*	3 730–4 060*	3 670	4 760
Ciężar wywracający z łyżką – pomost podnośnika poziomo, maszyna pochylona	kg	980–1 210*	1 240–1 390*	1 140–1 700*	1 560–2 070		2 560–3 060*	2 810–3 150*	3 070–3 410*	3 340–3 870*	3 150–3 500*	3 030	3 930
Ciężar wywracający z widłami do palet – pomost podnośnika poziomo, maszyna prosta	kg	900–970*	1 050–1 220*	1 080–1 540*	1 550–2 070*		2 390–2 850*	2 630–3 970*	2 960–3 260*	3 170–3 670*	3 290–3 570*	3 340	4 250
Ciężar wywracający z widłami do palet – pomost podnośnika poziomo, maszyna pochylona	kg	720–870*	880–1 030*	980–1 340*	1 310–1 720*		2 100–2 500*	2 300–2 580*	2 560–2 830*	2 780–3 200*	2 810–3 090*	2 790	3 560
Stanowisko operatora													
Stanowisko operatora (opcjonalnie)	–	FSD (EPS, kabina)	FSD (kabina)	FSD (EPS, kabina)	FSD (EPS, kabina)		FSD (kabina)	Kabina	Kabina	Kabina	Kabina	Kabina	Kabina
Pojemności													
Pojemność zbiornika paliwa	l	20	18	45	50		80	80	80	80	80	105	105
Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego	l	20	18	27	30		32	32	32	32	32	95	95
Napęd													
Napęd jezdny	–	Hydrostatyczny przez wał przegubowy	Hydrostatyczny przez cztery silniki piast kół	Hydrostatyczny przez wał przegubowy	Regulowany elektronicznie, hydrostatyczny przez wał przegubowy		Regulowany elektronicznie, hydrostatyczny przez wał przegubowy	Regulowany elektronicznie, hydrostatyczny przez wał przegubowy	Regulowany elektronicznie, hydrostatyczny przez wał przegubowy	Regulowany elektronicznie, hydrostatyczny przez wał przegubowy	Regulowany elektronicznie, hydrostatyczny przez wał przegubowy	Hydrostatyczny przez wał przegubowy	Hydrostatyczny przez wał przegubowy
Stopnie prędkości	–	2	1	2	2		2	2	2	2	2	2	2
Prędkość jazdy (opcjonalnie)	km/h	0–20	0–20	0–20	0–20 (30)		0–20 (30)	0–20 (30/40)	0–20	0–20 (30/40)	0–20 (30)	0–20 (30/40)	0–20 (30/40)
Układ hydrauliczny													
Hydrauliczny układ jezdny ciśnienie robocze (opcjonalnie)	bar	450	420	370	410 (430–500)		500	500	500	500	500	455	455
Hydraulika robocza – wydajność pompy (opcjonalnie)	l/min	30,8	44,8	44,8	41,6 (58,5–84)		59 (74)	85	74	93 (95–101)	76 (91)	100 (115–150)	100 (115–150)
Hydraulika robocza – ciśnienie robocze (opcjonalnie)	bar	225	185	185	210		235	235	235	235	235	210	210
Wartości emisji hałasu													
Średni poziom hałasu LwA	dB (A)	99	99,4	99,9	97,7–99,3		99,9	99,4	99,8	99,7	99,8	101,6	101,4
Gwarantowany poziom hałasu LwA	dB (A)	101	101	101	100–101		101	101	101	101	101	103	103
Podany poziom ciśnienia akustycznego LpA	dB (A)	84	80 – 84	79–84	76–84		69 – 70	70	70	71	71	74	74

* Wyposażenie opcjonalne

Ciężar wywracający wg normy ISO 14397-EN474-3
FSD = bezpieczny dach operatora
EPS = Easy Protection System (składany bezpieczny dach operatora)
DOC = katalizator oksydacyjny
DPF = filtr cząstek stałych
SCR = selektywna redukcja katalityczna

Program produktów marki Wacker Neuson obejmuje ponad 300 różnych grup produktów w najróżniejszych wariantach. Wybór różnych opcji może wpłynąć odpowiednio na zmianę danych produktów. Nie wszystkie z wymienionych lub zilustrowanych tutaj produktów marki Wacker Neuson są zatem dostępne w dostawie lub dopuszczone do działania we wszystkich krajach. Przedstawione produkty Wacker Neuson stanowią wyłącznie przykłady i jako takie podlegają regularnym zmianom — chętnie przedstawimy odpowiednią ofertę. Powielanie tylko po uzyskaniu pisemnej zgody firmy Wacker Neuson.
© Wacker Neuson SE

Dane techniczne.

	Jednostka	WL20e			WL300e			WL28e		
Silnik elektryczny										
Silnik hydrauliki jezdnej	**kW**	6,5 (EN60034-1)			6,5 (EN60034-1)			33,1 (ECE R085)		
Hydraulika robocza silnika	**kW**	8,5 (EN60034-1)			8,5 (EN60034-1)			21,2 (ECE R085)		
Akumulator										
		Standard	Opcja	Opcja	Standard	Opcja	Opcja	Standard	Opcja	Opcja
Typ akumulatora	–	Litowo-jonowy	Litowo-jonowy	Litowo-jonowy	Litowo-jonowy	Litowo-jonowy	Litowo-jonowy	Litowo-jonowy	Litowo-jonowy	Litowo-jonowy
Napięcie akumulatora	**V**	48	48	48	48	48	48	96	96	96
Moc akumulatora	**kWh**	14,1	18,7	23,4	14,1	18,7	23,4	14,1	18,0	28,0
Waga akumulatora	**kg**	132	148	165	132	148	165	153	186	244
Czas ładowania (0–100%)	**h**	4–6*	3–8*	4–10*	4–6*	3–8*	4–10*	4,7–6*	3,2–7,5*	5,5–11,5*
Czas ładowania (20–80%)	**h**	2,9*	1,9*	2,4*	2,9*	1,9*	2,4*	2,9*	1,8*	2,7*
Czas pracy do	**h**	3,3**	5,1**	7,3**	3,0**	4,6**	6,6**	2,5**	3,5**	5,3**
Ciężar										
Ciężar roboczy	**kg**	2 180–2 230***			2 340–2 610***			2 840–3 100***		
Pojemność łyżki (łyżka standardowa)	**m³**	0,19			0,30			0,42		
Ciężar wywracający z łyżką – pomost podnośnika poziomo, maszyna prosta	**kg**	1 550–1 620***			1 580–2 270***			2 030–2 430***		
Ciężar wywracający z łyżką – pomost podnośnika poziomo, maszyna pochylona	**kg**	1 210–1 320***			1 310–1 910***			1 700–2 040***		
Ciężar wywracający z widłami do palet – pomost podnośnika poziomo, maszyna prosta	**kg**	1 110–1 160***			1 240–1 690***			1 690–2 010***		
Ciężar wywracający z widłami do palet – pomost podnośnika poziomo, maszyna pochylona	**kg**	860–940***			1 020–1 420***			1 420–1 700***		
Stanowisko operatora										
Stanowisko operatora (opcjonalnie)	–	FSD (EPS, kabina)			FSD (EPS, kabina)			FSD (EPS, kabina)		
Pojemności										
Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego	**l**	20			20			30		
Napęd										
Napęd jezdny	–	elektrycznie przez wał przegubowy			elektrycznie przez wał przegubowy			elektrycznie przez wał przegubowy		
Stopnie prędkości	–	1			1			2		
Prędkość jazdy (opcjonalnie)	**km/h**	0–15			0–15			0–15 (20, 25)		
Układ hydrauliczny										
Hydraulika robocza – wydajność pompy (opcjonalnie)	**l/min**	30			36			44,8		
Hydraulika robocza – ciśnienie robocze (opcjonalnie)	**bar**	225			225			210		
Wartości emisji hałasu										
Średni poziom hałasu LwA	**dB (A)**	85,1			82,9			83,9		
Gwarantowany poziom hałasu LwA	**dB (A)**	87			85			85		
Podany poziom ciśnienia akustycznego LpA	**dB (A)**	75–76			68–70			60–64		

Ciężar wywracający wg normy ISO 14397-EN474-3
FSD = bezpieczny dach operatora
EPS = Easy Protection System (składany bezpieczny dach operatora)

* Rzeczywisty czas ładowania akumulatora zależy od różnych czynników, w szczególności od dostępnej infrastruktury ładowania, mocy ładowania, zastosowanego złącza, temperatury otoczenia, a także stanu i temperatury akumulatora. Ograniczony dostęp do zasilania, niekorzystne warunki otoczenia lub zmniejszona moc ładowania mogą wydłużyć czas ładowania. Podane wartości opierają się na określonych warunkach testowych i warunkach ładowania. Możliwe są odchylenia.
Ładowarka pokładowa 3 kW (standard), z dodatkową ładowarką pokładową łącznie 6 kW (opcja). Dostępne są następujące wtyczki ładowania: 230 V / 10 A Schuko, 400 V / 16 A (wtyczka typu 2 do stacji ładowania Wallbox, IEC 62196) oraz zestaw adapterów zawierający wtyczkę CEE 230 V / 16 A, wtyczkę CEE 400 V / 16 A oraz wtyczkę Schuko 230 V / 16 A.

** Rzeczywisty czas pracy akumulatora zależy od warunków eksploatacji, rodzaju wykonywanej pracy, sposobu obsługi i jazdy, a także od innych czynników, takich jak temperatura otoczenia czy stan akumulatora. Praca pod dużym obciążeniem lub w niskich temperaturach może skrócić czas pracy. Podane wartości opierają się na określonych, praktycznych warunkach testowych i mają charakter orientacyjny. W praktyce mogą wystąpić odchylenia od tych wartości.

*** Wyposażenie dodatkowe

Różnorodność wyposażenia.

Ładowarki kołowe firmy Wacker Neuson charakteryzują się bogatym i wysokiej jakości wyposażeniem standardowym. Poza tym zależnie od zastosowania i modelu można indywidualnie skonfigurować np. silnik, napęd, stanowisko operatora, układ elektryczny lub układ hydrauliczny. Zawsze zapewnia się, że maszyna spełni indywidualne wymagania oraz preferencje.





Prędkość 30–40 km/h.

W zależności od typu maszyny i odpowiedniego silnika ładowarka kołowa może osiągać prędkość od 30 do lub 40 km. Umożliwia to szybsze przemieszczanie maszyny z punktu A do punktu B, co pozwala zaoszczędzić czas i zwiększa rentowność.



Złącza hydrauliczne z tyłu.

Maszyna jest wyposażona w złącza hydrauliczne z tyłu (o pojedynczym lub podwójnym działaniu). Dzięki temu zwiększają się możliwości zastosowania maszyny, ponieważ można używać tylnego osprzętu hydraulicznego lub wywrotkę-przyczepę. Różne opcje układu hydraulicznego z tyłu poszerzają zakres zastosowań maszyny i zapewniają większą elastyczność podczas pracy.



Klimatyzacja.

Opcjonalnie dostępna klimatyzacja zapewnia przy dodatnich temperaturach zewnętrznych przyjazną atmosferę pracy wewnątrz kabiny. Elementy sterujące oraz dysze powietrzne znajdują się – w zależności od typu kabiny – zawsze w optymalnym położeniu. Klimatyzacja zwiększa komfort operatora, umożliwiając mu niemęczącą pracę, ponieważ zmniejsza obciążenie operatora przy wysokich temperaturach zewnętrznych.



Oświetlenie.

Oświetlenie można dostosować do różnych wymagań.
W zależności od typu maszyny dostępne są różne opcje:
Kompleksowe zestawy oświetleniowe umożliwiają dostosowaną do indywidualnych potrzeb pracę z maszyną nawet po zmroku.
Dobre oświetlenie obszaru roboczego zwiększa bezpieczeństwo pracy i pozwala operatorowi na dłuższą pracę z maszyną bez zmęczenia.

Dostępność przedstawionego wyposażenia standardowego i opcji zależy od konkretnego typu maszyny – w celu uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z partnerem dystrybucyjnym firmy Wacker Neuson.
Więcej informacji na stronie: www.wackerneuson.com

Wacker Neuson – all it takes.


Technika betonu


Ubijaki wibracyjne

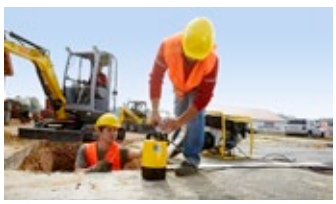

Zagęszczarki


Walce


Technika wyburzeniowa


Agregaty prądotwórcze


Oświetlenie


Pompy


Koparki


Ładowarki kołowe


Ładowarki teleskopowe


Wozidła

Finansowanie

Naprawa i konserwacja

Akademia

EquipCare i EquipCare Pro

Wynajem

Specjaliści ds. betonu

eStore

Części zamienne

Używane maszyny

ConcreTec

wackerneuson.com

Facebook wackerneuson

Instagram @wackerneuson

Youtube Wacker Neuson

LinkedIn Wacker Neuson

TikTok @wacker.neuson

WN.EMEA.10094.V13.PL

09/2026 PL